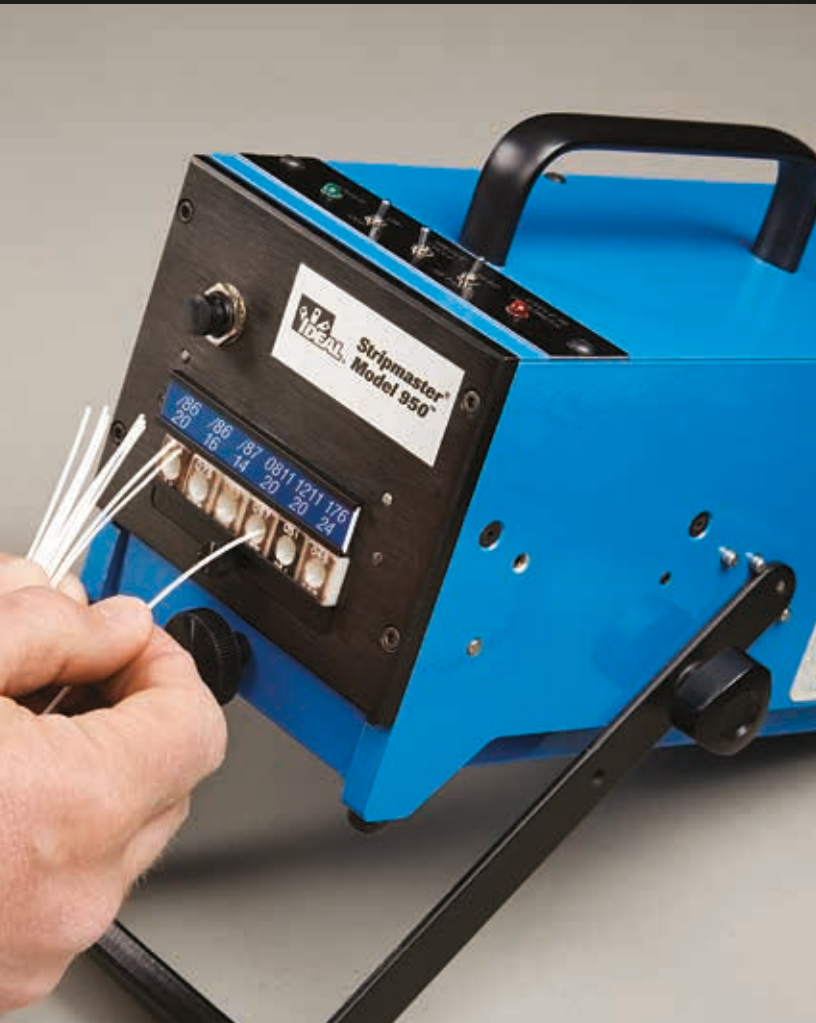




# CATALOGUE

## AÉRONAUTIQUE



## Mil-Aero

Les applications aéronautiques impliquent de la précision et de la justesse. Le traitement des câbles en fait partie : le domaine d'expertise d'IDEAL. Nous travaillons avec des fabricants de câblage et des ingénieurs en aéronautique, et développons des couteaux avec des tolérances resserrées qui dénudent des câbles avec précision et fiabilité.

Voir page 24 pour en savoir plus sur nos nouveaux colliers Lace-Lok® de maintien de câbles.

**NOUVEAU**

Stripmaster® Modèle 950.....	4
Système de dénudage STP.....	6
Dénudeurs Ringer™ .....	8
Dénudeurs Stripmaster® .....	10
Lite.....	11
Custom.....	13
Ergo-Elite.....	22
Colliers Lace-Lok® de maintien de câbles.....	24
Coupe-câbles, dénudeurs T® et dénudeur fibre optique .....	26
Dénudeurs avec couteau réglable.....	27
Dénudeur Stripmaster® Omega.....	27
Service support technique gratuit .....	28
Index.....	29



## Principes de base du dénudage

Les deux principaux types de dénudage sont : le dénudage manuel et le dénudage de précision. Les applications de dénudage de précision comprennent : systèmes électroniques, ordinateurs, avions, spatial, missiles, radars, systèmes de guidage, et de nombreuses autres applications nécessitant des tolérances très précises. Les applications exigeant un dénudage de précision se caractérisent par une fiabilité extrême et la conformité à des tolérances très strictes. Dans de nombreuses situations, les standards militaires sont nécessaires, nous respectons ces exigences et avons recours au dénudage de câble de haute précision.

Le dénudage manuel se pratique lors de la fabrication d'appareils d'éclairage, d'appareils électroménagers, de harnais automobiles et d'autres applications apparentées. Le dénudage commercial a pour vocation d'assurer la fiabilité du produit à un prix raisonnable. Pour chaque type de dénudage de câblage et d'exigence de production, il faut trouver le meilleur outil et/ou méthode pour réaliser la tâche requise. IDEAL Electrical est à votre disposition pour vous aider à analyser gratuitement le câble électrique.



## Dimensions de câble

Le diamètre du câble influe sur le dénudage. De nombreux facteurs déterminent comment il faut dénuder précisément un câble en tenant compte de sa gauge, de son type d'isolant et de sa concentricité. Une idée fausse assez répandue consiste à penser que 2 câbles avec la même gauge auront des mesures identiques. Les diamètres de conducteur de fil peuvent différer tout comme l'épaisseur de leur isolant. Il faut prendre en compte ces 2 facteurs pour pouvoir choisir les bons couteaux, le dénudeur, et la méthode de dénudage en fonction des applications. Le type de câble à dénuder et le type de dénudage requis (précision ou non), détermineront l'outil et/ou la méthode qui permettront d'obtenir les meilleurs résultats.



## Dénudeur pneumatique de précision Stripmaster® modèle 950

Ce dénudeur de précision pneumatique semiautomatique est conçu pour réaliser correctement la tâche à chaque opération. Il fonctionne avec six différents diamètres de câble sans avoir à changer d'outils ou d'ensembles de couteaux, ce qui en fait le dénudeur d'IDEAL le plus polyvalent.



La dimension des bagues de guidage correspond au diamètre extérieur du câble.

Les couteaux de type mâchoire permettent un alignement correct et un dénudage de qualité.



## Stripmaster® modèle 950

- Dénudeur pneumatique de précision qui dénude automatiquement des câbles de gauge : de 30 à 10 AWG.
- Accepte six calibres de fils, spécifications et longueurs d'isolants différents, ce qui évite un changement de configuration de la machine.
- Déclenchement électronique pour des dénudages rapides et précis.
- Conforme aux spécifications militaires et commerciales de dénudage de fils.
- Guides et couteaux de rechange pour une flexibilité maximale.
- Contrôle avec précision la longueur du dénudage de 3,175 mm (0,125 pouce) min. à 16 mm (0,630 pouce) max.
- Intégration des couteaux et de la zone de dénudage du câble.
- Longueur du dénudage réglable individuellement pour chaque gauge.
- Supprime les mouvements répétés.
- Conforme à la norme de qualité AS5768.



Signalétique personnalisée configurée en fonction des exigences du client.

### Références

Description	Réf.:
Stripmaster® avec longueur de dénudage réglable individuellement pour chaque gauge*	<b>45-950</b>
Stripmaster® avec grip de serrage permanent installé**	<b>45-954</b>

\*3 mètres de câble doivent être fournis au moment de la commande pour chaque gauge de dénudage.

\*\*Grip de serrage permanent, disponible pour les modèles 45-950 ou 45-950-1\*\*\*, en cas de câbles difficiles à saisir, rallonge sa durée de vie lors d'un usage intensif. Les grips de serrage nécessitent une plaque frontale personnalisée installée en usine avec des serrages aux dimensions correspondant à celles de vos câbles (vous devrez fournir les dimensions requises lors de la commande). 1 m (3 pieds) de câble devra être fourni pour chaque gauge de dénudage, à la commande.

\*\*\* Stripmaster® avec poignée de réglable externe. Uniquement disponible sur demande.



### Spécifications techniques

<b>Longueur de dénudage :</b>	Minimum: 3 mm 0,125 pouce Maximum: 16 mm 0,630 pouce
<b>Capacité de dénudage :</b>	Minimum: 30 AWG (0,05 mm <sup>2</sup> ) Maximum: 10 AWG (6 mm <sup>2</sup> )
<b>Précision :</b>	Conforme aux spécifications militaires dans la plupart des applications.
<b>Tension :</b>	12V en fonctionnement. Transformateur 120V/60Hz. Fournie en standard. Pour les applications 220V/50Hz., commandez le transformateur 45-951.
<b>Pression pneumatique :</b>	65 PSI max.
<b>Filtre à air :</b>	Recommandé, mais non obligatoire.
<b>Type de lames :</b>	Couteau en acier traité ou lames disponibles.
<b>Bagues de guidage :</b>	Usinage et moulage de précision en delrin.
<b>Dimensions:</b>	Largeur: 168 mm (6,6 pouces) Profondeur: 287 mm (11,3 pouces) Hauteur: 173 mm (6,8 pouces)
<b>Poids:</b>	5,90 kgs (13 lbs.)
<b>Durée de garantie:</b>	1 an

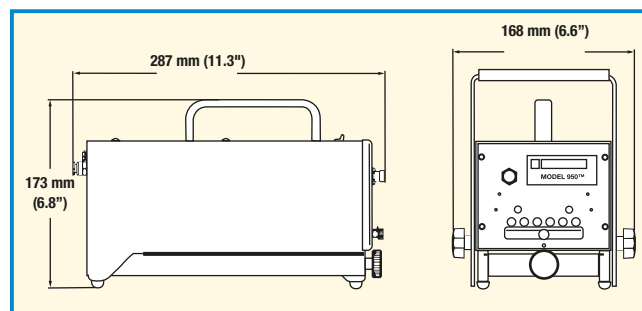
### Accessoires

Description	Réf.:
Couteaux et bagues de guidage standards	<b>Contactez l'usine</b>
Assemblage de serrage permanent	<b>45-950-4</b>
Filtre à air/Régulateur	<b>45-906</b>
Transformateur 220V, 50Hz.	<b>45-951</b>
T®-Cutter Lite	<b>45-260</b>
Jeux clé de Allen	<b>691.020</b>

### Taux de production

Longueur de dénudage	Pièces/heure	Heures/100 pièces.
Dénudage court 3 mm (1/8 pouce)	2,200-3,000	0,033 - 0,040
Dénudage moyen 6 mm (1/4 pouce)	2,000-2,200	0,046 - 0,056
Dénudage long 13 mm (1/2 pouce)	1,500-1,700	0,059 - 0,067

### Informations concernant les dimensions



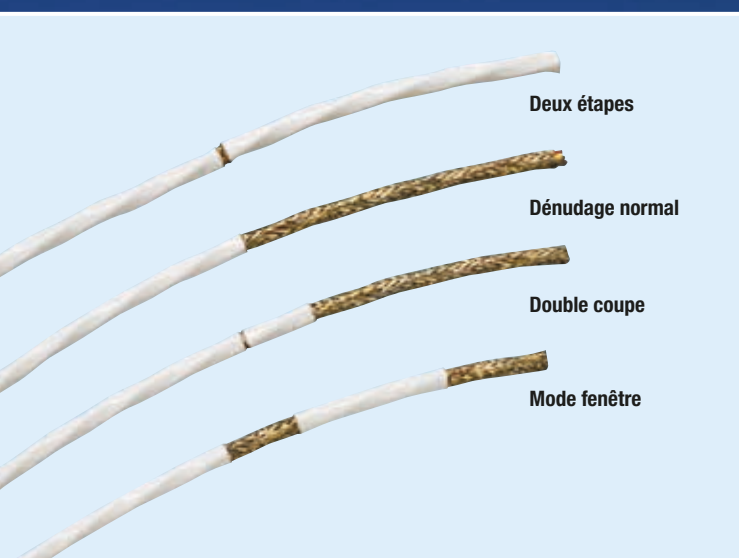
# Système de dénudage STP

Le système de dénudage STP (paire de fils torsadés blindés) est programmable et conforme à des critères de qualité strictes. Le système de dénudage thermique de câble à lames chaudes s'ajuste pour protéger le câble blindé afin d'obtenir un dénudage précis à chaque opération.

Cet ajustement automatique permet d'utiliser des câbles ayant un diamètre allant jusqu'à 7,9 mm (0,3125 pouce) et d'un cycle d'un maximum 6 secondes.

