
 Ra max  $\sqrt{6,3}$  /  $\sqrt{1,6}$ 

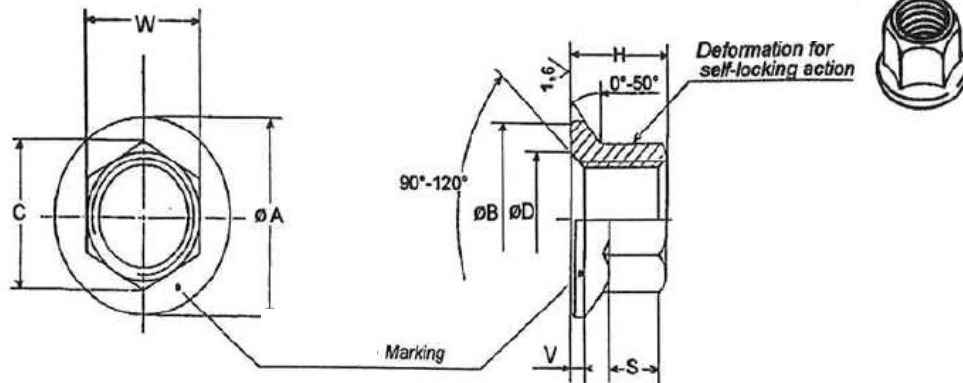
Cassage d'angle 0,1 – 0,4

■ Dimensions en mm

DESIGNATION PRODUIT	FILETAGE	A max.	B min.	C min.	D		H max.	S min.	V min.	W	MASSE Kg 100 pcs APPROX.
					max.	min.					
<b>3050PH105</b>	MJ3 x 0,5 - 4H6H	6	5,3	4,2	3,8	3,2	3	1,2	0,4	4	0,028
<b>4070PH105</b>	MJ4 x 0,7 - 4H6H	7,4	6,7	5,3	4,8	4,2	4	1,5	0,5	5	0,050
<b>5080PH105</b>	MJ5 x 0,8 - 4H6H	9,1	8,3	6,5	5,8	5,2	5	2	0,6	6	0,080
<b>6100PH105</b>	MJ6 x 1,0 - 4H5H	10,6	9,8	7,6	7,1	6,3	5,4	2,3	0,7	7	0,115
<b>7100PH105</b>	MJ7 x 1,0 - 4H5H	12,1	11,3	8,7	8,1	7,3	6,3	2,7	0,8	8	0,170
<b>8100PH105</b>	MJ8 x 1,0 - 4H5H	13,6	12,8	10,9	9,1	8,3	7,2	3,2	0,9	10	0,315
<b>10125PH105</b>	MJ10 x 1,25 - 4H5H	16,8	15,8	13,2	11,1	10,3	9	3,8	1,1	12	0,475
<b>12125PH105</b>	MJ12 x 1,25 - 4H5H	19,9	18,8	15,5	13,1	12,3	10,8	4,5	1,4	14	1,000
<b>14150PH105</b>	MJ14 x 1,50 - 4H5H	23	21,9	17,9	15,1	14,3	12,6	5	1,7	16	1,180

Contacter Howmet Fastening Systems pour les diamètres / versions en fabrication

<b>MATIERE :</b>	Acier inoxydable Z6NCT25 suivant (EN 2399,3639 ou TR 3791), traité pour 27-44 HRC.
<b>TRAITEMENT DE SURFACE :</b>	Argentage 5 µm mini suivant EN 2786.
<b>CLASSIFICATION :</b>	1100 MPa (à température ambiante) / 425 °C.
<b>FILETAGE :</b>	MJ suivant ISO 5855-2.
<b>TOLERANCES DE FORME ET DE POSITION :</b>	Suivant ISO 8788.
<b>MARQUAGE :</b>	Ø 3, 4 et 14 mm : MJ-SD suivant EN 2424 - Catégorie N + lettre C à l'emplacement indiqué dans le dessin. Ø 5, 6, 7, 8, 10 et 12 mm : EN 3196-SD suivant EN 2424 - Catégorie C à l'emplacement indiqué dans le dessin.
<b>CONDITIONS DE QUALIFICATION ET D'ACCEPTATION :</b>	EN 3152.


 Ra max  $\sqrt[6,3]{}$   $\sqrt[1,6]{}$ 

Remove sharp edges 0,1 – 0,4

■ Dimensions in mm

PART NUMBER	THREAD	A max.	B min.	C min.	D		H max.	S min.	V min.	W	WEIGHT Kg 100 parts APPROX.
					max.	min.					
<b>3050PH105</b>	MJ3 x 0,5 - 4H6H	6	5,3	4,2	3,8	3,2	3	1,2	0,4	4	0,028
<b>4070PH105</b>	MJ4 x 0,7 - 4H6H	7,4	6,7	5,3	4,8	4,2	4	1,5	0,5	5	0,050
<b>5080PH105</b>	MJ5 x 0,8 - 4H6H	9,1	8,3	6,5	5,8	5,2	5	2	0,6	6	0,080
<b>6100PH105</b>	MJ6 x 1,0 - 4H5H	10,6	9,8	7,6	7,1	6,3	5,4	2,3	0,7	7	0,115
<b>7100PH105</b>	MJ7 x 1,0 - 4H5H	12,1	11,3	8,7	8,1	7,3	6,3	2,7	0,8	8	0,170
<b>8100PH105</b>	MJ8 x 1,0 - 4H5H	13,6	12,8	10,9	9,1	8,3	7,2	3,2	0,9	10	0,315
<b>10125PH105</b>	MJ10 x 1,25 - 4H5H	16,8	15,8	13,2	11,1	10,3	9	3,8	1,1	12	0,475
<b>12125PH105</b>	MJ12 x 1,25 - 4H5H	19,9	18,8	15,5	13,1	12,3	10,8	4,5	1,4	14	1,000
<b>14150PH105</b>	MJ14 x 1,50 - 4H5H	23	21,9	17,9	15,1	14,3	12,6	5	1,7	16	1,180

Contact Howmet Fastening Systems for the diameter/type in manufacturing.

**MATERIAL:**

Corrosion resistant steel Z6NCT25 in accordance with (EN 2399,3639 or TR 3791), heat treated for 27-44 HRC.

**SURFACE TREATMENT:**

Silver plate 5 µm mini in accordance with EN 2786.

**CLASSIFICATION:**

1100 MPa (at ambient temperature) /425 °C.

**THREAD:**

MJ in accordance with ISO 5855-2.

**TOLERANCES OF FORM AND POSITION:**

In accordance with ISO 8788.

**MARKING:**

Ø 3, 4 and 14 mm: MJ-SD in accordance with EN 2424-Category N +letter C on the area indicated on the drawing.  
 Ø 5, 6, 7, 8, 10 and 12 mm: EN 3196-SD in accordance with EN 2424-Category C on the area indicated, on the drawing.

**QUALIFICATION AND ACCEPTANCE CONDITIONS:**

EN 3152.