

SOLUTIONS

MANUTENTION

SOLUTIONS MANUTENTION



Dossier spécial
CONVOYAGE ET TRI AUTOMATISÉS

HISTOIRE DE FEMME

FONDATRICE ET PRÉSIDENTE
DE LA SOCIÉTÉ MANULOC



ZOOM SUR

LE LEVAGE



EN AVANT-PRÉMIÈRE

LE SALON MANUTENTION
& EMBALLAGE



FOCUS CONSTRUCTEUR

L'USINE TOYOYA
À ANCENIS



Prix au numéro : 13 €

Bendi

17-20 NOV 2014
PARIS NORD VILLEPINS FRANCE
manutention
HANDLING EXHIBITION - PARIS
www.all4pack.com
Stand 5a H166

La gamme triple AAA de Bendi

Grace à l'innovation
et la polyvalence de la
gamme **Bendi**,
vous pouvez :

Augmenter votre capacité de stockage

Augmenter votre productivité

Augmenter vos revenus

**Bendi, l'innovation!
Pas l'imitation...**

**Demandez conseil au
01 84 23 02 25**

ou par mail :

info@imh-europe.eu

 **imh**
INTERNATIONAL MATERIAL HANDLING

www.imh-europe.eu

**Capacité de 1200 kg
à 2000 kg**

**Levée de 3,5 à
12,5 mètres**

**Largeurs d'allées
< 1800 mm**



SOMMAIRE

06 Les News Produits

13 Le choix de la Rédac

14 S'informer

Faire un audit de ses assurances... Un acte de gestion !

15 Interview

Gary Griffin

16 En avant-première

Manutention & Emballage... Le départ est donné !

24 Histoire d'entreprise

Denios... Une entreprise au service de l'environnement !

25 Histoire de femme

Catherine Barthélemy

26 Focus constructeur

Toyota vise l'excellence !

28 Focus constructeur

Cesab à la conquête de la France !

30 Retour de conférence

Au petit déjeuner de presse de Chep, il y en avait pour tous les goûts !

31 Retour de conférence

De la nouveauté à tout va chez UniCarriers

32 Dossier Spécial

Les fabricants et intégrateurs de convoyeurs et trieurs ont le sourire

38 Zoom sur...

Le levage : quelles sont les technologies et les stratégies des fournisseurs ?

42 La prise en main

Le nouveau bijou de la marque aux diamants !

46 Cas d'application

49 En bref



Prochain numéro
Début janvier 2015

HANGCHA
 CHARIOTS ELEVATEURS

Simple et Robuste !

Laurent Guignard

Tél : 03 64 72 11 64
 ou : 06 35 28 10 14

info@hangcha.fr



Découvrez Hangcha
 en flashant :

www.hangcha.fr

Question n°6 : Connaissez-vous toutes les options existantes sans supplément de prix sur la gamme des chariots Hangcha ? À suivre...

Toujours avec un minimum d'électronique !



HANGCHA
 6^{ème} constructeur mondial !



Simple et Robuste !

www.hangcha.fr

Une fin d'année **ON THE WAVE***

Ces premières semaines de l'automne ont été marquées, notamment, par l'exposition « *Wave, quand l'ingéniosité collective change le monde* » qui a eu lieu au Parc de la Villette à Paris.



sur des matériels comme sur des installations complexes...

Il est rassurant de constater que nous commençons à revenir, je dis revenir car ces principes ne sont pas nouveaux, à certaines valeurs ! D'ailleurs, vous trouverez dans ces pages quelques beaux

L'ingéniosité collective... Être flexible, viser la simplicité, tirer parti des circonstances, penser autrement... C'est drôle, mais ce sont des principes que l'on retrouve aussi dans la manutention !

La flexibilité se retrouve, par exemple, chez les fabricants qui conçoivent de plus en plus de systèmes modulaires afin que ces derniers puissent s'adapter aux évolutions des utilisateurs. La simplicité se retrouve dans la politique des constructeurs qui réduisent au maximum la diversité des composants afin de faciliter la maintenance, que ce soit

exemples d'actes de générosité et aussi quelques produits novateurs dans le sens ou, pour certains, ils peuvent sauver des vies, pour d'autres, ils permettent d'accéder à des technologies sophistiquées.

Si votre chemin passe mi novembre par Paris, n'hésitez pas à nous rendre visite sur notre stand au salon Manutention de Villepinte !

Très bonnes fêtes de fin d'années et bonne lecture !

Véronique Le Voas Barat 

**Sur la vague*

SOLUTIONS MANUTENTION est édité par la SARL de presse B-Com au capital de 1 000 euros, 1, rue Amiral Nielly, 29200 Brest. Téléphone : 02.98.01.34.71. e-mail : infos@solutions-manutention.fr - N° de commission paritaire : 0216 T 92178.

Directrice de la publication/gérante : Véronique Barat.

www.solutions-manutention.fr

> **Rédaction**

Rédactrice en chef : Véronique Le Voas Barat. Tél. 02.98.01.34.71. email : v.levoasbarat@solutions-manutention.fr

Ont collaboré à ce numéro : Christine Poncin, journaliste ; Jocelyn Pawlickowski, consultant/essayeur.

> **Publicité et communication**

Directeur de la publicité : Jérôme Barat. Tél. 02.98.01.34.71. email : j.barat@solutions-manutention.fr

> **Mise en pages** Corinne Méjard - www.COMeStudio.fr

Dépot légal : Nov. 2014. Imprimé en UE par PPS SA. Reproduction, intégrale ou partielle des textes et des photos, interdite sans accord préalable. La rédaction n'est pas responsable des manuscrits et des photos qui lui sont envoyés ; ceux-ci ne sauraient être retournés sans accord préalable. L'éditeur décline toute responsabilité en cas d'insertion publicitaire erronée ou défectueuse. L'annonceur est seul responsable des informations transmises au support. Crédit illustrations : p 4 © jack1e et p 38 © Cobalt

SYSTÈME DE STOCKAGE PAR ACCUMULATION **PALLET SHUTTLE**



CAPACITÉ • RAPIDITÉ • QUALITÉ • SECURITÉ

Capacité de stockage optimisée, baisse significative du temps de chargement et déchargement, réduction des dommages sur les rayonnages, augmentation du nombre de références stockées.

EN EXCLUSIVITÉ sur le stand Mecalux Hall 5a / Stand H 159
Découvrez la nouvelle génération de convoyeurs pour charges légères.



manutention
HANDLING EXHIBITION - PARIS

Du 17 au 20 novembre 2014
Paris Nord - Villepinte

www.mecalux.fr - info@mecalux.fr

N°Azur 0 810 18 19 20
Prix d'un appel local



MECALUX

Hänel vous dit où "Picker" !



Le magasin de stockage automatisé Lean lift d'Hänel est équipé d'un point de prélèvement et d'un dispositif de pesage. Ce dernier est un dispositif de protection contre les surcharges. En option, le Lean-Lift peut être doté d'un équipement de pesage de conteneurs. Ce système électronique à 4 points pèse chaque conteneur dans l'ouverture de prélèvement. Le poids apparaît sur l'afficheur du clavier ce qui permet de surveiller la charge utile maximale de chaque conteneur et de l'ensemble du stockeur. Un tableau sur la tablette de travail permet d'obtenir une vue d'ensemble des poids de chaque conteneur. Le point de prélèvement protège l'utilisateur, pèse, mesure, photographie et identifie le produit stocké. L'éclairage intérieur assure une bonne visibilité et le système Pick-to-Light évite toute confusion lors de l'accès. Hänel propose des variantes d'équipement répondant à tous les besoins spécifiques. Un barrage lumineux assure une sécurité maximale à l'opérateur lors de l'introduction et du retrait des produits. L'optimisation du placement par la mesure exacte des hauteurs des produits mesure précisément les hauteurs pour densifier le stockage au maximum (détecteurs photo-électriques de hauteurs au pas de 25-37, 5-75 ou 90 mm). Lors

de l'introduction d'un conteneur, les cellules haute précision mesurent le produit et la commande à microprocesseur Hänel en déduit l'emplacement le plus favorable dans le Hänel Lean-Lift. En même temps, un contrôle de débordement est effectué. Le Lean-Lift optimise les hauteurs de rangement et l'utilisation de la dimension verticale grâce aux capteurs de hauteur et au panneau cranté.

Allo'soins peut sauver des vies !

Le "Cardio aide" a reçu le prix de l'innovation du salon Préventica qui a eu lieu à Nantes en octobre dernier. Ce produit permet d'augmenter les chances de survie d'une personne souffrant d'un arrêt cardiaque. En effet, le plus important est de lui prodiguer un massage cardiaque efficace immédiatement. Ce dispositif aide les secouristes dans ce genre de situation critique. Ses nombreux avantages sont un positionnement correct sur le sternum, une pression exercée adéquate (41 kg) signalée par un clic sonore, aucun contact direct entre le secouriste et le patient, aucune source d'alimentation requise. Ce produit complète parfaitement un défibrillateur. Il est distribué par la société française Allo'soins basée à Ste Gemmes/Loire au tarif de 79,50 euros HT.



100 % DES TOYOTA TONERO ASSURENT VOTRE SÉCURITÉ

TOYOTA TONERO

SAS
System of Active Stability

Présent au salon **POLLUTEC LYON**
du 2 au 5 décembre
Hall 4 Stand E 296

SYSTÈME ACTIF DE STABILITÉ UNIQUE SUR LE MARCHÉ

La gamme Toyota Toner est équipée de série du Système Actif de Stabilité (SAS), technologie exclusive qui améliore la sécurité en renforçant la stabilité du chariot pendant son utilisation. Parmi les fonctions du SAS, le contrôle actif de l'inclinaison du mât prévient du basculement vers l'avant du chariot pour apporter plus de sécurité aux caristes et aux piétons. Vous pouvez également augmenter votre productivité grâce à la mise à niveau horizontale des fourches pour un chargement plus efficace.

Les chariots thermiques Toyota Toner sont disponibles de 1,5 à 8 tonnes avec une transmission par convertisseur ou hydrostatique.



www.toyota-forklifts.fr

TOYOTA ET BT SONT DES MARQUES DU GROUPE TOYOTA MATERIAL HANDLING EUROPE

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

Petit mais dynamique, le nouveau tracteur Asti



C'est après de nombreuses années de travail aux côtés de diverses compagnies qu'Asti s'est demandé : Pourquoi payer pour une technologie qui n'est pas nécessaire à la réalisation de certaines tâches ? Ceci pourrait être simplifié et, encore plus important, le prix pourrait en être réduit. Ceci est à l'origine de l'AGC Basic. Ce petit véhicule auto guidé a été conçu de manière à agir comme un AGC tracteur, pouvant tracter plusieurs chariots. Sa taille réduite et sa capacité à effectuer des manœuvres compliquées permet-

tent à ce véhicule de suivre des circuits compliqués aux virages étroits. Malgré son aspect de jouet, il a été conçu pour remorquer jusqu'à 250 kg et atteindre une vitesse de 30 m./min. En accord avec sa simplicité, le Basic utilise un guidage magnétique pour suivre des parcours agrémentés de tags RFID permettant de différencier les zones. Pour un guidage magnétique, les circuits sont marqués simplement par une bande magnétique installée au sol. Le véhicule est équipé d'une antenne magnétique lui permettant de détecter cette bande et donc de la suivre le long du chemin préfixé. Grâce aux tags RFID installés en plus de la bande magnétique, il est possible d'accroître les performances de l'AGC pour l'arrêter après un certain temps, élever ou abaisser le crochet pour accrocher ou libérer un chariot, pour accélérer ou ralentir... Ces commandes de base étant préprogrammées dans les tags, établir un circuit parfait ne requiert qu'une bonne définition des différentes zones selon les besoins du parcours. Pour accrocher et décrocher automatiquement le chariot, l'AGC Basic dispose d'un crochet qui s'élève et s'abaisse. Ces actions sont contrôlées à travers des tags RFID qui définissent les stations de retrait/dépôt. Ces actions peuvent aussi être contrôlées à travers les boutons embarqués. Le Basic dispose d'un laser de sécurité situé à l'avant. Lorsque celui-ci détecte un obstacle, le véhicule réduit sa vitesse jusqu'à l'arrêt complet s'il atteint la distance de sécurité préprogrammée. En ce qui concerne sa maintenance, son design a été conçu de manière à ce que tous les composants soient facilement accessibles. Le véhicule est alimenté par des batteries. Celles-ci peuvent être remplacées facilement grâce à un outil ergonomique conçu par Asti. Cette action n'est nécessaire qu'après 16 heures de travail ou après deux équipes de travail, réduisant ainsi le nombre de remplacements de batteries.

Gillard est un "Herkul" des quais !

Herkul est un système de chargement/déchargement et de garde-corps haut de quai breveté et fabriqué en France par la société G. Gillard. De classe 1, il constitue lui-même une barrière de sécurisation de haut de quai. Il s'adapte à toutes les interfaces quai/benne quand le niveau du sol de quai est plus haut au minimum de 400 mm de la partie supérieure de la ridelle de la benne. Ce système s'adapte aux bennes à gravats, aux déchets verts, aux cartons, aux papiers cartons, au bois... et il est conçu pour des charges jusqu'à 2 tonnes. En →



RAISING THE STANDARD OF PERFORMANCE

EUROCHAIN[®] VR

le concentré d'innovations



Palan électrique à chaîne pour charge de 63 à 5000 kg

+ de puissance

- > Plus grandes capacités de levage.
- > Levage sur 1 brin jusqu'à 2,5 tonnes en FEM 2m.
- > Groupe d'utilisation FEM jusqu'à 3m.

+ de rapidité

- > Large gamme de vitesses.
- > 25% plus rapide que la génération précédente.

+ de sécurité

- > Fin de course électrique haut et bas.
- > Concept de limiteur de couple novateur.
- > Concept de noix de levage unique.

+ d'ergonomie

- > Zone de préhension caoutchoutée sur le crochet de levage.
- > Nouvelle boîte à boutons ergonomique.



VERLINDE
LIFTING EQUIPMENT

2, boulevard de l'Industrie - B.P. 20059
28509 Vernouillet cedex - France
Phone : (33) 02 37 38 95 95
Fax : (33) 02 37 38 95 99
Internet : www.verlinde.com

→ terme d'ergonomie, Hercul a été conçu pour limiter les risques et les efforts. La hauteur de chargement est de 400 mm ce qui correspond à la hauteur d'un coffre de voiture ou d'une remorque. Le boîtier de commandes est orienté de façon à ce que l'opérateur puisse visionner les phases de vidage. Côté sécurité le système de commandes à clés peut empêcher que l'usager utilise lui-même le matériel. La vitesse de basculement des 2 parties composant le godet est différente pour limiter la vitesse de chute des déchets dans la benne, l'émission de poussière et de bruit. Pendant toutes les phases de vidage et de remise en place du mécanisme, la hauteur (1 100 mm) du garde-corps est constante pour assurer un maximum de sécurité. Le système Hercul inclus des barrières latérales fixes fabriquées à la demande pour assurer une parfaite continuité du garde-corps. Lorsque la benne est pleine, le godet peut être utilisé comme tampon dans l'attente de l'arrivée d'une benne vide. Il sert de fermeture par le levage de la barrière en position relevée bloquant ainsi l'accès au vidage dans la benne. Le système optimise la répartition des déchets dans les bennes en permettant un chargement au milieu de la benne, et non au bord, lors de chargement par les usagers (sécurité sur la route). Ce matériel ne nécessite pas d'entretien. Il respecte les Normes des Établissement Recevant du Public (ERP) respectant la Norme NF P01-012.

Des stocks bien gérés avec Actudis



Éditeur et distributeur informatique français de solutions logicielles destinées à la gestion de l'activité des services techniques et des interventions des collectivités territoriales, Actudis a développé la solution Atal II v5 2014. Afin de répondre aux attentes des services techniques et administratifs des

collectivités territoriales en matière de gestion des stocks de matériels, ce module de "Gestion de Stocks" a reçu de nouvelles fonctionnalités, et principalement la fonction "Codes Barres". La solution Atal II offre une gestion développée pour les achats, les marchés, la nomenclature et les stocks. De plus, ce module inclus des propositions de réapprovisionnement, de commandes et des mises à jour de prix automatiques. Ainsi, avec le logiciel Atal II, il est possible de minimiser le stockage, de proposer et de faciliter les approvisionnements, d'aider la mise en concurrence, et enfin, de simplifier l'affectation des consommations. Le module "Gestion de Stocks" est également doté d'une fonction multi-magasins permettant de recenser un même article dans plusieurs magasins, et de gérer les articles hors stock. Le module couvre les domaines suivants : enregistrement des mouvements de stock, valorisation du stock, établissement des historiques de consommation et calcul du taux de rotation.

Huchez sait s'adapter



L'une des dernières innovations du fabricant français Huchez est un système "d'optimisation dynamique de puissance". Un variateur adapte automatiquement, et à chaque instant, la vitesse du treuil à l'effort requis, offrant ainsi un gain de temps très net lors de l'enroulement ou du déroulement à vide ou quand l'effort est moindre. Option proposée sur les treuils destinés au halage et sur les cabestans (traction de wagons, accrochage d'amarres...).

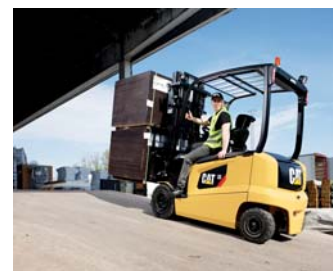
De la vision 3D avec Cognex

Cognex Corporation lance une solution de vision industrielle complète facilitant le développement, le déploiement et la gestion d'applications 2D à plusieurs caméras, ainsi que celles en 3D. Le contrôleur de vision VC5 inclut le logiciel Cognex Designer pré installé, un environnement de développement complet qui gère la configuration des tâches de vision, les communications industrielles et l'interface utilisateur. L'interface graphique de type "glisser-déposer" facilite considérablement la configuration de la bibliothèque d'outils de vision 2D et 3D. Fort de ses 30 ans d'expérience dans la vision industrielle, Cognex a également ajouté un ensemble complet de fonctionnalités système, notamment des niveaux d'accès utilisateurs intégrés, des alarmes en temps réel, des interfaces localisables et la journalisation dans une base de données SQL. S'appuyant sur un processeur double cœurs hautes performances, le contrôleur de vision VC5 dispose d'un sous-système en temps réel dédié pour les protocoles de communication industriels (EtherNet/IP, Profinet) et les E/S de précision. Il se connecte directement à un maximum de quatre capteurs de déplacement laser 3D de la gamme DS1000 ou caméras matricielles et linéaires industrielles GigE Vision de Cognex. La gamme de capteurs 3D a été étendue pour pouvoir apporter une solution à une grande diversité d'applications 3D, exigeant une résolution plus élevée et un champ de vision plus large. Pour l'acquisition d'images standard, la gamme de caméras CIC offre d'excellentes performances dans un format compact. Les nouveaux modèles incluent une caméra linéaire GigE Vision, une caméra matricielle 2 mégapixels 60 images/seconde et une caméra couleur 4 MP.



Très agile le nouvel électrique Cat !

Distribuée en France exclusivement par Aprolis, la nouvelle gamme de chariots électriques 4 roues Cat EP25-35N est composée de 5 modèles de capacités 2,5, 3,0 et 3,5 t. dont 2 modèles compacts 2,5 et 3 t. Ces chariots sont conçus pour travailler dans des applications intensives, aussi bien à l'extérieur qu'à l'intérieur. Le système RDS adopte automatiquement le mode de conduite le plus approprié en réagissant instantanément à la vitesse avec laquelle les commandes hydrauliques et l'accélérateur sont actionnés. Il est particulièrement actif lors des démarrages et arrêts du matériel. Cette gamme est équipée en standard du Curve Control qui permet de réduire automatiquement la vitesse dans les virages. Ces chariots 4 roues sont désormais capables d'évoluer dans les allées étroites. Le chariot étant essentiellement dirigé par l'essieu avant, cela lui confère une maniabilité proche de celle des chariots 3 roues. L'essieu directeur arrière bénéficie d'un angle de rotation de +100°, chaque roue avant est pilotée par un moteur de traction indépendant, le système Dual Drive adapte automatiquement et simultanément la vitesse de chaque moteur de traction selon l'angle de l'essieu arrière. Hormis une agilité et une adhérence optimale, ce



système réduit l'usure des pneus, les traces au sol et les contraintes sur l'essieu arrière. Le poste de conduite est doté d'un nouveau plancher plat et dégagé et les pédales inclinées permettent une meilleure position des pieds et une fatigue moindre. Un nouveau siège, un volant ajustable pour une meilleure position de conduite, le tableau de bord incliné et la nouvelle forme du contrepoids offrent une excellente visibilité, aussi bien en marche avant qu'en marche arrière. L'accès à la cabine est aisé et rapide grâce à un grand marchepied antidérapant, une longue main courante et la forme courbée du capot de la batterie et du panneau latéral.