Possibilité de stocker 500 programmes différents. Cet équipement nécessite un plan de travail de 60 cm (24 pouces).

## Applications de dénudage de précision





## Système de dénudage STP

- Le STP s'adapte automatiquement à la taille du câble dénudé et accepte des diamètres de câble d'un maximum de 7,9 mm (0,3125 pouce)
- La longueur de dénudage peut être réglée en pouce ou en millimètre, d'un minimum de 25 mm (1,25 pouce) à un maximum de 150 mm.
- Durées de cycle pouvant être réduites à six secondes seulement.
- Clavier facile à utiliser, à touches sonores.
- Afficheur qui indique le mode du programme, les fonctions opérationnelles, les données d'entrée et les messages de service.
- Mémoire jusqu'à 500 programmes différents pour les travaux fréquents, ce qui optimise le réglage et la production.
- Système de protection par mot de passe empêchant la modification des programmes.
- Système de sécurité coupant l'alimentation électrique en cas d'ouverture de la machine en cours de fonctionnement.
- Le mécanisme de verrouillage à clé empêche une ouverture non autorisée de la machine.
- Conçu pour être utilisé sur un plan de travail, le système de dénudage STP ne fait que 60 cm (24 pouces) de profondeur.



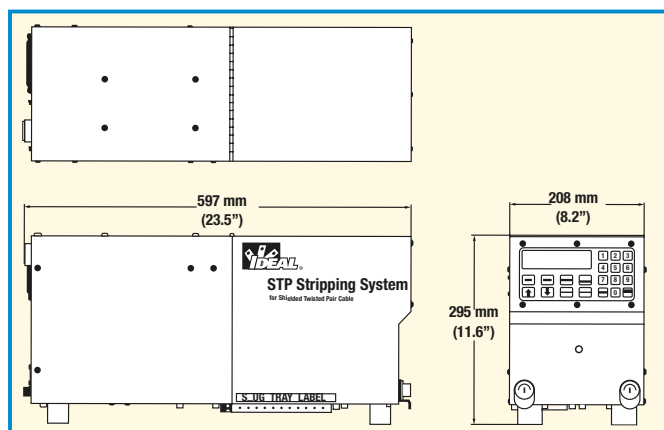
### Références

Description	Réf.:
Le système STP est livré avec un jeu de couteaux, un jeu de patins avant et arrière, un cordon d'alimentation, 1,8 m (6 pieds) de flexible à air comprimé, récupérateur de l'isolant coupé, un coupe-câble T®-Cutter Lite IDEAL, des clés et un mode d'emploi.	
STP, 230 VAC, 50 Hz 2A	<b>45-935</b>
Régulateur d'air	<b>45-906</b>
Jeu de couteaux de rechange	<b>K-7763</b>
Patin avant de rechange (2 sont requis)	<b>LA-2408</b>
Patin arrière de rechange (6 sont requis)	<b>LA-2414</b>
Récupérateur d'isolant coupé	<b>45-333</b>
Coupe-câble T®-Cutter Lite	<b>45-260</b>
Support de fixation	<b>K-6809</b>

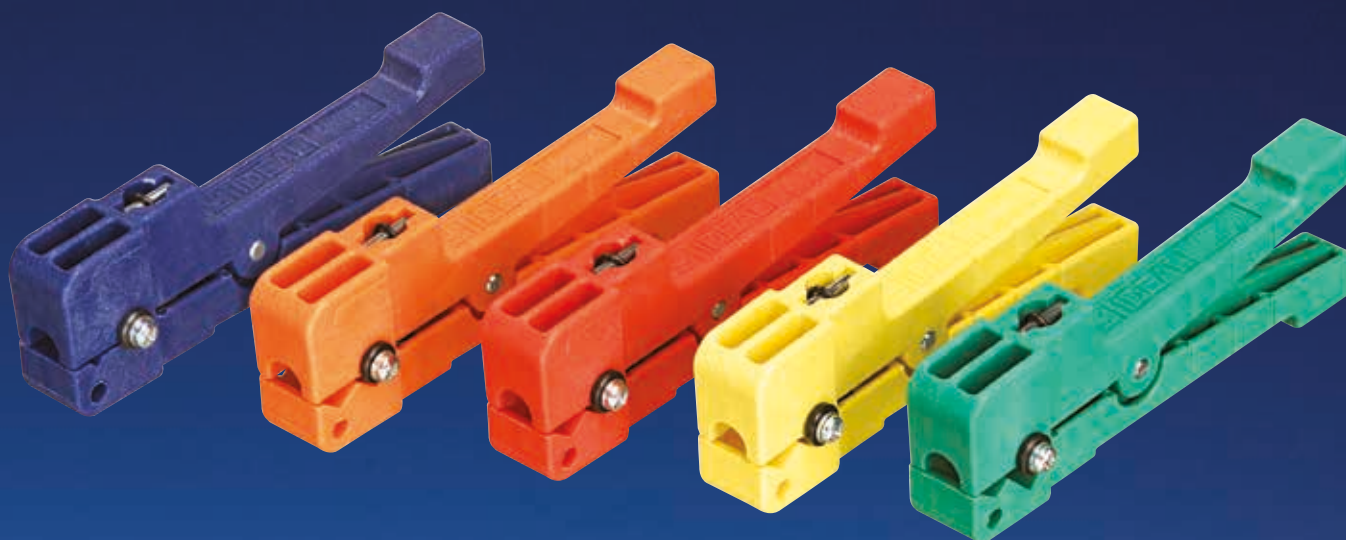
### Spécifications techniques

Spécifications techniques	
<b>Longueur de dénudage :</b>	Minimum: 31,7 mm (1,25 pouce) Maximum: 152,4 mm (6 pouces)
<b>Diamètre de dénudage :</b>	Minimum: 1,5 mm (0,06 pouce) Maximum: 7,9 mm (0,31 pouce)
<b>Tension :</b>	Alimentation électrique réglable équipée d'une prise de courant EIC. Elle peut facilement basculer de 110-120V 60 Hz à 220-240V 50 Hz.
<b>Pression nécessaire :</b>	L'air doit être propre, sec et la pression réglée sur 100 PSI. Un régulateur d'air optionnel est disponible (IDEAL Pièce N° 45-906)
<b>Type de couteaux :</b>	Thermique/mécanique
<b>Dimensions :</b>	Largeur : 261 mm (10,5 pouces) Profondeur : 597 mm (23,5 pouces) Hauteur : 318 mm (12,25 pouces)
<b>Poids :</b>	29,5 kgs (65 lbs.)
<b>Durée de garantie :</b>	1 an

### Informations concernant les dimensions


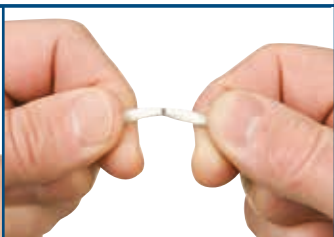




## Dénudeur Ringer™ pour câbles blindés torsadés



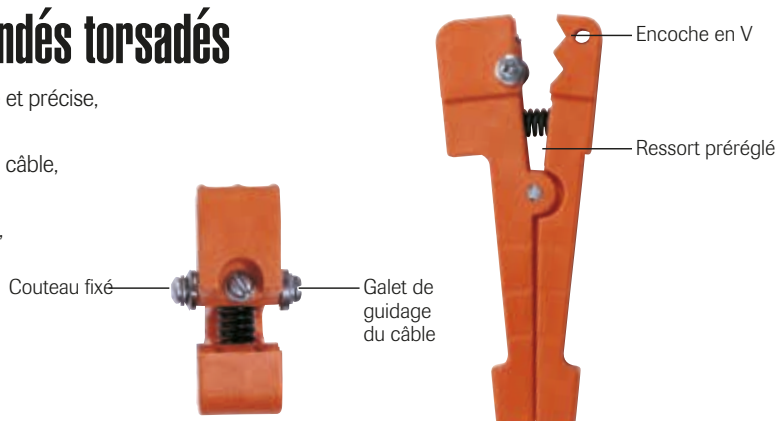
Dénudage de précision pour les câbles blindés torsadés et les autres types de gaines (isolants PTFE extrudés inclus).

### Applications de dénudage

Marquage de la coupe		Coupe axiale	
			
Faites pivoter l'outil autour du câble. Seulement 2 ou 3 rotations sont généralement requises pour marquer l'isolant.	Retirez l'outil et pliez le câble au niveau de la coupe, pour détacher l'isolant.	Utilisez la lame avant (vendue séparément). La lame peut être utilisée pour effectuer des coupes sur la longueur ou retirer de longs fragments d'isolant. Placez le câble dans l'encoche avant, pincez avec l'outil et tirez pour extraire l'isolant, pliez le long de la ligne de coupe.	Utilisez l'extracteur Gripper™ d'IDEAL (vendu séparément) pour attraper l'isolant et l'extraire.

## Dénudeur Ringer™ pour câbles blindés torsadés

- La tête à ressort maintient le câble à une tension constante et précise, ce qui évite tout réglage.
- L'encoche en V positionne et maintient automatiquement le câble, pour obtenir une coupe nette.
- Les lames fixes sont dimensionnées en fonction de l'isolant, empêchant ainsi les coupes imprécises et les pièces en acier inoxydable 17-4 assurent leur longévité.
- Le galet de guidage du câble maintient l'alignement du dénudage, en fournissant une coupe droite précise.
- Non recommandé pour les câblages en wrapping.



Description	Jeu de lames	Couleur	Réf.:
Isolant de 0,13 mm d'épaisseur	K-6492	Orange	45-401
Isolant de 0,20 - 0,25 mm d'épaisseur	K-6493	Jaune	45-402
Câble de 3 mm de diamètre maximum	Vendue séparément	Bleu	45-400
Câble de 3 mm - 5,6 mm de diamètre maximum	Vendue séparément	Rouge	45-403
Avec encoche en V pour câble de 7,6 mm de diamètre maximum	Vendue séparément	Vert	45-404

## Lames

Pour une utilisation avec le dénudeur Ringer™ de câble blindé. Choisissez un jeu de lames dont la profondeur de coupe est inférieure à l'épaisseur de l'isolant. Vous pouvez obtenir plus d'informations auprès d'IDEAL INDUSTRIES (+33 (0)1 69 35 54 70). Assistance technique GRATUITE pour les applications, le choix de lames et répondre aux besoins de dénudage spécifiques.



Profondeur de coupe pouce	Réf.:
0,0030 pouce	K-6491
0,0044 pouce	K-6492
0,0060 pouce	K-6493
0,0070 pouce	K-6494
0,0080 pouce	K-6495
0,0090 pouce	K-6496
0,0100 pouce	K-6497
0,0110 pouce	K-6498
0,0120 pouce	K-6499
0,0130 pouce	K-6500
0,0140 pouce	K-6501
0,0160 pouce	K-6502
0,0180 pouce	K-6503
0,0200 pouce	K-6504
0,0220 pouce	K-6505
0,0250 pouce	45-2108-1

Choisissez un jeu de lames dont la profondeur de coupe est inférieure à l'épaisseur de l'isolant

## Butée de longueur de dénudage

- Fournit une longueur de dénudage uniforme



Description	Réf.:
Jusqu'à 60 mm (3/8 pouce à 2-1/2 pouces)	LB-825
60 à 130 mm (2-1/2 pouces à 5 pouces)	LB-840

## Extracteur IDEAL Gripper™



Description	Réf.:
Extracteur IDEAL Gripper™	45-333

## Dénudeurs Stripmaster® & Stripmaster® Lite

Les dénudeurs Stripmaster®/Stripmaster® Lite polyvalents sont des standards de l'industrie. Ils comprennent un grip de serrage qui maintient fermement le câble dans une position droite et centrale dans la gauge de dénudage. L'action de levier mécanique de l'outil facilite le dénudage, augmente la production et réduit la fatigue de l'opérateur. Par simple pression le câble est dénudé proprement, jusqu'à 22 mm (7/8 pouce).

Les pinces restent automatiquement ouvertes pour pouvoir retirer le câble sans endommager son extrémité. Le dénudeur évite toute entaille, coupure ou effilochage quelque soit le type de câble.



