

v. PVCLA 01/2008

**Technical Catalogue
Catalogue Technique
Catálogo Técnico
Catálogo Técnico**

PVC-U FITTINGS
RACCORDS EN PVC-U
ACCESORIOS EN PVC-U
ACESSÓRIOS EM PVC-U

 **CEPEX**[®]



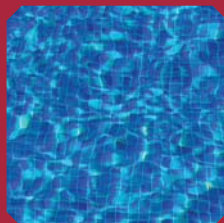
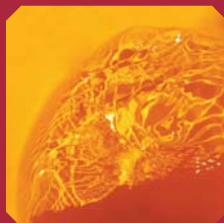
Fluid Handling **Experts**



ISO 9001



ISO 14001





Cepex will meet all your fluid handling needs. For more than 25 years we have been present in the market, committed to satisfying our customers 100%. Thanks to their support and loyalty, **Cepex** has become one of the leading European manufacturers of plastic valves and fittings, and has created its own worldwide distribution network.

Cepex concentrates all its energy on offering effective solutions to the marketplace. Our focus on the following five principles has resulted in highly competitive and reliable products:

Research. To stand out in today's markets, companies need to rapidly respond to customers' changing requests. **Cepex** is committed to continuous research and innovation supported by an expert R&D team that systematically analyzes our markets to offer products that provide real solutions to specific needs.

Technology. The entire production process, from product conception to delivery to the customer, is developed using the most advanced technologies to guarantee the highest quality and to minimize errors.

Quality. Our manufacturing processes are supported by a total quality system, guaranteed by ISO 9001 certification. Our products are subjected to demanding controls, including 100% verification of all types of valves. As a result, **Cepex** has obtained several quality certifications from the world's most prestigious organizations.

Service. Customer service is the primary focus of our human resources team, and the goal of all the companies within our group. Our customers have direct access to an experienced technical and sales team to address any questions they may encounter regarding our products and their applications.

Environmental policy. **Cepex** respects the environment and applies this concern to its manufacturing processes so we can all enjoy a more pleasant environment. Our manufacturing plants are ISO 14001 certified to guarantee respect for the environment in all the activities involved in our internal processes.

Technical catalogue
constantly refreshed in our
website: www.cepex.com

Catalogue constamment
mis à jour dans notre site
Web: www.cepex.com

Actualizaciones constantes
del catálogo en nuestra
website: www.cepex.com

Catálogo constantemente
atualizado em nosso
website: www.cepex.com

Worldwide installations

Industry



Irrigation



Pool



Certificates
Certificats
Certificados
Certificados

Company
Société
Empresa
Empresa



Product
Produit
Producto
Producto



Associations
Associations
Asociaciones
Associações



Collaborations
Collaborations
Colaboraciones
Colaborações



Presentation general scheme Schéma général de présentation Esquema general de presentación Esquema geral de apresentação

ENGLISH DESCRIPTION

DESCRIPTION EN FRANÇAIS

DESCRIPCIÓN EN ESPAÑOL

DENOMINAÇÃO EM PORTUGUÊS

UP. 01. SF

90° elbow

- Female solvent socket
- Metric series

Coude 90°

- Femelle à coller
- Série métrique

Codo 90°

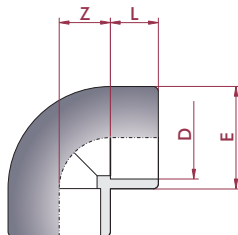
- Encolar hembra
- Serie métrica

Joelho 90°

- Colar fêmea
- Série métrica



photograph
photographie
fotografía
fotografia



drawing
schéma
dibujo
desenho

D	CODE	REF.	DN	PN	L	Z	E
16	11655	05 01 016 ³	10	16	14	10	25
20	01712	05 01 020 ^{1 2 3}	15	16	16	11	27
25	01713	05 01 025 ^{1 2 3}	20	16	19	14	33
32	01714	05 01 032 ^{2 3}	25	16	22	17	41
40	01715	05 01 040 ^{2 3}	32	16	26	21	50
50	01716	05 01 050 ^{1 2 3}	40	16	31	26	61
63	01717	05 01 063 ^{2 3}	50	16	38	33	76
75	01718	05 01 075 ^{2 3}	65	16	44	39	90
90	01719	05 01 090 ^{2 3}	80	16	51	46	108
110	01720	05 01 110 ³	100	16	61	56	131
125	01721	05 01 125 ³	110	16	69	64	148
140	01722	05 01 140 ³	125	16	76	71	164
160	01723	05 01 160 ³	150	10	86	81	180
200	01724	05 01 200 ³	175	10	106	101	225
225	01725	05 01 225 ³	200	10	119	114	252
250	01726	05 01 250	225	10	131	126	284
315	01727	05 01 315	300	10	164	159	352
400	34807	05 01 400 [*]	353	5	206	202	439

diameter / thread
diamètre / filetage
diámetro / rosca
diâmetro / rosca

commercial code
code commercial
código comercial
código comercial

reference
référence
referencia
referência

nominal diameter
diamètre nominal
diámetro nominal
diâmetro nominal

nominal pressure
pression nominale
presión nominal
pressão nominal

sizes
dimensions
medidas
dimensões

* Resale product

* Produit commercialisé

* Producto comercializado

* Produto comercializado

- ¹ AFNOR certificate
- ² KIWA certificate
- ³ AENOR certificate

- ¹ Certification AFNOR
- ² Certification KIWA
- ³ Certification AENOR

- ¹ Certificación AFNOR
- ² Certificación KIWA
- ³ Certificación AENOR

- ¹ Certificação AFNOR
- ² Certificação KIWA
- ³ Certificação AENOR

Corzan® is a registered trademark of Lubrizol Corporation.
Teflon® is a registered trademark of DuPont
Victaulic® is a registered trademark of Victaulic Company of America
Viton® is a registered trademark of DuPont Dow Elastomers

Corzan® est une marque déposée de Lubrizol Corporation.
Teflon® est une marque déposée de DuPont
Victaulic® est une marque déposée de Victaulic Company of America
Viton® est une marque déposée de DuPont Dow Elastomers

Corzan® es una marca registrada de Lubrizol Corporation.
Teflon® es una marca registrada de DuPont
Victaulic® es una marca registrada de Victaulic Company of America
Viton® es una marca registrada de DuPont Dow Elastomers

Corzan® é uma marca registrada da Lubrizol Corporation.
Teflon® é uma marca registrada da DuPont
Victaulic® é uma marca registrada da Victaulic Company of America
Viton® é uma marca registrada da DuPont Dow Elastomers

Code legend

Légende des codes

Leyenda de códigos

Legenda dos códigos

UP. 73. SF6

MATERIAL MATÉRIAUX MATERIALES MATERIAIS	FIGURE FIGURE FIGURA FIGURA	CONNECTIONS CONNEXIONS CONEXIONES CONEXÕES	O-RINGS JOINTS JUNTAS JUNTAS
UP PVC-U	01 90° elbows coudes 90° codos 90° joelhos 90°	F female femelle hembra fêmea	1 EPDM
CP Corzan® PVC-C	02 45° elbows coudes 45° codos 45° joelhos 45°	M male mâle macho macho	2 PE
PP Polypropylene Polypropylène Polipropileno Polipropileno	03 90° tees tés 90° tés 90° tês 90°	S solvent à coller encolar colar	3 Teflon®
PE Polyethylene Polyéthylène Polietileno Polietileno	05 coupling manchon manguito união	T threaded à visser roscar roscar	4 Viton®
(...)	73 "Industrial" ball valve robinets à boisseau "Industrial" válvulas de bola "Industrial" válvulas de esfera "Industrial"	R reinforcement renforcé refuerzo reforço	5 PE - EPDM
	84 "Industrial" butterfly valves vannes papillon "Industrial" válvulas de mariposa "Industrial" válvulas de borboleta "Industrial"	G reducing réduit reducción redução	6 Teflon® - EPDM
	(...)	SPI spigot connection connexion cannelé conexión espiga conexão de mangueira	7 Teflon® - Viton®
		FLG flanged connection connexion avec brides conexión con bridas conexão com flanges	
		CP compression compression compresión junta rápida	
		EF electrofusion electrosoudage electro fusión electro fusão	
		(...)	

PVC: polyvinyl chloride

PVC : chlorure de polyvinyle

PVC: policloruro de vinilo

PVC: policloreto de vinilo

MATERIAL PROPERTIES

PVC general properties

Polyvinylchloride, widely known by its abbreviation PVC, is one of the most important and oldest mass produced plastics.

PVC is a polymer having approximately 56% by weight of chlorine. Only by using additives, does it become a workable and implementable material. The additives allow a wide variation in characteristics and so allow matching to the planned application.

PVC is an environmentally compatible product and can be recycled.

PROPRIÉTÉS DU MATÉRIAU

Propriétés générales du PVC

Le Polychlorure de vinyle, plus connu sous l'abréviation de PVC, est une des plus importantes et anciennes matières plastiques.

Le PVC est un polymère qui contient approximativement 56% de chlore. Seulement avec l'utilisation d'additifs, il peut être transformé en matériel apte à être travaillé et mis en oeuvre. Les additifs permettent une grande variation dans les caractéristiques et une grande adaptation avec l'application qui le requiert.

Le PVC est un produit compatible avec l'environnement et peut être recyclé.

PROPIEDADES DEL MATERIAL

Propiedades generales del PVC

El policloruro de vinilo, más conocido como PVC, es uno de los más importantes y antiguos plásticos.

El PVC es un polímero que contiene aproximadamente un 56% de cloro. Sólo con el uso de aditivos, se puede transformar en un material apto para trabajar e implementar. Los aditivos permiten una gran variación en las características y una alta correspondencia con la aplicación requerida.

El PVC es un producto compatible con el medio ambiente y puede reciclarse.

PROPIEDADES DO MATERIAL

Propriedades gerais do PVC

O Policloreto de Vinilo, mais conhecido como PVC, é um dos mais importantes e antigos plásticos.

O PVC é um polímero que contém aproximadamente 56% de cloro. Somente com o uso de aditivos, se pode transformar num material apto para trabalhar e aplicar. Os aditivos permitem uma grande variação nas características e uma elevada correspondência com a aplicação que se pretende.

O PVC é um produto compatível com o meio ambiente e pode ser reciclado.



PVC-U

Unplasticised polyvinyl chloride (PVC-U) is the most widely used of all plastics used for pipe installations. It is rigid, versatile, and is suitable for both above or below ground installations.

PVC-U is suitable for use at temperatures from 0°C to 60°C at a wide range of operating pressures, depending upon the system chosen. It is lightweight and easy to install, using cold solvent welded joints which require no special tools.

The characteristics of PVC-U structural parts are strongly dependant on the makeup of the recipe, but also from the processing. Through our 25-year experience in PVC processing and the continual further development of our own recipe, Cepex has become the benchmark in the PVC-U piping field. Cepex offers PVC-U valves and fittings free from lead, cadmium and other poisonous heavy metals for your applications in the fields of drinking water or alimentary products.

PVC-U

Le polychlorure de vinyle non-plastifié (PVC-U) est la matière plastique la plus utilisée pour installations de conduite de fluides. Il est rigide, universel et adéquat pour des installations extérieures ou enterrées.

Le PVC-U peut être utilisé dans des températures de 0°C à 60°C pour une grande plage de pressions de d'utilisation, suivant le système choisi. Il est léger et facile à installer, utilisant des raccords à coller, ne requérant pas d'outils spéciaux.

Les caractéristiques structurelles du PVC-U dépendent de leur composition chimique (additifs), mais aussi du traitement. Avec nos 25 années d'expérience en fabrication de PVC et le développement continu de notre composition propre, Cepex est arrivé à être la référence dans le domaine de la conduite de fluides avec le PVC-U. Cepex offre des vannes et accessoires en PVC-U sans plomb, cadmium et autres métaux lourds nocifs pour applications eau potable et agro-alimentaires.

PVC-U

El policloruro de vinilo no-plastificado (PVC-U) es el plástico más usado para instalaciones de conducción de fluidos. Es rígido, versátil y adecuado para instalaciones exteriores o enterradas.

El PVC-U puede usarse en temperaturas desde 0°C a 60°C a una extensa gama de presiones de trabajo, dependiendo del sistema elegido. Es ligero y fácil de instalar, utilizando uniones encoladas con adhesivo que no requiere de herramientas especiales.

Las características estructurales del PVC-U dependen de su composición química (aditivos), pero también del procesamiento. Con nuestros 25 años de experiencia en procesar PVC y el continuo desarrollo de nuestra propia composición, Cepex ha llegado a ser el referente en el campo de la conducción de fluidos con PVC-U. Cepex ofrece válvulas y accesorios en PVC-U libres de plomo, cadmio y otros metales perjudiciales para aplicaciones de agua potable o productos alimentarios.

PVC-U

O policloreto de vinilo não-plastificado (PVC-U) é o plástico mais usado para instalações de condução de fluidos. É rígido, versátil e adequado para instalações exteriores ou enterradas.

O PVC-U pode ser usado em temperaturas desde 0°C a 60°C a uma escala larga de pressões de trabalho, dependendo do sistema escolhido. É leve e fácil de instalar, utiliza uniões soldadas com cola fria, não necessita de ferramentas especiais.

As características estruturais do PVC-U dependem da sua composição química (aditivos), mas também do processamento. Com os nossos 25 anos de experiência em produzir PVC e o contínuo desenvolvimento da nossa própria composição, Cepex transformou-se numa referência no campo da condução de fluidos com PVC-U. Cepex oferece válvulas e acessórios em PVC-U sem chumbo, cádmio e outros metais prejudiciais para aplicações de água potável ou alimentação.