UniCarriers sort de nouveaux modèles

Le nouveau PDP 200 du constructeur est un gerbeur double palettes. Disponible avec une plate-forme rabattable et des barres de protection escamotables ou avec une plate-forme fixe à conducteur protégé, l'ergonomie et la sécurité sont garanties, même sur de longues distances. Il est proposé avec

deux hauteurs de levée de mât, 1 675 mm ou 2 090 mm, avec levée initiale, et il peut transporter des charges d'un poids total de 1 000 kg + 1 000 kg sur les fourches et les longerons. Le PDP 200 est alimenté par un moteur AC avec une fonction anti-recul intégrée. Le nouveau Tergo URS a été conçu pour



une largeur d'allée de transfert minimum de 3 700 mm et une largeur d'allée de stockage de seulement 1 650 mm. Les fourches, qui peuvent être tournées à 180°, facilitent le placement des produits des deux côtés de l'allée. Dans les allées étroites, le Tergo URS est guidé par rails de guidage ou par guidage inductif. Ce système permet au conducteur de se concentrer entièrement sur son travail de stockage. En dehors du guidage, il peut être utilisé comme un chariot libre. Le Tergo est en mesure de satisfaire un grand nombre d'exigences de stockage en allée étroite ainsi que le transfert en allée standard. L'entrée et la sortie des produits ou des palettes sont possibles jusqu'à une hauteur de 10,35 mètres. Ici, le chariot élévateur est capable de transporter en toute sécurité et rapidement des charges jusqu'à 1,5 tonnes à une vitesse maximale de 14 km/h. De plus, il est équipé d'un châssis ergonomique, d'une assise réglable en hauteur, de l'inclinaison du dossier et du positionnement des commandes pour fournir un environnement de travail qui garantit un très bon confort d'utilisation.

Le logiciel de contrôle Trace de Fives s'améliore encore !

La nouvelle version Trace 3.0, le WCS de Fives, intègre plusieurs innovations permettant d'optimiser la productivité et l'exploitation des installations automatisées. L'exploitation optimisée avec le Dashboard (écran WCS Trace) où chaque application représente, en temps réel, l'évolution des performances et la productivité de l'installation avec des seuils →



Les barrières flexibles A-Safe protègent les hommes en milieu industriel



www.asafe.fr - ventes@asafe.fr - 01 64 11 42 17



→ d'alertes paramétrables. En "glissé-déposé", il est 100 % personnalisable et fonctionne sur smartphone ou tablette pour rester connecté avec l'entrepôt. La productivité est améliorée à partir d'un portefeuille de commandes. Le lancement "intelligent" calcule les flux attendus pour chaque zone de prélèvement et décide quels colis lancer avec un ordre et une séquence définis. À chaque point de décision du circuit, il interroge l'état de service des routes possibles pour choisir le parcours le plus fluide. La productivité des trieurs est maximale grâce au plan de tri "intelligent" qui réaffecte les objets en cours de tri.

Une traction complète avec Fenwick

La nouvelle gamme de chariots P60, P80 et W08 conçue par Fenwick-Linde est constituée de deux tracteurs, respectivement de 6 et 8 tonnes de capacité de traction, ainsi que d'un transporteur disposant d'une plate-forme pouvant réceptionner une charge de 800 kg. Avec cette gamme élargie de 3 modèles, Fenwick propose désormais aux industriels, logisticiens, transporteurs ferroviaires, ... des chariots avec de nouveaux équipements pouvant tracter, en toute sécurité, des remorques transportant jusqu'à 8 tonnes sur des distances importantes, dans des ateliers, des entrepôts ou devant relier plusieurs

sites. « Grâce à cette nouvelle gamme, nous sommes en mesure de proposer un trio complet de tracteurs/transporteur avec des performances inégalées tant en traction qu'en équipements innovants : un moteur de 4,5 KW, un espace de conduite ergonomique, un système de freinage assurant le cariste et sa charge... » détaille Anthony Vernizeau, chef de produits frontaux et tracteurs.



Du levage et de la maintenance avec Amio

Amio Levage (Assistance Maintenance Industrielle de l'Ouest) conçoit et assemble une large gamme de produits destinés à la manutention depuis plus de 20 ans. Le cœur de son métier est le levage et la manutention verticale à crochet. Il distribue également différents ensembles indispensables aux déplacements de charges (ponts roulants Omis, manutention légère Pro-system Erikkila, potence et palan électrique Donati). Avec son encadrement et son équipe d'électro-mécaniciens expérimentés, l'entreprise a mis en place, depuis plus de 20 ans un suivi



K.B.O.
Fournitures et maintenances de cabines



L'innovation & la qualité produit au cœur des actions de K.B.O.

L'autre solution cabines

- Qualité
- Délais
- Prix
- Suivi client
- Large choix
- Applications spéciales
- Formation montage
- Hotline technicien



Une équipe dynamique répond à vos attentes autour du produit cabines

CONTACTEZ-NOUS !



www.cabine-kbo.com



Produits & services reconnus et référencés auprès des constructeurs et importateurs de chariots élévateurs.

35, rue du petit bois - 69440 MORNANT Tél : +33 437 411 760 / Fax : +33 437 411 769

du parc clients à l'aide d'une GMAO (Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur). Cette GMAO permet de connaître exactement l'historique de tous les appareils qu'Amio Levage possède en entretien. De plus, grâce à cet outil, elle apporte auprès de ses partenaires les conseils qu'ils attendent d'une société de maintenance industrielle. Amio Levage ne se limite pas à la maintenance de ses propres appareils, elle prend en charge tous les appareils de levage, quel que soit le type ou la marque.

Avec Movomech, tout est dans l'ergonomie !

MobiCrane est une nouvelle potence à bras articulées, flexible et mobile. Elle offre une grande amélioration dans l'environnement de travail car lever une charge devient beaucoup plus facile, tout en réduisant l'effort sur le dos et le corps, les risques de blessures répétitives ainsi que les arrêts maladie. La conception modulaire de MobiCrane permet de concevoir une potence parfaitement ajustée à ses besoins. En fonction des applications, les potences peuvent être installées de différentes manières, soit directement au sol, au mur ou sur un pilier existant. Si l'on a besoin qu'une potence soit mobile, elle peut être fixée sur une embase. Ainsi, elle peut facilement être déplacée à l'aide d'un transpalette manuel, ou d'un chariot élévateur. Il est possible de choisir entre une alimentation sur secteur ou batterie, ce qui ne nécessite pas d'installations particulières. En terme de sécurité, VMS (Vakuum Monitoring System) est un système de sécurité intégré qui surveille le

niveau de vide pour assurer la sécurité du levage. Le levage ne peut avoir lieu que si le niveau de vide est suffisant. AVSG (Accidental Vacuum Shut-off Guard) empêche l'aspiration de se désactiver de manière non intentionnelle pendant le levage continu. MobiCrane ne requiert que très peu de maintenance. Une large gamme d'outils de préhension pneumatiques et/ou électriques est disponible.



Yale et son chariot électrique qui s'engage !

La série ERC 40-55 VH de chariots frontaux électriques Yale est dédiée aux engagements intenses et exigeant une grande précision lors de la manutention de charges lourdes. D'une capacité de 4 à 5,5 t., ces chariots allient puissance, grande productivité et conception ergonomique. Ils ont un fonctionnement particulièrement silencieux, tout en douceur et, propre. Grâce au confort du siège à suspension totale entièrement réglable, qui minimise les vibrations transmises à l'ensemble du corps, et au volant peu encombrant et ergonomique assurant une commande précise et sans effort, l'opérateur bénéficie de toute l'assistance possible lui garantissant conduite précise, maniabilité et efficacité. Le système d'amélioration continue de la stabilité maintient automatiquement la stabilité du chariot en optimisant la géométrie de l'essieu directeur. Ce système contribue également à réduire la transmission des chocs et des vibrations à l'opérateur et à la charge en cas de déplacements sur des surfaces irrégulières. La série VH est également →

BEUMERGROUP

Venez nous voir!
Emballage, Paris-Nord, France
du 17 au 20 novembre 2014
Hall 5a, stand L104

**CERTAINS
PENSENT QUE
LES ERREURS
DE LIVRAISON
SONT INÉVI-
TABLES.
NOUS, NON.**

Diriger un entrepôt performant peut faire la différence lorsqu'on regarde la rentabilité et la satisfaction des clients. C'est pourquoi de nombreuses marques leader dans leur métier ont installé un système de tri BEUMER et Crisplant au cœur de leur Supply Chain. Grâce à une analyse et une compréhension approfondies de vos besoins, BEUMER Group est capable de livrer un système de manutention complètement automatisé qui s'intègre parfaitement à votre process. Proposant une vitesse, une capacité et une précision exceptionnelles, notre technologie fait la différence pour vos clients, votre marque et votre performance.

Pour plus d'information, visiter www.beumergroup.com



BEUMER



CRISPLANT



MADE DIFFERENT



→ dotée du frein de parking à déclenchement automatique YaleStop. Il s'applique lorsque le chariot est à l'arrêt et se désactive lorsqu'on appuie sur la pédale d'accélérateur. Cette fonction est importante lorsque les chariots travaillent sur rampes et en pente, car elle permet d'éviter tout recul intempestif. Côté ergonomie les surfaces de tapis de sol et de marche d'accès sont très adhérentes, la montée et la descente sont aisées des deux côtés du chariot et la colonne de direction est entièrement réglable avec une plage de réglage en continu de l'angle de 26 degrés qui n'entrave pas l'accès au chariot. La technologie CANbus et à courant alternatif, le gestionnaire des systèmes du véhicule et le freinage par régénération automatique contribuent à réduire les frais d'entretien et le coût d'exploitation.

Une seconde peau protectrice avec DuPont Protection



DuPont Protection Technologies, spécialiste en EPI (Équipements de Protection Individuelle), a lancé en juin dernier un nouveau vêtement de protection respirant DuPont™ Tyvek 800J. Cette solution résolument innovante est de type 3, étanche aux liquides sous pression, à la fois robuste et confortable. Cette combinaison se comporte comme une seconde peau quasi-imperceptible ce qui permet à l'utilisateur de travailler en toute sérénité dans des environnements très humides exigeant une protection contre les produits chimiques,

les liquides et/ou l'huile. La combinaison DuPont™ Tychem 4000 S à usage limité de type 3, assure, quant à elle, une protection optimale contre une grande variété de produits chimiques tout en étant souple et légère. Elle est idéale pour le mélange de produits chimiques, pour les travaux de décontamination et les interventions d'urgence.

Karister crée votre site e-commerce

Petite entreprise familiale de maintenance de chariots élévateurs et d'engins de manutention, la société Karister s'est spécialisée dans la vente par internet de matériels de manutention et de levage. Après avoir constaté les difficultés que rencontrent parfois les distributeurs locaux dans ce secteur de la manutention face à l'essor du e-commerce, Karister leur propose une "vraie alternative" : mettre en place des sites e-commerce gérés intégralement par Karister. Ainsi, les distributeurs locaux

pourront redevenir vraiment compétitifs par rapport à la concurrence internet avec des produits à des prix concurrentiels, des informations claires et accessibles 24/24 sur internet, et surtout couplées à un vrai service de proximité.



Datamax... tout un savoir-faire

Datamax-O'Neil présente quelques-unes de ses dernières imprimantes portables, mobiles et de bureau. Grâce à son faible encombrement et à sa conception anti-vibrations sur la base d'un châssis robuste en métal coulé, la Compact4 Mark II Mobile peut être installée dans des chariots élévateurs et des postes de travail mobiles. Des plaques de montage spéciales permettent d'utiliser l'imprimante en position verticale, par exemple, installée sur un mur verticalement voire même à l'envers. Dans la gamme d'imprimantes portables, la RL4 est une imprimante thermique robuste, 4 pouces, offrant une productivité accrue dans l'entrepôt. Les imprimantes thermiques E-Class Mark III Professional+ garantissent aux utilisateurs une imprimante d'entrée de gamme qui dispose des fonctions que l'on retrouve normalement dans des appareils plus onéreux. En raccordant le pack de batteries



MPU-4000, l'imprimante E-Class Mark III peut aussi être utilisée dans des applications mobiles. La série Performance ultra-moderne est une famille d'imprimantes plus faciles à charger, plus faciles à utiliser et plus faciles à intégrer par rapport aux autres imprimantes thermiques dans ce segment. La série Performance offre une très bonne qualité d'impression, des fonctions de chargement automatique, un écran tactile convivial en couleurs et elle utilise le langage d'impression industrielle standard PCL qui permet une intégration aisée dans les environnements ERP. Les imprimantes de cette série, telles que la p1125, sont fabriquées selon les normes les plus élevées, présentant un châssis moulé et des couvercles en métal parfaitement adaptés pour les environnements industriels et logistiques.

ITW trace sa ligne de sécurité !

Distributeur exclusif de la marque Rocol sur le territoire, et dans le cadre de sa gamme de produits de marquage, ITW Spraytec présente sa dernière nouveauté le "TraitVite Précision". Ce système breveté de la marque Rocol est ultra complet, intuitif et ergonomique. Il est composé d'un traceur avec un choix de 8 couleurs réglementaires qui répondent aux normes de sécurité en vigueur. Cet équipement est conçu pour faciliter la mise en œuvre des marquages et des traçages de lignes au sol. Avec une formule unique de résine époxy, ce système offre une très bonne résistance et dure 2 à 3 fois plus longtemps que ses concurrents. L'applicateur trace des lignes Haute Définition en 3 largeurs (50, 75 ou 100 mm) et permet au système "TraitVite Précision" d'offrir un excellent pouvoir couvrant et une mise en service sept fois plus rapide que la méthode traditionnelle. L'absence de solvants chlorés dans sa composition fait de "TraitVite Précision" un système respectueux de la santé des utilisateurs. Il est sans plomb, non nocif et non cancérigène. ●





Une médaille d'or pour la France !

Le groupe français Trilogiq, spécialisé dans la fabrication de solutions modulaires pour l'amélioration du système de production, vient de se voir décerner la médaille d'or de l'innovation lors de la compétition organisée sur Taropak, en Pologne, salon international dédié à l'emballage, au stockage et à la logistique. Trilogiq a été récompensé pour sa gamme Graphit qui permet de transporter, stocker et ranger. Le salon donne l'opportunité aux exposants de dévoiler leurs innovations, de découvrir les nouvelles tendances du marché et de développer leur activité. Taropak organise une compétition pour la médaille d'or de l'innovation, décernée par un jury de professionnels aux meilleurs produits exposés sur l'événement. Les produits doivent notamment être dans l'ère du temps, innovants, hautement technologiques, esthétiques et simples d'utilisation. Cette médaille est attribuée à l'issue de nombreuses délibérations du jury, indépendant, et composé d'experts scientifiques et industriels. La solution modulaire Graphit de Trilogiq a été sélectionnée parmi près de 500 références. Cette récompense témoigne des qualités incontestables du produit, qui vient véritablement révolutionner le marché des solutions de logistique flexibles, traditionnellement composées de métaux et d'acier. Graphit, conçue à partir de matériaux composites, se compose de tubes, de joints, de connecteurs et d'accessoires qui permettent de monter des applications pour les lignes de production telles que des postes de travail, des chariots de transport, des flowracks ou encore des supermarchés lean. « Nous sommes très heureux que les bénéfices uniques de Graphit soient reconnus par le marché. Nous avons eu l'audace de remettre en question toutes les traditions de l'univers des solutions modulaires de matériels de manutention dans le pur esprit Kaizen d'amélioration continue, et cette audace est couronnée par cette médaille. Nous remercions le jury et les clients qui nous font confiance et basculent avec nous dans une nouvelle dimension de l'intralogistique. » déclare Béatrice Bolling, directrice marketing et communication international chez Trilogiq. ●



Fabrication française



MANUT-LM
La solution d'aide à la manutention manuelle

Nouvelle gamme de systèmes d'aide à la manutention Light lift ERGO

selection 2014
MANUT INNOVATIONS
à l'innovation
 Salon Manutention Stand 5AK160



ERGO Flex

Supprimez les risques liés aux manipulations manuelles de charges (TMS, AT, etc...) :

<p>ERGO Fast</p> 	<ul style="list-style-type: none"> + d'ergonomie + de confort + de sécurité
<p>ERGO Plus</p> 	<ul style="list-style-type: none"> + de flexibilité + de modularité + léger + simple à utiliser

Tél. +33 2 40 96 39 39 - manutlm@manutlm.com
www.manutlm.com

Pourquoi ?

Parce qu'une entreprise française a reçu la médaille d'or de l'innovation dans un salon international

En un peu plus de vingt ans, Taropak est devenu l'un des

événements leader en Europe sur le marché de l'emballage et de la logistique. Chaque année, le salon accueille près de 45 000 visiteurs de tous les pays et de tous les secteurs d'activités, la chimie, la cosmétique, l'industrie agroalimentaire, la pharmacologie, l'automobile, l'électronique, la construction, les grossistes et détaillant, etc.

Faire un audit de ses assurances... Un acte de gestion !

U

n métier, récent, issu des besoins du terrain, qui prend fait et cause pour les assurés... Nous parlons de l'audit en assurances ! Son domaine d'intervention, est celui du conseil en assurances, tant à la souscription des polices que pendant le règlement de sinistres, "dommages aux biens", "responsabilités d'entreprise, pendant et après travaux, des mandataires sociaux", "flotte véhicules, engins, parc non-automoteur attelé ou non, auto-mission", "Protection Juridique". Comme dans tous les secteurs, les assurés ont un besoin impératif de données objectives, spécifiques et qualifiées pour fonder leurs décisions. L'audit en assurances, ne vend pas de police mais prodigue uniquement des conseils. Il est l'un des seuls professionnels de l'assurance à ne pas être juge et partie. Parfaitement libéré de toutes interactions avec les compagnies d'assurances, il peut mettre à disposition les techniques et l'ensemble des informations en assurances, faire jouer pleinement la concurrence, et ceci au seul profit des assurés.



La procédure d'audit

Cette procédure comporte trois phases que sont l'analyse des risques (matérialité, couvertures, sinistralité), la définition des bonnes couvertures avec la mise en concurrence des assureurs par appels d'offres, et enfin une analyse accompagnée d'une synthèse avec propositions d'améliorations et négociations.

Les règlements de sinistres

Il est certain que l'assistance d'un expert d'assuré, non rémunéré par l'assureur ou le payeur des indemnisations, est, à l'évidence, beaucoup plus efficace à la défense de l'assuré.

Sur un plan pratique

L'expert d'assuré génère la mise en place de garanties mieux adaptées aux risques ouvrant droit ainsi à de meilleures indemnisations conjuguées à des économies souvent très substantielles. La procédure d'audit rend beaucoup plus difficile la mise en cause des mandataires sociaux au titre de défaillance de leurs polices d'assurances. L'audit en assurances est un expert d'assurés qui défendra leurs intérêts, exclusivement, tant au moment de la souscription des contrats qu'en cours de procédure de règlement de sinistres. ● F. Beucher, dirigeant de la société d'audit FB Conseil fondée en 1993 à Perros-Guirec (22).

EMILY 40 ans d'expérience
L'ACCESSOIRISTE DES CHARIOTS ÉLEVATEURS
Robustesse, simplicité d'utilisation, polyvalence, adaptable sur tous types de chariots... L'esprit d'innovation

TEL 02 98 21 72 72
www.emily.fr

Gary Griffin

Solutions Manutention : « Qui êtes-vous ? »

Gary Griffin, président de la société IMH : « Après une longue expérience dans la distribution de chariots élévateurs et principalement les appareils de magasinage, j'ai été attiré par l'originalité et l'efficacité des chariots à mât articulé Bendi assez peu répandus en France.