## Dénudeurs Custom Stripmaster®

Le dénudeur Custom Stripmaster® est un outil manuel, précis, devenu un standard de l'industrie. Il fournit un dénudage net et rapide grâce à une simple pression et son couteau adapté. Léger, il est fabriqué en zinc moulé sous pression pour avoir une mobilité optimale et une productivité élevée pour toutes les applications de dénudage de précision ou non. Le dénudeur Custom Stripmaster® dispose d'un effet de ressort pour démultiplier sa force et réduire ainsi vos efforts. Vous pourrez personnaliser le grip de serrage et le jeu de couteaux pour que le dénudeur corresponde à vos besoins.

La poignée confortable est dotée d'un code couleur afin de repérer le meilleur outil pour chaque application. Les poignées rouges sont utilisées pour des câbles de plus grandes sections (10-14 AWG) et les noires pour des câbles de plus petites sections (16-30 AWG). Les couteaux et grips de serrage installés dépendent de l'application requise. Une butée de longueur de dénudage transparente et sa vis de blocage optionnelles sont disponibles, permettant une polyvalence de l'outil et assurant des longueurs de dénudage constantes.



## Dénudeurs Custom Stripmaster® Lite

Le dénudeur Custom Stripmaster® Lite marque le début d'une nouvelle ère d'outils légers et précis conçus spécialement pour améliorer le confort de l'opérateur. Il utilise le même type de lame de précision et comprend une butée de longueur de dénudage transparente et sa vis de blocage optionnelles. Fabriqué en zinc moulé sous pression, ce dénudeur est 50 % plus léger que ses concurrents. Il vous impressionnera par sa facilité d'utilisation et sa performance dans le temps.



# Dénudeurs Stripmaster® & Stripmaster® Lite

- En une seule étape, le dénudage améliore la productivité
- Les jeux de couteaux fournissent une coupe nette, précise et propre
- La structure en zinc moulé sous pression apporte une réelle longévité
- Le dénudeur Stripmaster® Lite est conçu pour les personnes qui ont des petites mains – sa taille est égale aux 3/4 de celle du dénudeur Stripmaster®.



## Dénudeurs Stripmaster® et les jeux de couteaux pour fil de calibre AWG

Caractéristiques - Diamètre des gauges de dénudage en pouce (mm)												Couteaux de rechange (paire) Réf.:	Structure de rechange Réf.:	Outil avec couteaux Réf.:	
Dimension du câble AWG															
6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30			
	0,159 (4,0)	0,141 (3,6)	0,106 (2,7)										L-4419	L-5620	45-090
		0,144 (3,6)	0,105 (2,7)	0,085 (2,2)	0,073 (1,8)	0,073 (1,8)							L-4420	L-5620	45-091
		0,144 (3,6)	0,113 (2,9)	0,090 (2,3)	0,072 (1,8)	0,061 (1,5)	0,048 (1,2)	0,048 (1,2)					L-4421	L-5620	45-092 ou 45-292-341*
				0,090 (2,3)	0,072 (1,8)	0,061 (1,5)	0,039 (1,0)	0,039 (1,0)					L-4422	L-5620	45-093
					0,072 (1,8)	0,061 (1,5)	0,048 (1,2)	0,039 (1,0)	0,032 (0,8)	0,026 (0,7)			L-4994	L-5620	45-097
							0,048 (1,2)	0,039 (1,0)	0,032 (0,8)	0,026 (0,7)	0,021 (0,5)	0,016 (0,4)	L-5361	L-5620	45-098
	0,198 (5,0)	0,167 (4,2)			0,062 (1,6)	0,055 (1,4)							L-8763	L-5620	45-099

\*Carte blister

Tolérances +0,001 / -0,005

Dénudeurs Stripmaster® IDEAL sous emballage blister avec instructions en anglais, allemand, français, espagnol, italien et suédois

## Dénudeurs Stripmaster® Lite et les jeux de couteaux

Caractéristiques - Diamètre des gauges de dénudage en pouce (mm)										Couteaux de rechange (paire) Réf.:	Structure de rechange Réf.:	Outil avec couteaux Réf.:
Dimension du câble AWG												
12	14	16	18	20	22	24	26	28	30			
		0,072 (1,8)	0,061 (1,5)	0,048 (1,2)	0,039 (1,0)					LB-1001	LB-1421	45-671
						0,032 (0,8)	0,026 (0,7)	0,021 (0,5)	0,016 (0,4)	LB-1002	LB-1421	45-672
0,113 (2,9)	0,090 (2,3)	0,072 (1,8)	0,061 (1,5)	Tous les câbles toronnés						LB-1003	LB-1421	45-673
0,096 (2,4)	0,085 (2,2)	0,073 (1,9)	0,061 (1,5)	12 & 14 câble plein, 16 & 18 câble toronné						LB-1004	LB-1421	45-674

Tolérances +0,001 / -0,005

Dénudeurs Stripmaster® IDEAL sous emballage blister avec instructions en anglais, allemand, français, espagnol, italien et suédois

## Dénudeurs Stripmaster® et les jeux de couteaux pour câble métrique

Caractéristiques - Diamètre des gauges de dénudage en mm														Couteaux de rechange (paire) Réf.:	Structure de rechange Réf.:	Outil avec couteaux Réf.:
Dimension du câble mm²																
0,05	0,1	0,15	0,22	0,34	0,5	0,75	1	1,5	2,5	4	6	8	10			
												4,3	5,0	L-4419M	LA-2358	45-090-341
						1,3	1,6	1,9	2,4	3	3,6			L-4421M	LA-2358	45-092-341 ou 45-292-341*
0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1									L-5361M	LA-2358	45-098-341

\*Carte blister Tolérances ±0,025mm

## Dénudeurs Stripmaster® Lite

Dénudeurs Stripmaster® Lite et jeux de couteaux pour câble métrique

Caractéristiques - Diamètre des gauges de dénudage en mm					Couteaux de rechange (paire) Réf.:	Structure de rechange Réf.:	Outil avec couteaux Réf.:
Dimension du câble mm²							
0.34	0.5	0.75	1	1.5			
1.0	1.1	1.3	1.6	1.9	LB-1001M	H-2909	45-671-341

## Couteaux à orifice rectangulaire pour dénudeur Stripmaster®



Description	Couteaux de rechange (paire) Réf.:	Outil avec couteaux Réf.:
Pour câble plat téléphonique 1,52 mm (0,60 pouce)	LB-1155	N/A
Pour cordon plat européen pour lampe	L-8762	45-089
Pour cordon SP-SPT pour lampe	L-4452	45-095*

\* Dénude également 2 et 3 conducteurs basse tension utilisés dans les systèmes de câblage de contrôle à distance E.E. et Touchplate.

## Accessoires optionnels

- La butée de longueur de dénudage permet d'avoir une longueur de dénudage uniforme, de 2,3 à 19 mm
- La vis de blocage protège les câbles en limitant le dénudage à 4 mm (5/32 pouce) et retient le fragment jusqu'à ce que le câble soit complètement dénudé



Description	Réf.:
Butée de longueur de dénudage transparente réglable (pour dénudeur Stripmaster®)	L-5270
Butée de longueur de dénudage transparente réglable (pour Stripmaster® Lite)	LB-1195
Butée de longueur de dénudage transparente réglable (pour Metric Stripmaster®)	45-2019
Vis de blocage pour Custom & Custom Steel Stripmaster®	L-5269
Vis de blocage pour Custom Stripmaster®	LB-1194

## Pièces de rechange

Description	Réf.:
Bâti de rechange pour Stripmaster®	L-5620
Bâti de rechange pour Stripmaster®	LB-1421
Grip amovible de rechange pour Stripmaster®	K-1953

**SERVICE SUPPORT TECHNIQUE GRATUIT.**

**CONTACTEZ IDEAL ELECTRICAL POUR OBTENIR TOUTES LES INFORMATIONS AU +33 (0)1 69 35 54 70 OU TÉLÉCHARGEZ L'APPLICATION SUR WWW.IDEALIND.COM/PRODUCTS/WIRE-PROCESSING.**



## Dénudeurs Custom Stripmaster®

- Conforme aux normes SAE-AS5768
- Dénude des câbles pleins ou toronnés 30 - 10 AWG
- Couteaux de type mâchoire pour dénudage précis conformes à la norme Mil-spec
- Coupe intérieure de la gauge aux dimensions du conducteur et gauges inversées aux dimensions de l'isolant
- Grips échangeables
- Butée de longueur de dénudage transparente et sa vis de blocage optionnelles
- Grips confortables et amortissant les chocs
- Service support technique et couteaux sur commande disponibles

### Couteaux de type mâchoire

Caractéristiques - Diamètre des gauges de dénudage en pouce											Unique- ment des couteaux Réf.:	Dénudeur Réf.:		
10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30				
<b>Pour MIL16878 Type E (600V)</b>														
0,119/0,136	0,096/0,113	0,076/0,0935										L-5559	45-176	
			0,061/0,081	0,052/0,070	0,042/0,0595	0,034/0,052	0,028/0,043	0,023/0,39				L-5560	45-177	
								0,023/0,39	0,019/0,035	0,016/0,032		L-5561	45-178	
<b>Pour MIL16878 Type EE (1000V)</b>														
0,119/0,144	0,096/0,125	0,076/0,104										L-5562	45-173	
			0,061/0,089	0,052/0,0735	0,042/0,067	0,034/0,0595	0,028/0,055	0,023/0,0465				L-5563	45-174	
								0,023/0,0465	0,019/0,043	0,016/0,042		L-5564	45-175	
<b>Pour d'autres isolants</b>														
0,116/0,154	0,0937/0,136	0,076/0,113										L-5210	45-170	
			0,062/0,096	0,052/0,086	0,042/0,073	0,035/0,0635	0,0292/0,0595	0,022/0,052				L-5211	45-171	
								0,024/0,043	0,020/0,040	0,016/0,037		L-5436	45-172	
<b>Autres isolants fins</b>														
								Trois gauges de dénudage identiques		0,012/0,020		L-7625	45-179	
							Fill plein		0,024/0,033	0,018/0,025	0,014/0,023	0,012/0,019	L-9300	45-169

Tolérances : diamètre de la gauge de dénudage :  $\pm 0,001$ ; Diamètre du contre-alésage :  $\pm 0,002$ .

La série 45-170 comprend des dénudeurs Custom Stripmaster avec bâti sans butée de longueur de dénudage ni vis de blocage.

Caractéristiques - Diamètre des gauges de dénudage en mm											Unique- ment des couteaux Réf.:	Dénudeur Réf.:	
10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30			
<b>Pour MIL16878 Type E (600V)</b>													
3,02/3,45	2,44/2,87	1,93/2,37										L-5559	45-176M
			1,55/2,06	1,33/1,78	1,07/1,5	0,863/1,32	0,711/1,09	0,584/0,99				L-5560	45-177M
								0,584/0,99	0,482/0,889	0,406/0,813		L-5561	45-178M
<b>Pour MIL16878 Type EE (1000V)</b>													
3,03/3,6	2,44/3,17	1,93/2,64										L-5562	45-173M
			1,55/2,49	1,33/1,99	1,07/1,70	0,863/1,5	0,711/1,39	0,584/1,17				L-5563	45-174M
								0,584/1,17	0,482/1,09	0,406/1,07		L-5564	45-175M
<b>Pour d'autres isolants</b>													
2,94/3,91	2,38/3,45	1,93/2,87										L-5210	45-170M
			1,57/2,44	1,33/2,18	1,07/1,85	0,889/1,61	0,736/1,5	0,56/1,32				L-5211	45-171M
								0,609/1,09	0,508/1,01	0,406/0,940		L-5436	45-172M
<b>Autres isolants fins</b>													
										0,305/0,508		L-7625	45-179M
							0,609/0,838	0,457/0,635	0,356/0,584	0,305/0,482		L-9300	45-169M

Tolérances : diamètre de la gauge de dénudage :  $\pm 0,025$  mm; Diamètre du contre-alésage :  $\pm 0,051$  mm

Les séries 45-17xM contiennent un pion métrique qui maintient les guides de fils et les couteaux en place. Les couteaux sont indiqués en AWG.

Les dimensions métriques ci-dessus sont uniquement fournies à titre indicatif.



## Dénudeurs Custom Stripmaster® Lite

- Conforme aux normes SAE-AS5768
- La taille du Custom Stripmaster® Lite est égale aux 3/4 de celle du dénudeur Custom Stripmaster® et peut dénuder des câbles pleins ou toronnés de 16 à 30 AWG
- Pour dénuder avec le Custom Stripmaster® Lite, il vous faudra effectuer une pression 3 fois moins forte
- Service support technique et couteaux disponibles sur commande
- Contactez l'usine pour obtenir de plus amples informations sur les produits et la liste des couteaux.