PVC-C

The abbreviation PVC-C stands for chlorinated polyvinylchloride. It is made by post-chlorination of PVC whereby chlorine is attached to the PVC chain. Thus PVC-C is a transformed PVC-U material which, because of its chemical form, is characterised by a higher temperature resistance than PVC-U, with concurrent higher tensile strength, good tenacity and exceptional chemical resistance. Its flammability resistance is even more exceptional than PVC-U. These characteristics have made PVC-C an interesting substitute for piping in the chemical industry as well as for diverse other demanding industrial applications.

PVC-C

L'abréviation PVC-C signifie polychlorure de vinyle chloré. Il est effectué au moyen de la post-chlorination du PVC par laquelle le chlore est ajouté à la chaîne du PVC. Ainsi, le PVC-C est une transformation du PVC-U qui par sa formulation chimique, se caractérise par le fait, de supporter une température plus haute que le PVC-U, d'avoir une bonne tenue à la déformation et une résistance chimique excellente. Sa résistance inflammable est supérieure au PVC-U. Ces caractéristiques ont fait du PVC-C un bon matériau pour les véhicules des fluides dans l'industrie chimique ou d'autres applications industrielles.

PVC-C

La abreviación PVC-C significa policloruro de vinilo clorado. Es realizado mediante la post-cloración del PVC por la que el cloro es agregado a la cadena del PVC. Así, el PVC-C es una transformación del PVC-U que, a causa de su formulación química, se caracteriza por soportar una temperatura mayor que el PVC-U, con el consecuente incremento de fuerza de tensión, buena tenacidad y excelente resistencia química. Su resistencia a la inflamación es superior al PVC-U. Estas características han hecho del PVC-C un buen sustituto para conducciones en la industria química u otras aplicaciones.

PVC-C

A abreviatura PVC-C significa policloreto de vinilo clorado. É realizado mediante a pós-cloração do PVC no qual o cloro é agregado à cadeia do PVC. Assim, o PVC-C é uma transformação do PVC-U que, a razão da sua fórmula química, se caracteriza por suportar uma temperatura maior que o PVC-U, com o consequente incremento da força tensile, boa tenacidade e excelente resistência química. A sua resistência à inflamação é superior ao PVC-U. Estas características fizeram do PVC-C um bom substituto para conduções na indústria química ou em outras aplicações industriais.

APPLICATION GUIDE

PVC-U

- Temperature range: 0°C to 60°C for continuous working.
- Abrasion resistant.
- Non-toxic and taint free.
- Rigid pipes: no special support needed.
- Ideal for above and below ground use.
- Resistant to many inorganic chemicals.
- Threading possible.
- Resistant to most solutions of acids, alkalis and salts.
- No special tools required for installation.
- Jointing by cold solvent welding or rubber ring mechanical joints.
- Not resistant to aromatic and chlorinated hydrocarbons (see chemical resistance chart for details).

PVC-C

- Temperature range: 0°C to 93°C.
- Good mechanical strength.
- Low thermal conductivity.
- Odourless and tasteless.
- Rigid pipes are suitable for above ground use.
- Resistant to many inorganic chemicals.
- Threading possible.
- No special jointing tools required.
- Non flammable and self extinguishing.
- Not resistant to organic solvents (see chemical resistance chart for details).

UNIONS

Cement jointing

- Solvent cement acts as a welding agent (without the need for heating) between two surfaces and also acts as an insulator from chemical substances, electricity, etc. It does not apply zone tension (as it happens with bolts, for example).
- Tools needed: pipe cutter, beveler, cleaner, solvent cement and a tool to apply the adhesive (e.g.: brush).
- See minimum amount of glue for each size.
- Properly bevel the pipe as indicated in order to prevent the glue from coming out when the pipe is inserted into the fitting.
- It is important to clean up the surfaces in order to avoid defective contacts.
- Surfaces must be dry and untouched when applying the solvent cement.
- Watch for the allowed temperatures when cementing, as they will be important for the coefficient of expansion. Protect the union from sunlight.
- Respect the drying times and pressure to apply.

Threaded unions

- Union is achieved without the need for special tools.
 - Do not use when the system has to stand significant torsion force.
 - Do not force the thread.
 - It is recommended to reinforce only with PTFE (Teflon®) tape, as it will offer greater watertightness.
 - Threads can come with metal reinforcement rings.
 - In PVC-U with metal unions, use PVC-U as the male.
- Other possibilities are explained in each corresponding chapter (rubber ring joint, flanges, unions).

GUIDE D'APPLICATION

PVC-U

- Plage de température: 0°C à 60°C travail en continu.
- Résistant à l'abrasion.
- Non-toxique et non corrosif.
- Tube rigide : pas de support spécial requis.
- Idéal pour utilisation en surface et en enterré.
- Résistant à beaucoup de produits chimiques inorganiques.
- Filetage possible.
- Résistant à la plupart des solutions acides, alcalines et salines.
- Aucun outil spéciaux requis pour l'installation.
- Raccordement par raccords à collar ou joint hydraulique.
- Non résistant aux hydrocarbures aromatiques et chlorés (voir le diagramme chimique de résistance pour des détails).

PVC-C

- Plage de température: 0°C à 93°C.
- Bonne force mécanique.
- Basse conductivité thermique.
- Inodore et sans goût.
- Recommandé pour installation en extérieur.
- Résistant à beaucoup de produits chimiques inorganiques.
- Filetage possible.
- Aucun outil spéciaux requis pour l'installation.
- Ininflammable.
- Non résistant aux dissolvants organiques (voir le diagramme chimique de résistance pour des détails).

UNIONS

Raccords union à collar

- La colle agit comme une soudure à froid entre deux surfaces et sont isolantes substances chimiques, électricité, etc. Ils n'appliquent pas une tension zonale (comme les vis, etc.).
- Outils nécessaires : coupe-t- des tubes, chaflanador, nettoyeur, adhésif et aplicador.
- Voir minimale quantité de colle pour chaque diamètre.
- Chanfreiner bien le tube selon des spécifications, pour éviter le décollement de colle en insérant le tube dans l'accessoire.
- Important celui nettoyé de surfaces pour éviter des contacts défectueux
- Les surfaces doivent être sèches et sans toucher quand appliquera-t-il la colle.
- Observer les températures permises en collant, importantes par le coefficient de dilatation postérieure et de protéger l'union de rayons solaires.
- Respecter des temps séché et de la pression appliquée.

Unions filetées

- Union sans avoir besoin d'aucun outil spécial.
- Ne pas utiliser quand le système devra supporter beaucoup de force de torsion.
- Ne pas forcer la spirale.
- Le renforcement seulement avec ruban de PTFE est recommandable (Teflon®) puisqu'offrira-t-il une plus grande étanchéité.
- La spirale peut avoir renforcement métallique.
- Dans des unions PVC-U avec métal, le mâle doit être le PVC-U. D'autres possibilités sont expliquées dans les paragraphes correspondants (union par ensemble élastique, des brides, 3 pièces).

GUÍA DE APLICACIÓN

PVC-U

- Rango de temperaturas: 0°C a 60°C a trabajo en continuo.
- Resistente a la abrasión.
- No tóxico y libre de corrosión.
- No es necesario soporte especial para tubo rígido.
- Ideal para instalaciones exteriores o enterradas.
- Resistente a gran variedad de sustancias químicas inorgánicas.
- Posibilidad de unión por rosca.
- Resistente a la mayoría de soluciones ácidas, alcalinas o sales.
- Para su instalación no son requeridas herramientas especiales.
- Uniones con adhesivo o uniones de junta elástica.
- No resistente a hidrocarburos aromáticos o clorados (ver tabla de resistencias químicas).

PVC-C

- Rango de temperaturas: 0°C a 93°C.
- Buena resistencia mecánica
- Baja conducción térmica.
- Inodoro e insípido.
- Tubería rígida recomendada para instalaciones por encima del suelo.
- Resistente a muchas sustancias químicas inorgánicas.
- Posibilidad de unión por rosca.
- No son necesarias herramientas especiales.
- No inflamable y auto-extinguible.
- No resistente a disolventes orgánicos (ver tabla de resistencias químicas).

UNIONES

Uniones encoladas

- Los adhesivos actúan de soldadura (sin necesidad de calor) entre dos superficies y son aislantes de sustancias químicas, electricidad, etc. No aplican tensión zonal (como los tornillos, etc.).
- Herramientas necesarias: corta tubos, chaflanador, limpiador, adhesivo y aplicador.
- Ver mínima cantidad de cola para cada diámetro.
- Chaflanar bien el tubo según especificaciones, para evitar el desprendimiento de cola al insertar el tubo en el accesorio.
- Es importante el limpiado de superficies para evitar contactos defectuosos.
- Las superficies deben estar secas y sin tocar cuando se aplique la cola.
- Observar las temperaturas permitidas al encolar, importantes por el coeficiente de dilatación posterior y proteger la unión de rayos solares.
- Respetar tiempos de secado y presión aplicada.

Uniones roscadas

- Unión sin necesidad de ninguna herramienta especial.
- No utilizar cuando el sistema tenga que soportar mucha fuerza de torsión.
- No forzar la rosca.
- Es recomendable el refuerzo sólo con cinta de PTFE (Teflon®) ya que ofrecerá una mayor estanqueidad.
- La rosca puede tener refuerzo metálico.
- En uniones PVC-U con metal, el macho debe ser el PVC-U.

Otras posibilidades se explican en los apartados correspondientes (unión por junta elástica, bridas, 3 piezas).

GUIA DE APLICAÇÃO

PVC-U

- Intervalo de temperaturas: 0°C a 60°C trabalho em continuo.
- Resistente à abrasão.
- Não tóxico nem corrosível.
- Não é necessário suporte especial para tubo rígido.
- Ideal para instalações exteriores ou enterradas.
- Resistente a grande variedade de substâncias químicas inorgânicas.
- Possibilidade de união por rosca.
- Resistente à maioria de soluções ácidas, alcalinas ou sais.
- Para sua instalação não são necessárias ferramentas especiais.
- Uniões com cola fria ou uniões de junta autoblocante.
- Não resistente a hidrocarbonetos aromáticos ou clorados (ver tabela de resistências químicas).

PVC-C

- Intervalo de temperaturas: 0°C a 93°C.
- Boa resistência mecânica
- Baixa condutividade térmica.
- Inodoro e insípido.
- Recomendado para instalações exteriores.
- Resistente a muitas substâncias químicas inorgânicas.
- Possibilidade de união por rosca.
- Não são necessárias ferramentas especiais.
- Não inflamável e auto-extinguível.
- Não resistente a dissolventes orgânicos (ver tabela de resistências químicas).

UNIÕES

Uniões coladas

- As colas actuam como soldadura (sem necessidade de calor) entre duas superfícies e são isolantes de substâncias químicas, electricidade, etc. Não aplicam tensão local (como os parafusos, etc.).
- Ferramentas necessárias: corta tubos, chanfrador, material de limpeza, cola e aplicador.
- Ver mínima quantidade de cola para cada diâmetro.
- Chanfrar bem o tubo segundo especificações, para evitar o desprendimento de cola ao inserir o tubo no acessório.
- Importante a limpeza de superfícies para evitar contactos defeituosos.
- As superfícies devem estar secas e sem tocar quando se aplica a cola.
- Observar as temperaturas permitidas ao colar, importantes pelo coeficiente de dilatação posterior e proteger a união de raios solares.
- Respeitar tempos de secagem e pressão aplicada.

Uniões roscadas

- União sem necessidade de nenhuma ferramenta especial.
- Não utilizar quando o sistema tenha que suportar muita força de torção.
- Não forçar a rosca.
- É recomendável o reforço só com cinta de PTFE (Teflon®) já que oferecerá uma maior estanqueidade.
- A rosca pode ter reforço metálico.
- Em uniões PVC-U com metal, o macho deve ser em PVC-U.

Outras possibilidades explicam-se nos capítulos correspondentes (união por junta autoblocante, flanges, 3 peças).



Elbows & bends
Coudes et courbes
Codos y curvas
Joelhos e curvas

18



Tees & crosses
Tés et croix
Tés y cruces
Tês e cruzetas

22



Sockets & reducers
Manchons et réductions
Manguitos unión y reducciones
Uniões e reduções

25



Flanges & bolts
Brides et boulons
Bridas y tornillería
Flanges e parafusos

28



Caps
Bouchons
Tapones
Tampões

33



Nipples
Embouts
Machones
Uniões

34



Unions
Raccords union
Enlaces 3 piezas
Junções

38



Spigots
Raccords union cannelés
Enlaces espiga
Enlaces espiga

43



Manifolds for electric valves
Manifolds pour électrovannes
Colectores para electroválvulas
Colectores para electroválvulas

44



Rubber-ring joint fittings
Raccords avec joint élastique
Accesorios con junta elástica
Acessórios com junta autoblocante

47



Victaulic® coupling
Union bride Victaulic®
Enlace Victaulic®
União Victaulic®

51



Sight glasses
Voyants de contrôle
Visores de líquidos
Visores de líquidos

52



Flowmeters
Débitmètres
Caudalímetros
Caudalímetros

53



Solvent cement / cleaner / tape
Colle, décapant et ruban
Adhesivos/disolventes/cinta
Colas/produtos limpeza/fita

57



Cepexflex: PVC flexible hose
Cepexflex: Tube PVC flexible
Cepexflex: Tubería flexible de PVC
Cepexflex: Tubagem flexível em PVC

59

FEATURES

- Material: PVC-U.
- Injection moulding.
- Density: 1,4 g/cm³.
- Color: grey RAL 7024.
- Dimensions: socket fittings D16 to D400 and threaded fittings from 1/4" to 4".
- Dimensions:
 - Socket fittings according to EN 1452-3.
 - Threaded fittings according to ISO 7/1.
- For tubes according to EN 1452-2.
- Socket fittings: we recommend solvent cement THF basis.
- Threaded fittings: in order to guarantee the watertightness, Teflon® thread-wrap tape must be used. In PVC-U metal unions, use PVC-U as the male.