En effet, le magasinage à grande hauteur s'effectue dans ce pays principalement avec des chariots à mât rétractable qui circulent dans des allées d'environ 3 mètres. Avec le chariot à mât articulé Bendi, une largeur



d'allée d'1,8 m. suffit, avec en plus une polyvalence bien supérieure car le chariot est parfaitement adapté pour travailler à l'extérieur des bâtiments et il n'a aucun besoin de guidage comme les chariots tri-directionnels. Suivant la configuration de l'entrepôt, ce sont au minimum 30 % d'emplacements supplémentaires que l'on peut gagner, ce qui n'est pas pour déplaire aux logisticiens et autres industries qui sont en permanence à la recherche de place... Il n'en fallait pas plus pour me convaincre de créer IMH et de diffuser ce produit en France et en Europe. »

Solutions Manutention : « Vous lancez sur la France une nouvelle marque. Dites-nous quelques mots sur ces machines... »

Gary Griffin : « Aujourd'hui nous lançons un nouveau produit, similaire au chariot Bendi, appelé "Drexel". Ce chariot est doté d'un mât pivotant ce

qui lui permet de circuler dans des allées étroites comme le Bendi mais également avec des charges longues tout en conservant les avantages d'un chariot porte-à-faux classique. Ce chariot, déjà présent sur le marché des États-Unis, convient pour des applications telles que la menuiserie, la ferroviaire, la tuyauterie industrielle... Il permet d'utiliser

un seul chariot dans des applications où d'habitude il en faut deux (un chariot de type "latéral" pour les charges longues et un chariot "porte-à-faux" pour la manutention des charges classiques). »

Solutions Manutention : « Quels sont les objectifs de IMH pour l'avenir ? »

Gary Griffin : « L'objectif d'IMH est de proposer des solutions de manutention qui répondent aux besoins réels et multiples des utilisateurs. Avec Bendi et aujourd'hui Drexel, nous proposons à nos clients de "gagner de la place" tout en utilisant moins de machines. Gagner de la place signifie aujourd'hui des économies d'échelle ramenées aux mètres carrés. Toujours à l'écoute de nos clients, nous allons prochainement lancer une petite nacelle semi-électrique Hugolift destinée au picking, à la mise en rayon à moyenne hauteur, à la maintenance ou à l'installation de PLV (Publicité sur le Lieu de Vente). Un bon compromis économique entre la simple échelle et la nacelle toute électrique, pas toujours très maniable. » ● Propos recueillis par *V. L.P.B.*

Eticoncept



**Expert de l'IDentification
et de la Traçabilité
depuis plus de 20 ans**

Fabricant Français
d'impression
- pose



Editeur de
logiciels
d'étiquetage
et de traçabilité



Imprimantes



Étiquettes
et films



Étiqueteuses



Lecteurs
et terminaux



Fabricant A votre écoute
Formation Maintenance
Hotline Proximité client

TESTEZ-NOUS

01 69 28 00 23

EMBALLAGE Paris

du 17 au 20 Nov. 2014

Stand n° D087/HALL 4

www.eticoncept.com



Suivez le guide...



HALL 4 | EMBALLAGE

- Machines de process et de conditionnement des liquides
Liquid process and packaging machines (B&L)
- Machines d'identification, traçabilité, marquage, codage
Identification, traceability, marking, coding machines

HALL 5a | MANUTENTION

- MANUTENTION 2014, Intralogistique et Systèmes
MANUTENTION 2014, Intralogistics Equipment and Systems

HALL 5a | EMBALLAGE

- Machines de conditionnement multi-industrie
Multi-industry packaging machines
- Machines de process et de conditionnement hygiène-beauté
Process and packaging machines for hygiene and beauty products
- Machines de process et de conditionnement
Process and packaging machines for
- Machines d'emballages secondaires
Secondary, tertiary packaging and

HALL 6 | EMBALLAGE

- Matières premières, consommables et films
Primary materials, consumables, films
- Emballages et contenants multi-industries, emballages industriels
Multi-industry packaging and containers, Industrial packaging
- Emballages et contenants agro-alimentaires
Packaging and containers for food products
- Emballages et contenants hygiène-beauté, santé-pharma / Luxe
Packaging and containers for health, pharma, hygiene and beauty products / Luxury
- Transformation / Impression d'emballages / Etiquettes
Converting / Printing packaging / Labels
- Pavillons français et internationaux
French and international pavilions

SOLUTIONS
MANUTENTION

Hall 5a Stand J 114

Informations pratiques

Du lundi 17 au jeudi 20 novembre

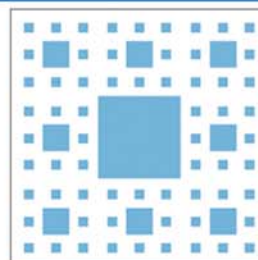
Parc des expositions de
Paris Nord Villepinte

Ouvert de 9 h 30 à 18 h

Retrouvez-les sur le salon !

Entreprises citées dans les avant-premières des éditions N°5 et 6

- Alstef : Hall 5a H 147
- Cabka : Hall 6 M 102
- Cognex : Hall 5a B 066
- Dalmecc : Hall 5a J 127
- Flexlink : Hall 5a F 052
- Hanel : Hall 5a H 173
- IMS : Hall 5a L 137
- Inotec : Hall 6 P 131
- Kardex : Hall 5a L 165
- Kasto : Hall 5a J 119
- Knapp : Hall 5a J 128
- Kuka : Hall 5a D 128
- Manut-LM : Hall 5a K 160
- Marceau : Hall 5a L 066
- MDM : Hall 5a L 095
- Mecalux : Hall 5a H 159
- Mettler Toledo : Hall 5a D 035
- Schmersal : Hall 5a D 101
- Smart-Flow : Hall 6 M 146
- Storax : Hall 5a L 159
- Syleps : Hall 5a J 160
- Tilt Import : Hall 6 B 059
- Triax : Hall 5a K 160
- Viastore : Hall 5a K 165

**Electroclass**www.electroclass.com

MANUTENTION
Hall 5a Stand 085



WMS G-STOCK

Gérez votre entrepôt de la
réception jusqu'aux
expéditions



Tour de Stockage JUMPER



Haute Capacité de Stockage

Contactez-nous
01 80 66 99 90

Manutention & Emballage... Le départ est donné !

Nous y sommes... Pour cette avant-première vous trouverez quelques uns des exposants présents sur les deux salons, sans oublier ceux présents dans l'avant-première de notre numéro de rentrée... et tous les autres ! N'oubliez pas de venir nous rendre visite sur notre stand situé hall 5a stand J 114 !

Producteur de palettes et caisses plastiques, **Cabka-IPS** présentera pour la première fois ses nouvelles palettes pour conteneurs Endur S7 et C7.2. Ces dernières se distinguent par leurs dimensions carrées, un design solide, une bonne résistance aux chocs et une charge utile de 1 250 kg en racks. Ces deux modèles peuvent être, par exemple, utilisés pour le stockage des marchandises en vrac, en Bigbags et en racks. La différence entre les deux palettes réside dans leur taille. La palette C7.2 a été élaborée aux dimensions d'un conteneur de 1140 x 1140 mm pour le transport en conteneur ISO. La palette S7, pour sa part, possède des dimensions spéciales de 1200 x 1200 mm, et offre de la place pour six unités modulaires (600 x 400 millimètres) par couche. Ainsi, elle peut contenir 20 % de marchandise en plus qu'une palette industrielle, voire même 50 % de plus par rapport à une euro-palette. Cela permet un transport de marchandises

et d'optiques intégrés, le tout dans un boîtier industriel IP 67 compact qui rend le système idéal pour un très large éventail de secteurs et d'applications. Facile à installer et pouvant être utilisée dans des espaces difficiles d'accès, l'In-Sight 7000 intègre une fonction de mise au point automatique qui en fait le système de choix pour les situations de production exigeant des changements de pièces réguliers. Les outils de mesure, de localisation et d'inspection éprouvés d'In-Sight ainsi que l'environnement flexible EasyBuilder facilitent l'installation et le déploiement de toutes les applications d'inspection, de détection des défauts, de guidage, d'alignement et de mesure. La série In-Sight 7000 offre des modèles pouvant acquérir plus de 100 images par seconde afin de garantir une inspection fiable des produits, même sur les lignes d'embouteillage et les lignes de production pharmaceutiques les plus rapides. Cette caméra offre également



Cognex



Cabka-IPS



Inotec



Manut-LM

particulièrement économique en terme de place, mais donc aussi avantageux au niveau des coûts. Elle dispose également de suffisamment de place pour le transport des fûts de 200 litres. En plus de la version à trois semelles, ces deux palettes existent aussi avec 6 semelles et peuvent ainsi être utilisées pour le gerbage des marchandises. Le plancher supérieur est disponible en variante ouverte ou fermée. De plus, elles peuvent être équipées en option de bandes antidérapantes. **Cognex** présentera, entre autre, sur son stand deux produits phare de sa gamme, un lecteur automatique de code-barres sur tous les types de palettes (plus de détails sur ce produit dans le N° 4 de Solutions Manutention, page 8) et une caméra appelée In-sight 7000. Petite, robuste, cette nouvelle série a été dotée de puissants outils de vision, d'une mise au point automatique, d'un éclairage

un éclairage intégré avec cinq options de couleurs différentes, cinq options d'optiques, Ethernet intégré, une interface série RS-232, et plusieurs entrées-sorties tout-ou-rien. Spécialiste des solutions code-barres & RFID pour l'entrepôt et la logistique, **Inotec** présentera, entre autre, ses solutions amovibles FloorBlock pour l'identification des zones de stockage. Elles ont été développées spécifiquement pour permettre une identification fiable et durable des zones de stockage et offrir une grande rigidité notamment dans les zones de forte manutention et de passages intensifs comme les entrepôts. Cette solution amovible a été parfaitement étudiée pour résister aux chocs et frottements. Sa base en aluminium de 2 mm d'épaisseur constitue un support stable et durable pour l'étiquette. L'étiquette code-barres est imprimée par photocomposition puis anodisée pour un marquage inaltérable dans la masse. Constituée d'une plaque en aluminium de 0,8 mm d'épaisseur, l'étiquette est contrecollée en retrait



Kuka

dans le logement du FloorBlock ce qui évite tout risque d'arrachage possible par le passage des chariots. Le FloorBlock peut être utilisé aussi bien en intérieur qu'en extérieur, les marquages étant réalisés dans la matière même de l'étiquette et traités anti-UV. Sa fixation est rapide et il peut être installé sur toutes les natures de sols, mêmes anciens, irréguliers ou dégradés. Inotec

propose en option les accessoires de fixation avec kit spécial béton (vis et chevilles). Cette solution est disponible en version arrondie "HDR" ou bien rectangulaire et personnalisable à la demande. Le client peut choisir d'imprimer sur l'étiquette tous les types de code-barres, textes et graphismes qu'il désire y apposer, sans altérer la qualité du produit. En effet, les caristes pourront depuis leur chariot avoir la garantie d'une fiabilité de lecture à 100 % de par la haute résolution d'impression du code. Ce sont les 3 derniers robots Arctic que **Kuka** mettra à l'honneur sur son stand. Les KR 120/180/240 PA arctic sont des robots spécialement conçus pour la palettisation en chambre froide. Leur caractéristique essentielle est de ne demander aucune housse, ni protection et de pouvoir travailler en-dessous de 0°C: de +5°C à -30°C. Qui plus est, le SmartPad (panneau de commande) demeure lui aussi complètement fonctionnel. Le robot peut recevoir en option une alimentation en énergie

de l'axe 1 vers l'axe 4 qui est aussi opérationnelle dans cet environnement grand froid. L'ensemble est IP65. La technologie Kuka de palettisation grand froid est idéale pour l'alimentaire. Elle permet la palettisation de crèmes glacées, pizzas, poissons, etc. directement dans les salles de congélation, sans aucune perte de qualité due à des fluctuations de la température dans la chambre froide produites, par exemple, par la housse du robot. La formation de condensation

sur les produits surgelés est aussi éliminée. En outre, les fortes accélérations de ces robots (impossibles avec un robot housé) permettent de diminuer les temps de cycle au maximum. Les arctic n'ont pas besoin de protection, ce qui engendre des économies importantes par rapport à des solutions avec housse. Pas de temps d'arrêt par exemple, pour changer la housse de protection, ce qui est normalement indispensable au moins une fois par an. Pas non plus de chauffage dans le bras du robot, donc pas d'émission d'air chaud très cher. Depuis 30 ans, **Manut-LM** conçoit en lien étroit avec ses clients des équipements de levage par aspiration permettant de diminuer les risques matériels, humains et financiers liés aux manipulations de charges au sein des entreprises. À l'occasion du salon elle présentera en avant-première sa nouvelle gamme Light lift Ergo pour la manutention manuelle répétitive de charges légères. Cette nouvelle gamme est déclinée en 3 versions, l'Ergo Fast, →

PRONOMIC Lift & Drive

+ PRODUITS

- Ergonomique
- Sécurité
- Charges de 60 à 225 kg
- Modulable

Le chariot Lift & Drive, un manipulateur électrique avec vis sans fin, adapté à une manutention facile et conçu pour une utilisation multiple.

Le chariot Lift & Drive est polyvalent et modulable et peut soulever et transporter des cartons, boîtes, bobines, fûts, sacs, rouleaux, bacs, etc.

Grande gamme d'accessoires adaptés à vos besoins.



MOVOMECH SARL - 313B, avenue Marcel Mérieux 69530 Brignais
Tél. : 04 78 38 00 36 - info@movomech.fr
www.pronomic.fr - www.movomech.fr

Marceau

Manutention continue
pour charges palettisées

EMBALLAGE 2014, Paris Nord Villepinte
Stand L066 Hall 5A



www.marceau.fr

113 Rue des Artisans 25300 Doubs
Tel 03.81.46.59.24 info@marceau.fr

→ l'Ergo Flex et l'Ergo+. La recherche menée en amont sur des nouveaux composants et des nouvelles technologies a également permis de rendre ces manipulateurs encore plus légers et simples à utiliser.

L'ergonomie de toutes les versions de la gamme Ergo a été travaillée au maximum pour supprimer les risques de TMS (Trouble Musculo Squelettique), même dans le cas de cadences importantes sur des opérations répétitives et prolongées. Le principal bénéfice pour l'utilisateur est l'adaptabilité du produit. Par exemple, sur le modèle Flex, il permet une utilisation optimale par un gaucher aussi bien que par un droitier ou encore une position des mains à l'horizontale ou à la verticale. Concepteur et fabricant de systèmes de manutention continue, **Marceau** exposera sur son stand le Montepal, ascenseur/descenseur de palettes (plus de détails dans le N°2 de Solutions Manutention, page 8) ainsi que sa dernière nouveauté le Masterpal. La palette, support numéro un pour la manutention des produits sur les lignes de production, est souvent synonyme de problèmes de qualité, de non-conformité ou de solidité pour les utilisateurs. Le Masterpal est conçu pour solutionner ce type de problème à la source. Grâce à ce système de contrôle palette implanté en amont de la palettisation, les palettes non conformes ne sont pas introduites dans la ligne de production, le nombre des



arrêts inopportuns diminue et les sites gagnent en productivité et en qualité. Sans contact direct avec la palette, le Masterpal peut être facilement intégré sur une ligne de manutention sans risque de coincement de la palette dans l'appareil. Il peut effectuer au choix les contrôles suivants : présence et intégrité planches supérieures et/ou skis inférieurs, présence plots latéraux et/ou centraux, dimensions palette, solidité palette, passage fourches... Pour l'alimenter en palettes à contrôler, il suffit d'installer en amont un dépileur/empileur de palettes puis, en aval, les palettes non-conformes sont évacuées vers un poste de rejet. Fabricante de systèmes de stockage, la société **Mecalux** mettra l'accent lors de cette édition 2014 sur ses innovations en intralogistique ainsi qu'en



Mettler-Toledo



Le transpalette électrique qui va révolutionner votre logistique.

- Tout électrique (levage et traction)
- Encombrement égal au transpalette manuel
- Autonomie illimitée grâce aux batteries interchangeables (en option)
- Batteries sans entretien
- Capacité : 1500 kg
- Prix imbattable



www.ep-epfrance.com

accueil@neopakeurope.com

tel : +33.3.20.62.95.15

Rue du Fossé de l'Empire

59133 PHALEMPIN

Tentez l'expérience !



Schmersal

équipements/systèmes de stockage et de maintenance automatisés. Elle présentera, entre autre, sa nouvelle génération de convoyeurs pour charges légères et son logiciel de gestion d'entrepôts Easy WMS. L'objectif de ces

produits est de contribuer à l'efficacité des opérations logistiques, en fournissant des solutions automatisées qui réduisent au minimum la manipulation du matériel. Ils permettent un contrôle et une gestion optimale de tous les processus de stockage, la préparation et l'expédition des commandes, et ils réduisent considérablement les erreurs et les coûts, en augmentant la compétitivité des entreprises de toutes tailles. Parmi les améliorations apportées aux convoyeurs pour charges légères, est soulignée la nouvelle conception du rail ou guidage latéral qui réduit le coefficient de frottement de la charge, donc la dépense énergétique. Le regroupement par zones des armoires électriques permet aussi de diviser leur nombre par deux, ainsi que le développement d'un bus de communication des données plus "intelligent" qui contrôle tous les éléments de l'installation (scanners et pupitres de zone par exemple). Pour la division Inspection de produits de **Mettler Toledo**, le maître mot de ce salon est "vitesse". Ce n'est donc pas un hasard si le thème de la Formule 1 a été choisi comme ligne directrice du stand de l'entreprise, symbolisant ainsi le rythme de fonctionnement soutenu de ses dernières innovations. Grâce à ses récents lancements dans le domaine de la détection de métaux, de l'inspection par rayons X, du tri pondéral, de la vision artificielle et des solutions logicielles de gestion des informations, Mettler Toledo se trouve en position de présenter une gamme de produits et de services destinés aux fabricants, afin que ces derniers puissent obtenir de façon continue des produits de haute qualité et sécurisés, tout en bénéficiant d'un taux de rendement élevé. Par exemple, grâce à Profile Advantage, un nouveau détecteur de métaux, les fabricants peuvent réduire significativement le nombre de rejets par erreur de 40 à 1 par heure et bénéficier ainsi d'une diminution considérable des temps de fonctionnement. Mettler Toledo présentera également le système C3000, une plate-forme de tri pondéral capable de contrôler jusqu'à 600 produits par minute, avec une précision améliorée jusqu'à 33 %. Sur le stand de **Schmersal**, il vous est proposé de faire un tour complet de vos besoins en solutions sécurité homme-machines, composants d'automatisme et détection. Les ingénieurs présents sur place vous feront découvrir les nouveautés, mais surtout vous apporteront le conseil indispensable. Ces solutions s'adressent aux responsables de site, responsables de production ou d'exploitation, responsables travaux neufs, achats, qualité, maintenance, bureaux d'études, des méthodes, R&D... Parmi les nouveautés 2014, l'interrupteur à charnière de →

Hanel Lean-Lift® La référence pour la mise à disposition automatisée et le stockage



Le Hanel Lean-Lift® en technique verticale - l'original doté d'un panneau cranté

- ▶ Une technologie d'entraînement à grande vitesse jusqu'à 2,3 m/sec
- ▶ Densification élevée du stockage, même avec des hauteurs de remplissage variables.
- ▶ Un système de stockage robuste et fiable grâce à une conception garantissant rigidité et géométrie parfaite
- ▶ Système de redondance pour assurer une disponibilité maximale
- ▶ Large gamme de dimensions et de charges admissibles: jusqu'à 1000 kg par plateau jusqu'à 60 000 kg par Lean-Lift®

Hanel Systèmes

Europarc · 139, Chemin des Bassins
F - 94035 Créteil Cedex
E-mail: hanel@hanel.fr
www.hanel.fr



Ideas that move the world...

→ 4^{ème} génération Tesk design et infraudable, l'interrupteur de sécurité RFID RSS 260 ultra compact ou encore les nouvelles barrières SLC/SLG 445 sûres et complètes... Il vous sera également présenté sur le stand les services "Safety Consulting" de conseils d'experts à votre écoute. Spécialisé dans le développement, la fabrication et la commercialisation de bacs plastiques, **Gamma-wopla** présentera sur le stand **Smart-Flow** son nouveau bac de distribution baptisé **BD-BOX**, disposant d'une grande capacité de contenance. Robuste, ce bac rigide offre de nombreux avantages puisqu'il est à la fois gerbable, pour un empilage parfait des bacs lors du transport des marchandises quelque soit le poids de son contenu, et il est également emboîtable de près de 66 % de son volume, pour un gain d'espace non négligeable lors du retour des bacs à vide. Il est doté d'un couvercle permettant de sécuriser au maximum les produits lors du transport. Disponible en option, cet accessoire est dissocié du bac et peut donc être acheté séparément. Un atout significatif en cas de perte ou de casse si l'on considère qu'un couvercle cassé suppose la mise au rebut du bac, et engendre de ce fait des coûts non



Gamma-Wopla

négligeables en dépense de matériel. Pour une sécurisation totale, il peut aussi être plombé afin que l'on ne puisse pas l'ouvrir ce qui garantit l'inviolabilité de son contenu. Ce bac se décline en trois différents modèles. Les dimensions des bacs sont similaires

pour les 3 versions en longueur (600 mm) et en largeur (400 mm), mais la hauteur varie selon le modèle. Les BD-BOX 25, 30 ou 35 offrent respectivement une hauteur de 250, 300 ou 350 mm, augmentant ainsi la contenance du bac selon les besoins et passant d'un volume de 47L à 57L ou 67L. Le poids du bac varie aussi selon la hauteur, allant de 2,5 kg à 3,5 kg maximum. Il est possible de les personnaliser en choisissant la couleur, d'y ajouter un logo et d'y apposer une étiquette code-barres ou RFID, faisant de la caisse de

transport un véritable outil de communication visuelle pour l'entreprise et un moyen de tracer son contenu tout au long de son trajet.

