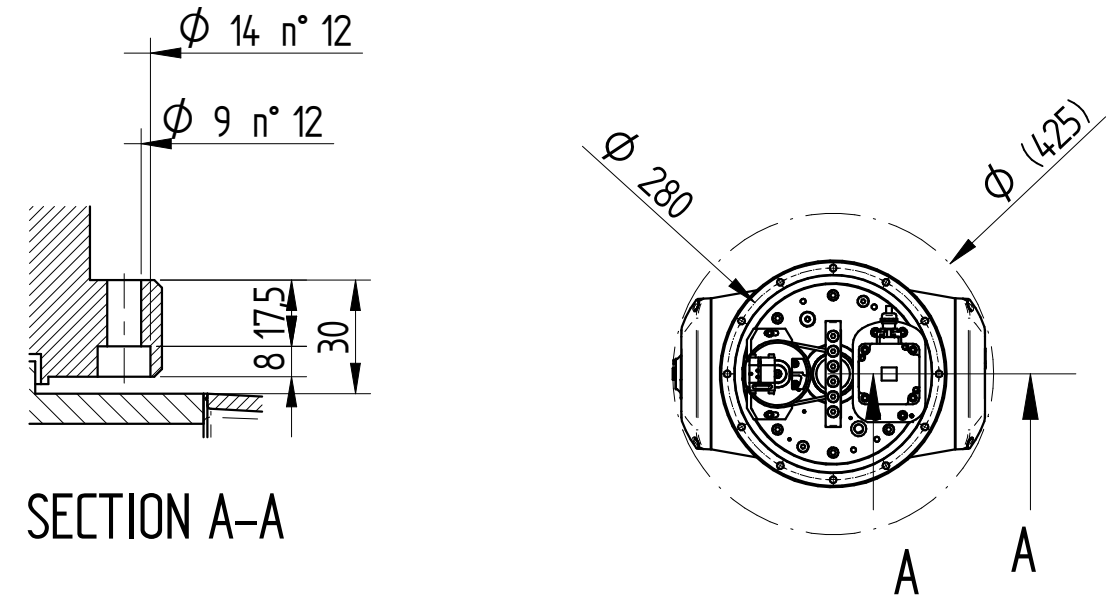


- 1423H0217
- 1 Pressurization
Pressurizzazione
Verdichtung
 - 2 Tool release
Sbloccaggio utensile
Werkzeugabspannung
 - 3 Fluid to tool
Fluido raffredd. utensile
Kühlfüssigkeit für Werkzeug
 - 4 Cooling IN
Ingresso acqua raffreddam.
Wassereintritt Kühlkreis
 - 5 Cooling OUT
Uscita acqua raffreddam.
Wasseraustritt Kühlkreis
 - 6 Fluid to tool
Fluido raffredd. utensile
Kühlfüssigkeit für Werkzeug



						24/05/2019		HSD		
P0										
0	First Production submission			/		25/06/2019		FIRMA / SIGN: A. Fogante	⚠	
REV.	DESCRIZIONE REVISIONE / REVISION DESCRIPTION			N°	N° CR	DATA / DATE		STATO / STATUS: Production	A3	
RIPRODUZIONE E/O DIFFUSIONE VIETATA REPRODUCTION AND/OR DISCLOSURE OF THE DRAWING IS FORBIDDEN		DISEGNATO / DRAWN BY	CONTROLLATO / CHECKED BY	APPROVATO / APPROVED BY	PESO / WEIGHT:	150 kg		SCALA / SCALE: 1:10	FOGLIO / SHEET: 1 / 2	
	DATA DATE	07/03/2019	24/05/2019	25/06/2019	GREZZO DA / RAW BY:			QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA DIMENSIONS WITHOUT TOLERANCE INDICATIONS		
	FIRMA SIGN	A. Fogante	N. Mehmedovic	G. Grosso	COD. GREZZO / RAW CODE:			- LAVORAZIONI MECCANICHE / MACHININGS: UNI EN 22768-mK		
	MATERIALE / MATERIAL:								- SALDOCARPENTERIE / WELDED STRUCTURES:	
	TRATTAMENTO TERMICO / HEAT TREATMENT:								- GETTI - ESTRUSI - STAMPATI / CASTINGS - EXTRUDED - MOULDED:	
RIVESTIMENTO SUPERFICIALE / SURFACE TREATMENT:								CICLO DI VERNICIATURA / PAINTING CYCLE:		
DENOMINAZIONE / DESCRIPTION:								CODICE CODE	H94-89H0062	
HS655SGMEVDDA ES779SqX4								REVISIONE / REVISION	0	