CARACTÉRISTIQUES

- Matériel: PVC-U.
- Moulage par injection.
- Densité: 1,4 g/cm³.
- Couleur: gris RAL 7024.
- Dimensions: raccords à coller de D16 jusqu'à D400 et raccords à visser de 1/4" jusqu'à 4".
- Dimensions:
 - Raccords à coller conformes à EN 1452-3.
 - Raccords filetés conformes à ISO 7/1.
- Pour tubes selon norme EN 1452-2.
- Raccords à coller: nous recommandons l'utilisation de colle à base de THF.
- Raccords filetés: pour garantir l'étanchéité, il faut qu'on utilise de ruban de Teflon®. Pour les unions PVC-U-métal, le mâle soit en PVC-U.

CARACTERÍSTICAS

- Material: PVC-U.
- Moldeo por inyección.
- Densidad: 1,4 g/cm³.
- Color: gris RAL 7024.
- Dimensiones: accesorios encolar de D16 hasta D400 y accesorios roscar de 1/4" a 4".
- Dimensiones:
 - Accesorios encolar según la norma EN 1452-3.
 - Accesorios roscados según la norma ISO 7/1.
- Para tubos según norma EN 1452-2.
- Accesorios encolar: recomendamos el uso de cola a base de THF.
- Accesorios roscados: para garantizar la estanqueidad sólo es admisible el uso de cinta de Teflon®. En uniones PVC-U-metal, el macho debe ser el PVC-U.

CARACTERÍSTICAS

- Material: PVC-U.
- Moldagem por injeção.
- Densidade: 1,4 g/cm³.
- Côr: cinzento RAL 7024.
- Dimensões: acessórios colar desde D16 até D400 e acessórios roscar desde 1/4" até 4".
- Dimensões:
 - Acessórios colar segundo norma EN 1452-3.
 - Acessórios roscados segundo norma ISO 7/1.
- Para tubos segundo norma EN 1452-2.
- Acessórios colar: recomendamos a uso da cola à base de THF.
- Acessórios roscados: para garantir a estanqueidade e somente prmissível o uso da fita de Teflon®. Em uniões PVC-U-metal, use o PVC-U como peça macho.



FIG.	Details	Détails	Detalles	Detalhes
1	Logo, material, dimensions, PN	Logo, matériel, dimensions, PN	Logo, material, dimensiones, PN	Logo, material, dimensões, PN
2	European standard, N (Aenor), Kiwa o NF (Afnor)	Norme européenne, N (Aenor), Kiwa o NF (Afnor)	Norma europea, N (Aenor), Kiwa o NF (Afnor)	Norma europea, N (Aenor), Kiwa o NF (Afnor)
3	Marked at 45°	Marquage en 45°	Marcaje a 45°	Marcagem em 45°

CERTIFICATIONS

CERTIFICATIONS

CERTIFICACIONES

CERTIFICAÇÕES



AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación (Spain)

EN 1452-3
N° 001/001914
"Solvent cement fittings within the standard EN 1452-3"



AFNOR Association française de Normalisation (France)

NF T 54-016, NF T 54-029
N° 50-1-P-13

AFNOR certificate covers the references shown with ¹
Certification AFNOR pour les références identifiées avec ¹
Certificação AFNOR para las referencias identificadas con ¹
Certificação AFNOR para as referências identificadas com ¹



Kitemark Licence (UK)

BS EN 1452-3
N° KM 521988



ACS Attestation de Conformité Sanitaire (France)

IRH Environnement

SOLVENT RECOMMENDATIONS

RECOMMANDATIONS POUR LE COLLAGE

RECOMENDACIONES DE ENCOLADO

RECOMENDAÇÕES PARA A COLAGEM

See standard ENV 1452-6: Guidance for installation.

Voir norme ENV 1452-6: Conseils pour l'installation.

Ver norma ENV 1452-6: Prácticas recomendadas para la instalación.

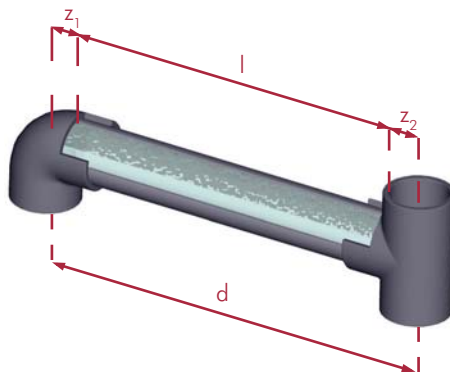
Ver norma ENV 1452-6: Práticas recomendadas para a instalação.

A. Pipe measure calculation:
 $l = d - (Z_1 + Z_2)$

A. Déterminer la longueur du tube:
 $l = d - (Z_1 + Z_2)$

A. Determinar la longitud del tubo:
 $l = d - (Z_1 + Z_2)$

A. Determinar o comprimento do tubo:
 $l = d - (Z_1 + Z_2)$

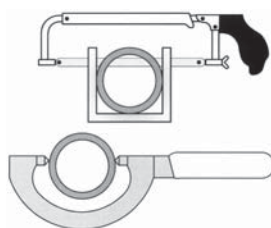


B. Cut the pipe: always use the proper tools to cut the pipe. Make sure the cut is square.

B. Couper le tube: réaliser une coupe perpendiculaire à l'axe du tube en utilisant les outils adaptés.

B. Cortar el tubo: asegurar un corte perpendicular al eje del tubo, utilizando las herramientas adecuadas.

B. Cortar o tubo: realizar um corte perpendicular ao eixo do tubo, utilizando as ferramentas adequadas.



C. Chamfer.

C. Faire un chanfrein.

C. Hacer chaflán.

C. Fazer chanfre.



D	16	20 - 50	63 - 225	250 - 315
a	1 - 2	2 - 4	4 - 6	5 - 7

D. Clean pipe and fittings with cleaner. Use a dry clean paper or cloth. The surface should have a matt finish. Do not touch the clean surface.

D. Nettoyer le tube et les accessoires avec un dissolvant. Utiliser un papier absorbant ou un linge propre. La surface doit rester mate. Ne pas toucher la surface propre.

D. Limpiar tubo y accesorio con disolvente limpiador. Utilizar papel absorbente o paño limpio. La superficie debe quedar mate. No tocar la superficie limpia.

D. Limpar o tubo e acessórios com dissolvente de limpeza. Utilizar papel absorbente ou pano limpo. A superfície deve ficar sem brilho. Não tocar a superfície limpa.



E. Check adhesive: adhesive must run well after shaking. Keep both cleaner and adhesive in a cool dry place.

E. Vérifier la colle: après l'avoir agitée, la colle doit couler aisement, conserver le dissolvant et la colle dans un endroit frais et sec.

E. Comprobar la cola: después de agitar debe fluir fácilmente. Conservar limpiador y cola en lugar seco y fresco.

E. Verificar a cola: depois de agitar deve fluir facilmente. Conservar o material de limpeza e a cola em lugar seco e fresco.

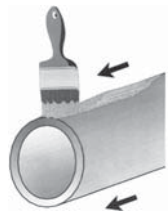


F. Use a suitable brush and apply the adhesive from the tube, and the accessory, in a thin film, working in the direction of the axis, from the interior outwards. Carry out the operation quickly; for DN ≥ 110 two people are necessary.

F. Utiliser un pinceau et appliquer la colle dans le tube et l'accessoire en appliquant une couche fine en direction axiale du dedans au dehors. Réaliser l'opération rapidement, pour DN ≥ 110 , 2 personnes sont nécessaires.

F. Usar un pincel adecuado y aplicar la cola en el tubo y accesorio en una capa delgada y en dirección axial de dentro hacia afuera. Realizar la operación rápidamente, para DN ≥ 110 son necesarias 2 personas.

F. Usar um pincel adequado e aplicar a cola no tubo e no acessório numa camada fina e em direcção axial de dentro para fora. Efectuar a operação rapidamente, para DN ≥ 110 são necessárias 2 pessoas.



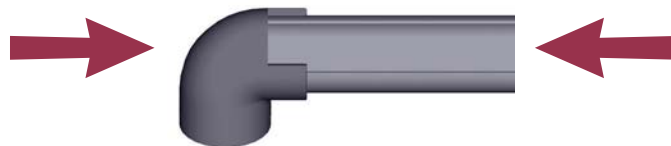
D	16 - 32	40 - 63	75 - 315
Brush			
Pinceau			
Pincel	Ø 8	25 x 3	50 x 5
Pinsel			

G. Join fitting and pipe: Before 1 minute once the adhesive has been applied insert the fitting without turning. Hold them for a moment. Eliminate any excess adhesive.

G. Joindre accessoire et tube: Après une minute d'avoir appliqué la colle enfoncez le tube à fond sans visser. Maintenir durant quelques instants. Éliminer le surplus de colle.

G. Unir accesorio y tubo: Antes de 1 minuto desde la aplicación del adhesivo introducir a tope sin giro alguno. Mantener unos instantes. Eliminar cola sobrante.

G. Unir acessórios e tubo: Após 1 minuto de aplicação da cola introduzir o tubo sem movimentos circulares. Manter uns instantes. Eliminar o excesso de cola.



H. Let the joint dry without moving it during 5 minutes for $D \leq 63$ and 30 minutes for larger diameters.

H. Laisser sécher l'union sans la bouger durant 5 minutes pour $D \leq 63$ et 30 minutes pour des diamètres supérieurs.

H. Dejar secar la unión sin moverla durante 5 min para $D \leq 63$ y 30 min para diámetros superiores.

H. Deixar secar a união sem a mover durante 5 minutos para $D \leq 63$ e 30 minutos para diámetros superiores.



I. Drying time: it depends on the ambient temperature and the tolerance between the accessories. The adhesives dry slowly at low temperatures, and quickly at high temperatures. It is not recommendable to glue at a temperature below 5°C. It is not recommendable to apply a pressure greater than 1.5 bar before 24 hours have passed.

I. Période de séchage : selon la température ambiante et tolérance entre les accessoires. Les encollages sèchent lentement à basses températures et rapidement à hautes températures. Il n'est pas recommandé d'encoller à une température inférieure à 5°C. Il est recommandé de ne pas appliquer de pression supérieure à 1,5 bar avant 24 heures.

I. Periodo de secado: depende de la temperatura ambiente y tolerancia entre accesorios. Los encolados curan lentamente a bajas temperaturas y rápidamente a altas temperaturas. No es recomendable encolar a una temperatura inferior a 5°C. Se recomienda no aplicar presión superior a 1,5 bar antes de 24 horas.

I. Período de secagem: depende da temperatura ambiente e a tolerância entre acessórios. As colagens são efectuadas lentamente a baixas temperaturas e rapidamente a altas temperaturas. Não é recomendável fazer a colagem com uma temperatura inferior a 5°C. Recomenda-se não aplicar pressão superior a 1,5 bar antes de deixar passar 24 horas.

J. For solvent instructions in temperature lower than 30°C or higher than 35°C, please ask quality department.

J. Pour des instructions de collage dans la température inférieure à 30°C ou plus haut que 35°C, demandez sur le département de qualité.

J. Para instrucciones de encolado inferiores a 30°C o superiores a 35°C, por favor consulte con el departamento de calidad.

J. Para instruções de colagem no temperatura mais baixo do que 30°C ou mais altamente do que 35°C, peça por favor o departamento da qualidade.

PIPE INSTALLATION

Expansions calculation:
 PVC-U dilatation coefficient = 0,08 mm/m °C
 ΔT = temperature change in °C
 ΔL = contraction or expansion in mm
 a = necessary length to flex
 D = diameter
 L = length in m.

INSTALLATION DES TUBES

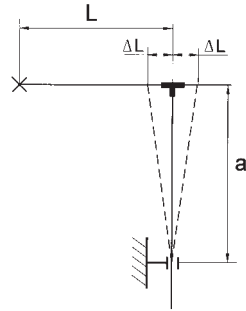
Calculer les dilatations:
 Coefficient de dilatation du PVC-U = 0,08 mm/m °C
 ΔT = changement de température en °C
 ΔL = contraction ou élargissement en mm
 a = longueur nécessaire pour la flexion
 D = diamètre
 L = longueur en m.

INSTALACIONES DE TUBOS

Calcular las dilataciones:
 Coeficiente de dilatación del PVC-U = 0,08 mm/m °C
 ΔT = cambio de temperatura en °C
 ΔL = contracción o alargamiento en mm
 a = longitud necesaria para la flexión
 D = diámetro
 L = longitud en m.

INSTALAÇÕES DE TUBOS

Cálculo das dilatações:
 Coeficiente de dilatação do PVC-U = 0,08 mm/m °C
 ΔT = mudança de temperatura em °C
 ΔL = contração ou alargamento em mm
 a = comprimento necessário para a flexão
 D = diâmetro
 L = comprimento em m.



$$\Delta L = L \times \Delta T \times 0,08$$

$$a = 33,5 \sqrt{D \times \Delta L}$$

Fix points distribution:
 Place the fixing points (F) in order to equalise the free dilatation lengths (Fig. 1).

Distribution des points fixes:
 Situer les points fixes (F) afin que les longueurs libres de dilatation se répartissent (Fig. 1).

Distribución de los puntos fijos:
 Situar los puntos fijos (F) de forma que se repartan las longitudes libres de dilatación (Fig. 1).

Distribuição dos pontos fixos:
 Colocar os pontos fixos (F) de modo que se repartam as distâncias de dilatação (Fig. 1).

Sometimes it is necessary to put expansion curls in order to compensate the length changes (Fig. 2).