Tilt Import, spécialiste



Tilt Import

Liftop

Manutention Ergonomique

Toute la manutention ergonomique

- Chariot de manutention
- Table élévatrice
- Système ventouse
- Stockeur de palette
- Retourneur de palette

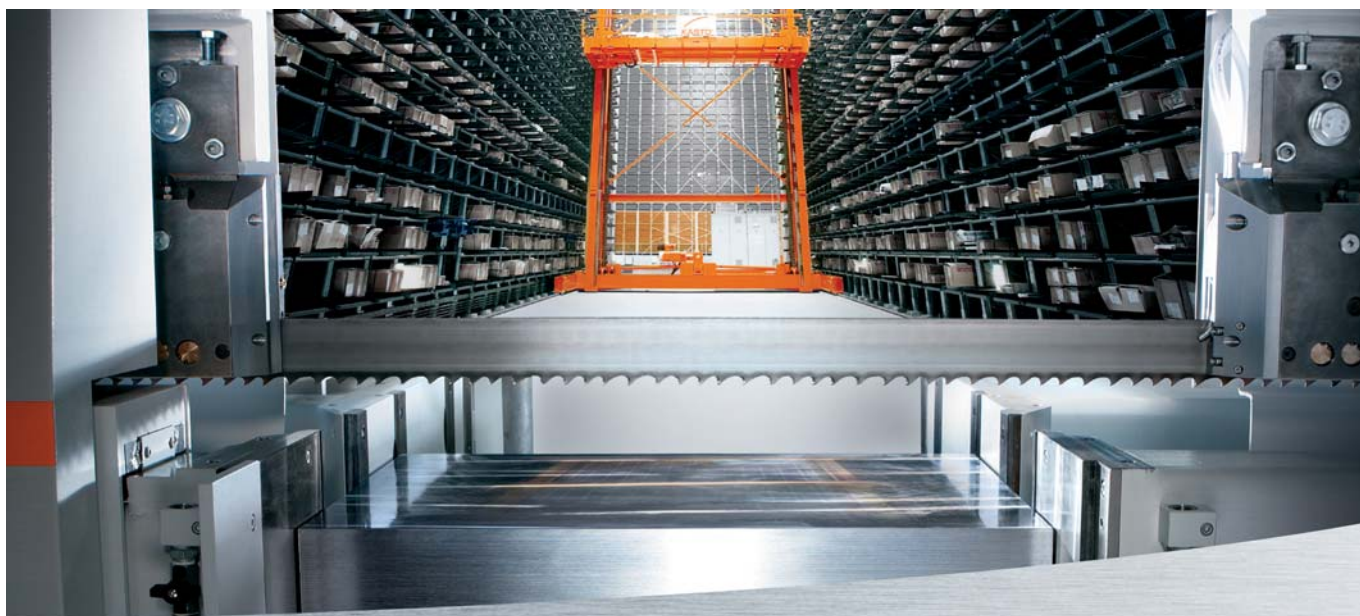


Conception sur mesure !
Nous adaptons nos produits selon vos besoins

Tél. : 02 40 38 00 40 - www.liftop.fr
info@liftop.fr

dans le contrôle des chocs sur chariots élévateurs depuis 1986, présentera à l'occasion du salon son nouveau système de réduction de vitesse pour engin LSA (Low Speed Area). Cette solution innovante prévient les accidents au travail. Dans de nombreuses entreprises, il existe des zones où les engins roulent beaucoup trop vite alors que la configuration des locaux ne le permet pas (manque de visibilité, allées étroites, croisements dangereux, présence importante de piétons, etc...). Outre les risques de détériorations des bâtiments par une vitesse non adaptée (pieds de racks ou pylônes tordus, chariots endommagés, trous dans les murs...) les risques d'accidents corporels entre un chariot élévateur et un piéton sont également à prendre au sérieux. La cohabitation entre personnel (ou visiteur extérieur) avec des engins de manutention dans une même zone de travail est source quotidienne de risque de collision si la vitesse de l'engin est excessive. Monté sur un engin de manutention, le LSA réduit automatiquement la vitesse de l'engin quand il rentre dans une zone sensible. Un lecteur optique détecte en quelques milli-secondes le passage du chariot et active la réduction de vitesse. Plus simple à mettre en œuvre qu'un système de détection par onde radio (interférences avec les parties métalliques, coût), le lecteur optique est très utile dans des zones avec peu de visibilité. Cette solution couplée avec le système de détection piéton PAS offre une solution complète pour réduire les risques d'accidents au travail. L'intégrateur de systèmes logistiques **Viastore Systems**

présentera sur son stand son nouveau concept intitulé "Intralogistique Tailor made". Les visiteurs pourront également créer sur le stand à l'aide d'un iPad leur solution personnalisée de stockage et ce grâce à la nouvelle application "viastore Warehouse Designer". Il devra pour cela entrer plusieurs informations comme la taille des produits, la variété des articles ou encore les quantités de livraison. L'application générera à partir de ces éléments une vue en 3D animée du système intralogistique le plus adapté. Viastore Systems est un des principaux fournisseurs internationaux de systèmes de stockage automatisé et de systèmes de préparation de commandes livrés clé en main pour l'industrie et la logistique. Il apporte des conseils, planifie et réalise de nouvelles installations. Il possède également un savoir-faire en matière de modernisation d'installations existantes en les adaptant aux technologies actuelles. Le tout complété par une hotline fonctionnant 24h/24 et un service après-vente efficace. De plus, Viastore est également solidement établie en tant qu'éditeur de son progiciel de gestion d'entrepôt (WMS) viad@t et intégrateur de solutions logistiques basées sur SAP. ● *V. L.P.B.*



Le sciage. Le stockage. Et bien plus.

KASTO propose pour ses scies et ses magasins de stockage pour les tôles et les produits longs, bien plus qu'une grande productivité: Plus d'engagement, plus de responsabilité, plus d'idées, plus d'innovations.

KASTO France S.A.
Tél. 03 88 47 63 70
documentations@kasto.fr
www.kasto.fr



KASTO
Le sciage. Le stockage. Et bien plus.

Denios... Une entreprise au service de l'environnement !

En 1986 a lieu en Suisse une catastrophe écologique qui va bouleverser la vie d'Helmut Dennig, jeune ingénieur allemand. C'est ainsi que naîtra la société Denios.

Dans la nuit du 31 octobre 1986, un incendie se déclare dans l'entrepôt d'une usine située à Sandoz près de Bâle (Suisse). Les pompiers tentent de limiter le sinistre avec plus de 15 000 m³ d'eau, volume qui dépasse largement les 50 m³ du bassin de rétention. L'excédent, un mélange rougeâtre d'eau, de pesticides, de dérivés du mercure... se déverse dans le Rhin. Une catastrophe écologique s'ensuit puisque l'Allemagne, la France et les Pays-bas sont touchés. Cet événement déclenche chez Helmut Dennig un sentiment de révolte contre l'inexistence de moyens pour empêcher de telles catastrophes. Ingénieur de formation, il invente et conçoit donc le 1^{er} bac de rétention pour produits dangereux au monde. Pour le produire, il crée la société P&D Systemtechnik. C'est seulement en 1999 que le nom Denios devient officiel suite à un changement de structure. Notre homme rencontre un succès immédiat car cette époque est marquée par un début de prise de conscience par rapport à la protection de l'environnement. En 1991, il ouvre sa première

filiale aux USA. Le développement à l'étranger commence pour Denios qui se trouve aujourd'hui à la tête de 15 filiales dans le monde (Allemagne, USA, Italie, France (qui a sa propre agence commerciale depuis 2012), Pays-Bas, Autriche, République Tchèque, Royaume Uni, Belgique, Suède, Suisse, Espagne, Danemark et Pologne) et des partenaires en Norvège, Finlande, Canada, Roumanie et la Chine depuis cette année. Le siège social de l'entreprise se trouve dans une ville proche de Hanovre en Allemagne avec également une des 6 usines de production du groupe. Les 5 autres sont en France, aux USA, en République Tchèque, au Royaume uni et en Italie. Bien que chaque usine sache fabriquer tous les produits de la marque, chacune a sa spécialité « *Cela veut dire que dans ces usines un produit particulier est développé et suivi. Les "standards" évoluent en fonction du pays dont les réglementations sont les plus exigeantes. Par exemple, en France, notre spécialisation porte sur la protection coupe feu et les étuves. Ici, pour stocker des produits inflammables à proximité ou à l'intérieur de bâtiments, il faut garantir une protection coupe*

Fiche d'identité

Activité : Fabricant de solutions de stockage pour produits dangereux
Direction : Helmut Dennig
Pour la France :
Date de création : 1994
Effectif : 75 collaborateurs
Chiffre d'affaires : 17,8 millions d'euros

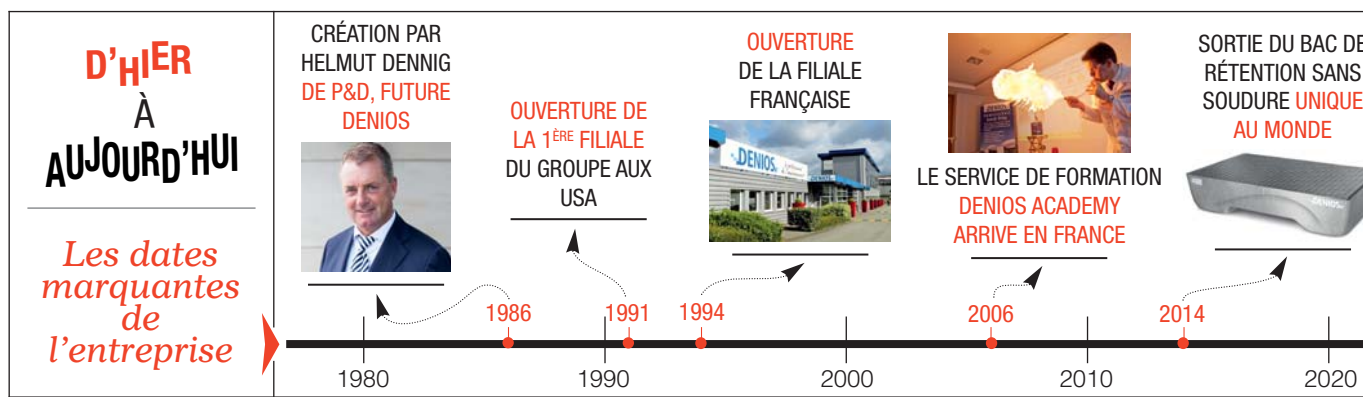
Une partie du savoir-faire de Denios.

"Les «standards» évoluent en fonction du pays dont les réglementations sont les plus exigeantes..."



feu de 120 minutes (contre 90 en Allemagne). Ce sont donc nos produits de protection coupe feu qui font évoluer le standard dans toutes les usines de fabrication du groupe. » détaille Sonja Kartausch, responsable marketing Denios France. Chaque site de production est autonome avec son propre service marketing, son bureau d'études (qui sert également aux projets sur-mesure) et son département "calcul" « ce département est très important car il lui revient de calculer le prix le plus juste afin de proposer à nos clients un rapport qualité/prix optimal ! » souligne cette dernière. Afin d'offrir à ses clients un service complet apporté par un seul interlocuteur, Denios a séparé son activité en deux branches, la partie fabrication et la partie revente. « Ces produits complètent ce que nous ne fabriquons pas. Par exemple, des absorbants, des EPI (Équipements de Protection Individuelle), des appareils de levage, etc. » précise Sonja Kartausch. Côté services, Denios n'est pas en reste. Avec Denios Academy, le constructeur propose de la

formation. Un expert se déplace sur le site du client pour délivrer une formation sur les produits dangereux afin de faire prendre conscience des risques potentiels. Denios propose également un service de conseils gratuit. « Comme notre secteur d'activité touche un très large public, notre catalogue général propose environ 8 500 produits. En septembre de cette année, nous avons lancé un nouveau site Internet www.equipements-collectivites.fr destiné tout particulièrement aux collectivités (mairies, déchetteries, hôpitaux, etc.). Avec "uniquement" 400 produits spécifiques à leurs besoins, ces professionnels trouveront également les réglementations, des conseils, etc. » confie Sonja Kartausch. 2014 est l'année des 20 ans de Denios France qui en a profité pour lancer son dernier bac de rétention en acier produit selon le procédé d'emboutissage. Ultra Safe est ainsi le seul bac au monde à bénéficier de ce procédé qui lui confère une étanchéité totale puisqu'il est réalisé en une seule pièce, sans soudures, sans coins ni rebords. ● P. L. V. B.



Catherine Barthélemy

Bien que descendante d'une famille d'industriels, rien ne prédestinait Catherine Barthélemy à suivre le même chemin. L'année 1971 sera celle qui marquera le début de sa nouvelle vie professionnelle.

D'Ouest en Est, une petite fille traverse la France avec ses parents, son frère et sa sœur pour s'installer en Lorraine. Nous sommes vers 1955 et le chef de famille entame une carrière de représentant industriel « *il avait pris la carte des chariots Clark. À cette époque, il y avait de gros industriels en Lorraine et ils assuraient la maintenance de leurs chariots (dont ils étaient propriétaires) en interne !* » remarque Catherine Barthélemy. Au fil du temps, il observe auprès de ses clients une demande croissante de maintenance externalisée. En 1964, il entre comme actionnaire dans une société de maintenance pour chariots appelée Sermat, tout en conservant sa carte de VRP en chariots Clark. Trois ans plus tard, il devient actionnaire majoritaire de l'entreprise. « *C'est à ce moment là que mon père a mis en place le 1^{er} contrat de location de chariots en France. Ce concept de location, qu'il avait ramené des états-Unis, était alors totalement innovant sur le territoire français. La location se faisait à l'heure de marche et cela coûtait 16 francs de l'heure en "service tout compris", ce que nous appelons aujourd'hui le "Full services".* » se souvient Catherine Barthélemy.

Le tournant d'une vie !

Brusquement, en 1971, le gérant de la Sermat quitte sa fonction. Le père de Catherine Barthélemy fait appel à sa fille pour qu'elle prenne la gérance de la société. De son côté, notre jeune chef d'entreprise avait construit sa vie. Après un bac de "philo", elle commence une licence de lettres modernes... qu'elle n'a pas le temps de finir car elle se marie. Trois enfants plus tard, en 1969, elle reprend des études et passe une licence d'histoire à la Faculté de Metz. Puis, en 1971 elle s'attelle à une maîtrise d'histoire... qu'elle n'a pas l'occasion de terminer car elle débute son histoire professionnelle ! « *Je suis gérante bénévole dans la société. Sans aucune formation dans ce secteur, j'assume la signature...* » témoigne Catherine Barthélemy. Mais cette femme peu commune commence à apprendre la comptabilité, puis elle embauche un directeur, puis un directeur commercial... Nous



sommes déjà en 1985 et notre apprentie gérante n'a plus rien d'une débutante ! C'est en effet cette année-là qu'elle rachète l'entreprise à son père et qu'elle crée le groupe Manuloc.

Le développement d'une entreprise...

À partir de l'année 1985, notre femme d'affaire commence une politique de développement sur le territoire français en rachetant tous les deux ans une entreprise. En 2010, elle obtient l'exclusivité nationale Hyster et elle rachète le groupe Amonite composé de Hyster Distribution et Philippe Manutention, 1^{er} concessionnaire Hyster de France « *Nous augmentons notre chiffre d'affaires de 60 % avec ce rachat.* » se félicite-t-elle. Fort d'un savoir-faire acquis au fil des rachats, le groupe Manuloc est aujourd'hui capable de gérer toutes les marques. Sa première spécialité est la location de matériels de manutention à l'heure de marche ou au forfait jour/mois/années sans limites, et multi-produits (chariots élévateurs, automates, gerbeurs, préparateurs, tracteurs...). Sa seconde spécialité est la maintenance multi-marques « *Nous pouvons effectuer 95 % des opérations de maintenance sur un chariot malgré le côté "captif" de certaines marques.* » précise Catherine Barthélemy. Ce à quoi elle ajoute « *Nous sommes 1 000 personnes dans le groupe*

avec une présence dans 4 pays (France, Suisse, Roumanie et Luxembourg) et 45 agences en France. Notre parc comporte 17 000 machines de toutes marques et en pleine propriété. Nous entretenons 28 000 machines, 17 000 en location et 11 000 en "gestion" (ce service, appelé Monparc, permet de gérer en ligne le parc d'un client dont la maintenance est assurée par Manuloc, ndlr). Enfin, nous auto-finançons notre parc de location de chariots. Cela nous permet de ne pas être dépendants des banques, ce qui avantage nos clients en leur offrant un seul interlocuteur et beaucoup de souplesse car nous pouvons adapter les contrats en fonction des périodes difficiles comme fastes. » détaille Catherine Barthélemy.

... et sa particularité

Via sa société Manu Logistique, Manuloc fournit également un service appelé "Service logistique" qui comprend la location du chariot, sa maintenance, mais aussi le cariste. « *nous sommes les seuls à proposer ce service ! Souvent c'est un contrat de 5 ans où nous prenons en charge une fonction complète. Par exemple, pour la Poste nous faisons du transport de colis au sein du site du client, ou encore, pour la RATP nous assurons la préparation des pièces pour l'entretien du Métro et du RER.* » explique Catherine Barthélemy. Le mot de la fin lui revient « *il nous a fallu près de 30 ans pour convaincre nos clients de l'intérêt de la location. Nous sommes des précurseurs dans ce secteur, nous avons déjà fait toutes les erreurs ce qui nous permet de ne plus en commettre ! Il y a une grande mémoire de tout cela chez moi. Et puis deux de mes fils sont dans l'entreprise pour reprendre le flambeau !* » ● *V. L. P. B.*

Toyota vise l'excellence !



Lorsque l'on rentre dans l'usine de fabrication de Toyota (Tiesa) à Ancenis, la première chose que l'on remarque, c'est le sentiment de calme et de propreté qui règne bien que nous soyons dans une usine ! Une fois la visite terminée, ce sentiment s'explique...



LA PARTIE LOGISTIQUE DU BÂTIMENT D'ASSEMBLAGE AVEC DES CHARIOTS PRÊTS À ÊTRE LIVRÉS EN BORD DE CHAÎNE



CE TRACTEUR LIVRE DES CHARIOTS CRÉÉS ET FABRIQUÉS "MAISON" AFIN DE RÉPONDRE AUX BESOINS RÉELS DES OPÉRATEURS DE L'USINE SUR LEUR POSTE DE TRAVAIL.



CHAÎNE D'ASSEMBLAGE AVEC LES PIÈCES PLACÉES SELON LE PRINCIPE TEMOKA



L'OPÉRATRICE EFFECTUE LES DERNIERS CONTRÔLES AVANT LIVRAISON DU CHARIOT

C'est dans l'usine d'Ancenis (44) que Toyota Material Handling (TMH) fabrique ses chariots élévateurs frontaux thermiques Tonero de 1,5 à 3,5 t. « Dans le monde, les Tonero sont fabriqués au Japon, aux USA et en France. D'ici nous livrons une trentaine de pays (toute l'Europe, Israël et la Russie), soit environ 8 000 chariots par an. Nous mettons également l'accent sur la fabrication de machines spéciales qui représentent un peu plus de 40 % de nos chariots. » complète Philippe Mahé, directeur général du site. À sa création en 1995, cette usine abritait essentiellement des chaînes de montage. Puis se sont ajoutées la soudure et la peinture, et aujourd'hui l'usinage avec dix robots sur le site. « Nous avons un panel de fournisseurs français relativement important, les autres sont principalement européens. Toyota nous fournit également des composants qui arrivent directement du Japon. » précise ce dernier. 400 personnes travaillent sur le site divisé en 3 bâtiments, le bâtiment comprenant les bureaux et l'assemblage, celui de la peinture/soudure et celui des pièces détachées. Le travail commence tous les matins une réunion Asaichi. Cette réunion d'1/2 heure est tenue par Denis Bossier, responsable production du site « Tous les chefs d'équipe me font un compte-rendu de la réunion qu'ils ont déjà tenue à 8 h avec leurs pilotes. Cela nous permet, par exemple, de transférer une personne si un employé est manquant. » explique celui-ci. Il est impossible de parler de Toyota sans aborder la philosophie Kaizen, la méthode 5S et le TPS, car je crois que c'est dans cet état d'esprit que réside le "secret" du constructeur. Kaizen est la fusion des deux mots japonais "kai" et "zen" qui signifient respectivement "changement" et "bon". Ce système est un processus qui vise l'amélioration continue d'une entreprise sans donner lieu à un investissement financier important. Il consiste à améliorer la productivité en apportant chaque jour de petits changements. Pour être efficaces, tous les employés, cadres ou non cadres, doivent participer en donnant des idées, ce qui permet à chacun de participer à l'évolution de leur outil de travail. Les 5S correspondent à, Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu et Shitsuke. Seiri ou trier consiste à se débarrasser du superflu et conserver à portée de main uniquement ce qui est utile au quotidien. Seiton ou ranger, c'est organiser son espace de travail avec une place pour chaque chose et chaque chose à sa place. Seiso ou nettoyer son espace de travail, assure un espace de travail propre qui procurera des conditions de travail sûres et saines. Seiketsu ou entretenir au quotidien, permet à chacun de trouver à chaque instant un environnement rangé où tout est à sa place. Et enfin Shitsuke ou continuer, donne la valeur de l'engagement et la continuité en faisant des 5S une discipline personnelle pour préserver la marche fluide de l'activité au quotidien. Le TPS (Toyota Production System) est conçu de

”
Toute cette organisation nous permet de tenir notre objectif appelé Dantotsu, être N°1 mais loin devant le 2^{ème} !
”

manière à "tirer" le produit fini d'un bout à l'autre de la chaîne de production. Il est basé sur la gestion du "Muda", le déchet. Les pièces détachées sont approvisionnées au bon endroit, au bon moment, et en quantités suffisantes, sans gaspillage. Ce système est conçu de telle sorte que seule la production répondant à une demande précise, à un moment donné, sort des chaînes de fabrication, sans stocks inutiles. Pour aborder

” Nous avons un panel de fournisseurs français relativement important, les autres sont principalement européens. Toyota nous fournit également des composants qui arrivent directement du Japon.

le TPS "concrètement" prenons l'exemple des bâtiments de l'assemblage et de la peinture/soudure. Chaque bâtiment est divisé en 2 parties, une partie atelier (assemblage ou peinture/soudure) et une partie logistique. Cette partie logistique est dédiée à la préparation des pièces en livraison des bords de chaînes. Il y a 3 modes de livraison : Kanban, c'est une étiquette qui sert à matérialiser une commande entre 2 postes de travail dans un système d'approvisionnement en flux tendus. Elle limite la production du poste amont aux besoins

exacts du poste aval. Sequensa, consiste à livrer sur un poste de travail le type de pièce dans un ordre donné pour plusieurs chariots. Kitting, c'est la livraison en bord de chaîne de plusieurs types de pièces pour 1 chariot. Tout cela s'effectue selon le principe du Temoka, c'est-à-dire livrer les pièces le plus près possible de l'opérateur pour réduire ses déplacements. « Toute cette organisation nous permet de tenir notre objectif appelé Dantotsu, être N°1 mais loin devant le 2^{ème} ! » conclut Denis Bossier. ● P.L.P.B.