### Types de couteaux

Caractéristiques - Diamètre des gauges de dénudage en pouce								Uniquement des couteaux Réf.:	Dénudeur Réf.:
16	18	20	22	24	26	28	30		
<b>Pour MIL16878 Type E (600V)</b>									
0,061/0,081	0,052/0,070	0,042/0,0595	0,034/0,052					<b>LB-918</b>	<b>45-638</b>
		0,042/0,0595	0,034/0,052	0,028/0,043	0,023/0,039			<b>LB-919</b>	<b>45-639</b>
				0,028/0,043	0,023/0,039	0,019/0,035	0,016/0,032	<b>LB-920</b>	<b>45-640</b>
<b>Pour MIL16878 Type EE (1000V)</b>									
0,061/0,089	0,052/0,0785	0,042/0,067	0,034/0,0595					<b>LB-915</b>	<b>45-635</b>
		0,042/0,067	0,034/0,0595	0,028/0,055	0,023/0,0465			<b>LB-916</b>	<b>45-636</b>
				0,028/0,055	0,023/0,0465	0,019/0,043	0,016/0,042	<b>LB-917</b>	<b>45-637</b>
<b>Pour d'autres isolants</b>									
0,062/0,096	0,052/0,086	0,042/0,073	0,035/0,0635					<b>LB-912</b>	<b>45-632</b>
		0,042/0,073	0,035/0,0635	0,0292/0,0595	0,022/0,052			<b>LB-913</b>	<b>45-633</b>
				0,0292/0,0595	0,024/0,043	0,020/0,040	0,016/0,037	<b>LB-914</b>	<b>45-634</b>
<b>Autres isolants fins</b>									
							0,012/0,020	<b>LB-921</b>	<b>45-641</b>
				0,024/0,033	0,018/0,025	0,014/0,023	0,012/0,019	<b>LB-911</b>	<b>45-631</b>

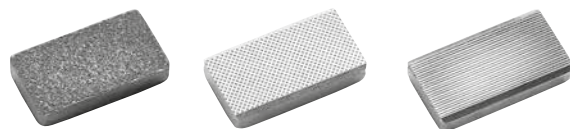
Tolérances: diamètre de la gauge de dénudage : ± 0,001; Diamètre du contre-alésage: ± 0,002.

Caractéristiques - Diamètre des gauges de dénudage en mm								Uniquement des couteaux Réf.:	Dénudeur Réf.:
16	18	20	22	24	26	28	30		
<b>Pour MIL16878 Type E (600V)</b>									
1,55/2,06	1,32/1,78	1,07/1,51	0,86/1,32					<b>LB-918</b>	<b>45-638</b>
		1,07/1,51	0,86/1,32	0,71/1,09	0,58/0,99			<b>LB-919</b>	<b>45-639</b>
				0,71/1,09	0,58/0,99	0,48/0,89	0,41/0,82	<b>LB-920</b>	<b>45-640</b>
<b>Pour MIL16878 Type EE (1000V)</b>									
1,55/2,26	1,32/1,99	1,07/1,71	0,86/1,51					<b>LB-915</b>	<b>45-635</b>
		1,07/1,70	0,86/1,51	0,71/1,40	0,58/1,18			<b>LB-916</b>	<b>45-636</b>
				0,71/1,40	0,58/1,18	0,48/1,09	0,41/1,07	<b>LB-917</b>	<b>45-637</b>
<b>Pour d'autres isolants</b>									
1,57/2,44	1,32/2,18	1,07/1,85	0,89/1,61					<b>LB-912</b>	<b>45-632</b>
		1,07/1,85	0,89/1,61	0,74/1,51	0,56/1,32			<b>LB-913</b>	<b>45-633</b>
				0,74/1,51	0,61/1,09	0,51/1,02	0,41/0,86	<b>LB-914</b>	<b>45-634</b>
<b>Autres isolants fins</b>									
					4 gauges de dénudage identiques		0,30/0,76	<b>LB-921</b>	<b>45-641</b>
			(fil plein)	0,61/0,84	0,46/0,64	0,36/0,58	0,30/0,48	<b>LB-911</b>	<b>45-631</b>

Tolérances: diamètre de la gauge de dénudage : ± 0,025 mm; Diamètre du contre-alésage : ± 0,051 mm



## Patins de recharge



Pour dénudeurs Custom Stripmaster® et Custom Steel Stripmaster® en acier			
Type de surface	Jeu de grips* - Réf.:	Grips amovibles - Réf.:	Grips fixes (épaisseur)
Sablés**	<b>LB-197</b>	<b>L-5212</b>	<b>L-5215</b> (0,129 pouce)
Sablés**	<b>LB-198</b>	<b>L-5212</b>	<b>L-5217</b> (0,156 pouce)
Striés‡	<b>LB-721</b>	<b>LB-718</b>	<b>LB-719</b> (0,129 pouce)
Striés‡	<b>LB-722</b>	<b>LB-718</b>	<b>LB-720</b> (0,156 pouce)
Parallèles	<b>LB-730</b>	<b>LB-727</b>	<b>LB-728</b> (0,129 pouce)
Parallèles	<b>LB-731</b>	<b>LB-727</b>	<b>LB-729</b> (0,156 pouce)
Pour dénudeurs Custom Stripmaster® Lite			
Type de surface	Jeu de grips* - Réf.:	Grips amovibles - Réf.:	Grips fixes (épaisseur)
Sablés**	<b>LB-1188</b>	<b>LB-882</b>	<b>LB-883</b> (0,109 pouce)
Striés‡	<b>LB-1189</b>	<b>LB-1184</b>	<b>LB-1185</b> (0,109 pouce)
Parallèles	<b>LB-1190</b>	<b>LB-1186</b>	<b>LB-1187</b> (0,109 pouce)

\* Le grip de serrage comprend un grip amovible et un autre fixe.

\*\* Les patins sablés sont des pièces standards pour tous les produits Custom Stripmaster® et Custom Stripmaster® Lite.

‡ Pour des surfaces peu adhérentes.

Le choix des patins s'effectue en fonction du type d'isolant et des préférences de l'utilisateur.

Remarque : Pour un fil de calibre 10-14 AWG, utilisez un grip fixe de 3,3 mm (0,129 pouce). Pour un fil de calibre 16-30 AWG, utilisez un grip de 4,0 mm (0,156 pouce).

## Bâti de recharge avec grips à crans

Pour dénudeurs Custom Stripmaster®	Réf.:
Bâti sans couteau, 10-14 AWG	<b>L-5616</b>
Bâti sans couteau, 16-30 AWG	<b>L-5617</b>
Bâti sans couteau, 10-14 AWG, butée de longueur de dénudage et vis de blocage	<b>L-5618</b>
Bâti sans couteau, 16-30 AWG, butée de longueur de dénudage et vis de blocage	<b>L-5619</b>
Bâti sans couteau, 10-14 AWG, ressort interne (voir remarque)	<b>L-9039</b>
Bâti sans couteau, 16-30 AWG, ressort interne (voir remarque)	<b>L-9038</b>

Remarque : Les bâtis à ressort interne permettent d'obtenir une force de pénétration supérieure des couteaux pour les isolants difficiles à couper et de type multicouches.

Pour dénudeurs Custom Steel Stripmaster®	Réf.:
Bâti en acier - sans grip, poignée noire, écrou et goujon métrique	<b>45-2575</b>
Bâti sans couteau	<b>LB-1091</b>
Bâti sans couteau, 16-30 AWG	<b>LB-1092</b>
Bâti sans couteau, 10-14 AWG, ressort interne (voir remarque)	<b>LB-1090</b>
Bâti sans couteau, 16-30 AWG, ressort interne (voir remarque)	<b>LB-1089</b>

Remarque : Les bâtis à ressort interne permettent d'obtenir une force de pénétration supérieure des couteaux pour les isolants difficiles à couper et de type multicouches.

Pour dénudeurs Custom Stripmaster® Lite	Réf.:
Bâti sans couteaux	<b>LB-895</b>
Bâti sans couteaux, butée de longueur de dénudage et vis de blocage	<b>LB-896</b>

## Couteaux plats spéciaux pour câbles ruban et multiconducteur

Dénudeurs Custom Steel Stripmaster® en acier	Écartement des couteaux ("x")	Réf.:
Couteau plat pour fil 26 AWG multiconducteur	0,56 mm / 0,022 pouce	<b>LB-1151</b>
Couteau plat pour fil 24 AWG multiconducteur	0,76 mm / 0,030 pouce	<b>LB-1152</b>
Couteau plat pour fil 22 AWG multiconducteur	0,97 mm / 0,038 pouce	<b>LB-1153</b>
Couteau plat pour fil 20 AWG multiconducteur	1,27 mm / 0,050 pouce	<b>LB-1154</b>
Couteau plat pour fil 18 AWG multiconducteur	1,52 mm / 0,060 pouce	<b>LB-1155</b>
Couteau plat pour fil 16 AWG multiconducteur	1,91 mm / 0,075 pouce	<b>LB-1156</b>

## Guide d'application conforme à la norme MIL-Spec

	Custom Stripmaster®			Custom Stripmaster® Lite		
	Dénudeur avec couteaux	Couteaux	Calibre de fil AWG	Dénudeur avec couteaux	Couteaux	Calibre de fil AWG
5 MDI AIRFRAME TYPE A&B	<b>45-2691</b>	<b>45-2691-1</b>	10-14	<b>N/A</b> <b>45-2685</b>	<b>N/A</b> <b>45-2685-1</b>	N/A 16-24
5 MDI HOOK-UP TYPE C	<b>45-2694</b>	<b>45-2694-1</b>	10-14	<b>N/A</b> <b>45-2693</b> <b>45-2692</b>	<b>N/A</b> <b>45-2693-1</b> <b>45-2692-1</b>	N/A 16-22 20-26
AD	<b>45-2824-9</b> <b>45-2825-9</b>	<b>48-2824-1</b> <b>45-2825-1</b>	16-26 10-14	<b>N/A</b> <b>N/A</b>	<b>N/A</b> <b>N/A</b>	N/A N/A
Système AEP 2112	<b>45-2903*</b> <b>45-1987</b>	<b>55-2903-1*</b> <b>45-1987-1</b>	16-24 16-26			
AK	<b>45-1513</b>	<b>45-1513-1</b>	16-26	<b>45-2128</b> <b>45-2129</b>	<b>45-2128-1</b> <b>45-2129-1</b>	16-22 20-26
AKA	<b>45-1654</b> <b>45-171</b> <b>45-1608</b> <b>45-170</b>	<b>45-1654-1</b> <b>L-5211</b> <b>45-1608-1</b> <b>L-5210</b>	16-26 16-26 10-14 10-14	<b>45-2132</b> <b>45-632</b> <b>N/A</b> <b>N/A</b>	<b>45-2132-1</b> <b>LB-912</b> <b>N/A</b> <b>N/A</b>	16-24 16-22 N/A N/A
AKB	<b>45-1654</b> <b>45-171</b> <b>45-1608</b> <b>45-170</b>	<b>45-1654-1</b> <b>L-5211</b> <b>45-1608-1</b> <b>L-5210</b>	16-26 16-26 10-14 10-14	<b>45-2132</b> <b>45-632</b> <b>N/A</b> <b>N/A</b>	<b>45-2132-1</b> <b>LB-912</b> <b>N/A</b> <b>N/A</b>	16-24 16-22 N/A N/A
BE	<b>45-171</b> <b>45-170</b>	<b>L-5211</b> <b>L-5210</b>	16-26 10-14	<b>45-632</b>	<b>LB-912</b>	16-22
BF	<b>45-1773</b> <b>45-1774</b> <b>45-1939</b> <b>55-1773*</b>	<b>45-1773-1</b> <b>45-1774-1</b> <b>45-1939-1</b> <b>55-1773-1*</b>	18-24 12-14 10-14 16-26	<b>45-2126</b> <b>45-2127</b>	<b>45-2126-1</b> <b>45-2127-1</b>	16-22 20-26
BMS13-48 TYPES 1-7, 25, 26, 30 (Épaisseur mur 6Mil)	<b>45-1551</b> <b>45-2500</b> <b>55-1987*</b>	<b>45-1551-1</b> <b>45-2500-1</b> <b>55-1987-1*</b>	16-26 10-14 16-26	<b>45-2612</b>	<b>45-2612-1</b>	16-24
BMS13-48 TYPES 10-14, 27, 28, 31, 32, 35, 36 (Épaisseur mur 8Mil)	<b>45-1654</b> <b>45-2500</b> <b>45-1611</b> <b>55-1987*</b>	<b>45-1654-1</b> <b>45-2500-1</b> <b>45-1611-1</b> <b>55-1987-1*</b>	16-26 10-14 10-14 16-26	<b>45-2132</b>	<b>45-2132-1</b>	16-24
BMS13-48 TYPES 8, 9, 15, 23, 24 (Épaisseur mur 10Mil)	<b>45-1987</b> <b>45-2500</b> <b>45-1611</b> <b>55-1987*</b>	<b>45-1987-1</b> <b>45-2500-1</b> <b>45-1611-1</b> <b>55-1987-1*</b>	16-26 10-14 10-14 16-26	<b>45-2133</b>	<b>45-2133-1</b>	16-24
BMS13-60 TYPE 1-6, 19-21, 23-27, 33-34	<b>45-2541</b> <b>45-2543</b> <b>55-2543*</b>	<b>45-2541-1</b> <b>45-2543-1</b> <b>55-2543-1*</b>	10-14 16-26 16-24	<b>N/A</b> <b>45-2697</b>	<b>N/A</b> <b>45-2697-1</b>	N/A 16-24
BMS13-60 TYPE 12-18, 28-32	<b>45-2542</b> <b>45-2544</b>	<b>45-2542-1</b> <b>45-2544-1</b>	10-14 16-24	<b>N/A</b> <b>N/A</b>	<b>N/A</b> <b>N/A</b>	N/A N/A
BMS13-60 TYPE 13-18, 28-32	<b>45-2686</b>	<b>45-2686-1</b>	16-24	<b>45-2698</b>	<b>45-2698-1</b>	16-24
BMS13-60 TYPE 7-12	<b>45-2565</b> <b>45-2564</b> <b>55-2564*</b>	<b>45-2565-1</b> <b>45-2564-1</b> <b>45-2564-1*</b>	10-14 16-26 16-26	<b>N/A</b> <b>N/A</b>	<b>N/A</b> <b>N/A</b>	N/A N/A
BMS13-78	<b>55-2933*</b>	<b>55-2933-1*</b>	16-22			
BMS13-80	<b>55-2934*</b>	<b>55-2934-1*</b>	22-26			
CF	<b>45-1773</b> <b>45-1774</b> <b>55-1773*</b>	<b>45-1773-1</b> <b>45-1774-1</b> <b>55-1773-1*</b>	18-24 12-14 16-26	<b>45-2126</b> <b>45-2127</b>	<b>45-2126-1</b> <b>45-2127-1</b>	16-22 20-26
	Custom Stripmaster®			Custom Stripmaster® Lite		