Dans plusieurs cas il est nécessaire d'avoir recours à des boucles d'expansion, ayant pour but d'absorber les changements de longueur (Fig. 2).

En ciertos casos puede ser necesario recurrir a bucles de expansión, con objeto de absorber cambios de longitud (Fig. 2).

Em certos casos pode ser necessário recorrer a troços de expansão em espiral para compensar alterações de comprimento (Fig. 2).

Fig. 1

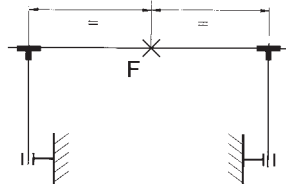
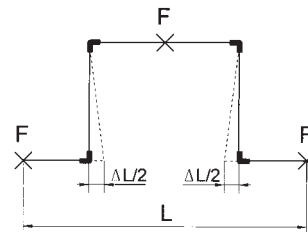


Fig. 2

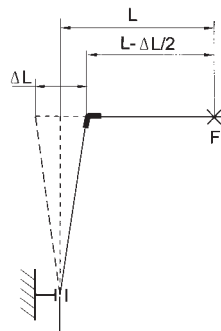


Compensated installation:
 When working temperature is notably higher than the installation temperature we can compensate the expansions when assembling.

Installation compensée:
 Quand la température de travail est nettement supérieure à celle d'installation, les dilatations peuvent se compenser dans le montage.

Instalación compensada:
 Cuando la temperatura de trabajo es notablemente superior a la de instalación, las dilataciones pueden compensarse en el montaje.

Instalação compensada:
 Quando a temperatura de trabalho é consideravelmente superior à da instalação, as dilatações podem compensar-se na montagem.



TECHNICAL CHARACTERISTICS

Working pressure at 20°C (73°F) water temperature:

Socket unions:

- D16 - D140: PN 16 (240 psi)
- D160 - D315: PN 10 (150 psi)

Threaded unions:

- PN 10 (150 psi)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Pression de service à 20°C (73°F) température de l'eau:

Unions collés:

- D16 - D140: PN 16 (240 psi)
- D160 - D315: PN 10 (150 psi)

Unions filetés:

- PN 10 (150 psi)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Presión de servicio a 20°C (73°F) temperatura del agua:

Uniones encolar:

- D16 - D140: PN 16 (240 psi)
- D160 - D315: PN 10 (150 psi)

Uniones roscar:

- PN 10 (150 psi)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Pressão de serviço a 20°C (73°F) temperatura de água:

Unões coladas:

- D16 - D140: PN 16 (240 psi)
- D160 - D315: PN 10 (150 psi)

Unões roscadas:

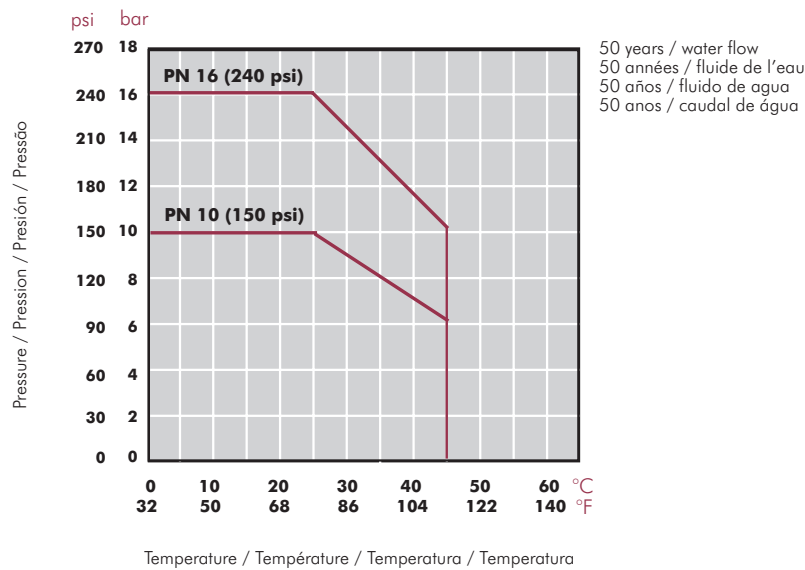
- PN 10 (150 psi)

PRESSURE / TEMPERATURE GRAPH

DIAGRAMME PRESSION / TEMPÉRATURE

DIAGRAMA PRESIÓN / TEMPERATURA

DIAGRAMA DE PRESSÃO / TEMPERATURA



TOLERANCE GRAPH

DIAGRAMME TOLÉRANCE

DIAGRAMA TOLERANCIAS

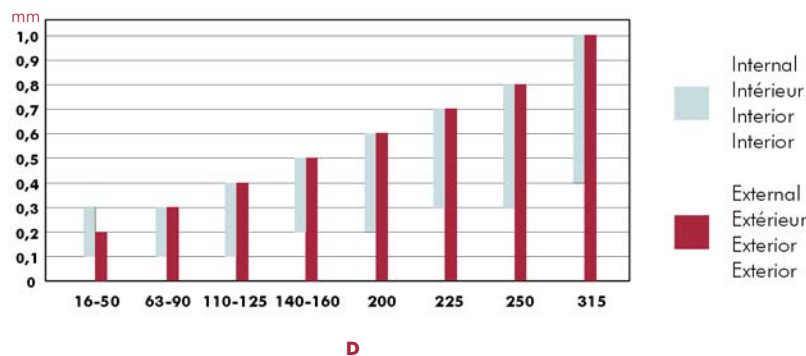
DIAGRAMA TOLERÂNCIA

(mm x D solvent socket)
EN 1452

(mm x D à coller)
EN 1452

(mm x D encolar)
EN 1452

(mm x D colar)
EN 1452



Elbows
Coudes
Codos
Joelhos
UP. 01. SF
90° elbow

- Female solvent socket
- Metric series

Coude 90°

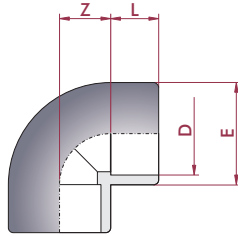
- Femelle à coller
- Série métrique

Codo 90°

- Encolar hembra
- Serie métrica

Joelho 90°

- Colar fêmea
- Série métrica



D	CODE	REF.	DN	PN	L	Z	E
16	11655	05 01 016	10	16	14	10	25
20	01712	05 01 020 ^{1 2}	15	16	16	11	27
25	01713	05 01 025 ^{1 2}	20	16	19	14	33
32	01714	05 01 032 ²	25	16	22	17	41
40	01715	05 01 040 ²	32	16	26	21	50
50	01716	05 01 050 ^{1 2}	40	16	31	26	61
63	01717	05 01 063 ²	50	16	38	33	76
75	01718	05 01 075 ²	65	16	44	39	90
90	01719	05 01 090 ²	80	16	51	46	108
110	01720	05 01 110	100	16	61	56	131
125	01721	05 01 125	110	16	69	64	148
140	01722	05 01 140	125	16	76	71	164
160	01723	05 01 160	150	10	86	81	180
200	01724	05 01 200	175	10	106	101	225
225	01725	05 01 225	200	10	119	114	252
250	01726	05 01 250	225	10	131	126	284
315	01727	05 01 315	300	10	164	159	352
400	34807	05 01 400 *	353	5	206	202	439

UP. 01. SFT
90° adaptor elbow

- Female solvent socket & BSP female thread
- Metric series

Coude 90° mixte

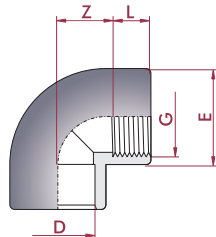
- Femelle à coller et femelle à visser BSP
- Série métrique

Codo 90° mixto

- Encolar hembra y roscar hembra BSP
- Serie métrica

Joelho 90° transição

- Colar fêmea e roscar fêmea BSP
- Série métrica



D x G	CODE	REF.	DN	PN	L	Z	E
20 x 1/2"	01728	05 01 420	15	10	14	11	28
25 x 3/4"	01729	05 01 425	20	10	16	14	34
32 x 1"	01730	05 01 432	25	10	19	17	43
40 x 1 1/4"	01731	05 01 440	32	10	20	21	54
50 x 1 1/2"	01732	05 01 450	40	10	20	26	63
63 x 2"	01733	05 01 463	50	10	24	33	78
75 x 2 1/2"	22596	05 01 475	65	10	44	40	89
90 x 3"	22597	05 01 490	80	10	51	48	106
110 x 4"	22598	05 01 510	100	10	61	58	129

UP. 01. SFTR
90° adaptor reinforced elbow

- Female solvent socket & BSP female thread
- Reinforcement in stainless steel
- Metric series

Coude 90° mixte renforcé

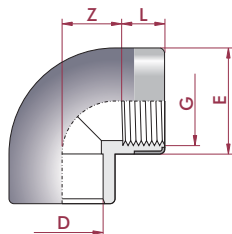
- Femelle à coller et femelle à visser BSP
- Renfort en acier inoxydable
- Série métrique

Codo 90° mixto reforzado

- Encolar hembra y roscar hembra BSP
- Refuerzo en acero inoxidable
- Serie métrica

Joelho 90° transição reforçado

- Colar fêmea e roscar fêmea BSP
- Reforço em aço inoxidável
- Série métrica



D x G	CODE	REF.	DN	PN	L	Z	E
20 x 1/2"	01740	05 01 820	15	16	14	11	28
25 x 3/4"	01741	05 01 825	20	16	16	14	34
32 x 1"	01742	05 01 832	25	16	19	17	43
40 x 1 1/4"	01743	05 01 840	32	16	20	21	54
50 x 1 1/2"	01744	05 01 850	40	16	20	26	63
63 x 2"	01745	05 01 863	50	16	24	33	78

UP. 01. FT
90° elbow

- BSP female thread

Coude 90°

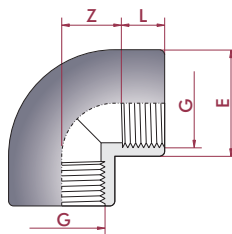
- Femelle à visser BSP

Codo 90°

- Roscar hembra BSP

Joelho 90°

- Roscar fêmea BSP



G	CODE	REF.	DN	PN	L	Z	E
1/2"	01734	05 01 620	15	10	14	11	28
3/4"	01735	05 01 625	20	10	16	14	34
1"	01736	05 01 632	25	10	19	17	43
1 1/4"	01737	05 01 640	32	10	20	21	54
1 1/2"	01738	05 01 650	40	10	20	26	63
2"	01739	05 01 663	50	10	24	33	78
2 1/2"	22587	05 01 675	65	10	30	54	89
3"	22588	05 01 690	80	10	33	66	106
4"	22589	05 01 710	100	10	39	80	129

UP. 29. SFG

90° reducing elbow

- Female solvent socket
- Metric series

Coude 90° réduit

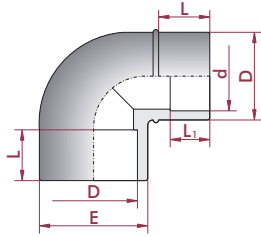
- Femelle à coller
- Série métrique

Codo 90° reducido

- Encolar hembra
- Serie métrica

Joelho 90° redução

- Colar fêmea
- Série métrica



D x D - d	CODE	REF.	DN	PN	L	L ₁	E
50 x 50 - 40	02237	05 29 050	40	16	31	26	61
63 x 63 - 50	02238	05 29 063	50	16	38	31	76

UP. 29. SMT

90° elbow

- Female solvent socket & BSP male thread
- Metric series

Coude 90°

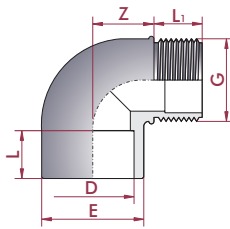
- Femelle à coller et mâle à visser BSP
- Série métrique

Codo 90°

- Encolar hembra y roscar macho BSP
- Serie métrica

Joelho 90°

- Colar fêmea e roscar macho BSP
- Série métrica



D x G	CODE	REF.	DN	PN	L ₁	L	E	Z
50 x 1 1/2"	02239	05 29 450	40	10	21	31	61	38
63 x 2"	02240	05 29 463	50	10	25	38	76	47

UP. 02. SF

45° elbow

- Female solvent socket
- Metric series

Coude 45°

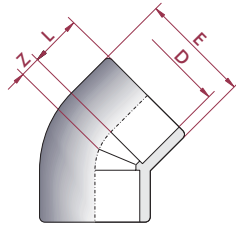
- Femelle à coller
- Série métrique

Codo 45°

- Encolar hembra
- Serie métrica

Joelho 45°

- Colar fêmea
- Série métrica



D	CODE	REF.	DN	PN	L	Z	E
16	16307	05 02 016 ³	10	16	14	5	22
20	01746	05 02 020 ^{1 2 3}	15	16	16	5	28
25	01747	05 02 025 ^{1 2 3}	20	16	19	6	35
32	01748	05 02 032 ^{1 2 3}	25	16	22	8	43
40	01749	05 02 040 ^{1 2 3}	32	16	26	10	52
50	01750	05 02 050 ^{2 3}	40	16	31	12	61
63	01751	05 02 063 ^{2 3}	50	16	38	14	76
75	01752	05 02 075 ^{2 3}	65	16	44	17	93
90	01753	05 02 090 ^{2 3}	80	16	51	20	109
110	01754	05 02 110 ³	100	16	61	24	133
125	01755	05 02 125 ³	110	16	69	27	148
140	01756	05 02 140 ³	125	16	76	30	164
160	01757	05 02 160 ³	150	10	86	34	180
200	01758	05 02 200 ³	175	10	106	43	225
225	01759	05 02 225 ³	200	10	119	48	252
250	01760	05 02 250 ³	225	10	131	53	284
315	01761	05 02 315 ³	300	10	164	67	352
400	34808	05 02 400 [*]	353	5	206	83	439