PHILIPPE MAHÉ, DIRECTEUR GÉNÉRAL DU SITE D'ANCENIS




OPÉRATEURS SUR LA CHAÎNE DE MONTAGE DES CHARIOTS TONERO





Passerelle abattante

Retrouvez-nous au salon Emballage-Manutention Paris Villepinte Stand 5A K 160 !



Echelle mobile pour accès sur citernes ou conteneurs





Barrière écluse de sécurité





MOBIPAL® le magasin à palettes mobile

TRIAX
Z.A. - 67, rue des Vignes
45240 MARCILLY EN VILLETTE
Tél. : 02 38 76 12 00
Fax : 02 38 76 17 25
triax@triax-securite.com
www.triax-securite.com

Cesab à la conquête de la France !



En exclusivité
pour

SOLUTIONS
MANUTENTION

Fin octobre, Cesab Material Handling France (CMHF) a organisé son premier "Road Show" en France. Cet événement marque le début du passage en mode "conquête" du constructeur. Solutions Manutention a eu l'exclusivité de cette première pour la France !

UN CHARIOT CESAB SUR UNE LIGNE DE MONTAGE DE L'USINE TIESA



TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE AVEC PLATE-FORME



ANGELO ALDE,
DIRECTEUR CESAB EUROPE



MARC PADIOLEAU,
DIRECTEUR DE LA FILIALE FRANCE



La marque Cesab a été créée en 1942 à Bologne (Italie). En 1950, le constructeur crée son 1^{er} chariot électrique et en 1954 son 1^{er} chariot thermique. Son savoir-faire ne date pas d'hier ! En 2000, la marque est rachetée par TICO (Toyota Industries Corporation) qui, fin 2009, crée Cesab Europe pour seconder Toyota Material Handling Europe (TMHE) dans son objectif de devenir N°1 en Europe comme l'est déjà Toyota aux USA et en Asie (voir le retour de conférence dans le N°3 du magazine, page 37). En 4 ans, Cesab, dont le siège social est à Bruxelles en Belgique, s'est développé avec une présence dans 23 pays d'Europe articulée autour d'un réseau de 105 distributeurs exclusifs et de 5 filiales. « En France, nous avons un réseau de 20 concessionnaires de proximité, 136 techniciens formés à nos produits et 80 véhicules techniques. » se félicite Angelo Aldé, directeur de Cesab Europe. Les matériels de la marque verte sont fabriqués dans les usines européennes du groupe. En France, l'usine se trouve à Ancenis (44), en Suède, elle est à Mjölby et à Bologne et Ostellato pour les 2 usines italiennes. Chaque usine est une plate-forme commune aux marques de TMHG (Toyota Material Handling Group) « mais nous avons une identité de marque reconnaissable ! » affirme Marc Padioleau, directeur de la filiale France. Ce à quoi il ajoute « les contrepoids, le design, les sièges et la signalétique sont également différents sur nos chariots. Mais surtout, ils sont tous équipés de série du mât IMD (Intelligent Mast design) fabriqué dans l'usine LTE Ostellato en Italie. » La particularité des mâts IMD repose sur plusieurs points. Ils offrent une très bonne visibilité de part l'absence du vérin central habituel qui est remplacé par un système à 4 vérins placés de façon à ce qu'ils ne gênent plus la visibilité. 2 vérins sont placés à l'intérieur de chaque profil du mât mobile, à l'arrière du tablier porte fourches, et les 2 autres vérins à côté ou à l'arrière des profils de la partie fixe du mât. La conception brevetée de ce mât intègre aussi un profil en double C qui augmente leur rigidité et permet d'obtenir un jeu longitudinal de seulement 0,2/0,3 mm entre les galets et le profil pour une meilleure stabilité. Différentes techniques de soudage sont appliquées en fonction de leur emplacement sur la pièce pour obtenir une meilleure résistance aux tensions et à l'usure. Enfin, dans un profil de mât plus court pour un chariot plus compact, le circuit hydraulique comporte un frein qui autorise un fonctionnement plus silencieux au cours des levées et descentes, avec des mouvements plus fluides occasionnant moins de vibrations. Pour ce 1^{er} Road Show organisé en France à Ancenis (44) dans l'usine Tiesa de Toyota (voir le Focus Constructeur en page 26 de ce numéro), Cesab a invité ses 3 concessionnaires de la région grand ouest. LM Manutention avec ses 4 agences couvre

” Nous sommes en plein développement et nous avons des événements réseaux importants prévus pour 2015. Cesab est une marque de proximité résolument tournée vers l'avenir et en mode "conquête" ! ”

les départements 72/49/53/61 et 37. Point 6 avec ses 2 agences couvre les départements 44 et 85, et enfin, Armor Manutention couvre les départements 35/22/29 et 56. Ces derniers ont pu ainsi inviter leurs propres clients avec une visite d'usine à la clé ! « Ces 3 jours vont permettre à l'ensemble des clients de constater que Cesab est une marque résolument engagée vers la qualité, non seulement produits, mais également du service après vente. Outre la qualité de service locale de notre réseau de distribution, nous disposons du système de commandes en ligne de pièces détachées "Sprint" permettant une réactivité optimale. Nous allons également pouvoir montrer l'étendue de notre gamme de produits. » nous confie Marc Padioleau. En effet, avec 3 gammes constituées de plus de 100 modèles, le constructeur fait le poids ! Sa gamme de chariots frontaux électriques et thermiques



» En France, nous avons un réseau de 20 concessionnaires de proximité, 136 techniciens formés à nos produits et 80 véhicules techniques. »

(diesel ou gaz, à convertisseur de couple ou hydrostatique) comporte 15 familles et 64 modèles. La gamme de chariots de magasinage est constituée de 46 modèles de transpalettes manuels et électriques, de gerbeurs et de chariots à mât rétractable. « Aujourd'hui nous avons amené nos concessionnaires à Ancenis, mais nous pouvons également organiser un déplacement directement chez un client du concessionnaire. L'avantage du camion Road Show c'est qu'il est comme une vitrine ambulante. Il contient 8 machines qui représentent un échantillonnage de notre gamme. » précise

Marc Padioleau. Hormis l'organisation de Road Show, Cesab a mis en place différents outils pour soutenir ses concessionnaires. Par exemple, un accord de partenariat a été conclu avec le service de financement GE Capital, ou encore, la marque a réalisé un catalogue destiné aux techniciens avec environ 70 % des pièces de consommation courante et une lisibilité claire et facile afin qu'ils puissent passer rapidement leurs commandes. « Nous sommes en plein développement et nous avons des événements réseaux importants prévus pour 2015. Cesab est une marque de proximité résolument tournée vers l'avenir et en mode "conquête" ! » conclut Marc Padioleau. ● P. L. P. B.

IMS,
l'innovation
et la technique
au service de
la manutention



PRÉSENT AU SALON
Manutention Paris
HALL 5a STAND L137

AMÉNAGEMENT DU POSTE DE TRAVAIL

Plateau tournant



Basculeur pneumatique
ajustable 0 à 30°

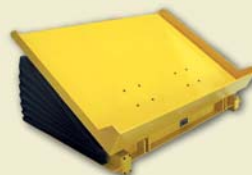


Table pneumatique à
niveau constant



TRACTEUR ÉLECTRIQUE



Autonome et maniable

- d'efforts
- d'accidents

+ de production



Sans efforts

- Orientez
- Poussez
- Tirez



GAMME DE TRACTEURS ÉLECTRIQUES POUR BASE ROULANTE JUSQU'À 10 TONNES

ZI-Rue Saint Gilles

28800 BONNEVAL

Tél. : 02.37.47.78.10

info@imsmanut.fr

Web : www.imsmanut.com



Au petit déjeuner presse de Chep, il y en avait pour tous les goûts !

Chep France annonçait la nomination du nouveau directeur général : Olivier Legendre, le lancement d'une palette carton multi-rotations et d'un quart de palette plastique entièrement revisité.

Olivier Legendre, 41 ans, vient d'être nommé directeur général de Chep France. Cet ingénieur en mécanique de l'Université catholique de Louvain débute sa carrière dans l'entreprise familiale, spécialisée dans l'embouteillage. En 2004, il obtient un MBA à l'INSEAD et rejoint Chep. Au cours des dix dernières années ses responsabilités seront croissantes : au sein du service commercial du Benelux, puis comme directeur des grands comptes européens et enfin directeur général de Chep Benelux. Homme de challenge, il souhaite poursuivre la mission de Chep *"être à l'écoute de tout l'écosystème, pour construire une supply chain plus performante"*.

Si la rotation des supports (palettes, bacs et containers) qu'on appelle aussi "pooling" est au cœur du "business model" de Chep, chaque jour 600 camions livrent 100 000 palettes et réalisent 350 collectes, l'ambition du loueur va au-delà. Olivier

” Cela reste entre nous... Il semblerait que Chep prépare une solution logicielle collaborative, dédiée à la gestion des palettes et des bacs...

Legendre veut faire du groupe le "prestataire de services de référence" donc travailler avec les distributeurs, les transporteurs, les logisticiens et leur apporter de la valeur au travers des innovations produits ou services.

” À l'appui de ses propos, deux nouveautés produits présentées cette matinée : la palette intermédiaire carton multi-rotations et un quart de palette plastique entièrement revisité. Dans la distribution de produits frais, les livraisons "juste à temps" sont la règle. Il est donc de plus en plus fréquent que les palettes soient composées de différentes couches de produits : une palette mère en bois constitue le socle, 3 à 4 palettes bois ou cartons constituent les couches intermédiaires. L'inconvénient de la palette bois est

son poids. Quant à la palette carton jetable, elle est par définition à usage unique. Chep propose donc une palette carton de 3,7 kg en location/gestion. Elle supporte jusqu'à 350 kg de charge dynamique et 1 000 de charge statique. Co-développée avec Smurfit Kappa, elle est à base de fibres vierges de kraft, longues et entrelacées. Le ski est plein et renforcé, le tout étant assemblé par colle froide et chaude. Elle ne se déforme pas en entrepôt sous température contrôlée. Bref, cette palette peut subir de multiples rotations sans dommage. Elle ne craint qu'une seule chose : l'eau. Donc à stocker en entrepôt couvert, exclusivement. L'industriel Bell l'a testée avec Auchan en grandeur nature. Les résultats sont concluants : on gagne 12 % de charge utile par camion. Les préparateurs sont soulagés : 73 kg de moins à manipuler pour une palette de 4 couches. Chep la destine essentiellement au secteur du frais. Les contrats avec les industriels et les distributeurs sont en cours de signature.

Au rayon des nouveautés toujours, le quart de palette plastique. Après avoir constaté une forte croissance du marché de la promotion (il représente déjà 20 % des ventes en grandes surfaces), Chep revisite son quart de palette plastique. C'est un ensemble de petits détails qui font toute la différence lorsqu'il faut monter à la chaîne des box de produits promotionnels. Plus légère, plus résistante, plus stable, une hauteur d'encastrement de 20 % supérieure, plus ergonomique (une poignée a été ajoutée au milieu pour les sortir les unes des autres plus facilement). Un nouveau système breveté "blue click" dans lequel les découpes du box carton se cliquent dans la palette. Et, dernière astuce, deux encoches pour accrocher le film étirable. L'Allemagne l'a testée depuis juillet, elle arrivera donc en France d'ici la fin de l'année.

Cela reste entre nous... Il semblerait que Chep prépare une solution logicielle collaborative, dédiée à la gestion des palettes et des bacs... ● C.P.



De la nouveauté à tout va chez UniCarriers

Lors d'une conférence de presse organisée en septembre dernier en Suède, le constructeur UniCarriers présentait de nouveaux produits.

UniCarriers Group développe, fabrique et distribue des chariots et équipements industriels de manutention. Les chariots élévateurs proposés ont une capacité de charge de 350 à 10 000 kg. Les solutions de transport pour la logistique et l'entreposage, qui peuvent être utilisées de manière flexible et configurées individuellement pour le client, sont créées sur les sites de production en Suède, en Espagne, au Japon, en Chine et aux États-Unis. La commercialisation se fait, soit indirectement par un réseau de détaillants spécialisés, soit directement aux clients finaux par une équipe de spécialistes. Les produits et solutions sont commercialisés dans 79 pays. UniCarriers group a été créé en 2011 à partir de la fusion des marques Atlet, Nissan Forklift et TCM. Sous un nouveau nom de marque, la société réunit plus de 65 années de produits et de savoir-faire. Aujourd'hui, le fabricant de chariot élévateur basé à Tokyo a 12 succursales en Europe, en Amérique et en Asie. Dans l'exercice 2013, le groupe employait 5 208 personnes à travers le monde et il a réalisé un chiffre d'affaires de 1 314 milliards d'euros. Le siège social européen et la branche allemande sont situés respectivement dans les villes allemandes de Meerbusch et Oberhausen. Afin de répondre aux attentes du marché européen, UniCarriers a déplacé sa ligne de production des chariots frontaux thermiques, diesel et gaz, GX du Japon vers l'Espagne. Les premiers chariots élévateurs de la série GX sortiront de la ligne de production de Pampelune à partir de janvier 2015. Grâce à cette relocalisation, les clients bénéficieront d'un délai de livraison plus court, d'un niveau d'équipement plus adapté au marché européen, et d'un positionnement économique plus compétitif. La gamme des GX a une capacité de charge de 3,5 t. (GX40) à 5 t. (GX50) avec une hauteur de levage allant jusqu'à 7 m. Les autres nouveautés portaient sur deux nouveaux gerbeurs PR PSP et PR PDP, ainsi que deux chariots rétractables, le Tergo URS et le Tergo UFW. Le Tergo UFW est conçu spécifiquement pour le transport et le stockage des produits longs et de tous types de charges avec les mêmes performances qu'un chariot rétractable lourd. C'est pourquoi, l'écartement hydraulique des fourches est proposé de série. Ainsi les charges peuvent être maintenues facilement et transportées en toute sécurité. De plus, l'ergonomie du Tergo, associée à une excellente visibilité à travers le mât, les montants et le toit protégé cariste, garantit une vision très étendue. Les modèles PSP 125 et PSP 160 sont particulièrement adaptés pour le transfert interne, y compris sur de longues distances, et pour les applications de gerbage jusqu'à des hauteurs de 4 190 mm (PSP 125) ou 5 400 mm (PSP 160). L'une de leur particularité est

leur faible largeur, qui, à seulement 770 mm, est plus étroite qu'une palette Europe, ce qui facilite les opérations logistiques dans les espaces confinés. Avec ses dimensions compactes et des capacités de 1 250 kg pour les applications légères (PSP 125) et 1 600 kg pour les charges plus lourdes (PSP 160), la gamme est extrêmement polyvalente. Plus de détails sur les chariots Tergo URS et PR PDP en page 9 de ce numéro. ● P. L. P. B.



GPH-Levalair



VACUCOBRA







**Salon Manutention
Paris
Hall 5a - Stand K138**

Une gamme complète de systèmes d'aide à la manutention pour lutter contre les TMS :

- LEVAGE PAR LE VIDE	- GERBEURS ÉLECTRIQUES
- PONTS et POTENCES	- RETOURNEURS de PALETTES
- TABLES ÉLEVATRICES	- MONTE-CHARGES

NOTRE ÉQUIPE EST À VOTRE DISPOSITION POUR TOUTE ÉTUDE PERSONNALISÉE

18, av. Denis Papin - 95250 BEAUCHAMP
Tél. 01 39 95 65 00 - Fax 01 39 95 65 05

info@levalair.fr - www.levalair.fr

Les fabricants et intégrateurs de convoyeurs et trieurs ont le sourire

*Nous remercions vivement les personnes suivantes pour leur aide dans la réalisation de ce dossier spécial **Convoyage et tri automatisés** :*

Fives : Emmanuel Perez, responsable développement intralogistique

Mecalux : Walter Rizzoli, responsable commercial département systèmes automatisés

Transitic : Frédéric Weber, directeur commercial

Savoie : Nicolas Joffrion, direction industrielle et produits

SSI Schaefer : Sylvain Cerise, directeur commercial

La croissance toujours forte du e-commerce génère une demande d'équipements de manutention automatisée qui reste soutenue. Les fabricants et intégrateurs de convoyeurs pour charges légères mettent donc en avant les mêmes qualités : modularité, ergonomie, faible encombrement, implémentation rapide, afin de répondre aux logiques de croissance forte des e-commerçants.

Ainsi chez Mecalux « le pré-câblage est intégré aux convoyeurs en usine » déclare Walter Rizzoli, responsable commercial du département systèmes automatisés. Et Emmanuel Perez, responsable développement Intralogistics chez Fives d'ajouter « nos convoyeurs sont modulaires ». Même approche



chez Transitic « Nous avons conçu nos trieurs de façon modulaire. Il est possible d'intégrer un nouvel équipement en 24 heures », indique Frédéric Weber, directeur commercial.

ALORS COMMENT CHOISIR ENTRE TEL OU TEL MATÉRIEL PUISQU'ILS ONT TENDANCE À S'UNIFORMISER ?

Chez Savoye (groupe Legris Industries), la gamme de convoyeurs Intelis apporte une réelle innovation « elle est constituée de modules qui se connectent entre eux et portent tout ce qui est nécessaire à leur fonctionnement. On a approché au plus près du terrain "l'intelligence" du système », indique Nicolas Joffrion de la direction industrielle et produits. Les éléments

se raccordent de façon "plug and play" (brancher et utiliser), ce qui offre des temps d'installation réduits de 40 %

par rapport à une installation classique. Toute la connectique est intégrée dans les longerons. Le paramétrage de la carte peut-être modifié à tout moment permettant à une entreprise confrontée à un pic d'activité de reconfigurer facilement son installation.

Chez Mecalux, Walter Rizzoli met en avant moins les équipements que la force commerciale du groupe « On ne recherche que des composants standards qui ont fait leurs preuves afin que nos clients soient autonomes. Par ailleurs, on a réduit le nombre de nos fournisseurs pour atteindre des niveaux de commandes

plus élevés afin de réduire nos coûts d'achats. On peut donc proposer des prix attractifs ». L'ambition de Mecalux est claire « faire partie des leaders, d'où les investissements importants réalisés ces dernières années ».

Frédéric Weber (Transitic) vise aussi les e-commerçants avec le trieur STS. Cette machine est constituée de plateaux positionnés sous un certain angle. Les articles glissent vers le contenant de destination (cartons, box plastiques, sacs postaux, convoyeurs) par la force de gravité. Ce trieur est conçu pour manipuler des livres, CD, DVD, produits multimédia, VPC... →



SSI SCHÄFER



SSI SCHÄFER, l'Efficacité dans vos entrepôts

Préparation de commande, rayonnages, bacs, postes de travail : SSI SCHÄFER, la réponse complète et souple à votre besoin en intralogistique.