\*Remarque : les bâtis ou couteaux de rechange série 55 ne peuvent pas être remplacés par des outils de la série 45.

# Guide d'application conforme à la norme MIL-Spec (poursuivi)

	Dénudeur avec couteaux	Couteaux	Calibre de fil AWG	Dénudeur avec couteaux	Couteaux	Calibre de fil AWG
DE	45-171 45-170	L-5211 L-5210	16-26 10-14	45-632	LB-912	16-22
DK	45-1773 45-1774 45-1939 55-1773*	45-1773-1 45-1774-1 45-1939-1 55-1773-1*	10-14 12-14 10-14 16-26	N/A	N/A	N/A
DL	45-1939 55-2905*	45-1939-1 55-2905-1*	10-14 16-22	N/A	N/A	N/A
DM	45-1939 45-2811	45-1939-1 45-2811-1	10-14 16-24	N/A	N/A	N/A
DR	45-2834 45-285	48-2824-1 45-2825-1	16-26 10-14	N/A N/A	N/A N/A	N/A N/A
JN 1007 CH 002 TO 012	45-2775 55-2775*	45-2775-1 55-2775-1*	16-24 16-24			
JN 1007 CH 020 to 030	45-2776	45-2776-1	12-14			
MIL-W-16878/4	45-1611	45-1611-1	10-14	N/A	N/A	N/A
MIL-W-16878/5	45-174	L-5563	16-26	45-635	LB-915	16-22
MIL-W-22759/11/12/22/23	45-177 55-5560* 45-178	L-5560 55-5560-1* L-5561	16-26 16-26 26-30	45-2138 45-2139 45-640	45-2138-1 45-2139-1 LB-920	16-24 18-26 24-30
MIL-W-22759/16/17	45-1611 45-1987 55-1987*	45-1611-1 45-1987-1 55-1987-1*	10-14 16-26 16-26	N/A 45-2133 45-2118	N/A 45-2133-1 45-2118-1	N/A 16-24 20-26
MIL-W-22759/18/19	45-1608 45-1551	45-1608-1 45-1551-1	10-14 16-26	N/A 45-2612 45-2125	N/A 45-2612-1 45-2125-1	N/A 16-24 20-26
MIL-W-22759/32/33/44/45/46	45-1987 55-1987* 45-1654	45-1987-1 55-1987-1* 45-1654-1	16-26 16-26 16-26	45-2133 45-2118 45-2132 45-2114	45-2133-1 45-2118-1 45-2132-1 45-2114-1	16-24 20-26 16-24 20-26
MIL-W-22759/7/8	55-1500*	55-1500-1*	16-22	N/A	N/A	N/A
MIL-W-22759/80/81/82/91/92	45-2542 45-2544 55-2693*	45-2542-1 45-2544-1 55-2693-1*	10-14 16-24 16-26	N/A 45-2693 45-2692	N/A 45-2693-1 45-2692-1	N/A 16-22 20-26
MIL-W-22759/83/84/85/86/87/88/89/90	45-2541 45-2543 45-2618 55-2685*	45-2541-1 45-2543-1 45-2618-1 55-2685-1*	10-14 16-26 16-26 16-26	N/A 45-2685 45-2799	N/A 45-2685-1 45-2799-1	N/A 16-24 16-24
MIL-W-24640/19/22/23/24	45-1957	45-1957-1	14-22	N/A	N/A	N/A
MIL-W-25038/3	55-2901*	55-2901-1*	16-22			
MIL-W-5086 TYPE I	45-1192	45-1192-1	8-12	N/A	N/A	N/A
MIL-W-5086 TYPE II	45-1159 45-1302	45-1159-1 45-1302-1	10-14 16-22	N/A N/A	N/A N/A	N/A N/A
MIL-W-5086/1/7	45-171	L-5211	16-26	45-634	LB-914	24-30
MIL-W-81044/11/12/13	45-1611 45-2500 45-1987 55-1987* 45-178	45-1611-1 45-2500-1 45-1987-1 55-1987-1 L-5561	10-14 10-14 16-26 16-26 26-30	N/A N/A 45-2133 45-2118 45-640	N/A N/A 45-2133-1 45-2118-1 LB-920	N/A N/A 16-24 20-26 24-30
	Custom Stripmaster®			Custom Stripmaster® Lite		

\*Remarque : les bâtis ou couteaux de rechange série 55 ne peuvent pas être remplacés par des outils de la série 45.

## Guide d'application conforme à la norme MIL-Spec (poursuivi)

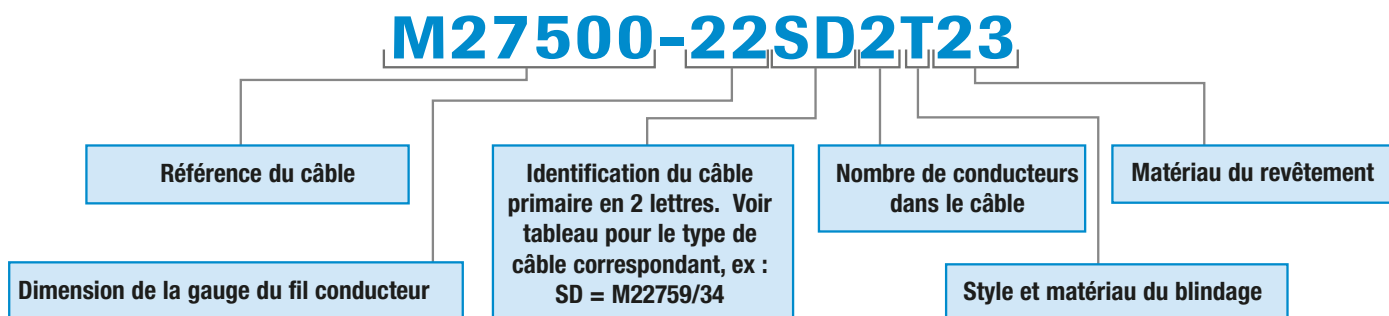
	Dénudeur avec couteaux	Couteaux	Calibre de fil AWG	Dénudeur avec couteaux	Couteaux	Calibre de fil AWG
MIL-W-22759/34/35/41/42/43	<b>45-1611</b>	<b>45-1611-1</b>	10-14	<b>N/A</b>	<b>N/A</b>	N/A
	<b>45-2500</b>	<b>45-2500-1</b>	10-14	<b>N/A</b>	<b>N/A</b>	N/A
	<b>45-1987</b>	<b>45-1987-1</b>	16-26	<b>45-2133</b>	<b>45-2133-1</b>	16-24
	<b>55-1987*</b>	<b>55-1987-1</b>	16-26	<b>45-2118</b>	<b>45-2118-1</b>	20-26
	<b>45-178</b>	<b>L-5561</b>	26-30	<b>45-640</b>	<b>LB-920</b>	24-30
MIL-W-81044/16/17	<b>45-1611</b>	<b>45-1611-1</b>	10-14	<b>N/A</b>	<b>N/A</b>	N/A
	<b>45-1610</b>	<b>45-1610-1</b>	16-26	<b>N/A</b>	<b>N/A</b>	N/A
				<b>45-2112</b>	<b>45-2112-1</b>	20-26
				<b>45-2131</b>	<b>45-2131-1</b>	16-24
MIL-W-81044/4/5/6	<b>45-170</b>	<b>L-5210</b>	10-14	<b>45-632</b> <b>45-633</b>	<b>LB-912</b> <b>LB-913</b>	16-22 20-26
MIL-W-81044/8/9/10	<b>45-173</b>	<b>L-5662</b>	10-14	<b>N/A</b>	<b>N/A</b>	N/A
	<b>45-174</b>	<b>L-5563</b>	16-26	<b>45-635</b>	<b>LB-915</b>	16-22
	<b>45-175</b>	<b>L-5564</b>	26-30	<b>45-637</b>	<b>LB-917</b>	24-30
	<b>55-2901*</b>	<b>55-2901-1*</b>	16-26	<b>45-636</b>	<b>LB-916</b>	20-26
MIL-W-81381/1/2/6/7/8/9/10/17/21	<b>45-1609</b>	<b>45-1609-1</b>	10-14	<b>N/A</b>	<b>N/A</b>	N/A
	<b>45-1551</b>	<b>45-1551-1</b>	16-26	<b>45-2612</b>	<b>45-2612-1</b>	16-24
				<b>45-2125</b>	<b>45-2125-1</b>	20-26
	<b>45-178</b>	<b>L-5561</b>	26-30	<b>45-640</b>	<b>LB-920</b>	24-30
MIL-W-81381/11/12/13/14/22	<b>45-1608</b>	<b>45-1608-1</b>	10-14	<b>N/A</b>	<b>N/A</b>	N/A
	<b>45-1654</b>	<b>45-1654-1</b>	16-26	<b>45-2114</b>	<b>45-2114-1</b>	20-26
	<b>45-178</b>	<b>L-5561</b>	26-30	<b>45-2132</b>	<b>45-2132-1</b>	16-24
				<b>45-640</b>	<b>LB-920</b>	24-30
MIL-W-81381/17/21	<b>45-1523</b>	<b>45-1523-1</b>	16-26	<b>45-2120</b>	<b>45-2120-1</b>	20-26
	<b>45-1672</b>	<b>45-1672-1</b>	16-26	<b>45-2121</b>	<b>45-2121-1</b>	16-24
	<b>45-1633</b>	<b>45-1633-1</b>	16-26	<b>N/A</b>	<b>N/A</b>	N/A
	<b>55-1633*</b>	<b>45-1633-1*</b>	16-26	<b>N/A</b>	<b>N/A</b>	N/A
MIL-W-81381/18/19/20	<b>45-1609</b>	<b>45-1069-1</b>	10-14	<b>N/A</b>	<b>N/A</b>	N/A
	<b>45-1672</b>	<b>45-1672-1</b>	16-26	<b>45-2612</b>	<b>45-2612-1</b>	16-24
	<b>45-1551</b>	<b>45-1551-1</b>	16-26	<b>45-2125</b>	<b>45-2125-1</b>	20-26
MIL-W-81381/3/4	<b>45-175</b>	<b>L-5564</b>	26-30	<b>45-637</b>	<b>LB-917</b>	24-30
MIL-W-85485/5/6/7/8	<b>45-1925</b>	<b>45-1925-1</b>	10-14	<b>N/A</b>	<b>N/A</b>	N/A
	<b>45-1924</b>	<b>45-1924-1</b>	16-24	<b>N/A</b>	<b>N/A</b>	N/A
MIL-W-85485/9/10	<b>45-1610</b>	<b>45-1610</b>	16-26	<b>45-2131</b>	<b>45-2131-1</b>	16-24
MIL-W-85485/9/10/11/12	<b>45-1611</b>	<b>45-1611-1</b>	10-14	<b>N/A</b>	<b>N/A</b>	N/A
PAN 6411 DP 002 TO 012	<b>45-2801</b>	<b>45-1773-1</b>	16-24	<b>45-2126</b> <b>45-2127</b>	<b>45-2126-1</b> <b>45-2127-1</b>	16-22 20-26
PAN 6411 DP 020 & 030	<b>45-2802</b>	<b>45-1774-1</b>	12-14	<b>N/A</b>	<b>N/A</b>	N/A
PAN 6420 YR 004 TO 006	<b>55-2903*</b>	<b>55-2903-1*</b>	16-26			
PAN 6429 BE 002 TO 006	<b>45-171</b>	<b>L-5211</b>	16-24	<b>45-632</b>	<b>LB-912</b>	16-22
PAN 6588TW002	<b>55-2775*</b>	<b>55-2775-1*</b>	16-24			
Raychem 44A021X, 44/051X	<b>45-176</b>	<b>L-5559</b>	10-14	<b>N/A</b>	<b>N/A</b>	N/A