UP. 02. SFT

45° adaptor elbow

- Female solvent socket & BSP female thread
- Metric series

Coude 45° mixte

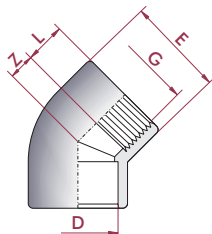
- Femelle à coller et femelle à visser BSP
- Série métrique

Codo 45° mixto

- Encolar hembra y roscar hembra BSP
- Serie métrica

Joelho 45° transição

- Colar fêmea e roscar fêmea BSP
- Série métrica



D x G	CODE	REF.	DN	PN	L	Z	E
20 x 1/2"	01762	05 02 420	15	10	14	5	28
25 x 3/4"	01763	05 02 425	20	10	16	6	34
32 x 1"	01764	05 02 432	25	10	19	8	43
40 x 1 1/4"	01765	05 02 440	32	10	20	10	54
50 x 1 1/2"	01766	05 02 450	40	10	20	12	63
63 x 2"	01767	05 02 463	50	10	24	14	78
75 x 2 1/2"	22599	05 02 475	65	10	44	18	89
90 x 3"	22600	05 02 490	80	10	51	21	106
110 x 4"	22601	05 02 510	100	10	61	25	128

UP. 02. SFTR

45° adaptor reinforced elbow

- Female solvent socket & BSP female thread
- Reinforcement in stainless steel
- Metric series

Coude 45° mixte renforcé

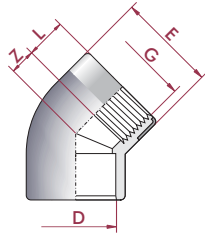
- Femelle à coller et femelle à visser BSP
- Renfort en acier inoxydable
- Série métrique

Codo 45° mixto reforzado

- Encolar hembra y roscar hembra BSP
- Refuerzo en acero inoxidable
- Serie métrica

Joelho 45° transição reforçado

- Colar fêmea e roscar fêmea BSP
- Reforço em aço inoxidável
- Série métrica



D x G	CODE	REF.	DN	PN	L	Z	E
20 x 1/2"	01774	05 02 820	15	16	14	5	28
25 x 3/4"	01775	05 02 825	20	16	16	6	34
32 x 1"	01776	05 02 832	25	16	19	8	43
40 x 1 1/4"	01777	05 02 840	32	16	20	10	54
50 x 1 1/2"	01778	05 02 850	40	16	20	12	63
63 x 2"	01779	05 02 863	50	16	24	14	78

UP. 02. FT

45° elbow

- BSP female thread

Coude 45°

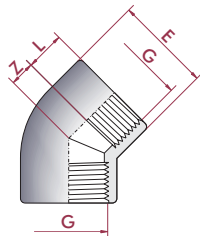
- Femelle à visser BSP

Codo 45°

- Roscar hembra BSP

Joelho 45°

- Roscar fêmea BSP



G	CODE	REF.	DN	PN	L	Z	E
1/2"	01768	05 02 620	15	10	14	5	28
3/4"	01769	05 02 625	20	10	16	6	34
1"	01770	05 02 632	25	10	19	8	43
1 1/4"	01771	05 02 640	32	10	20	10	54
1 1/2"	01772	05 02 650	40	10	20	12	63
2"	01773	05 02 663	50	10	24	14	78
2 1/2"	22590	05 02 675	65	10	30	32	89
3"	22591	05 02 690	80	10	34	39	106
4"	22592	05 02 710	100	10	40	47	129

UP. 30. SFG

45° reducing elbow

- Female and male solvent socket
- Metric series

Coude 45° réduit

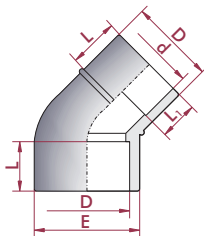
- Femelle et mâle à coller
- Série métrique

Codo 45° reducido

- Encolar hembra y macho
- Serie métrica

Joelho 45° redução

- Colar fêmea e macho
- Série métrica



D x D - d	CODE	REF.	DN	PN	L	L ₁	E
50 x 50 - 40	02241	05 30 050	32	16	31	26	61
63 x 63 - 50	02242	05 30 063	40	16	38	31	76

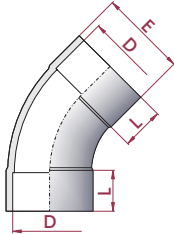
Bends Courbes Curvas Curvas

UP. 35. SF

- 45° bend**
- Female solvent socket
 - Metric series



- Courbe 45°**
- Femelle à coller
 - Série métrique



- Curva 45°**
- Encolar hembra
 - Serie métrica

- Curva 45°**
- Colar fêmea
 - Série métrica

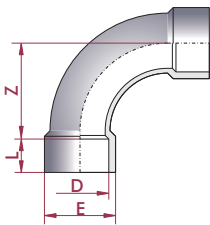
D	CODE	REF.	DN	PN	L	E
315	05348	05 35 315 *	300	4	165	348
400	05349	05 35 400 *	353	4	206	432

UP. 08. SF

- 90° bend**
- Female solvent socket
 - Metric series



- Courbe 90°**
- Femelle à coller
 - Série métrique



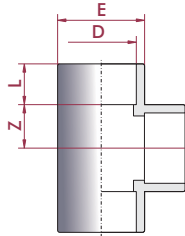
- Curva 90°**
- Encolar hembra
 - Serie métrica

- Curva 90°**
- Colar fêmea
 - Série métrica

D	CODE	REF.	DN	PN	L	Z	E
20	01967	05 08 020 ³	15	16	16	40	27
25	01968	05 08 025 ³	20	16	19	50	33
32	01969	05 08 032 ³	25	16	22	64	41
40	01970	05 08 040 ³	32	16	26	80	50
50	01971	05 08 050 ³	40	16	31	100	61
63	01972	05 08 063 ³	50	16	38	126	76
75	01973	05 08 075 ³	65	16	44	150	90
90	05331	05 08 090 ³	80	16	51	180	113
110	05332	05 08 110	100	16	61	134	132
125	05333	05 08 125 *	110	10	69	186	150
140	05334	05 08 140 *	125	10	76	166	164
160	05335	05 08 160 *	150	10	86	194	186
200	05336	05 08 200 *	175	4	106	284	223
225	05337	05 08 225 *	200	4	119	296	251
250	05338	05 08 250 *	225	4	131	334	275
315	05339	05 08 315 *	300	4	165	520	348
400	05340	05 08 400 *	353	4	206	614	432

Tees
Tés
Tés
Tês
UP. 03. SF
90° tee

- Female solvent socket
- Metric series


Té 90°

- Femelle à coller
- Série métrique

Té 90°

- Encolar hembra
- Serie métrica

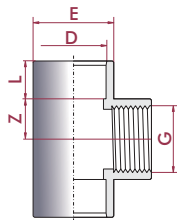
Tê 90°

- Colar fêmea
- Série métrica

D	CODE	REF.	DN	PN	L	Z	E
16	16308	05 03 016	10	16	14	9	22
20	01780	05 03 020 ^{1 2 3}	15	16	16	11	27
25	01781	05 03 025 ^{1 2 3}	20	16	19	14	33
32	01782	05 03 032 ^{1 2 3}	25	16	22	17	41
40	01783	05 03 040 ^{1 2 3}	32	16	26	21	50
50	01784	05 03 050 ^{1 2 3}	40	16	31	26	63
63	01785	05 03 063 ^{1 2 3}	50	16	38	33	78
75	01786	05 03 075 ^{2 3}	65	16	44	39	90
90	01787	05 03 090 ^{2 3}	80	16	51	46	108
110	01788	05 03 110 ³	100	16	61	56	131
125	01789	05 03 125 ³	110	16	69	64	148
140	01790	05 03 140 ³	125	16	76	71	164
160	01791	05 03 160 ³	150	10	86	81	186
200	01792	05 03 200 ³	175	10	106	101	228
225	01793	05 03 225 ³	200	10	119	114	255
250	01794	05 03 250 ³	225	10	131	126	284
315	01795	05 03 315 ³	300	10	164	159	356
400	05328	05 03 400 [*]	325	4	206	280	432

UP. 03. SFT
90° adaptor tee

- Female solvent socket & BSP female thread
- Metric series


Té 90° mixte

- Femelle à coller et femelle à visser BSP
- Série métrique

Té 90° mixta

- Encolar hembra y roscar hembra BSP
- Serie métrica

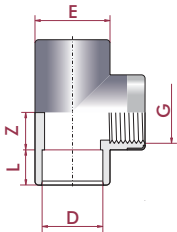
Tê 90° transição

- Colar fêmea e roscar fêmea BSP
- Série métrica

D x G	CODE	REF.	DN	PN	L	Z	E
20 x 1/2"	01796	05 03 420	15	10	14	11	28
25 x 3/4"	01797	05 03 425	20	10	16	14	34
32 x 1"	01798	05 03 432	25	10	19	17	43
40 x 1 1/4"	01799	05 03 440	32	10	20	21	54
50 x 1 1/2"	01800	05 03 450	40	10	20	26	63
63 x 2"	01801	05 03 463	50	10	24	33	78
75 x 2 1/2"	22602	05 03 475	65	10	44	39	89
90 x 3"	22603	05 03 490	80	10	51	47	106
110 x 4"	22604	05 03 510	100	10	61	57	129

UP. 03. SFTR
90° adaptor reinforced tee

- Female solvent socket & BSP female thread
- Reinforcement in stainless steel
- Metric series


Té 90° mixte renforcé

- Femelle à coller et femelle à visser BSP
- Renfort en acier inoxydable
- Série métrique

Té 90° mixta reforzada

- Encolar hembra y roscar hembra BSP
- Refuerzo en acero inoxidable
- Serie métrica

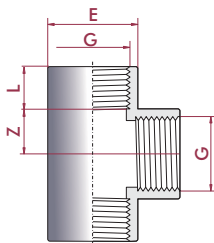
Tê 90° transição reforçado

- Colar fêmea e roscar fêmea BSP
- Reforço em aço inoxidável
- Série métrica

D x G	CODE	REF.	DN	PN	L	Z	E
20 x 1/2"	01808	05 03 820	15	16	14	11	28
25 x 3/4"	01809	05 03 825	20	16	16	14	34
32 x 1"	01810	05 03 832	25	16	19	17	43
40 x 1 1/4"	01811	05 03 840	32	16	20	21	54
50 x 1 1/2"	01812	05 03 850	40	16	20	26	63
63 x 2"	01813	05 03 863	50	16	24	33	78

UP. 03. FT
90° tee

- BSP female thread


Té 90°

- Femelle à visser BSP

Té 90°

- Roscar hembra BSP

Tê 90°

- Roscar fêmea BSP

G	CODE	REF.	DN	PN	L	Z	E
1/2"	01802	05 03 620	15	10	14	11	28
3/4"	01803	05 03 625	20	10	16	14	34
1"	01804	05 03 632	25	10	19	17	43
1 1/4"	01805	05 03 640	32	10	20	21	54
1 1/2"	01806	05 03 650	40	10	20	26	63
2"	01807	05 03 663	50	10	24	33	78
2 1/2"	22593	05 03 675	65	10	30	53	89
3"	22594	05 03 690	80	10	34	65	106
4"	22595	05 03 710	100	10	40	79	129

UP. 04. SFG

90° reducing tee

- Female solvent socket
- Metric series

Té 90° réduit

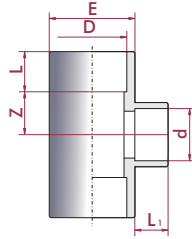
- Femelle à coller
- Série métrique

Té 90° reducida

- Encolar hembra
- Série métrica

Té 90° redução

- Colar fêmea
- Série métrica



D x d	CODE	REF.	DN	PN	L	L ₁	Z	E
25 x 20	01814	05 04 025	20 - 15	16	19	16	14	33
32 x 25	01815	05 04 032	25 - 20	16	22	19	17	41
32 x 20	01816	05 04 033	25 - 15	16	22	16	17	41
40 x 32	01817	05 04 040	32 - 25	16	26	22	21	50
40 x 25	01818	05 04 041	32 - 20	16	26	19	21	50
40 x 20	01819	05 04 042	32 - 15	16	26	16	21	50
50 x 40	01820	05 04 050	40 - 32	16	31	26	26	61
50 x 32	01821	05 04 051	40 - 25	16	31	22	26	61
50 x 25	01822	05 04 052	40 - 20	16	31	19	26	61
50 x 20	01823	05 04 053	40 - 15	16	31	16	26	61
63 x 50	01824	05 04 063	50 - 40	16	38	31	33	76
63 x 40	01825	05 04 064	50 - 32	16	38	26	33	76
63 x 32	01826	05 04 065	50 - 25	16	38	22	33	76
63 x 25	01827	05 04 066	50 - 20	16	38	19	33	76
63 x 20	01828	05 04 067	50 - 15	16	38	16	33	76
75 x 63	01829	05 04 075	65 - 50	16	44	38	39	90
75 x 50	01830	05 04 076	65 - 40	16	44	31	39	90
75 x 40	01831	05 04 077	65 - 32	16	44	26	39	90
75 x 32	01832	05 04 078	65 - 25	16	44	22	39	90
90 x 75	01833	05 04 090	80 - 65	16	51	44	46	108
90 x 63	01834	05 04 091	80 - 50	16	51	38	46	108
90 x 50	01835	05 04 092	80 - 40	16	51	31	46	108
90 x 40	01836	05 04 093	80 - 32	16	51	26	46	108
110 x 90	01837	05 04 110	100 - 80	16	61	51	56	131
110 x 75	01838	05 04 111	100 - 65	16	61	44	56	131
110 x 63	01839	05 04 112	100 - 50	16	61	38	56	131
110 x 50	01840	05 04 113	100 - 40	16	61	31	56	131
125 x 110	01841	05 04 125	110 - 100	16	69	61	64	149
125 x 90	01842	05 04 126	110 - 80	16	69	51	64	149
125 x 75	01843	05 04 127	110 - 65	16	69	44	64	149
125 x 63	01844	05 04 128	110 - 50	16	69	38	64	149
140 x 125	01845	05 04 140	125 - 110	16	76	69	71	162
140 x 110	01846	05 04 141	125 - 100	16	76	61	71	162
140 x 90	01847	05 04 142	125 - 80	16	76	51	71	162
140 x 75	01848	05 04 143	125 - 65	16	76	44	71	162
160 x 140	07688	05 04 160	150 - 125	10	86	76	81	186
160 x 125	07689	05 04 161	150 - 110	10	86	69	81	186
160 x 110	07690	05 04 162	150 - 100	10	86	61	81	186
160 x 90	07691	05 04 163	150 - 80	10	86	51	81	186