SSI SCHAEFER S.A.S
2 rue du canal - 57970 Basse-Ham
CS 30089 - F-57973 Yutz Cédex
Tél. +33/3 82 59 14 70
Fax. +33/3 82 56 20 11
info@ssi-schaefer.fr



www.ssi-schaefer.fr

➔ Plusieurs méthodes d'introduction sont possibles : manuelle, semi-automatique ou entièrement automatisée. Une autre innovation offre la possibilité d'ajuster la hauteur du trieur au poste de travail de l'opérateur.



Sylvain Cerise, directeur commercial chez SSI Schaeffer, a une autre approche qui implique une réorganisation de l'entrepôt « *il faut distinguer le tri du séquençement. Avec Matrix nous proposons une solution qui allie différents équipements : navettes, élévateurs, convoyeurs...* , le principe étant d'atteindre tout produit et de livrer toute station, quelle que soit la configuration de la commande. Résultat, on a accès à tout le stock de réserve et il n'est pas nécessaire de pré-assigner le stock à une zone. La disponibilité des produits est plus élevée, on peut atteindre les commandes beaucoup plus tard ».

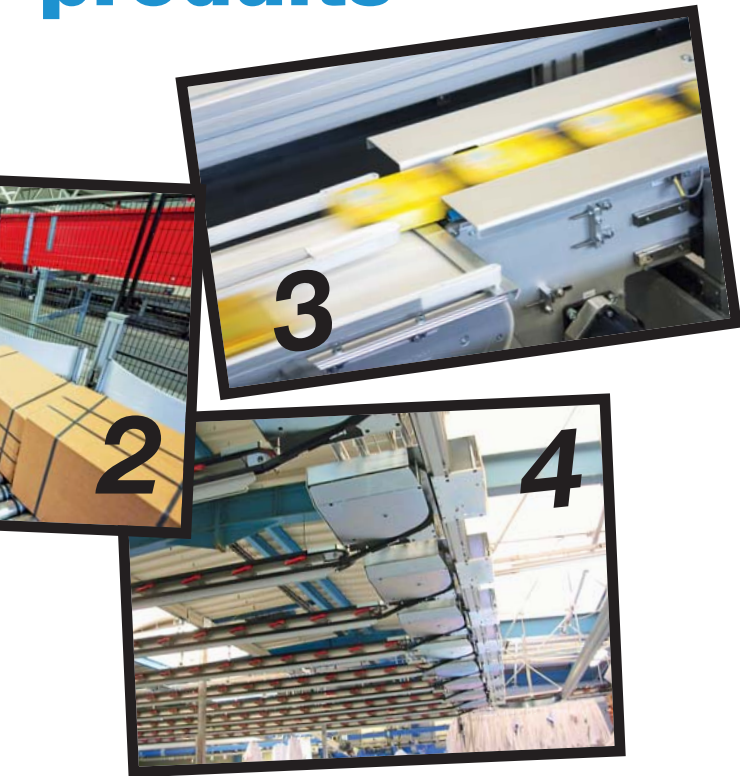
Et de conclure « *ni les convoyeurs ni les machines de tri ne répondent aux problématiques de séquençement. En fait, les clients disent vouloir trier alors qu'ils veulent séquençer !* » ● C.P.



Alstef, du convoyage à double niveaux ! : Alstef vient de réaliser, pour un de ses clients, une installation de stockage automatisé conçue pour lui permettre d'avoir une journée complète de production à disposition sur les quais d'expédition. Pour cela, à la sortie du magasin automatique, Alstef a conçu une solution basée sur un système de convoyeurs gravitaires représentant près de 1 000 emplacements palettes et placés sur deux étages pour optimiser l'espace disponible. Ce stockage 100 % mécanique permet d'anticiper la préparation du chargement des camions. Cela minimise le temps d'attente des transporteurs et favorise leur rotation sur un nombre de quais limité. Afin d'approvisionner les 2 étages de convoyeurs gravitaires, le constructeur a implanté une navette double niveaux alimentée par un élévateur de palettes. Elle est équipée d'un convoyeur à rouleaux pour chaque niveau qui prend et dépose les charges directement à l'étage prévu. L'élévateur gère les opérations de mise à hauteur et le levage est ainsi réalisé en temps masqué ! Autre avantage, la maintenance de ces équipements est facilitée par leur simplicité : une fonctionnalité par machine. L'élévateur dispose d'une plate-forme d'accès en partie haute qui permet d'effectuer certaines opérations d'entretien ou d'exploitation sur le niveau haut de la navette, difficilement accessible. Pour cette installation, Alstef a pris le parti de bien séparer les rôles de chaque machine pour respecter les flux demandés par le client et simplifier la maintenance.

Beumer joue au "petit Poucet" : Très récemment, aux systèmes de tri de courriers et de colis de Beumer Group est venu s'ajouter l'Égreneur Automatique de Colis (Automatic Parcel Singulator), créé pour permettre aux centres de distribution de colis d'augmenter leur capacité et leur productivité tout en réduisant le coût de traitement et de tri de chaque colis ou lettre. L'intégration d'un Égreneur Automatique de Colis à un système de tri, neuf ou existant, présente certains avantages comme l'amélioration de la capacité et de la productivité du processus de traitement des colis et l'ajout d'un système de contrôle des flux de colis amonts et aval. Cela signifie que la capacité et la consommation d'énergie du système sont continuellement adaptées et optimisées en fonction des besoins et des variations du flux de colis. Intégrer un Égreneur à un dispositif de tri en boucle avant injection présente également l'intérêt considérable de permettre une amélioration de l'ergonomie des postes de travail ainsi qu'une contribution majeure au programme de réduction des coûts globaux et de l'énergie. L'égrainage automatisé sert à transformer une alimentation des colis en vrac en un flot centralisé de colis dans lequel chaque article est orienté correctement et espacé uniformément avant l'injection sur un trieur en boucle à grande-vitesse.

produits



FlexLink va très vite ! : Le nouveau déviateur à grande vitesse de FlexLink équilibre dans un mouvement continu des flux de production de 1 000 produits par minute. Il est adapté à une large gamme de produits, même les plus sensibles comme des emballages souples. La technologie DMT est la dernière solution de pointe développée par la marque pour l'équilibrage de flux de production à haute cadence. Les produits sont distribués selon les exigences de processus et de capacité en aval, ce qui permet une production en flux tiré. Le flux de production est géré sans ralentissement ou arrêt des produits, permettant une grande efficacité ainsi qu'une circulation continue de ceux-ci sur la ligne sans point d'accumulation qui conduisent habituellement à des micros arrêts et des pertes de rendement associées. Peu ou pas de réglages sont nécessaires lors des changements de format permettant d'atteindre de nouveaux niveaux de TRS (Taux de Rendement Synthétique). Le design épuré est le fruit d'une série de développements et d'expériences terrain apportant une longue durée de vie avec un minimum d'entretien. Pour les opérateurs, l'IHM (Interaction Homme Machine) conviviale et l'interface graphique rendent simple et claire les opérations quotidiennes de gestion de l'équipement.

Du convoyage et du tri en blanchisserie par OCA :

Fondée il y a trente-trois ans, la société OCA (Ouest Convoyeur et Automatismes) dispose d'un savoir-faire dans le domaine des systèmes industriels de convoyage automatique. L'entreprise propose des réalisations sur-mesure ainsi qu'une large gamme de systèmes de convoyage. Elle intervient de l'étude à la mise en place complète des lignes de convoyeurs. OCA étudie et installe également des systèmes de tri automatique sur ses systèmes pour →



Machines de tri haute cadence

Le tri d'articles

En bacs, cartons, sacs, containers, etc.



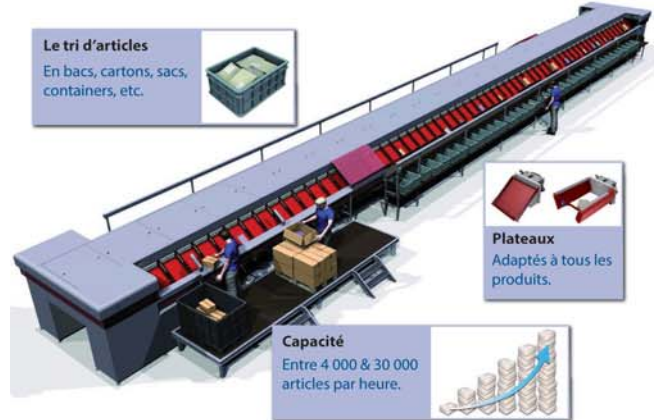
Plateaux

Adaptés à tous les produits.



Capacité

Entre 4 000 & 30 000 articles par heure.



Machines de tri adaptées à vos besoins :

Slide Tray Sorter - Oval Sorter - Wide Oval Sorter

TRIEUR BOMBAY

Oval Sorter

Conçu particulièrement pour le tri de produits plats : vêtements, livres, CD/DVD et bien d'autres articles. Il permet également de trier les retours de marchandises pour une remise en stock des produits.



TRIEUR BOMBAY LARGE

Wide Oval Sorter

Le trieur ovale large vous offre tous les avantages d'un trieur standard avec deux fois plus de destinations pour doubler votre capacité de tri.



UNE SOLUTION DÉDIÉE À TOUS LES DOMAINES

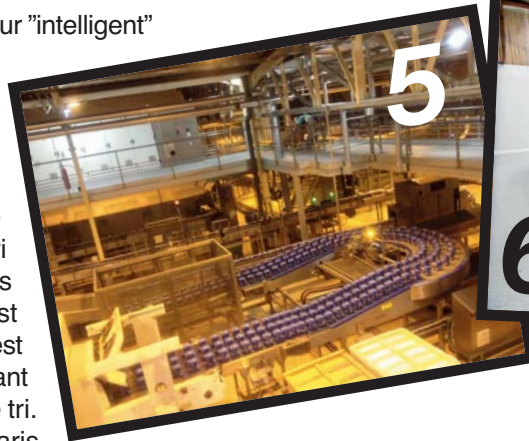
- TEXTILE
- MESSAGERIE
- MULTIMEDIA
- E-COMMERCE
- AUTOMOBILE
- ÉLECTRONIQUE
- PIÈCES DÉTACHÉES
- PHARMACEUTIQUE

www.transitic.com

Mail : contact@transitic.com - Tel : +33 (0)3 20 87 66 96
Rue des Famards - Acticentre - BP 222 - F-59812 Lesquin Cedex

→ l'agroalimentaire avec un convoyeur "intelligent"

pour le tri des contenants transportés permettant d'approvisionner automatiquement et directement les opérateurs de façon ergonomique. OCA est spécialisé depuis sa création sur les machines tri automatiques pour le transport du linge dans les blanchisseries industrielles. Le tri se fait par code à barres ou par puces RFID pour une lecture rapide. L'article est convoyé vers un poste de contrôle, puis, il est rassemblé sur une barre de stockage avant d'être fractionné ce qui permet d'affiner le tri. Les différents systèmes de tri sont le Polaris PL1500 pour du tri automatique de vêtements avec une cadence de tri de 1500 pièces/heure, le Polaris CP 2 100 pour un tri automatique de vêtements avec une cadence de tri de 2 100 à 2 500 pièces/heure, le Polaris HFS 4000 pour un tri automatique de vêtements avec une cadence de tri de 3 000 à 4 000 pièces/heure, et enfin, l'Astron pour le tri et stockage de linge en sac.



Savime au compte goutte ! : L'une des dernières nouveautés de la société Savime, concepteur, développeur et constructeur de systèmes de manutention continue, est un convoyeur appelé Regulaflow®. Ce dernier est un système d'accumulation et de régulation de flux sans guides. Il évite la friction et les chocs entre les produits, gage de qualité. Spécifiquement, il sert à réguler le flux ou à accumuler des produits qui ne peuvent généralement pas s'accumuler (fragiles et instables). Ce système tourne entre 100 et 300 produits/minute, la vitesse est divisée par 3. Il agit comme un amortisseur de lignes. Il reprend tous les à-coups de production et de ce fait supprime les arrêts et permet d'obtenir un bien meilleure rendement de ligne. Le Regulaflow sans guides est évolutif et sans modification.

Savoie et la charge légère ! : La gamme de convoyeurs nouvelle génération pour la manutention de charges légères jusqu'à 32 kg Intelis a été développée par Savoie. L'innovation tient à son architecture totalement modulaire. Le convoyeur se compose de différents éléments standards, 100 % indépendants et se raccordant directement sur le site selon le mode Plug and Play. Pas besoin de configuration préalable, ni d'automates programmables. Le pilotage du convoyeur devient entièrement décentralisé. Chaque élément dispose d'une carte électronique individuelle. Cette dernière va permettre à chaque élément d'adapter son "comportement" en fonction de son propre paramétrage. Plus encore, l'élément va s'adapter au flux à convoyer et au volume d'activité. Les éléments sont capables d'accélérer automatiquement pour rattraper les charges en aval et diminuer les "trous" de circulation. Ils peuvent aussi accumuler les colis sur une zone définie, sans pression et sans perturber les flux. Les temps d'installation sont réduits d'environ 40 % par rapport à une solution de même type. Les convoyeurs sont fabriqués avec un nombre de composants réduits (moins de pièces utilisées et moins de références). Toute la connectique, les câbles, etc. sont intégrés dans des longerons réversibles assurant la fonction de guide, prêts à être connectés. La configuration de la ligne change ? Le paramétrage de la carte peut être modifié, à tout moment et à distance. Enfin, dans le cas d'une extension de l'installation ou d'un déménagement de site, tous les composants sont réintégrables, quelle que soit la nouvelle configuration. Elle peut également être raccordée à des convoyeurs d'ancienne génération. Intelis est 100 % électrique, avec des moteurs directement intégrés dans les rouleaux. L'innovation permet une économie d'énergie sensible. Lorsque les convoyeurs ne sont pas utilisés, les moteurs s'arrêtent automatiquement ! Seuls les éléments qui doivent travailler tournent ! Au fur et à mesure de la progression d'une charge, les modules se mettent en route et s'éteignent successivement permettant de réduire fortement le bruit généré par une installation ! La maintenance peut être anticipée et, de par le nombre limité de composants nécessaires à leur conception et à leur fonctionnement, ces convoyeurs permettent de réduire le stock de pièces de rechange et de mieux valoriser l'espace.

SSI Schaefer étape par étape ! : Le fabricant de solutions de stockage et de préparation de commandes SSI Schaefer vient de développer une toute nouvelle trieuse appelée Batch pick'n scan. Elle est séparée en quatre zones assurant des tâches bien spécifiques. Au début, au niveau d'une station d'entrée, les produits sont placés manuellement sur un convoyeur à bande en V, indépendamment de leurs caractéristiques. C'est alors qu'a lieu la séparation automatique des articles. Une machine à scanner lit et enregistre les données des produit par caméra, depuis les 6 côtés, puis le système traite et analyse les informations alors enregistrées. Les produits parviennent ensuite à un répartiteur linéaire qui réalise une synchronisation immédiate avec la trieuse. En fonction des informations recueillies et de l'association à leur objectif final, les produits sont amenés via une table de répartition vers la trieuse, qui transfère les produits au niveau des postes cibles dans les bacs et cartons de commande correspondants. De par sa polyvalence, la trieuse peut



être utilisée dans les secteurs les plus divers et pour différentes tâches avec un débit de 4 500 articles à l'heure. En réception de marchandises, pour les retours ou pour trier les commandes, ce système ne connaît quasiment pas de limite. Un seul impératif cependant, les produits ne doivent pas être de forme conique et ils ne doivent pas dépasser les dimensions 260 x 180 x 180 mm. Le scanner intégré qui assure la lecture des codes 1D et 2D est un complément important à la préparation contrôlée des

commandes, à la génération des listes de pièces ou des bordereaux de livraison, et peut également assurer le suivi des lots et numéros de série dans le secteur pharmaceutique, par exemple.

Transitic fait le tri ! : Avec plus de 20 ans d'expérience, la société Transitic conçoit et intègre des solutions de manutention et de stockage sur-mesure dans les secteurs de la logistique, de l'industrie, de la grande distribution ou encore du e-commerce. Elle vient de sortir une nouvelle machine de tri appelée Slide Tray Sorter (STS). Que les produits soient petits et légers ou qu'ils soient grands et lourds, la STS s'adapte à une large gamme de produits. Ce trieur est une machine de tri basée sur le principe de la recirculation. Les articles unitaires sont déposés sur les plateaux, puis, positionnés sous un certain angle, ils glissent grâce à la force de gravité et tombent dans leurs contenants de destination (boîtes en cartons, box plastiques, sacs postaux, convoyeurs). Spécialement conçu pour manipuler tous les types d'articles, lettres, colis, textile, livres, produits multimédia, produits pharmaceutiques... , ce système peut traiter entre 4 000 et 28 000 plateaux par heure. Plusieurs méthodes d'injection des produits sont possibles en fonction des besoins : manuelle, semi-automatique ou entièrement automatisée. ● *V. L.P.B.*


ar racking
 SOLUTIONS GLOBALES POUR
ENTREPÔTS INDUSTRIELS



AR RACKING, EXPERTS EN SYSTÈMES DE STOCKAGE POUR CHARGES LOURDES

RACK À PALETTES, RAYONNAGE MI-LOURD, RAYONNAGE PAR ACCUMULATION, RAYONNAGE DYNAMIQUE, BASES MOBILES, ENTREPÔT AUTOMATIQUE, PLATEFORME

www.ar-storage.fr   

 +34 944 317 941

 inforacking@ar-storage.com

AR Racking Head office
Parque Tecnológico de Zamudio, Edif. 105
48170 Zamudio (Bizkaia-Espagne)

Rack à Palettes

Le levage : quelles sont les technologies et les stratégies des fournisseurs ?



Comment les fournisseurs se positionnent-ils pour remporter les affaires ? Quelles innovations permettent à certains de faire la différence ? Quelles ressources mettent-ils en œuvre pour se démarquer de la concurrence ? Les réponses sont très diverses.



La croissance du marché des équipements de manutention est en baisse. D'après les dernières statistiques de la Fédération Européenne de la Manutention, la production d'équipements de Manutention a baissé de 6,8 % en 2013 sous l'effet conjoint d'une faible demande du marché domestique et d'une stagnation des exportations. Mais les systèmes de manutention aériens (ponts roulants, portiques, treuils, palans, potences) semblent moins affectés par cette baisse que les autres familles d'équipements (chariots élévateurs, ...), au moins sur certaines gammes.

Le travail de sensibilisation effectué depuis plusieurs années par les Caisses d'Assurance Retraite et de la Santé Au Travail (CARSAT), et relayé dans les entreprises par les CHSCT (Comité d'Hygiène, de Sécurité et des Conditions de Travail) porte ses fruits. La manutention de charges, même légères, est de plus en plus considérée, à juste titre, comme un risque de TMS (Troubles Musculo-Squelettiques). Les cadences de

travail, la répétition des mêmes gestes, les postures inadéquates sollicitent tout autant les articulations et les muscles que le seul poids des charges soulevées. Ainsi la demande s'élargit à des secteurs d'activité qui n'étaient jusqu'à présent pas concernés.

Dans la famille des équilibreurs de charge, Demag Cranes s'est distingué cette année avec le D-BE qui a reçu le prix du salon Préventica Marseille 2014 et le "Prix de la manutention 2014" en Allemagne. Ce type d'équipement est conçu pour compenser le poids des outils et faciliter leur manipulation sur une chaîne de montage, par exemple. Avec sa commande électronique, l'équilibreur guide les pièces et positionne les outils avec une extrême précision pour des charges allant jusqu'à 160 kg. Un mode "préhension de charge" permet de maintenir celle-ci en équilibre de façon précise. Un mode "assemblage" assiste l'opérateur pour effectuer des opérations d'une grande minutie. Les éventuelles oscillations de la charge sont évitées. D'après

Emmanuel Dignes, directeur général France
« l'équilibreur électrique agit comme le prolongement de la main de l'opérateur. La charge est déplacée en exerçant des efforts légers sur celle-ci ».



Prolonger la main de l'opérateur, c'est le rêve réalisé par la société Exhaus. On pouvait enfileur son exosquelette sur le salon Préventica de Lyon pour tenir à bout de bras une tronçonneuse de 9 kg. L'équipement est constitué d'un

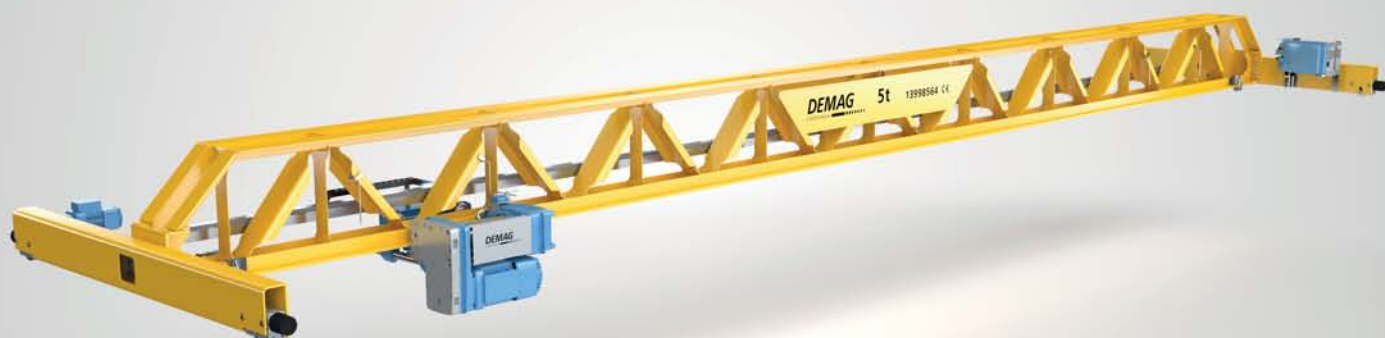
harnais dorsal sur lequel sont fixés des bras mécatroniques. Certes, on ressemble plus à une créature sortie d'un livre de science-fiction, mais qu'importe si à la fin de la journée on rentre chez soi en pleine forme ! Ce type de solutions n'est valable que pour des charges légères (jusqu'à 25 kg), mais les applications sont larges : manutention, logistique, transport, industries etc.