\*Remarque : les bâtis ou couteaux de recharge série 55 ne peuvent pas être remplacés par des outils de la série 45.

# Tableau de concordance des câbles MIL-Spec et câbles primaires MIL-Spec

De nombreux fabricants et designers de harnais électriques conçus pour des applications MIL-Spec utilisent des câbles. La norme la plus reconnue est la norme M27500. Ce tableau vous aidera à déterminer quel câble primaire est utilisé pour chaque type de câble. Ensuite, veuillez vous référer au tableau de référence MIL-Spec pour choisir le bon dénudeur (Custom Stripmaster® ou le Custom Stripmaster® Lite).

## M27500-22SD2T23



Liste de symboles				Liste de caractéristiques			
A	MIL-W-5086/1	NK	MIL-W-81381/21	MIL-W-5086/1	A	MIL-W-22759/43	SP
AA	MIL-W-5086/5	NL	MIL-W-81381/22	MIL-W-5086/2	B	MIL-W-22759/44	SR
AB	MIL-W-5086/6	P	MIL-W-5086/4	MIL-W-5086/3	C	MIL-W-22759/45	SS
AD	MIL-W-5086/7	RA	MIL-W-22759/3	MIL-W-5086/4	P	MIL-W-22759/46	ST
B	MIL-W-5086/2	RB	MIL-W-22759/4	MIL-W-5086/5	AA	MIL-W-22759/80	WB
C	MIL-W-5086/3	RC	MIL-W-22759/11	MIL-W-5086/6	AB	MIL-W-22759/81	WC
CA	MIL-W-22759/13	RE	MIL-W-22759/12	MIL-W-5086/7	AD	MIL-W-22759/82	WE
CB	MIL-W-22759/14	SA	MIL-W-22759/7	MIL-W-8777, MS25471	H	MIL-W-22759/83	WF
CC	MIL-W-22759/15	SB	MIL-W-22759/32	MIL-W-8777, MS27110	F	MIL-W-22759/84	WG
E	MIL-W-22759/2	SC	MIL-W-22759/33	MIL-W-22759/1	EA	MIL-W-22759/85	WH
EA	MIL-W-22759/1	SD	MIL-W-22759/34	MIL-W-22759/2	E	MIL-W-22759/86	WJ
F	MIL-W-8777, MS27110	SE	MIL-W-22759/35	MIL-W-22759/3	RA	MIL-W-22759/87	WK
H	MIL-W-8777, MS25471	SM	MIL-W-22759/41	MIL-W-22759/4	RB	MIL-W-22759/88	WL
JA	MIL-W-25038/1	SN	MIL-W-22759/42	MIL-W-22759/5	VA	MIL-W-22759/89	WM
JB	MIL-W-22759/28	SP	MIL-W-22759/43	MIL-W-22759/6	WA	MIL-W-22759/90	WN
JC	MIL-W-22759/29	SR	MIL-W-22759/44	MIL-W-22759/7	SA	MIL-W-22759/91	WP
JD	MIL-W-22759/30	SS	MIL-W-22759/45	MIL-W-22759/8	TA	MIL-W-22759/92	WR
JE	MIL-W-22759/31	ST	MIL-W-22759/46	MIL-W-22759/9	LE	MIL-W-25038/1	JA
JF	MIL-W-25038/3	TA	MIL-W-22759/8	MIL-W-22759/10	LH	MIL-W-25038/3	JF
LE	MIL-W-22759/9	TE	MIL-W-22759/16	MIL-W-22759/11	RC	MIL-W-81044/5	MD
LH	MIL-W-22759/10	TF	MIL-W-22759/17	MIL-W-22759/12	RE	MIL-W-81044/6	ME
MD	MIL-W-81044/5	TG	MIL-W-22759/18	MIL-W-22759/13	CA	MIL-W-81044/7	MF
ME	MIL-W-81044/6	TH	MIL-W-22759/19	MIL-W-22759/14	CB	MIL-W-81044/8	MG
MF	MIL-W-81044/7	TK	MIL-W-22759/20	MIL-W-22759/15	CC	MIL-W-81044/9	MH
MG	MIL-W-81044/8	TL	MIL-W-22759/21	MIL-W-22759/16	TE	MIL-W-81044/10	MJ
MH	MIL-W-81044/9	TM	MIL-W-22759/22	MIL-W-22759/17	TF	MIL-W-81044/11	MK
MJ	MIL-W-81044/10	TN	MIL-W-22759/23	MIL-W-22759/18	TG	MIL-W-81044/12	ML
MK	MIL-W-81044/11	VA	MIL-W-22759/5	MIL-W-22759/19	TH	MIL-W-81044/13	MM
ML	MIL-W-81044/12	WA	MIL-W-22759/6	MIL-W-22759/20	TK	MIL-W-81381/7	MR
MM	MIL-W-81044/13	WB	MIL-W-22759/80	MIL-W-22759/21	TL	MIL-W-81381/8	MS
MR	MIL-W-81381/7	WC	MIL-W-22759/81	MIL-W-22759/22	TM	MIL-W-81381/9	MT
MS	MIL-W-81381/8	WE	MIL-W-22759/82	MIL-W-22759/23	TN	MIL-W-81381/10	MV

Remarque : ce tableau est uniquement fourni à titre indicatif.

## Tableau de concordance des câbles MIL-Spec et câbles primaires MIL-Spec (poursuivi)

Liste de symboles				Liste de caractéristiques			
MT	MIL-W-81381/9	WF	MIL-W-22759/83	MIL-W-22759/28	JB	MIL-W-81381/11	MW
MV	MIL-W-81381/10	WG	MIL-W-22759/84	MIL-W-22759/29	JC	MIL-W-81381/12	MY
MW	MIL-W-81381/11	WH	MIL-W-22759/85	MIL-W-22759/30	JD	MIL-W-81381/13	NA
MY	MIL-W-81381/12	WJ	MIL-W-22759/86	MIL-W-22759/31	JE	MIL-W-81381/14	NB
NA	MIL-W-81381/13	WK	MIL-W-22759/87	MIL-W-22759/32	SB	MIL-W-81381/17	NE
NB	MIL-W-81381/14	WL	MIL-W-22759/88	MIL-W-22759/33	SC	MIL-W-81381/18	NF
NE	MIL-W-81381/17	WM	MIL-W-22759/89	MIL-W-22759/34	SD	MIL-W-81381/19	NG
NF	MIL-W-81381/18	WN	MIL-W-22759/90	MIL-W-22759/35	SE	MIL-W-81381/20	NH
NG	MIL-W-81381/19	WP	MIL-W-22759/91	MIL-W-22759/41	SM	MIL-W-81381/21	NK
NH	MIL-W-81381/20	WR	MIL-W-22759/92	MIL-W-22759/42	SN	MIL-W-81381/22	NL

Remarque : ce tableau est uniquement fourni à titre indicatif.

# Méthodes d'étalonnage

## Pour les dénudeurs Custom Stripmaster® et Custom Stripmaster® Lite avec couteaux de type mâchoire



### Étape 1

Placez le couteau fixe du bas à moitié sur les goujons de fixation.



### Étape 2

Le couteau doit être inséré en premier puis enfoncé pour qu'il soit bien mis en place. Pour cela, il vous suffit d'appuyer légèrement sur la poignée. Introduisez le coude de la lame amovible supérieure dans la fente de positionnement du verrou latéral.



### Étape 3

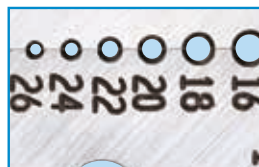
Positionnez la plaque de retenue du couteau sur les goujons de fixation. Placez des rondelles de blocage et des écrous 6 pans sur ces goujons. Ne serrez pas tout de suite les écrous.



### Étape 4

Commencez par aligner la surface de coupe du couteau inférieur et le patin inférieur du grip en appuyant légèrement sur la poignée de ce dernier.

Appuyez ensuite suffisamment sur les deux poignées pour permettre aux surfaces des couteaux supérieur et inférieur de se toucher. (Si vous exercez une pression trop forte sur les poignées, le couteau inférieur risque de se désaxer.) Serrez alors les écrous 6 pans au maximum à 13 Newton mètres (10 ft. lbs).



### Étape 5

Vérifiez à l'œil nu l'alignement des couteaux (supérieur et inférieur) en appuyant sur les poignées jusqu'à ce que la surface des couteaux entre en contact. Laissez les patins

ouverts et regardez les gauges de coupe et la surface de contact entre ces orifices. Placez de la lumière derrière. Si la lumière passe, vérifiez qu'il n'y a aucun débris entre les couteaux ou qu'ils ne présentent pas d'imperfection. Nettoyez-les et cherchez à nouveau les endroits où la lumière filtre encore. Si vous trouvez des débris sur les couteaux ou s'ils présentent des imperfections, cela signifie que vous n'avez pas tout installé correctement. Dans ce cas, recommencez l'installation.

### Étape 6

Pour effectuer la vérification finale et confirmer que l'installation et l'étalonnage des couteaux sont corrects, vous devrez dénuder plusieurs échantillons de câbles (adaptés aux couteaux installés). Pour bien dénuder, veillez à effectuer une pression simple et délicate en vérifiant que l'extraction de l'isolant fonctionne bien. Pendant le processus, le câble ne doit ni glisser dans le grip ni être trop tordu par les patins. Enfin, examinez minutieusement le câble dénudé pour vous assurer qu'il n'y a aucune entaille, rayure ou tout autre défaut sur le conducteur.

Si vous rencontrez l'un de ces problèmes, veuillez recommencer l'installation et l'étalonnage des couteaux. Pensez également à vérifier que l'échantillon de câble correspond bien aux couteaux utilisés. Pour cela, reportez-vous aux tableaux de référence des couteaux (pages 10 à 12).

### Comparateur optique

Certains clients disposeront d'un comparateur optique qui pourra les aider à déterminer si les couteaux sont bien alignés. Cet appareil utilise la lumière pour projeter l'écartement des couteaux sur un écran. Un gabarit placé sur celui-ci permet de vérifier la taille et la position des gauges des couteaux. Il convient d'utiliser un grip de serrage pour répéter l'opération. Ce dispositif bloque le couteau amovible à l'intérieur du couteau fixe.

**Attention :** Ne branchez jamais ou n'étalonnez jamais mécaniquement les gauges des couteaux, car vous risqueriez de les endommager.