UP. 04. SFTG

90° reducing tee

- Female solvent socket & BSP female thread
- Metric series

Té 90° réduit

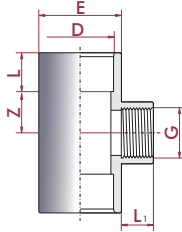
- Femelle à coller et femelle à visser BSP
- Série métrique

Té 90° reducida

- Encolar hembra y roscar hembra BSP
- Serie métrica

Té 90° redução

- Colar fêmea e roscar fêmea BSP
- Série métrica



D x G	CODE	REF.	DN	PN	L	L ₁	Z	E
25 x 1/2"	01849	05 04 425	20 - 15	10	19	14	14	33
32 x 3/4"	01850	05 04 432	25 - 20	10	22	16	17	41
32 x 1/2"	01851	05 04 433	25 - 15	10	22	14	17	41
40 x 1"	01852	05 04 440	32 - 25	10	26	19	21	50
40 x 3/4"	01853	05 04 441	32 - 20	10	26	16	21	50
40 x 1/2"	01854	05 04 442	32 - 15	10	26	14	21	50
50 x 1 1/4"	01855	05 04 450	40 - 32	10	31	20	26	61
50 x 1"	01856	05 04 451	40 - 25	10	31	19	26	61
50 x 3/4"	01857	05 04 452	40 - 20	10	31	16	26	61
50 x 1/2"	01858	05 04 453	40 - 15	10	31	14	26	61
63 x 1 1/2"	01859	05 04 463	50 - 40	10	38	20	33	76
63 x 1 1/4"	01860	05 04 464	50 - 32	10	38	20	33	76
63 x 1"	01861	05 04 465	50 - 25	10	38	19	33	76
63 x 3/4"	01862	05 04 466	50 - 20	10	38	16	33	76
63 x 1/2"	01863	05 04 467	50 - 15	10	38	14	33	76
75 x 2"	01864	05 04 475	65 - 50	10	44	24	39	90
75 x 1 1/2"	01865	05 04 476	65 - 40	10	44	20	39	90
75 x 1 1/4"	01866	05 04 477	65 - 32	10	44	20	39	90
75 x 1"	01867	05 04 478	65 - 25	10	44	19	39	90
90 x 2 1/2"	01868	05 04 490	80 - 65	10	51	44	46	108
90 x 2"	01869	05 04 491	80 - 50	10	51	24	46	108
90 x 1 1/2"	01870	05 04 492	80 - 40	10	51	20	46	108
90 x 1 1/4"	01871	05 04 493	80 - 32	10	51	20	46	108

UP. 36. SF

45° tee

- Female solvent socket
- Metric series

Té 45°

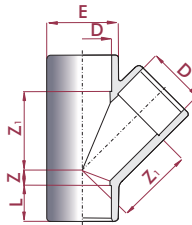
- Femelle à coller
- Série métrique

Té 45°

- Encolar hembra
- Serie métrica

Té 45°

- Colar fêmea
- Série métrica



D	CODE	REF.	DN	PN	L	Z	Z ₁	E
20	22583	05 36 020	15	16	16	7	29	28
25	22584	05 36 025	20	16	19	7	36	34
32	22585	05 36 032	25	16	22	8	44	42
40	22586	05 36 040	32	16	26	10	54	51
50	20155	05 36 050 ³	40	10	31	13	67	61
63	20156	05 36 063 ³	50	10	38	15	83	76
75	32804	05 36 075	65	10	44	18	101	91
90	32805	05 36 090	80	10	51	20	122	106
110	32806	05 36 110	100	10	61	27	149	133

Crosses

Croix

Cruces

Cruzetas

UP. 28. SF

Cross

- Female solvent socket
- Metric series

Croix

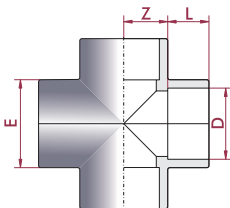
- Femelle à coller
- Série métrique

Cruz

- Encolar hembra
- Serie métrica

Cruzeta

- Colar fêmea
- Série métrica



D	CODE	REF.	DN	PN	L	Z	E
20	20143	05 28 020	15	16	16	11	29
25	20144	05 28 025	20	16	19	14	35
32	20145	05 28 032	25	16	22	17	43
40	20146	05 28 040	32	16	26	21	52
50	02235	05 28 050	40	16	31	26	63
63	02236	05 28 063	50	16	38	33	79
75	27958	05 28 075	65	16	42	39	92
90	22581	05 28 090	80	16	51	46	106
110	22582	05 28 110	100	16	61	56	130

Sockets

Manchons

Manguitos unión

Uniãoes

UP. 05. SF

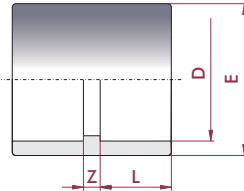
Socket

- Female solvent socket
- Metric series



Manchon

- Femelle à coller
- Série métrique



Manguito unión

- Encolar hembra
- Serie métrica

União

- Colar fêmea
- Série métrica

D	CODE	REF.	DN	PN	L	Z	E
16	16309	05 05 016	10	16	14	3	22
20	01872	05 05 020 ^{1 2 3}	15	16	16	3	27
25	01873	05 05 025 ^{1 2 3}	20	16	19	3	33
32	01874	05 05 032 ^{1 2 3}	25	16	22	3	41
40	01875	05 05 040 ^{1 2 3}	32	16	26	3	50
50	01876	05 05 050 ^{1 2 3}	40	16	31	3	61
63	01877	05 05 063 ^{1 2 3}	50	16	38	3	75
75	01878	05 05 075 ^{1 2 3}	65	16	44	4	90
90	01879	05 05 090 ^{1 2 3}	80	16	51	5	108
110	01880	05 05 110 ^{1 3}	100	16	61	6	129
125	01881	05 05 125 ^{1 3}	110	16	69	7	148
140	01882	05 05 140 ^{1 3}	125	16	76	9	164
160	01883	05 05 160 ^{1 3}	150	10	86	9	180
200	01884	05 05 200 ³	175	10	106	10	225
225	01885	05 05 225 ³	200	10	119	10	252
250	01886	05 05 250 ³	225	10	131	12	280
315	01887	05 05 315 ³	300	10	164	12	352
400	05329	05 05 400 [*]	375	6	206	12	432

UP. 05. SFT

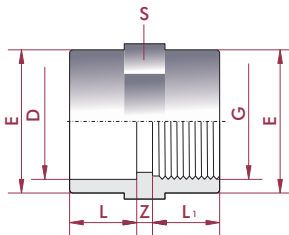
Adaptor socket

- Female solvent socket & BSP female thread
- Metric series



Manchon

- Femelle à coller et femelle à visser BSP
- Série métrique



Manguito unión mixto

- Encolar hembra y roscar hembra BSP
- Serie métrica

União transição

- Colar fêmea e roscar fêmea BSP
- Série métrica

D x G	CODE	REF.	DN	PN	L	L ₁	Z	E	S
16 x 3/8"	01888	05 05 416	12	10	14	14	3	22	22
20 x 1/2"	01889	05 05 420	15	10	16	14	3	28	27
25 x 3/4"	01890	05 05 425	20	10	19	16	3	34	33
32 x 1"	01891	05 05 432	25	10	22	19	3	43	41
40 x 1 1/4"	01892	05 05 440	32	10	26	20	3	54	50
50 x 1 1/2"	01893	05 05 450	40	10	31	20	3	63	61
63 x 2"	01894	05 05 463	50	10	38	24	3	78	75
75 x 2 1/2"	01895	05 05 475	65	10	44	44	4	90	90
90 x 3"	01896	05 05 490	80	10	51	51	6	108	108
110 x 4"	01897	05 05 510	90	10	61	61	6	135	135

UP. 05. SFTR

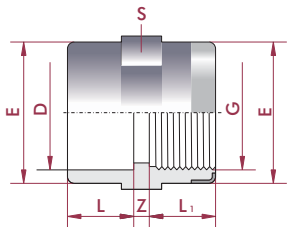
Adaptor socket reinforced

- Female solvent socket & BSP female thread
- Reinforcement in stainless steel
- Metric series



Manchon mixte renforcé

- Femelle à coller et femelle à visser BSP
- Renfort en acier inoxydable
- Série métrique



Manguito unión mixto reforzado

- Encolar hembra y roscar hembra BSP
- Refuerzo en acero inoxidable
- Serie métrica

União transição reforçada

- Colar fêmea e roscar fêmea BSP
- Reforço em aço inoxidável
- Série métrica

D x G	CODE	REF.	DN	PN	L	L ₁	Z	E	S
20 x 1/2"	01908	05 05 820	15	16	16	14	3	28	27
25 x 3/4"	01909	05 05 825	20	16	19	16	3	34	33
32 x 1"	01910	05 05 832	25	16	22	19	3	43	41
40 x 1 1/4"	01911	05 05 840	32	16	26	20	3	54	50
50 x 1 1/2"	01912	05 05 850	40	16	31	20	3	63	61
63 x 2"	01913	05 05 863	50	16	38	24	3	78	75

UP. 05. FT

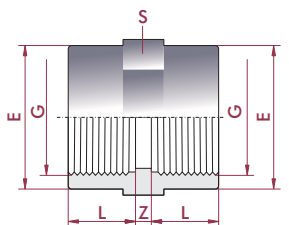
Threaded adaptor socket

- BSP female thread



Manchon à visser

- Femelle à visser BSP



Manguito unión doble rosca

- Roscar hembra BSP

União rosçada

- Roscar fêmea BSP

G	CODE	REF.	DN	PN	L	Z	E	S
3/8"	01898	05 05 616	10	10	14	3	22	22
1/2"	01899	05 05 620	15	10	14	3	27	28
3/4"	01900	05 05 625	20	10	16	3	33	34
1"	01901	05 05 632	25	10	19	3	41	43
1 1/4"	01902	05 05 640	32	10	20	3	50	54
1 1/2"	01903	05 05 650	40	10	20	3	61	63
2"	01904	05 05 663	50	10	24	3	75	78
2 1/2"	01905	05 05 675	65	10	44	4	90	90
3"	01906	05 05 690	80	10	51	6	108	108
4"	01907	05 05 710	100	10	61	6	135	135

Reducers
Réductions
Reducciones
Reduções
UP. 06. SMF
Reducing bush

- Male x female solvent socket
- Metric series

Reduction simple

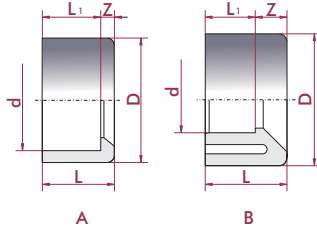
- Mâle x femelle à coller
- Série métrique

Casquillo reducción

- Encolar macho x hembra
- Serie métrica

Anel de redução

- Colar macho x fêmea
- Série métrica



D x d	CODE	REF.	DN	PN	L	L ₁	Z	Mod.
20 x 16	01914	05 06 020 ^{2 3}	10	16	16	14	2	A
25 x 20	01915	05 06 025 ^{2 3}	15	16	19	16	3	A
32 x 25	01916	05 06 032 ^{2 3}	20	16	22	19	3	A
32 x 20	01917	05 06 033 ²	15	16	22	16	6	A
40 x 32	01918	05 06 040 ^{2 3}	25	16	26	22	4	A
40 x 25	01919	05 06 041 ³	20	16	26	19	7	A
40 x 20	01920	05 06 042 ³	15	16	26	16	10	B
50 x 40	01921	05 06 050 ^{2 3}	32	16	31	26	5	A
50 x 32	01922	05 06 051 ^{2 3}	25	16	31	22	9	B
50 x 25	01923	05 06 052 ³	20	16	31	19	12	B
50 x 20	01924	05 06 053 ³	15	16	31	16	15	B
63 x 50	01925	05 06 063 ^{2 3}	40	16	38	31	7	A
63 x 40	01926	05 06 064 ³	32	16	38	26	12	B
63 x 32	01927	05 06 065 ³	25	16	38	22	16	B
75 x 63	01928	05 06 075 ^{2 3}	50	16	44	38	6	A
75 x 50	18685	05 06 076 ³	40	16	44	31	13	B
75 x 40	18686	05 06 077 ³	32	16	44	26	18	B
90 x 75	01929	05 06 090 ^{2 3}	65	16	51	44	7	A
90 x 63	18687	05 06 091 ³	50	16	51	38	13	B
90 x 50	18688	05 06 092 ³	40	16	51	31	20	B
110 x 90	01930	05 06 110 ³	80	16	61	51	10	A
110 x 75	18689	05 06 111 ³	65	16	61	44	17	B
110 x 63	18690	05 06 112 ³	50	16	61	38	23	B
125 x 110	01931	05 06 125 ³	100	16	69	61	8	A
125 x 90	18691	05 06 126 ³	80	16	69	51	18	B
125 x 75	20142	05 06 127 ³	65	16	69	44	25	B
140 x 125	01932	05 06 140 ³	110	16	76	69	8	A
140 x 110	18692	05 06 141 ³	100	16	76	61	15	B
160 x 140	01933	05 06 160 ³	125	10	86	76	10	A
160 x 110	18693	05 06 162 ³	100	10	86	61	25	B
200 x 180	01934	05 06 199 ³	160	10	106	96	10	A
200 x 160	01935	05 06 200 ³	150	10	106	86	20	B
225 x 200	01936	05 06 225 ³	175	10	119	106	13	A
225 x 160	01937	05 06 226 ³	150	10	119	86	33	B
250 x 225	01938	05 06 250 ³	200	10	131	119	12	A
250 x 200	01939	05 06 251 ³	175	10	131	106	25	B
315 x 250	01940	05 06 316 [*]	225	6	164	131	33	B
315 x 225	01941	05 06 317 [*]	200	6	164	119	45	B
400 x 315	05330	05 06 400 [*]	300	6	206	163	42	B