” ...Il faut que les industriels reprennent confiance en l'outil industriel. Il y a une multiplicité de compétences qui existe. Il faut avoir une vision positive du futur. Le marché est difficile, dur, mais on a des idées si on n'a pas de pétrole ! ”

Par ailleurs, à compter du 1^{er} janvier 2015, de nouvelles mesures concernant la prévention de la pénibilité au travail s'appliqueront ; la principale étant la création d'un compte personnel de prévention de la pénibilité.

C'est donc sur des gammes de produits dits de manutention légère, que se trouvent les gisements de croissance. Sur les grands équipements (ponts roulants), les entreprises manquent de visibilité et n'investissent que si elles sont obligées de le faire. La prise de décision est moins rapide, mais leurs exigences

Revenons à des équipements plus traditionnels qui ne manquent pas d'ingéniosité et connaissent déjà un réel succès. Du côté des palans, Liftop commercialise depuis quatre ans la gamme de petits palans électriques à chaîne du japonais Kito (série EDC). Il sont idéals pour soulever →



Pont Demag type V. Moins c'est plus...

Une poutre révolutionnaire.

La structure innovante de la poutre au profil en forme de V avec des membranes de liaison effilées révolutionne le monde des ponts roulants : diminution des oscillations jusqu'à 30 %, poids mort réduit de 17 % en moyenne et durée de vie doublée avec 500.000 cycles de prise/dépose de charges. Le pont Demag type V offre un gain de capacité supplémentaire, des cadences de manutention plus rapides et une longévité accrue de votre équipement de levage.



→ rapidement des charges légères, avec une vitesse lente ou rapide. La commande ergonomique à cylindre facilite la manipulation d'une seule main. « *Les utilisateurs trouvent très pratique d'avoir une main libre* » constate Jean-Marc Allègre, directeur de Liftop, qui dit avoir « *multiplié par 5 les ventes sur cette gamme de palans depuis 2010* ». Sur les palans la concurrence est assez forte. La stratégie de son directeur est donc de privilégier l'innovation plus que le prix.

C'est aussi la politique de Huchez, l'un des derniers grands spécialistes français indépendant qui maîtrise de bout en bout la fabrication des treuils et chez qui les innovations sont constantes. L'entreprise a d'ailleurs été récompensée l'année dernière par le trophée INPI de l'Innovation pour la Picardie. Citons par exemple ses tambours en matériaux composite, plus légers, qui ne craignent pas la corrosion et peuvent être fabriqués dans des délais plus courts. Son système "d'optimisation dynamique de puissance" qui adapte automatiquement, et à chaque instant, la vitesse du treuil à l'effort, permettant un gain de temps lors de l'enroulement ou du déroulement à vide ou quand l'effort est moindre. Il est proposé en option sur les treuils destinés au halage ainsi que sur les cabestans. Pour les demandes spécifiques, on s'adressera au département Engineering qui conçoit des solutions sur-mesure. Ainsi, Huchez a développé pour le groupe Danone un système sur bras équipés de treuils radio-commandés qui déroulent ou enroulent les câbles textile. Ce système permet de bâcher et débâcher sans intervention humaine les wagons SNCF qui transportent les bouteilles d'Evian.

Chez Verlinde (groupe finlandais KoneCranes), constructeur et exportateur de matériel de levage, les palans électriques à sangles sont une exclusivité de la maison. Contrairement aux palans à chaîne ou à câbles dont l'entraînement nécessite un système de lubrification, les sangles en polyester ne produisent aucune micro-pollution liée aux particules de graisse. Elles offrent aussi une très bonne résistance aux acides, sont imputrescibles et difficilement inflammables (fond à 260°). Le crochet de levage en inox et la protection anti-corrosion permettent à ce palan de travailler en environnement agressifs (eau salée, vapeur...),

rendant cet équipement parfaitement adapté aux exigences d'hygiène requises par l'industrie pharmaceutique, agroalimentaire ou chimique.

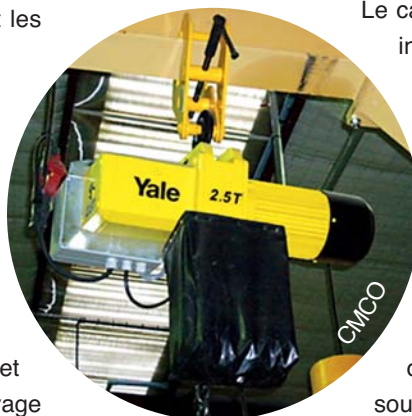
Mais les innovations, ou du moins les prouesses techniques, se logent aussi dans des solutions complexes, sur-mesure, développées par ces industriels pour leurs clients. Le groupe DLD, spécialiste des technologies pour situations difficiles, a confié à son cabinet d'ingénierie Starter le soin de développer pour un grand opérateur Télécom une solution de dépose de fibre optique. Il s'agissait d'intégrer sur une remorque routière un dispositif de treuillage constitué d'un treuil portatif et d'un treuil hydraulique fixe avec potence, le tout relié à une centrale hydraulique autonome à moteur thermique à essence. « *Cette solution exigeait beaucoup de précision et de calculs, aucune marge d'erreur n'était possible. L'opérateur devait, pour piloter à distance le dispositif de treuillage, connaître l'état de dépose des câbles dans un environnement particulièrement contraignant puisque sous terre.* » indique Marc Mezerette, directeur commercial chez DLD.



Demag a développé pour le groupe Zhengzhou Coal Mining Machinery un pont roulant spécifique qui assure le stockage et le destockage de plaques de tôles pouvant atteindre 12 m.

de long, ainsi que l'alimentation automatique des machines de découpes 24h/24 et 7j/7. Équipé d'un palonnier à aimants, le pont circule sur un chemin de 120 m de long à 12 m de haut. Grâce au système anti-balancement, sa vitesse peut atteindre 120 m./minute en translation et 70 m. en direction. Le positionnement du pont est contrôlé par code-barres en translation et par laser en direction, à quoi s'ajoute la saisie des coordonnées de hauteur au niveau du réducteur de levage.

Le caractère remarquable de cette installation réside dans le fait que les séquences de travail des tables d'oxycoupage et celles du pont roulant sont synchronisées. Pour cela, les commandes du pont process ont été intégrées dans le système de gestion des stocks. Ainsi, lorsque la découpe est terminée, le pont soulève la plaque et l'achemine vers un convoyeur. Résultat, l'usine a



augmenté sa productivité de 40 % !

” Près de la moitié des demandes sont mal exprimées. Le travail de nos chargés d'affaires consiste donc à aller sur le terrain pour prendre en compte tous les paramètres d'une problématique de levage. ”

Le conseil et la connaissance du terrain sont des atouts indispensables pour durer comme le souligne Guy Blin, directeur des ventes chez Huchez « Avant, la plupart des clients avaient une idée de ce qu'ils voulaient et nous posaient des questions sur un produit. Maintenant, certains nous confient cette pré-étude. D'autant plus que les normes et les directives ne cessent d'évoluer, ils ne peuvent pas se tenir à jour. Notre rôle de conseil prend alors toute sa valeur ».

Jean-Marc Allègre de Liftop partage cet avis « près de la moitié des demandes sont mal exprimées. Le travail de nos chargés d'affaires consiste donc à aller sur le terrain pour prendre en compte tous les paramètres d'une problématique de levage. Nous sommes aussi très présents sur les salons car c'est là que l'on peut faire de l'évangélisation. Beaucoup de PME ne savent pas que ces solutions existent ».

Pour Pierre Sella, directeur technique, et Luc Larousse, directeur de production chez CMCO (groupe Columbus McKinnon France) « l'innovation, c'est sortir des schémas classiques et adapter la solution au poste de travail. Il faut étudier l'application dans sa globalité. Il y a rarement des solutions toutes faites. Chaque opération a

des besoins spécifiques. Il est fréquent que l'on soit obligé de redéfinir le besoin avec le client. Nous voulons proposer des solutions simples qui s'intègrent le plus naturellement possible dans un cycle de travail. On réalise pour cela des combinaisons de produits, des assemblages d'équipements pour trouver la

... Le levage n'est jamais une opération anodine.

meilleure solution. Le levage n'est jamais une opération anodine ».

Le mot de la fin reviendra à Emmanuel Dignes (Demag) qui note une prise de conscience grandissante des risques de TMS mais un recul de leur prise en compte dans les choix d'équipements. « L'acheteur est de moins en moins à l'écoute de sa production. Il est déconnecté de la réalité du terrain. Il vise les gains à court terme, cela ne va pas dans le sens de l'industrie. L'industrie est frileuse, or il faut avoir confiance en l'avenir, préparer l'avenir. Il faut que les industriels reprennent confiance en l'outil industriel. Il y a une multiplicité de compétences qui existe. Il faut avoir une vision positive du futur. Le marché est difficile, dur, mais on a des idées si on n'a pas de pétrole ! ». ● C.P.



Liftop

**FIABILITÉ
MATÉRIEL
EXPERTISE
SERVICE**



“ Je suis là pour que vous n'ayez jamais à m'appeler ”

Des matériels de qualité et un service performant sont les éléments-clés d'une manutention efficace.

Contactez-nous au
0 826 106 126*

Aprolis 
LOUEUR DE MANUTENTION

Ou connectez-vous sur : www.aprolis.com
ou information@aprolis.com

CFAC1198(02/13) * 0,15 € la minute.
©2014, MCFE. All rights reserved. CAT, CATERPILLAR, leurs logos respectifs, «Caterpillar Yellow» et «Power Edge» ainsi que les filiales et identités de produit mentionnés dans ce document sont des marques commerciales de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.





Tous nos remerciements à Olivier Clerc, directeur général Mitsubishi France, à Alex Moreno, directeur des ventes Mitsubishi France et à Jocelyn Pawlickowski, consultant/essayeur de Solutions Manutention pour la réalisation de cet essai.

Le nouveau bijou de la marque aux diamants !

Le Sensia de Mitsubishi est un chariot à mât rétractable de dernière génération. Doté de la technologie asynchrone, il offrira à ses utilisateurs un fort sentiment de confort et de sécurité.

L'utilisateur aura besoin d'une autorisation de conduite délivrée par son employeur ou d'un CACES de catégorie 5 pour conduire ce chariot à mât rétractable. La marque aux diamants nous livre-là un chariot assez remarquable.

J'ai essayé, il y a une dizaine d'années, un chariot Rocla en Finlande que j'avais déjà trouvé très bien. Celui-ci est dans la même lignée, avec 10 années de plus de recherche et de performance.

Une fois placé à bord après avoir levé la colonne de direction (réglable en profondeur et en inclinaison), le siège, monté sur suspension pneumatique, offre au cariste une position de conduite confortable. Le distributeur est placé en bout d'accoudoir qui lui-même est réglable en fonction du gabarit du cariste. Le siège est équipé d'un second accoudoir côté gauche, relevable, positionné de façon à ce que le volant soit dans l'alignement de l'avant bras gauche, le cariste a donc les deux bras reposés et pourra maintenir cette position tout au long de son poste.

Le distributeur épouse parfaitement la forme de la main. Au niveau du pouce, l'inverseur de marche est utilisé uniquement pour sélectionner le sens de direction au démarrage, ensuite plus la peine de l'utiliser étant donné que le chariot est équipé de la direction à 360° (rappelons que cette direction, une fois bien maîtrisée, évite les inversions de marche incessantes et les contrebraquages. Le cariste est donc moins fatigué et cela joue également sur sa productivité).

Au niveau du pouce se trouve également l'avertisseur sonore et la touche F2 (la touche magique !). Cette touche sert à plusieurs choses : en appuyant dessus il suffit de donner une impulsion sur le levier d'inclinaison pour redresser l'horizontalité des fourches, de même pour le levier de translation le tablier se recentre automatiquement. Mais ce n'est pas tout car cette touche

F2 sert également à sélectionner les niveaux de pose ou de prise de charge en palettier. Ce sélecteur de niveaux une fois réglé (réglage jusqu'à 4 alvéoles différentes et 10 niveaux différents par alvéole), il suffit au cariste, s'il veut déposer une palette au 4^{ème} niveau par exemple, de lever la charge et, une fois passé le niveau précédent (donc le 3), de presser sur cette touche et les fourches s'arrêteront au niveau concerné.

Sur le tablier se trouve une cellule optique qui détecte la présence d'une palette (visible sur le display). Si la palette est détectée, nous sommes sur l'option dépose, si cette cellule ne détecte pas de palette nous sommes sur l'option prise.

L'espace rangement pour le cariste est spacieux, il a une place pour une bouteille, porte-documents ou listing, emplacement prévu pour l'informatique embarquée, rangement. Au niveau de l'utilisation, le chariot est équipé d'un ralentisseur en courbe pour éviter tout basculement, de même pour la vitesse de translation (dès que l'élévation des fourches dépasse la levée libre le chariot ralentit). Cela ne plaît pas toujours au cariste car il pense être pénalisé au niveau de sa productivité, mais cela évite les accidents (paramétrable).

Le chariot est équipé du Passive Sway Control (PSC). Ce système offre une approche très souple, approche que le cariste maîtrisera parfaitement bien au niveau de la sensibilité de la vitesse. La machine mémorise aussi la performance du cariste (2 options lui sont proposées : mode ECO pour débutant et PRO pour cariste confirmé).

Mitsubishi nous propose là un très bon chariot à mât rétractable. Beaucoup de recherche au niveau du confort et de l'ergonomie, de nombreux outils d'aide à la conduite feront en sorte que le cariste pourra prendre son poste en toute confiance et en toute sécurité. • J.P.



MARQUE	MITSUBISHI
MODÈLE	Sensia RB 14 N2S
ÉNERGIE	Électrique
CAPACITÉ	1 400 kg (CDG 600 mm)
HAUTEUR MAXI. DE LEVÉE	6 300 mm
CAPACITÉ RÉSIDUELLE À HAUTEUR MAXI.	1 400 kg (jusqu'à 9 000 mm)
ACCESSOIRE(S)	TDL, horizontalité et centrage tablier, présélection de niveaux
PNEUMATIQUES	Bandages Vulkollan
DIMENSIONS	<ul style="list-style-type: none"> ■ Longueur totale avec fourches 1 150 mm = 2 404 mm ■ Côte B1/B2 = 1 270 mm
DÉLAI MOYEN DE LIVRAISON	14 semaines

■ **Le TABLEAU DE BORD :**
Très convivial et coloré, beaucoup d'informations y sont mentionnées, charge batterie, heure, horamètre, horizontalité des fourches et centrage du tablier, présélection de niveaux (jusqu'à 10 niveaux de pose et ce dans 4 alvéoles différentes soit 40 espaces palettes pré-réglées) et présence de charge + mode ECO et PRO.

■ **APPROCHE DU CHARIOT :**
Le cariste pourra avoir des approches très souples et très lentes, sans à-coups en maîtrisant parfaitement sa pédale d'accélération et son système électronique de contrôle de l'accélérateur et des commandes hydrauliques Sensitive Drive System (SDS).

■ **Le MÂT :** Plutôt rare, ce rétractable garde sa capacité nominale de 1 400 kg jusqu'à 9 000 mm. La présence d'une cellule optique permet de détecter la présence d'une palette (visible au display). Cette option permettra la prise ou dépose en utilisant le sélecteur de niveaux.

■ **La STABILITÉ :** Bonne car le chariot est équipé de ralentisseur en courbe, la vitesse est également réduite après la levée libre empêchant le cariste de circuler charge haute à grande vitesse.

MAINTENANCE

PÉRIODICITÉ

600 heures, remplacement des huiles hydrauliques et de transmission toutes les 1 200 heures (données constructeur).

ACCÈS BATTERIE

Descendre du chariot, se placer en face, presser un bouton qui relâche le verrouillage du capot batterie et l'ensemble se lève.

ACCESSIBILITÉ AU CHARIOT

Facilitée par la colonne de direction relevée, une marche suffisamment large et dotée d'un revêtement antidérapant métallique ajouré et une large poignée.

CONFORT HABITACLE

De la place au niveau des pieds et du corps. La colonne de direction et l'accoudoir sont réglables en inclinaison et profondeur. Siège à suspension sur vérin pneumatique réglable.

DISTRIBUTEUR

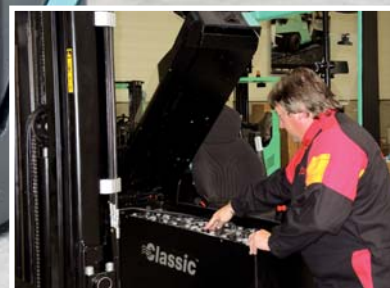
4 mini leviers Fingertip, épousant bien la forme de la main, fixés sur l'accoudoir, inverseur de marche au niveau du pouce, avertisseur sonore et Touche F2 à plusieurs fonctions.

DIRECTION

Souple, chariot équipé de la direction à 360°, volant bien décalé sur le côté gauche dans l'alignement de l'accoudoir repliable, il suffit de poser la main sur la boule sans forcer.

VISIBILITÉ

Bonne au sol, la prise de palette s'est faite aisément, de même pour les opérations de gerbage en rayonnage, protège conducteur avec barres inclinées.



Portes sectionnelles industrielles



Portes rapides



Equipements de quai



La gamme industrielle la plus vaste d'Europe

- Leader européen grâce à 75 ans d'expérience et d'innovation
- Un partenaire unique de la conception à l'entretien de vos portes et équipements de quai
- Production durable et certifiée



HÖRMANN
Portes pour l'habitat et l'industrie



Datalogic sécurise la logistique d'Autoliv



Datalogic, spécialiste de l'identification automatique et de l'automation industrielle, a déployé plus de 600 terminaux portables dans les usines européennes du fabricant de systèmes de sécurité automobile Autoliv.

Autoliv avait besoin de technologies dernière génération, alliant rapidité, facilité d'utilisation et robustesse afin d'optimiser l'efficacité des opérations en fin de ligne de production et dans ses entrepôts. Pour ce faire, il a choisi de déployer les terminaux portables Datalogic Falcon™ X3, Skorpio™ X3 et Memor™ dans le cadre de la mise en place d'un nouveau système sous SAP. L'utilisation de ces terminaux s'est traduite par une augmentation significative de la productivité et une réduction considérable du nombre d'erreurs. Cela a également permis à Autoliv d'être proactif lors de la détection d'une d'erreur et par conséquent de la corriger avant qu'elle n'affecte la qualité du service. Dans les usines Autoliv, les terminaux portables Datalogic interviennent en fin de ligne d'assemblage pour l'enregistrement de la production, en veillant à ce que chaque produit

sortant de chaîne soit placé dans la boîte adéquate dûment étiquetée. Ils enregistrent les données saisies dans l'ERP et effectuent un contrôle final confirmant que les bonnes boîtes ont été placées sur la bonne palette, avec le bon étiquetage et au bon endroit. Les opérateurs de l'entrepôt réalisent ensuite toute une série de vérifications à l'aide des terminaux portables Datalogic afin de garantir l'expédition des bons produits au bon client. Tout commence par la picking list et la préparation de la commande. Les opérateurs scannent les étiquettes des produits à l'aide des terminaux pour les inclure dans la picking list correspondant à la commande. Ils ajoutent ensuite les éléments de la commande sur la palette, impriment l'étiquette d'expédition, puis scannent l'étiquette imprimée à l'aide du terminal afin de vérifier la concordance avec les produits. Toujours à l'aide du terminal, l'opérateur effectue un contrôle final sur chaque palette chargée dans le camion afin de confirmer l'expédition de la palette à la destination prévue. ●

Boulangier investit dans les palettes Smart-Flow



Avec un investissement annuel de 500 000 euros en palettes bois, une question s'est très vite posée pour Boulangier, comment optimiser le flux de ses marchandises et rentabiliser au maximum ses investissements en palettes ? La réponse s'est construite autour d'un fort partenariat entre Boulangier et Smart-Flow, société belge spécialisée dans la fabrication de palettes plastique, qui offrait une solution durable et fiable, à la fois économique et écologique.