Dès que vos couteaux sont correctement installés et étalonnés, vous pourrez utiliser les dénudeurs Custom Stripmaster® et Stripmaster® pour obtenir un dénudage automatique de grande qualité peu importe l'application.

Le contrôle de la qualité et le rendement sont garantis.

## Dénudeurs Ergo-Elite Stripmaster®

Depuis plus de 70 ans, IDEAL établit la norme dans le domaine de l'aviation en proposant un dénudeur manuel de précision. IDEAL est reconnu pour ses dénudeurs innovants qui nécessitent une simple pression et pour ses couteaux brevetés.

Le dénudeur Ergo-Elite Stripmaster® est le dernier en date. Il est léger et ergonomique. Sa tête au design innovant est inclinée et pèse 147 g (5 oz.). Elle vous permet de bénéficier d'un meilleur effet de levier ainsi que d'une vision dégagée pour positionner le câble. La position avancée de la pince assure un dénudage de qualité sur une large gamme de gauges de câble et évite toute imperfection à l'intérieur du conducteur. Vous obtiendrez des finitions nettes et droites.



**Le couteau innovant comprend un système de guidage intégré pour positionner correctement le câble.**



# Dénudeurs Ergo-Elite Stripmaster®



- Ergonomique pour plus de confort, d'équilibre et de contrôle.
- Fabriqué en polyuréthane rigide renforcé avec de la fibre de carbone pour fournir une force excellente correspondant à 40 % du poids des outils en acier.
- Des couteaux de précisions MIL-Spec incomparables avec un design breveté et révolutionnaire.
- Tête inclinée pour maintenir le poignet dans une position neutre et bénéficier d'une vision dégagée lorsqu'il faut placer le câble.
- Par une simple pression, les grips pénètrent et procèdent à l'extraction de l'isolant du câble avec une précision inégalée sans le moindre effort déployé.

Contactez IDEAL au +33 (0)1 69 35 54 70 pour définir les couteaux de votre outil Ergo-Elite Stripmaster® afin qu'il réponde précisément à vos besoins.

## Accessoires

Description	Réf.:
Ergo-Elite Stripmaster® bâti uniquement, sans couteau	LB-4617
Ergo-Elite Stripmaster® bâti avec patins sablés, sans couteau	LB-4618
Ergo-Elite Stripmaster® bâti avec patins parallèles, sans couteau	LB-4619
Ensemble de grips, Ergo-Elite Stripmaster®, Sablé	LB-4620
Ensemble de grips, Ergo-Elite Stripmaster®, Parallèle	LB-4621
Butée de longueur de dénudage Stripmaster®	LB-1904

## Tableau de référence Mil-Spec

Caractéristique du câble	Ensemble complet	Uniquement jeu de couteaux	Gauge du câble AWG	Caractéristique du câble	Ensemble complet	Uniquement jeu de couteaux	Gauge du câble AWG
MIL-W-16878/4	55-5560	55-5560-1	16 – 26	ASN-E0261-CF EN2266	55-1773	55-1773-1	16 – 26
AEP System 2112	55-2903	55-2903-1	16 – 24	ASN-E0262-DK	55-1773	55-1773-1	16 – 26
MIL-W-22759/7/8	55-1500	55-1500-1	16 – 22	BMS 13-31	55-1500	55-1500-1	16 – 22
MIL-W-22759/11/12	55-5560	55-5560-1	16 – 26	BMS 13-52	55-2934	55-2934-1	22 – 26
MIL-W-22759/32-46/16/17	55-1987	55-1987-1	16 – 26	BMS 13-48 (10, 8, 6 MIL)	55-1987	55-1987-1	16 – 26
Mil-W-22759/81/82/91/92	55-2693	55-2693-1	16 – 26	BMS 1358	55-2904	55-2904-1	16 – 22
MIL-W-22759/83 thru /90	55-2685	55-2685-1	16 – 26	BMS 1360 type 1-6, 17, 18,	55-2543	55-2543-1	16 – 24
MIL-W-25038/3	55-2902	55-2902-1	16 – 22	BMS 1360 types 7 thru 12	55-2564	55-2564-1	16 – 24
MIL-W-81044/9/10	55-2901	55-2901-1	16 – 24	BMS 13-78	55-2933	55-2933-1	16 – 22
MIL-W-81044/11/12/13	55-1987	55-1987-1	16 – 26	"DL" ASNE EO 437	55-2905	55-2905-1	16 – 22
5 Mil Kapton	55-1633	55-1633-1	16 – 26	PAN 6588TW002	55-2775	55-2775-1	1,2 – 0,2
ASN-E0260-BF	55-1773	55-1773-1	16 – 26	JN 1007 CH	55-2775	55-2775-1	0,2 – 0,12

Tolérances : ± 0,0008 lame à lame / ±0,0009 Diamètre du couteau ; Diamètre contre-alésage : ± 0,0010.

## Colliers Lace-Lok® de maintien de câbles

Les colliers Lace-Lok® de maintien de câbles sont utilisés comme supports secondaires pour les harnais de câblage et les ensembles de câbles électriques. Ils ont été développés pour remplacer les colliers de serrage plastique et serre-câbles manuels. L'objectif étant de faciliter leur mise en place grâce à leurs propriétés avantageuses.

- La tête de fixation arrondie réduit les dommages sur les câbles et les composants environnants
- S'installent plus vite et plus facilement que les serre-câbles classiques, réduisant ainsi les coûts de main-d'œuvre
- Fabriqués en Nomex® pour une excellente résistance chimique et thermique ainsi qu'une faible abrasion sur les câbles
- Pour les applications ayant des contraintes de poids, les colliers Lace-Lok® de maintien de câbles permettent un gain de poids significatif et contribuent davantage à l'efficacité énergétique globale, contrairement aux serre-câbles classiques
- Boucle simple, double ou triple autour des harnais de câbles pour augmenter la résistance à la traction

Nomex® est une marque déposée de E.I. Du Pont de Nemours & Co.



**NOUVEAU**



**Meilleures performances que la plupart des serre-câbles en nylon**



Outil pour collier Lace-Lok®  
Brevet en attente

*Les colliers Lace-Lok® de maintien de câbles s'appliquent en boucles simple, double ou triple autour des harnais de câbles pour augmenter la résistance à la traction.*



*boucle simple*



*boucle double*



*boucle triple*



# Colliers Lace-Lok® de maintien de câbles

Caractéristiques	
Dimensions physiques (nominale)	
Largeur (A)	7,01 mm (0,276 pouce)
Longueur (B)	5,84 mm (0,230 pouce)
Hauteur (C)	4,44 mm (0,175 pouce)
Poids	0,0269 g (0,0095 pouce)
Longueur totale	152 - 1118 mm (6 - 44 pouces)
Construction	
Tête de fixation	Thermoplastique très haute température, protection contre les UV, noir
Colliers de maintien	NOMEX® blanc
Respectueux de l'environnement	
Température de fonctionnement	-60° to 260°C (-76°F to 500°F)
Résistance chimique	Fluide hydraulique à résistance chimique, carburant, huile lubrifiante, alcool isopropylique
Normes et caractéristiques	
Colliers de maintien conformes aux normes MIL SPEC A-A52084 Taille 2 Finition C.	
Outil pour colliers Lace-Lok® de maintien de câble conforme aux normes MIL SPEC : brevet en attente.	
Doivent être installés en utilisant un outil d'installation d'IDEAL	

## Références

Dimensions des colliers Lace-Lok®		Réf. :*	Dimension du harnais de câbles	Nombre de colliers par sachet	Nombre de colliers par boîte
pouce	mm				
6	152	<b>M4-1-06-*</b>	< 1 pouce	500	10.000 (20 sachets/boîte)
10	254	<b>M4-1-10-*</b>	≤ 1 pouce	500	10.000 (20 sachets/boîte)
18	457	<b>M4-1-18-*</b>	≤ 2 pouce	500	5.000 (10 sachets/boîte)
24	610	<b>M4-1-24-*</b>	≤ 3 pouce	500	5.000 (10 sachets/boîte)
44	1118	<b>M4-1-44-*</b>	≤ 4 pouce	250	2.500 (10 sachets/boîte)
Outil		<b>41-499</b>	Colliers Lace-Lok®		

\* B = Sachet; C = Boîte 152 mm (6 pouces) pour des colliers Lace-Lok® faisant un simple tour autour des câbles de 25,4 mm (1 pouce) max ; 254 mm pour des colliers Lace-Lok® faisant un double tour autour des câbles de 25,4 mm (1 pouce) max.

## Colliers de serrage vs colliers Lace-Lok®

Diamètre du harnais de câbles mm (pouce)	Colliers de serrage plastiques		Colliers Lace-Lok® de maintien de câbles		
	Longueur mm (pouce)	Tension de serrage lbf (Newtons)	Longueur mm (pouce)	Nombre de boucles	Tension de serrage lbf (Newtons)
< 25,4 (< 1)	102 (4)	18 (80)	152 (6)	1	39 (173)
< 25,4 (< 1)	200 (5)	30 (133)	152 (6)	1	39 (173)
< 25,4 (< 1)	200 (7)	50 (222)	254 (10)	2	98 (435)
38,1 (1,5)	200 (7)	50 (222)	457 (18)	2	98 (435)
50,8 (2)	282 (11)	50 (222)	457 (18)	2	98 (435)
63,5 (2,5)	282 (11)	50 (222)	610 (24)	2	98 (435)
76,2 (3)	282 (11)	50 (222)	610 (24)	2	98 (435)
88,9 (3,5)	366 (14)	120 (534)	1118 (44)	3	164 (729)
101,6 (4)	366 (14)	120 (534)	1118 (44)	3	164 (729)

## Comparatif de poids entre colliers de serrage et colliers Lace-Lok®

Diamètre du harnais	Fabricant					
	Colliers de serrage en Nylon® Mil Spec			Colliers Lace-Lok® de maintien de câbles		
	102 mm/4" 18 lbf. (80N)	200 mm/ 7" 50 lbf. (222N)	368 mm/14" 120 lbf. (534N)	Boucle simple 39 lbf.	Boucle double 98 lbf.	Boucle triple 164 lbf.
12,7 mm (0.5 pouce) - Poids moyen une fois installé	0,16g	0,50g		0,19g	0,22g	
12,7 mm (0.5 pouce) - Comparatif poids				15%	-57%	
25,4 mm (1 pouce) - Poids moyen une fois installé		0,72g			0,26g	
25,4 mm (1 pouce) - Comparatif poids					-63%	
38,1 mm (1 1/2 pouce) - Poids moyen une fois installé		0,95g	1,90g		0,31g	0,39g
38,1 mm (1 1/2 pouce) - Comparatif poids					-67%	-79%

## Coupe-câble T<sup>®</sup>-Cutter



- Lames extra-fines en acier trempé.
- Ouverture automatique à ressort.
- Pince à bec pratique pour exercer une force supplémentaire.
- Résistant à la corrosion, finition brunie.
- Languette de blocage pour maintenir le ressort en place.

Description	Réf.:
Coupe-câble T <sup>®</sup> -Cutter	45-123

## Coupe-câble T<sup>®</sup>-Cutter Lite



- Lame de type couteau qui fournit une coupe en cisaillement.
- Design compact et léger.
- Idéal pour les câbles en cuivre et aluminium.

Description	Réf.:
Coupe-câble T <sup>®</sup> -Cutter Lite	45-260

## Coupe-câble à encoche en V



- L'encoche en V réduit la force requise pour couper.
- Design compact et léger.
- Poignées rembourrées et dans une couleur vive pour les repérer rapidement.

Description	Réf.:
Coupe-câble à encoche en V	45-353

## Dénudeur pour fibre optique MiniLite-Strip<sup>™</sup>



- Lames à encoches en V conçues avec une haute précision pour dénuder les isolants compacts des tubes amortisseurs de 900 micron ou les revêtements de fibre dénudables jusqu'à 250 micron.
- Encoche de dénudage agrandie de forme ronde, usinée pour enlever le revêtement extérieur de 3 mm.
- Encoches de dénudage pré-réglées et verrouillées (pas besoin de réglage sur site).