UP. 09. SMF

Conical reducer

- Male x female solvent socket
- Metric series

Réduction conique

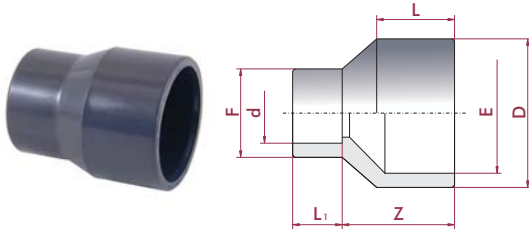
- Mâle x femelle à collar
- Série métrique

Reducción cónica

- Encolar macho x hembra
- Serie métrica

União redução cônica

- Colar macho x fêmea
- Série métrica



D-E x d	CODE	REF.	DN	PN	L	L ₁	Z	F
32-25 x 25	01974	05 09 032 ³	20	16	22	19	30	33
32-25 x 20	01975	05 09 033 ³	15	16	22	16	30	27
40-32 x 32	01976	05 09 040 ³	25	16	26	22	36	38
40-32 x 25	01977	05 09 041 ³	20	16	26	19	36	33
40-32 x 20	01978	05 09 042 ³	15	16	26	16	36	27
50-40 x 40	01979	05 09 050 ³	32	16	31	26	44	48
50-40 x 32	01980	05 09 051 ³	25	16	31	22	44	41
50-40 x 25	01981	05 09 052 ³	20	16	31	19	44	33
50-40 x 20	01982	05 09 053 ³	15	16	31	16	44	27
63-50 x 50	01983	05 09 063 ³	40	16	38	31	54	61
63-50 x 40	01984	05 09 064 ³	32	16	38	26	54	50
63-50 x 32	01985	05 09 065 ³	25	16	38	22	54	41
63-50 x 25	01986	05 09 066 ³	20	16	38	19	54	33
63-50 x 20	01987	05 09 067 ³	15	16	38	16	54	27
75-63 x 63	01988	05 09 075 ³	50	16	44	38	62	73
75-63 x 50	01989	05 09 076 ³	40	16	44	31	62	61
75-63 x 40	01990	05 09 077 ³	32	16	44	26	62	50
75-63 x 32	01991	05 09 078 ³	25	16	44	22	62	41
90-75 x 75	01992	05 09 090 ³	65	16	51	44	74	87
90-75 x 63	01993	05 09 091 ³	50	16	51	38	74	75
90-75 x 50	01994	05 09 092 ³	40	16	51	31	74	61
90-75 x 40	01995	05 09 093 ³	32	16	51	26	74	50
110-90 x 90	01996	05 09 110 ³	80	16	61	51	88	105
110-90 x 75	01997	05 09 111 ³	65	16	61	44	88	90
110-90 x 63	01998	05 09 112 ³	50	16	61	38	88	75
110-90 x 50	01999	05 09 113 ³	40	16	61	31	88	61
125-110 x 90	02000	05 09 126 ³	80	16	69	51	100	105
125-110 x 75	02001	05 09 127 ³	65	16	69	44	100	90
125-110 x 63	02002	05 09 128 ³	50	16	69	38	100	75
140-125 x 110	02003	05 09 141 ³	100	16	76	61	111	130
140-125 x 90	02004	05 09 142 ³	80	16	76	51	111	105
140-125 x 75	02005	05 09 143 ³	65	16	76	44	111	90
160-140 x 125	02006	05 09 161 ^{1 3}	110	10	86	69	126	148
160-140 x 110	02007	05 09 162 ^{1 3}	100	10	86	61	126	130
160-140 x 90	02008	05 09 163 ³	80	10	86	51	126	105
200-180 x 140	02009	05 09 202	125	10	106	76	154	157
200-180 x 125	02010	05 09 203	110	10	106	69	154	148
200-180 x 110	02011	05 09 204	100	10	106	61	154	130
225-200 x 160	02012	05 09 227	150	10	119	86	171	180
225-200 x 140	02013	05 09 228	125	10	119	76	171	160
225-200 x 125	02014	05 09 229	110	10	119	69	171	148
250-225 x 200	02015	05 09 251	175	10	131	106	194	225
250-225 x 160	02016	05 09 253	150	10	131	86	194	180
250-225 x 140	02017	05 09 254	125	10	131	76	194	157
315-280 x 200	02018	05 09 318 [*]	175	6	164	106	233	225
315-280 x 160	02019	05 09 320 [*]	150	6	164	86	233	180

UP. 09. SF

Excentric conical reducer

- Female solvent socket
- Metric series

Réduction conique excentrique

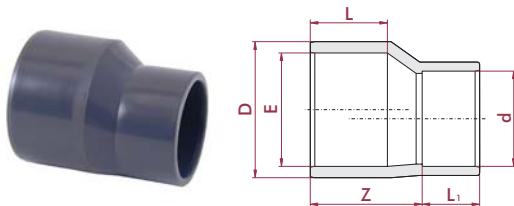
- Femelle à collar
- Série métrique

Reducción cónica excéntrica

- Encolar hembra
- Serie métrica

União redução cônica excêntrica

- Colar fêmea
- Série métrica



D-E x d	CODE	REF.	DN	PN	L	L ₁	Z
90 - 75 x 63	09030	05 09 691	50	16	51	38	74

Flanges

- EN 1452 Flange System.
- We recommend to follow flange installation instructions carefully to avoid any unnecessary tensions.

Brides

- Jonction à brides EN 1452.
- Nous recommandons de suivre exactement l'ordre d'assemblage des brides afin d'obtenir un serrage équilibré.

Bridas

- Sistema de bridas EN 1452.
- Recomendamos seguir exactamente las normas de montaje de bridas con objeto de evitar tensiones innecesarias.

Flanges

- Sistema de flange EN 1452.
- Recomendamos seguir exactamente as normas de montagem de flanges de modo a evitar tensões desnecessárias.

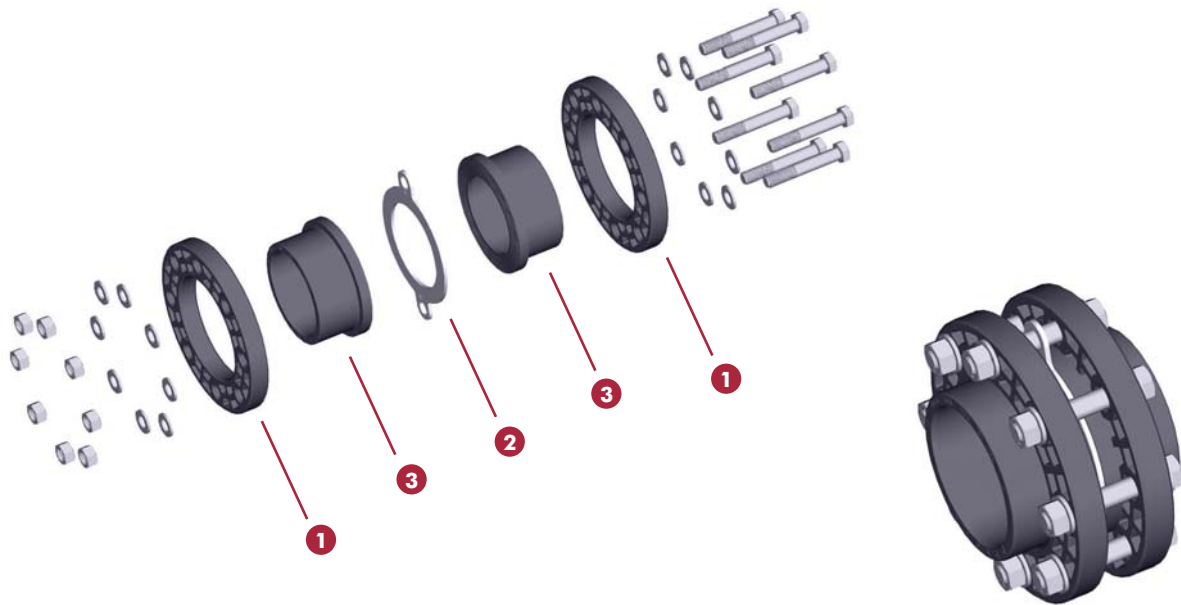


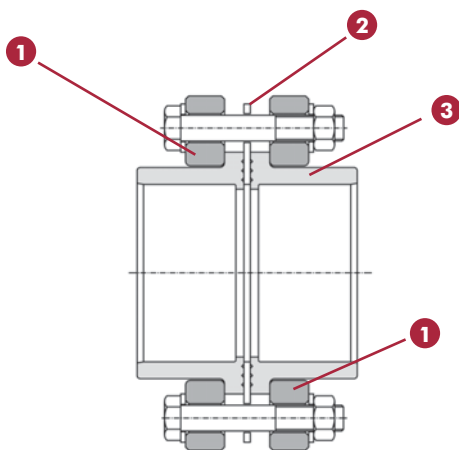
FIG.	Parts	Pièces	Despiece	Peças	Material
1	Flange	Bride	Brida	Flange	PVC-U / PP / PA
2	Flat gasket	Joint plat	Junta plana	Junta plana	EVA / EPDM
3	Flange adaptor	Collet porte brides	Manguito portabridas	Colarinho	PVC-U

• Flanges and o-rings materials

• Matériel pour brides et joints

• Materiales bridas y juntas

• Material de flanges e o-rings



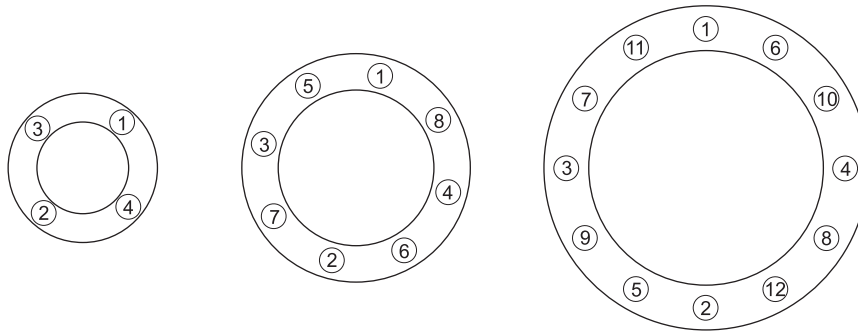
D	2		1			3
	EVA	EPDM	PVC-U	PP	PA	
20	✓		✓			✓
25	✓		✓			✓
32	✓		✓			✓
40	✓		✓			✓
50	✓		✓	✓		✓
63	✓		✓	✓		✓
75	✓		✓	✓	✓	✓
90	✓		✓	✓	✓	✓
110	✓		✓	✓	✓	✓
125	✓		✓	✓	✓	✓
140	✓		✓	✓	✓	✓
160	✓		✓	✓	✓	✓
200	✓		✓	✓	✓	✓
225	✓		✓	✓	✓	✓
250	✓		✓			✓
315	✓		✓			✓
400		✓	✓			✓
500		✓	✓			✓

• Tightening sequence

• Ordre de serrage

• Orden de apriete

• Ordem de aperto



UP. 10. SF

PVC-U flange adaptor (sub flange)

- Female solvent socket
- Metric series

Collet porte brides PVC-U

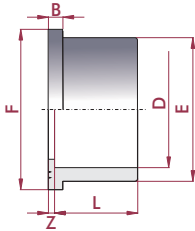
- Femelle à coller
- Série métrique

Manguito portabridas PVC-U

- Encolar hembra
- Serie métrica

Colarinho PVC-U

- Colar fêmea
- Série métrica



D	CODE	REF.	DN	PN	L	Z	B	E	F
20	07692	05 10 020 ³	15	16	16	3	6	27	34
25	07693	05 10 025 ³	20	16	19	3	7	33	41
32	07694	05 10 032 ³	25	16	22	3	7	41	50
40	07695	05 10 040 ³	32	16	26	3	8	50	61
50	02020	05 10 050 ³	40	16	31	3	8	61	73
63	02021	05 10 063 ³	50	16	38	3	9	76	90
75	02022	05 10 075 ³	65	16	44	3	10	90	106
90	02023	05 10 090 ³	80	16	51	5	11	108	125
110	02024	05 10 110 ³	100	16	61	5	12	131	150
125	02025	05 10 125 ³	110	16	69	5	13	148	168
140	02026	05 10 140 ³	125	16	76	5	14	165	188
160	02027	05 10 160 ³	150	10	86	5	16	188	213
200	02028	05 10 200	175	10	106	6	20	225	247
225	02029	05 10 225	200	10	119	6	25	248	274
250	02030	05 10 250	225	10	131	8	27	282	328
315	02031	05 10 315	300	10	164	8	30	342	378
400	05341	05 10 400 *	375	6	206	12	30	432	483
500	05342	05 10 402 *	480	4	153	8	24	532	574