La société Boulangier dispose de 120 magasins, compte 8 000 personnes et réalise un chiffre d'affaires de 1,8 milliards d'euros. Boulangier fait parti du Groupe HTM (High Tech Multicanal) qui comprend d'autres enseignes. La logistique du groupe HTM est entièrement gérée par Boulangier, avec plus de 150 000 m² de surface d'entreposage disponible pour assurer la logistique de tous les acteurs du groupe. Boulangier gère également l'activité e-commerce pour laquelle la société a enregistré ces dernières années une forte augmentation de ses commandes Internet, à la fois sur la partie webdistrib.com et sur le site boulangier.fr. « Le problème principal concernait les dépenses liées aux achats mais aussi aux pertes des palettes bois enregistrées. Sur l'ensemble des palettes bois acheminées quotidiennement vers nos magasins, une dizaine étaient perdues en moyenne par jour. De même nous devons faire face à des coûts cachés non mesurables comme le temps passé à saisir les commandes régulières de palettes bois afin de remplacer celles perdues ou encore les coûts de stockage des palettes bois compte tenu de la surface qu'elles occupaient. » confie Sébastien Rombaut, chef de projets & coordinateur logistique chez Boulangier. « Lorsque nous avons rencontré la société Smart-Flow, la réponse qu'elle offrait nous a paru évidente : une palette plastique nous permet-

trait de faire des économies d'échelles, sans compter les nombreux avantages dont nous pourrions bénéficier grâce à l'utilisation quotidienne de ces produits comparée aux palettes bois traditionnelles. » souligne celui-ci. Aujourd'hui les 3 sites logistiques sont équipés en palettes plastique pour assurer la préparation des commandes et les expéditions des marchandises vers plus de 100 magasins, ce qui représente au total 15 000 palettes plastique Smart-Flow en circulation. Toutes les palettes plastique ont été personnalisées à l'effigie de Boulangier. « Les palettes étant emboîtables, le gain de place est considérable lors des retours des palettes à vide, ce qui nous permet d'optimiser nos tournées et donc de réduire les émissions de CO². Cela nous permet aussi d'optimiser nos espaces de stockage dans nos entrepôts et dans nos magasins. » précise Sébastien Rombaut. En moyenne 1 000 palettes plastique Smart-Flow rentrent et sortent chaque jour des sites logistiques de Boulangier. Au bout de 2 rotations le système était déjà rentabilisé. Si la société dépensait auparavant un budget de 500 000 euros annuel en équipement de palettes bois, aujourd'hui la société enregistre des économies d'échelles grâce à l'utilisation des palettes plastique Smart-Flow. « Pour la région Nord, le gain enregistré a très vite frisé les 150 000 euros et aujourd'hui l'économie que nous réalisons s'élève à 300 000 euros par an. » constate Sébastien Rombaut. ●

Fives automatise Tempo One avec une solution innovante

Le groupe de transport et de logistique Tempo One vient de confier à Fives l'automatisation de son nouvel entrepôt de Marseille Distriport (13). Conçue pour la réception et la préparation de commandes automatisée d'un client textile et chaussures, cette solution "réversible" permettra de traiter sur la même installation 2 000 colis par heure en réception et en préparation.

Avec un chiffre d'affaires de 55 M€ en 2013 et 14 implantations en France, Tempo One accompagne ses clients dans la gestion de leurs flux de marchandises. Pour accueillir un nouveau client textile et chaussures, Tempo One a décidé de louer un entrepôt de 25 000 m² au Grand Port Maritime de Marseille, Distriport, et d'automatiser ses opérations logistiques. Pour répondre à ces nouveaux enjeux, Fives a proposé à Tempo One une solution innovante permettant de traiter sur la même installation réception et préparation des commandes. La solution de Fives intègre des convoyeurs télescopiques, des gares de picking, un pick to belt, des postes de personnalisation et un trieur avec 22 directions, le tout optimisé par Trace 3.0, le WCS de Fives. Le système est conçu pour traiter la réception de manière automatisée et ergonomique, depuis le déchargement des containers avec convoyeurs télescopiques, jusqu'au tri des colis

par références. Pour la préparation de commandes, les gares et le pick to belt sont connectés à ces mêmes équipements, pour finaliser, contrôler et trier les commandes selon leur expédition, l'ensemble gérant 2 000 c/h. Ce projet sera opérationnel en moins de 4 mois (fin 2014), ce qui est remarquable au vu du caractère particulièrement innovant de la solution. « Nous avons sélectionné Fives pour leur réputation de qualité et de sérieux. C'est plus précisément leur réactivité et le côté novateur de la proposition en phase de consultation, notamment la flexibilité de la solution qui nous ont plu », explique Vincent Rimet, directeur général de Tempo One. « Avec ce nouveau site et grâce à la technologie apportée par Fives dans les meilleurs délais, nous pouvons accompagner l'intégration de ce nouveau client stratégique dans des conditions optimales ». ●





ACHETEZ EN LIGNE : www.prodex-online.com

Convoyeur à rouleaux libres



Table à billes standard et sur mesure



Poste de pesage



Étagère :

- gamme légère
- gamme mi-lourd



Extensible à :

- rouleaux motorisés
- rouleaux libres



Rails au sol pour palettes



CREATEUR DE SOLUTIONS LOGISTIQUES

www.prodex-online.com

PRODEX - 134, rue Julian Grimau - 94405 VITRY SUR SEINE - FRANCE - Tel : 33 (0)1 45 73 38 60 - Fax : 33 (0)1 45 73 38 03 - contactprodex@savoie.com

SAVOYE A DIVISION OF GROUPE LEGRIS INDUSTRIES

Présent au Salon Manutention Stand 5a K 120

Des palans Verlinde installés dans un nouveau centre de maintenance de trains en Espagne



Grupo JPG, intégrateur local de palans et de composants de grue Verlinde, a installé des ponts roulants sur le site du CISF (Centro Integral de Sistemas Ferroviarios), le nouveau centre de maintenance de 20 000 mètres carrés de la société ADIF (Administrador de Infraestructuras Ferroviarias).

vitesses et de l'alimentation des trains, ces ponts seront utilisés pour lever les équipements d'alimentation et de motorisation des trains. Le laboratoire du CISF est doté d'un terrain d'essai et d'un garage pour les contrôles finaux et la maintenance des trains. Il est relié au centre de technologies ferroviaires d'ADIF. Du fait de ses dimensions et de la qualité de ses services, le terrain d'essai est considéré comme l'un des plus remarquables en Europe. 8 ponts roulants équipés de palans à câble Eurobloc VT

Dans le cadre de la standardisation globale des

de Verlinde ont été installés par JPG sur le site du CISF, à Málaga, en Espagne : 4 monopoutres inférieurs, 2 monopoutres supérieurs et 2 bipoutres supérieurs. Leur capacité de charge est comprise entre 2 et 40 tonnes, leur portée entre 4,5 et 12 m., leur hauteur entre 8 et 9 m. et leur voie de roulement entre 50 et 214 m. Cinq palans électriques équipés du modèle Eurochain VL10 de Verlinde ont été installés par JPG. Leur capacité de charge atteint 2 tonnes et leur hauteur de levage 8 m. La livraison et l'installation par Grupo JPG ont nécessité 3 mois. Verlinde est constructeur et exportateur français de matériel de levage et de manutention. ●

Prodex assure les débuts de la mécanisation de Alltricks.fr



Le spécialiste de l'univers du vélo sur Internet Alltricks.fr, rencontre un succès digne d'un Eddy Merckx. Pour faire face à sa croissance, présente et à venir, l'entreprise a fait appel à Prodex pour mécaniser une partie de sa plate-forme logistique.

Avec 80 % de croissance de son chiffre d'affaires en 2014, on peut dire que cela roule pour

Alltricks.fr. Spécialisée dans la vente en ligne de tous les produits associés au monde du vélo, la start-up créée en 2008 ne cesse de gagner les étapes et atteint aujourd'hui un chiffre d'affaires de 30 millions d'euros. Face à ses succès et à l'augmentation du nombre de commandes à traiter chaque jour, Alltricks.fr a décidé en 2014 de mécaniser une partie de sa plate-forme logistique de 6 000 m², située à Maurepas, dans les Yvelines, avec la contrainte de le faire rapidement. La filiale de Savoie, Prodex, a ainsi été choisie pour sa réactivité puisque le projet aura pris moins de trois mois après la première prise de contact. Entre les mois de juillet et septembre, Prodex a implanté un circuit de convoyeur composé de rouleaux motorisés, d'une scotcheuse automatique et d'un système de tri à 5 sorties par transporteur, en passant par la machine d'emballage. En moyenne, le spécialiste de la vente en ligne traite 1 500 commandes par jour, pour un

stock de 200 000 produits, mais il peut faire face, par exemple au moment du Tour de France, à des pics de 2 500 commandes par jour ! L'installation de Prodex lui permet d'absorber ces volumes mais aussi, à terme, d'atteindre un flux de 3 500 colis à expédier tous les jours. Alltricks.fr garantit en effet une livraison éclair en moins de 15 heures après la validation de la commande... La société est également aujourd'hui reconnue pour son service client à valeur ajoutée avec des conseillers experts qui répondent aux demandes 7 jours sur 7, une solution "click-to-chat" pour échanger avec d'autres clients, mais aussi la possibilité de recevoir un conseil en magasin grâce à son show-room et ses 70 magasins partenaires... L'ensemble de ces services assure le succès rencontré par Alltricks.fr qui devait, de fait, s'assurer d'une logistique réactive et efficace en mettant en place la mécanisation assurée par Prodex, d'autant que son développement à l'international a commencé. Il s'agissait non seulement d'absorber sa croissance actuelle, et à venir, sur un site qui devenait potentiellement trop petit, mais aussi d'améliorer les conditions de travail de ses 80 salariés, grâce à une meilleure organisation des flux dans l'entrepôt. ●



Cognex a du cœur dans sa réussite

Cognex Corporation conçoit, développe, fabrique et commercialise des systèmes de vision

et d'identification industriels. Le 18 août dernier il a livré son millionième système de vision In-Sight. Ce lecteur a été acquis par Medtronic, la plus grande entreprise de technologie médicale au monde. Le système In-Sight a été livré à l'usine Medtronic de Tempe (Arizona, USA) par le directeur général de Cognex, Robert Willett. A cette occasion, ce dernier a également remis un chèque de 10 000 Dollars destiné à la Foundation for Blind Children (fondation pour enfants aveugles), une association caritative locale supportée par Medtronic et qui aide les personnes aveugles ou à vision réduite à vivre de manière plus autonome.

Triax garant de sa sécurité comme celle des autres

Dans le cadre de sa démarche qualité, Triax a obtenu la certification MASE (Manuel d'Amélioration Sécurité des Entreprises) le 3 octobre dernier. Cette certification est la reconnaissance de l'implication du personnel dans cette démarche. Elle est délivrée après un audit effectué par un organisme reconnu par l'Association MASE, permettant de vérifier auprès de l'entreprise l'application correcte des 5 axes du référentiel, notamment l'engagement de la direction, la compétence et la qualification professionnelle, la préparation et l'organisation du travail, les contrôles et l'amélioration continue. MASE est un groupement d'associations de type "loi 1901" dont les membres sont les entreprises utilisatrices et les entreprises intervenantes. L'obtention de cette certification atteste que Triax est en mesure de réaliser ses prestations et interventions dans le respect des règles dans les domaines de la santé, la sécurité et l'environnement. Après la certification TÜV SÜD en 2009, ce label est une nouvelle preuve de qualité pour Triax.



A-Safe a une fin d'année qui bouge !

Cette fin 2014

marquera bientôt 3 années de présence d'A-Safe en France. Pour fêter cela, le fabricant annonce trois actualités majeures. Une nouvelle gamme RackGuard dédiée à la protection des racks en entrepôts. Ces produits sont certifiés suivant les normes entrepôts FEM 10.2.02 et EN 15 512. Le deuxième produit est destiné aux quais de chargement, le Dock Roller, conçu pour apporter beaucoup de durabilité aux butoirs de

quais. Et enfin, le renforcement de l'équipe technico-commerciale et support en France pour un meilleur conseil auprès des clients. A-Safe intervient sur site, et après un audit des flux et des véhicules en présence, des conseils sont apportés aux clients sur les stratégies possibles permettant de limiter notamment les croisements chariots/piétons. A-Safe peut ensuite travailler directement avec les architectes ou les responsables travaux neufs, sur leurs plans AutoCAD si nécessaire, afin de concevoir avec eux le nouveau plan de circulation de leur site.

ECF, le mécène des Restos du Cœur !



Le Groupe ECF (Ecole de Conduite Française) vient d'apporter son soutien aux Restos du Cœur par la signature d'une convention de mécénat visant à les accompagner dans leurs activités logistiques en formant 300 bénévoles au CACES (Certificat d'Aptitude à la Conduite en Sécurité) durant le courant de l'année 2014/2015. Grâce à l'encadrement d'ECF, ces bénévoles caristes pourront bénéficier de tests théoriques et pratiques leur permettant d'obtenir un certificat pour conduire en toute sécurité des matériels et engins de manutention. Par ce mécénat, ECF entend soutenir l'action quotidienne menée par les Restos du Cœur en direction des plus démunis.



RS prend toute sa mesure

RS Components

a finalisé un accord avec Fluke Europe BV, la branche européenne de Fluke Corporation, responsable des ventes dans toute l'Europe, le Moyen-Orient et l'Afrique. L'accord couvre la distribution de produits de tests et de mesures portables Fluke développés par le groupe, notamment des caméras d'imagerie thermiques, des énergimètres, des oscilloscopes numériques, des multimètres numériques, des thermomètres infrarouges, des testeurs d'installations électriques et des calibrateurs de process.

Fives récapitule son année

Fives conçoit et réalise des machines, des équipements de procédé et des lignes de production. 2014 est l'année qui a vu toutes les sociétés du groupe Fives adopter une marque unique : Fives ! Mais cette année a aussi été celle du lancement d'un nouveau site Internet www.fivesgroup.com regroupant la spécialité intralogistique de Fives, ainsi que la sortie de la dernière version de la solution de pilotage

d'entrepôt WCS Trace (plus de détails dans le numéro 3 de Solutions Manutention, page 35).



Entre Still et Goupil, cela se goupille bien !

Le constructeur de véhicules

électriques utilitaires Goupil a signé un partenariat avec Still pour l'entretien de ses matériels électriques et hybrides. Grâce à ses agences réparties sur l'ensemble du territoire et plus de 450 techniciens itinérants, Still possède un maillage national qui offre à Goupil l'assurance d'interventions et de dépannages rapides. Still met également à la disposition de Goupil son outil de gestion de parc Still Report. Cet outil va permettre de regrouper et centraliser les données pour ainsi suivre les entretiens et l'ensemble des coûts liés aux parcs de véhicules Goupil (plus de 6 000 véhicules) partout en France.



PGS fait dans le compacteur rotatif

Le Groupe PGS, spécialiste de la

palette bois, annonce avoir repris les activités des sociétés Techval et Prodeas, implantées à Épouville (76). Ces deux sociétés normandes développaient des activités de conception, de fabrication et de distribution de matériels pour le compactage de résidus d'emballages de type carton, plastique, cagettes ou palettes en fin de vie. Cette reprise donne ainsi naissance à la société Alterval, présidée depuis sa création en juin par Romuald Uzan, ancien directeur général chez PGS, et détenue à 33 % par la holding du Groupe PGS. Cette opération vient ainsi sauver 26 emplois des sociétés Techval et Prodeas et permet à PGS d'étendre sa gamme de produits.



Un nouveau directeur des ventes pour Datamax

Fournisseur de solutions d'impression de reçus et d'étiquettes pour le milieu

industriel, Datamax-O'neil a nommé Michel Krens au poste de directeur du service clients pour la région EMEA (Europe, Moyen-Orient et Afrique). Il aura la responsabilité de la direction et de la gestion du service client, ainsi que du support commercial et technique dans cette région. Cela comprend le développement permanent et la mise en œuvre des meilleures pratiques commerciales et processus, ainsi que des outils visant à optimiser les performances de chaque équipe, et ainsi la satisfaction des clients. ● P.L.P.B.

L'agenda des salons

>> **NOVEMBRE :**

- **MANUTENTION Paris** du 17 au 20 - www.all4pack.fr
- **EMBALLAGE Paris** du 17 au 20 - www.all4pack.fr

2015

>> **JANVIER :**

- **SEPTEM Douai** du 27 au 29 - www.sepem-industries.com

>> **FÉVRIER :**

- **LOGIMAT Stuttgart Allemagne** du 10 au 12 - www.logimat-messe.de

>> **MARS :**

- **CFIA Rennes** du 10 au 12 - www.cfiaexpo.com
- **INTRALOGISTICS Paris et SITL Europe** du 31 mars au 2 avril
www.intralogistics-paris.com - www.sitl.eu
- **PRÉVENTICA Casablanca Maroc** du 17 au 19 - www.preventica.com

>> **AVRIL :**

- **INDUSTRIE Lyon** du 7 au 10 - www.industrie-expo.com

>> **JUIN :**

- **SEPTEM Avignon** du 2 au 4 - www.sepem-industries.com
- **PRÉVENTICA Toulouse** du 9 au 11 - www.preventica.com
- **SIL Barcelone Espagne** du 9 au 11 - www.silbcn.com

>> **OCTOBRE :**

- **SEPTEM Angers** du 6 au 8 - www.sepem-industries.com
- **PRÉVENTICA Lyon** du 13 au 15 - www.preventica.com

>> **NOVEMBRE :**

- **EUROPACK/EUROMANUT CFIA Lyon** du 17 au 19
www.europack-euromanut-cfia.com

Index des annonceurs

Arestant	37
A-Safe	9
Aprolis	41
Beumer	11
Demag	39
Electroclass	17
Emily	14
Eticoncept	15
GPH Levalair	31
Hanel	21
Hangcha	3
Hörmann	45
IMH	2 ^e de couv.
IMS	29
Kasto	23
K.B.O	10
Liftop	22
Manut-LM	13
Marceau	19
Mecalux	5
Movomech	19
Mitsubishi	4 ^e de couv.
Néo'Pak	20
Prodex	47
Salon Manutention	3 ^e de couv.
SSI Schaefer	33
Toyota	6
Transitic	35
Triax	27
Verlinde	7

BULLETIN D'ABONNEMENT

Oui, je m'abonne à **SOLUTIONS MANUTENTION** 1 an, soit 6 numéros à **63 €** au lieu de **78 € TTC**.

Société **Activité**

Nom **Prénom**

Fonction **Service**

Adresse

Code Postal **Ville** **Pays**

Tél : [] [] [] [] [] [] [] [] **email**

Date & Signature

J'envoie mon chèque à l'ordre de la SARL B-Com - 1, rue Amiral Nielly - 29200 BREST

Je réglerai à réception de la facture

Envoi du 1^{er} numéro 20 jours à réception de votre commande. Conformément à la loi Informatique et Liberté du 6/01/1978, vous disposez d'un droit d'accès, de rectification et de suppression de vos coordonnées auprès de la SARL B-Com, 1, rue Amiral Nielly - 29200 BREST. Tel. : 02 98 01 34 71. e-mail : abonnement@solutions-manutention.fr

17-20 NOV 2014

PARIS NORD VILLEPINTE FRANCE



manutention

VOTRE RENDEZ-VOUS
CAPITAL AVEC L'INNOVATION
INTRALOGISTIQUE

AVEC

 **emballage**
PACKAGING EXHIBITION - PARIS



Découvrez les exposants, conférences,
expos inédites et plateau TV des 4 métiers
essentiels et complémentaires :
packaging, processing, printing & handling.
En savoir plus : www.all4pack.fr

DEMANDEZ VOTRE BADGE à tarif préférentiel
avec le code : **P22325**

un événement
comexposium
The place to be

all4pack
PACKAGING | PROCESSING | PRINTING | HANDLING

lorsque tout
repose sur
la **fiabilité...**

**En quoi d'autre pourriez
vous avoir une confiance...
...absolue ?**

Gerbeurs

AXIA ES



Transpalettes

PREMIA ES



Chariots électriques

EDIA EX



Une gamme complète

Développée pour assurer des performances remarquables, les différentes gammes de matériel de manutention et d'équipements pour entrepôt de Mitsubishi sont basées sur des spécifications élevées qui optimisent le rendement et la fiabilité, quelle que soit l'application.

Les transpalettes Premia ES et les gerbeurs AXIA ES :

Compacts, faciles à utiliser dans les endroits les plus exigus et très polyvalents, ils assurent un excellent rendement dans toutes les configurations. Le châssis clos garantit une protection contre la saleté, l'eau, la poussière et autres particules.

Les chariots élévateurs EDIA EX :

De toutes nouvelles technologies apportent un contrôle exceptionnel de la traction et de la stabilité. Son rayon giratoire très faible et son ergonomie poussée le rendent particulièrement maniable. Ils résistent non seulement à une pluie battante mais également à des projections d'eau.

Pour plus d'informations, visitez le site :

www.mitforklifts.fr

ou contactez le : **04 72 79 42 75**