Description	Réf.:
Dénudeur pour fibre optique MiniLite-Strip <sup>™</sup>	45-352

## Dénudeurs coupants T<sup>®</sup>-Stripper



- Lames de types couteau pour un dénudage précis et facile sans abîmer l'isolant.
- Coupe-fil et trous de bouclage intégrés.
- Pince à bec pratique pour exercer une force supplémentaire.
- Calibres de fil marqués au laser pour les repérer rapidement.
- Ouverture automatique à ressort.
- Résistant à la corrosion, finition brunie.
- Fabriqué en acier résistant.

Description	Câble plein	Câble toronné	Réf.:
Dénudeur T <sup>®</sup> – Metric	0.75-6.0mm <sup>2</sup>		45-120-341
Dénudeur T <sup>®</sup> – Metric	0.5-4.0mm <sup>2</sup>		45-125-341

## Dénudeurs Reflex<sup>™</sup> Premium T<sup>®</sup>



- Design ergonomique pour un confort maximal.
- Poignées incurvées pour réduire la fatigue du poignet.
- Gaine allant jusqu'à la tête de dénudage pour amortir le pouce et les doigts.
- Gains texturées qui ne glissent pas pour une prise en main sûre et facile.

Description	Câble plein	Câble toronné	Réf.:
Dénudeurs Reflex <sup>™</sup> Premium T <sup>®</sup>	10-18 AWG	12-20 AWG	45-415
	14-24 AWG	16-26 AWG	45-416
	6-14 AWG	8-16AWG	45-418
Dénudeur Reflex <sup>™</sup> Premium T <sup>®</sup> – métrique	0.5mm <sup>2</sup> -4.0mm <sup>2</sup>		45-425-341

## Coupe-câble Data T<sup>®</sup>-Cutter

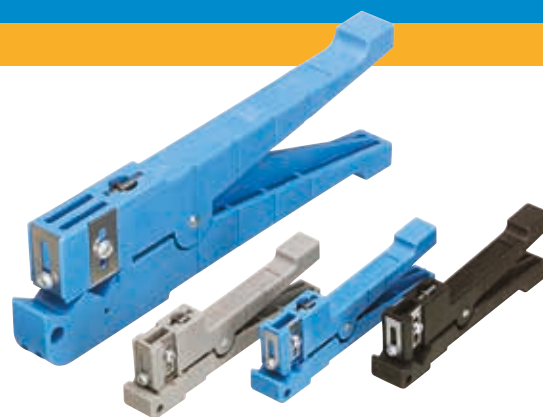


- Coupe les câbles ronds de communication et maintient la géométrie des câbles pour une plus grande performance.
- Les lames des pinces coupantes sont adaptées aux câbles souples (et non aux câbles d'aluminium à lames en acier).
- Poignées rembourrées confortables.
- Un fermoir maintient la pince fermée dans son étui.

Description	Réf.:
Coupe-câble Data T <sup>®</sup> -Cutter	45-074

## Dénudeurs avec jeux de lames réglables

- 4 modèles de revêtement de câble d'un diamètre allant jusqu'à 1,5 cm
- Tous les modèles comprennent deux lames avec des profondeurs réglables et une lame tranchante réglable
- Utilisations courantes : gaines en fibre, préparation minicoaxiale, paires de câbles torsadés et autres câbles en cuivre spéciaux où les dénudeurs standards ne sont pas disponibles
- Jeux de lames de rechange disponibles pour tous les modèles



Description	Principaux câbles RG	Jeux de lames de rechange*	Réf.:
Dénudeur de câble, jusqu'à 3,2 mm (1/8 pouce) O.D (Gris)	RG-174, RG-187	L-9225	45-162
Dénudeur de câble, de 3,2 mm (1/8 pouce) à 5,556 mm (7/32 pouce) O.D (Bleu)	Mini Coax RG-58,CB	L-9225	45-163
Dénudeur pour grand câble bleu, de 6,4 mm (1/4 pouce) à 14,3 mm (9/16 pouce) O.D (Bleu)	RG-11, RG-8	L-9226	45-164
Dénudeur, de 4,8 mm (3/16 pouce) à 8 mm (5/16 pouce) O.D (Noir)	RG-59/6, UTP Cable	L-9225	45-165

\* Un jeu de lames comprend 3 lames droites et 1 lame ronde.

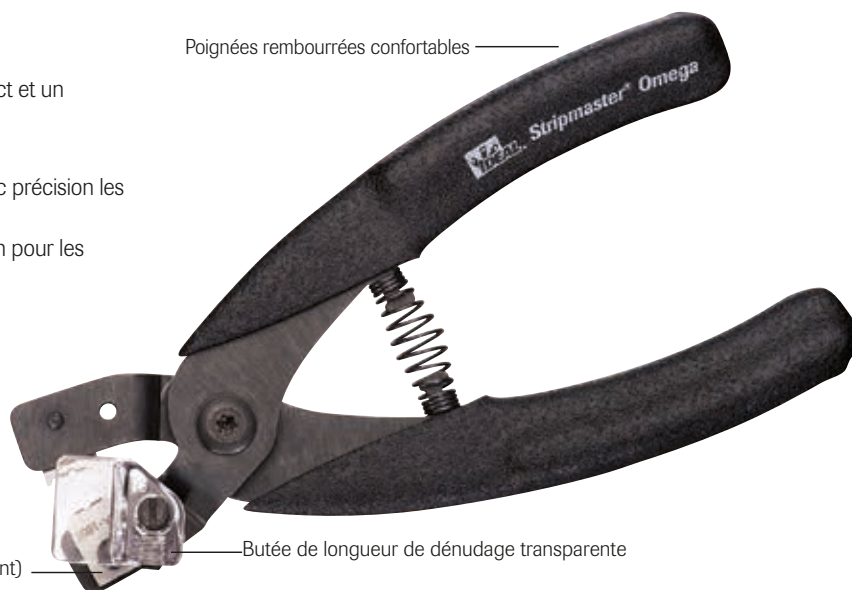
## Stripmaster® Omega

- Les types de couteaux permettent un alignement correct et un dénudage de qualité
- Couteaux de rechange (vendus séparément)
- Fournir des échantillons de câbles pour déterminer avec précision les couteaux en fonction de votre application
- Possibilités de développement de couteaux de précision pour les applications Mil-Aero.



Couteaux de rechange (vendus séparément)

Poignées rembourrées confortables



Butée de longueur de dénudage transparente



Description	Réf.:
Dénudeur Stripmaster® Omega	65-0150

## Service support technique gratuit

Peu importe la préparation spécifique de votre fil ou câble, nous sommes prêts à vous fournir des solutions pratiques. Envoyez-nous simplement 1,5 m de votre fil ou câble et remplissez le questionnaire ci-dessous. Copiez ce formulaire et envoyez une lettre à :

### IDEAL INDUSTRIES

Unit 3, Europa Court, Europa Boulevard  
Westbrook, Warrington, WA5 7TN, Cheshire  
United Kingdom

Nous vous recommanderons un dénudage pratique et une solution de découpe en fonction de vos besoins. Ce service est gratuit et à votre disposition à tout moment.

Pour une assistante immédiate, appelez-nous au +33 (0)1 69 35 54 70 ou envoyez-nous un e-mail à l'adresse suivante : francesales@idealnwd.com.

### Recommandation concernant le dénudage du fil

Ces demandes d'informations d'outils ou d'équipements ne sont en aucun cas là pour vous mettre dans une position d'obligation d'achats. Il s'agit d'un service gratuit d'IDEAL INDUSTRIES.

Veillez fournir au moins **1,5 m (5 pieds) de votre fil ou câble** et répondre aux questions suivantes pour accélérer la réponse à votre demande spéciale..

#### 1. Préférence de méthode :

A. Type d'outil manuel

B. Dénudeurs de production

1. Système de dénudage 45-935 STP

2. Dénudeur Stripmaster® Modèle 950

#### 2. Tolérance de dénudage :

A. Précision

B. Non-précision

3. Méthode actuelle : \_\_\_\_\_

4. Type d'isolant : \_\_\_\_\_

#### Information client

Veillez fournir une carte de visite ou compléter les champs suivants :

Nom : \_\_\_\_\_

Titre : \_\_\_\_\_

Entreprise : \_\_\_\_\_

Rue : \_\_\_\_\_

Ville : \_\_\_\_\_ Code postale : \_\_\_\_\_

Région : \_\_\_\_\_ Pays : \_\_\_\_\_

Téléphone : \_\_\_\_\_ Fax : \_\_\_\_\_

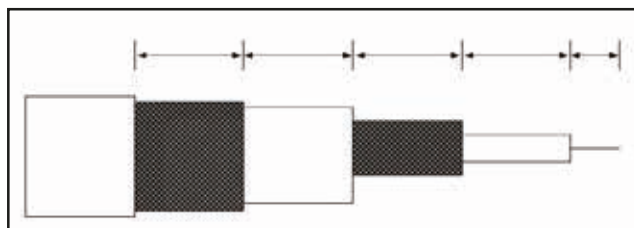
E-mail : \_\_\_\_\_

5. Calibre du fil : \_\_\_\_\_

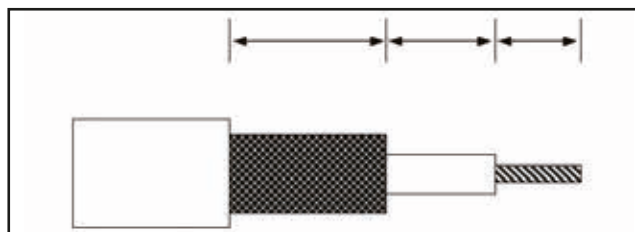
6. MIL-Spec : \_\_\_\_\_

7. Nombre de dénudages par jour : \_\_\_\_\_

#### Câble triaxial



#### Câble coaxial



5. Remarques : \_\_\_\_\_

# Index

Bâti de rechange pour Custom Stripmaster® .....	15	Dénudeurs Ringer™ .....	8-9
Butée de longueur de dénudage .....	9	Butée de longueur de dénudage .....	9
Colliers Lace-Lok® de maintien de câbles .....	24-25	Jeux de lames .....	9
Coupe-Câble .....	26	Dimensions de câble .....	3
Coupe-Câble à encoche en V .....	26	Ergo-Elite Stripmaster®, dénudeurs .....	22-23
Colonne/Lames		Extracteur IDEAL Gripper™ .....	9
Custom Stripmaster® .....	13	Gripper, Extracteur IDEAL .....	9
Custom Stripmaster® Lite .....	14	Lace-Lok®, colliers de maintien de câbles .....	24-25
Ergo-Elite .....	23	Méthodes d'étalonnage .....	21
Dénudeurs Ringer™ .....	9	MiniLite™-Strip, dénudeur fibre optique .....	26
Stripmaster® .....	11	Patins de rechange .....	15
Stripmaster® Lite .....	11	Principes de base du dénudage .....	2
Data® T-Cutter, Coupe-Câble .....	26	Rechange, bâti .....	15
Dénudeur Fibre Optique MiniLite™-Strip .....	26	Référence MIL-Spec .....	16-20
Dénudeurs		Reflex™ Premium T®, dénudeurs .....	26
Bâti de rechange .....	15	Stripmaster®	
Custom Stripmaster® .....	13	950 Wire Stripper .....	4-5
Custom Stripmaster® Lite .....	14	Accessoires .....	12
Dénudeurs T® .....	26	Bâti de rechange .....	15
Ergo-Elite .....	22-23	Dénudeurs Custom .....	13
Fibre Optique, MiniLite™-Strip .....	26	Dénudeurs Custom Lite .....	14
Omega .....	27	Dénudeurs .....	11
Pièces de rechange .....	12	Ergo-Elite .....	23
Ringer™ .....	8-9	Lite, dénudeurs .....	12-13
Stripmaster® 950 .....	4-5	Omega .....	27
Stripmaster® .....	11-12	Pièces de rechange .....	12
Stripmaster® Lite .....	11-12	Système de dénudage STP .....	6-7
Dénudeurs avec lames réglables .....	27	T®-Cutter & T-Cutter Lite, coupe-câble .....	26
		T®-Stripper, dénudeurs .....	26



**IDEAL INDUSTRIES SAS**

ZA Burospace - Bâtiment 7, Route de Gisy, 91571 BIEVRES Cedex, France.

+33 (0)1 69 35 54 70 • +33 (0)1 60 19 00 48

Bureaux internationaux :

Australie • Brésil • Canada • Chine • France • Allemagne • Mexique • GB

Pour obtenir des informations complètes concernant les bureaux de vente, consultez notre site :

[www.idealind.com](http://www.idealind.com)



**IDEAL INDUSTRIES, INC.**