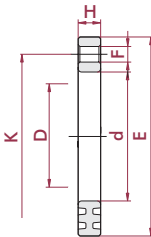
UP. 11. FLG

PVC-U flange

Bride PVC-U

Brida PVC-U

Flange PVC-U



D	CODE	REF.	DN	PN	d	E	H	K	F
20	07696	05 11 020	15	16	28	95	12	65	14 x 4
25	07697	05 11 025	20	16	34	105	13	75	14 x 4
32	07698	05 11 032	25	16	42	115	15	85	14 x 4
40	07699	05 11 040	32	16	51	140	16	100	18 x 4
50	02032	05 11 050	40	16	62	150	17	110	18 x 4
63	02033	05 11 063	50	16	78	165	18	125	18 x 4
75	02034	05 11 075	65	16	92	185	22	145	18 x 4
90	02035	05 11 090	80	16	110	200	23	160	18 x 8
110	02036	05 11 110	100	16	133	220	24	180	18 x 8
125	02037	05 11 125	110	16	150	230	26	190	18 x 8
140	02038	05 11 140	125	16	167	250	28	210	18 x 8
140 x 125	02039	05 11 141 ³	110	16	149	250	28	210	18 x 8
160	02040	05 11 160	150	10	190	285	31	240	22 x 8
200	02041	05 11 200	175	10	227	315	32	270	22 x 8
225	02042	05 11 225	200	10	250	340	32	295	22 x 8
225 x 200	09039	05 11 226 ³	175	10	227	342	32	295	22 x 8
250	02043	05 11 250	225	10	285	399	34	350	22 x 12
315	02044	05 11 315	300	10	345	450	36	400	22 x 12
400	05343	05 11 400 *	375	6	438	572	34	515	25 x 16
500	05344	05 11 402 *	480	4	533	657	30	600	25 x 20

³ Reduced port

³ Passage réduit

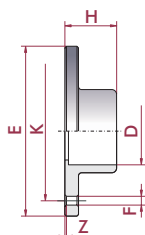
³ Paso reducido

³ Passagem reduzida

UP. 25. FLG

PVC-U flange adaptor (stub & backing ring)

- Female solvent socket
- Metric series


Collet bride PVC-U

- Femelle à coller
- Série métrique

Brida con manguito PVC-U

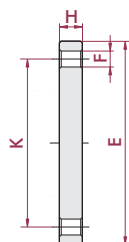
- Encolar hembra
- Serie métrica

Flange com colarinho PVC-U

- Colar fêmea
- Série métrica

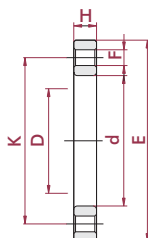
D	CODE	REF.	DN	PN	H	Z	E	K	F
20	22575	05 25 020	15	16	20	4	95	65	14 x 4
25	22576	05 25 025	20	16	23	4	105	75	14 x 4
32	22577	05 25 032	25	16	26	4	115	85	14 x 4
40	22578	05 25 040	32	16	30	4	142	100	18 x 4
50	22579	05 25 050	40	16	35	4	152	110	18 x 4
63	22580	05 25 063	50	16	42	4	165	125	18 x 4
75	02226	05 25 075	65	16	47	3	185	145	18 x 4
90	02227	05 25 090	80	16	56	5	200	160	18 x 8
110	02228	05 25 110	100	16	66	5	220	180	18 x 8
125	02229	05 25 125	110	16	74	5	230	190	18 x 8
140 x 125	02234	05 25 126 ³	110	16	74	5	250	210	18 x 8
140	02230	05 25 140	125	16	81	5	250	210	18 x 8
160	02231	05 25 160	150	10	91	5	285	240	22 x 8
200	02232	05 25 200	175	10	112	6	315	270	22 x 8
225	02233	05 25 225	200	10	125	6	340	295	22 x 8

UP. 37. FLG

PVC-U blind flange

Bride pleine PVC-U
Brida ciega PVC-U
Flange cega PVC-U

D	CODE	REF.	DN	PN	H	E	K	F
20	22561	05 37 020	15	16	11	95	65	14 x 4
25	22562	05 37 025	20	16	12	105	75	14 x 4
32	22563	05 37 032	25	16	14	115	85	14 x 4
40	22564	05 37 040	32	16	15	142	100	18 x 4
50	22565	05 37 050	40	16	16	152	110	18 x 4
63	22566	05 37 063	50	16	18	165	125	18 x 4
75	22567	05 37 075	65	16	19	185	145	18 x 4
90	22568	05 37 090	80	16	20	200	160	18 x 8
110	22569	05 37 110	100	16	22	220	180	18 x 8
125	22570	05 37 125	110	16	24	230	190	18 x 8
140	22571	05 37 140	125	16	26	250	210	18 x 8
160	22572	05 37 160	150	10	28	285	240	22 x 8
200	22573	05 37 200	175	10	30	340	295	22 x 8
225	22574	05 37 225	200	10	30	340	295	22 x 8

PA. 26. FLG

PA flange (backing ring)

Bride haute résistance PA
Brida PA
Flange PA

D	CODE	REF.	DN	PN	d	H	E	K	F
75	07704	05 26 075	65	16	92	22	185	145	18 x 4
90	07705	05 26 090	80	16	110	24	200	160	18 x 8
110	07706	05 26 110	100	16	133	26	220	180	18 x 8
125	07707	05 26 125	110	16	149	28	230	190	18 x 8
140	07708	05 26 140	125	16	167	30	250	210	18 x 8
140 x 125	07709	05 26 141 ³	110	16	149	30	250	210	18 x 8
160	07710	05 26 160	150	10	190	32	285	240	22 x 8
200	07711	05 26 200	175	10	227	34	315	270	22 x 8
225	07718	05 26 225	200	10	250	36	340	295	22 x 8
225 x 200	07712	05 26 226 ³	175	10	227	36	340	295	22 x 8

³ Reduced port

³ Passage réduit

³ Paso reducido

³ Passagem reduzida

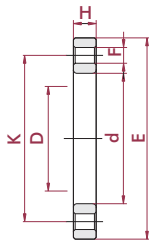
PP. 12. FLG

PP flange (backing ring)

Bride PP

Brida PP

Flange PP



D	CODE	REF.	DN	PN	d	H	E	K	F
50	02045	05 12 050	40	16	62	18	150	110	18 x 4
63	02046	05 12 063	50	16	78	19	165	125	18 x 4
75	02047	05 12 075	65	16	92	20	185	145	18 x 4
90	02048	05 12 090	80	16	110	22	200	160	18 x 8
110	02049	05 12 110	100	16	133	24	220	180	18 x 8
125	02050	05 12 125	110	16	149	26	230	190	18 x 8
140	02051	05 12 140	125	16	167	28	250	210	18 x 8
140 x 125	02052	05 12 141 ³	110	16	149	28	250	210	18 x 8
160	02053	05 12 160	150	10	190	30	285	240	22 x 8
200	02054	05 12 200	175	10	227	32	315	270	22 x 8
225	02055	05 12 225	200	10	250	34	340	295	22 x 8
225 x 200	02056	05 12 226 ³	175	10	227	34	340	295	22 x 8

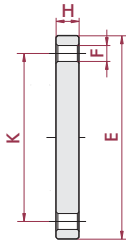
PP. 13. FLG

PP blind flange

Bride pleine PP

Brida ciega PP

Flange ciega PP



D	CODE	REF.	DN	PN	H	E	K	F
75	02057	05 13 075	65	16	19	185	145	18 x 4
90	02058	05 13 090	80	16	20	200	160	18 x 8
110	02059	05 13 110	100	16	22	220	180	18 x 8
125	02060	05 13 125	110	16	24	230	190	18 x 8

EVA. 14

EVA flat gasket

- (D400 / D500: EPDM)
- Metric series

Joint plat EVA

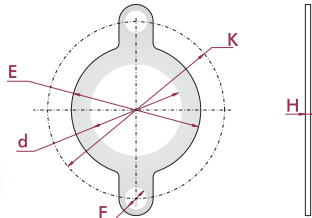
- (D400 / D500: EPDM)
- Série métrique

Junta plana EVA

- (D400 / D500: EPDM)
- Serie métrica

Junta plana EVA

- (D400 / D500: EPDM)
- Série métrica



D	CODE	REF.	DN	d	E	H	K	F
20	07700	05 14 020	15	20	32	2	65	14
25	07701	05 14 025	20	25	39	2	75	14
32	07702	05 14 032	25	32	48	2	85	14
40	07703	05 14 040	32	40	59	2	100	18
50	02061	05 14 050	40	50	71	3	110	18
63	02062	05 14 063	50	63	88	3	125	18
75	02063	05 14 075	65	75	104	3	145	18
90	02064	05 14 090	80	90	123	3	160	18
110	02065	05 14 110	100	110	148	4	180	18
125	02066	05 14 125	110	125	166	4	190	18
140	02067	05 14 140	125	140	186	4	210	18
160	02068	05 14 160	150	160	211	4	240	22
200	02069	05 14 200	175	200	245	5	270	22
225	02070	05 14 225	200	225	275	5	295	22
250	02071	05 14 250	225	250	328	3	350	22
315	02072	05 14 315	300	315	378	3	400	22
400	05345	05 14 400 *	353	438	572	3	-	-
500	05346	05 14 402 *	475	533	657	3	-	-

UP. 52. SF

Flange set (kit)

- Female solvent socket
- Metric series

Manchon à brides (kit)

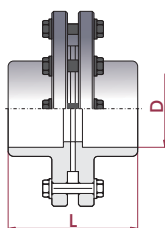
- Femelle à coller
- Série métrique

Enlace con bridas (kit)

- Encolar hembra
- Serie métrica

União flangeada (kit)

- Colar fêmea
- Série métrica



D	CODE	REF.	DN	PN	L
75	02371	05 52 075	65	10	97
90	02372	05 52 090	80	10	115
110	02373	05 52 110	100	10	136
125	02374	05 52 125	110	10	152
140	02375	05 52 140	125	10	166
160	02376	05 52 160	150	6	186
200	02377	05 52 200	175	6	227
225	02378	05 52 225	200	6	255

³ Reduced port

³ Passage réduit

³ Paso reducido

³ Passagem reduzida

Bolts
Boulons
Tornillería
Parafusos
91
Bolts, nuts and washers

• 5.6 zinc plated steel

Vis, écrous et rondelles

• Acier 5.6 zingué

Tornillos, tuercas y arandelas

• Acero 5.6 zincado bicromatado

Parafuso, porcas e anilhas

• Aço 5.6 zincado



A = bolt / vis / tornillo / parafuso
B = nut / écrou / tuerca / porca
C = washer / rondelles / arandela / anilhas

M	CODE	REF.	A DIN931	B DIN934	C DIN125
M 12 x 60	16061	05 91 060	M 12 x 60	M 12	Ø 12
M 16 x 70	02437	05 91 070	M 16 x 70	M 16	Ø 16
M 16 x 80	02438	05 91 080	M 16 x 80	M 16	Ø 16
M 16 x 90	02439	05 91 090	M 16 x 90	M 16	Ø 16
M 16 x 120	02440	05 91 120	M 16 x 120	M 16	Ø 16
M 16 x 130	02441	05 91 130	M 16 x 130	M 16	Ø 16
M 16 x 140	02442	05 91 140	M 16 x 140	M 16	Ø 16
M 16 x 150	02443	05 91 150	M 16 x 150	M 16	Ø 16
M 16 x 160	02444	05 91 160	M 16 x 160	M 16	Ø 16
M 16 x 170	02445	05 91 170	M 16 x 170	M 16	Ø 16
M 16 x 200	07718	05 91 200	M 16 x 200	M 16	Ø 16
M 16 x 220	07719	05 91 220	M 16 x 220	M 16	Ø 16
M 16 x 240	07720	05 91 240	M 16 x 240	M 16	Ø 16
M 20 x 90	02446	05 91 290	M 20 x 90	M 20	Ø 20
M 20 x 110	02447	05 91 310	M 20 x 110	M 20	Ø 20
M 20 x 160	02448	05 91 360	M 20 x 160	M 20	Ø 20
M 20 x 180	02449	05 91 380	M 20 x 180	M 20	Ø 20
M 20 x 190	02450	05 91 390	M 20 x 190	M 20	Ø 20
M 20 x 200	20263	05 91 400	M 20 x 200	M 20	Ø 20
M 20 x 210	02451	05 91 410	M 20 x 210	M 20	Ø 20
M 20 x 230	02452	05 91 430	M 20 x 230	M 20	Ø 20
M 20 x 270	07721	05 91 470	M 20 x 270	M 20	Ø 20
M 20 x 310	07722	05 91 510	M 20 x 310	M 20	Ø 20
M 20 x 340	07723	05 91 540	M 20 x 340	M 20	Ø 20

Correspondence scheme

Required bolt size depending on each application of the flange: butterfly valve, coupling, sight glass or swing check valve.

Tableau de correspondance

Modèle et taille nécessaire de boulon pour le montage des brides dans les différentes applications applications: vanne papillon, manchon de raccordement, voyant de contrôle et clapet à battant.

Esquema de correspondencias

Modelo y tamaño necesario de tornillería para cada una de las aplicaciones de la brida: válvula de mariposa, enlace, visor de líquidos o válvula de clapeta.

Quadro de correspondências

Modelo e tamanho necessário de parafusos para cada uma das aplicações de flanges: válvula de borboleta, junções, visor de líquidos ou válvula de clapeta.

	Fig. 81*	Fig. 82*	Fig. 52	Fig. 54	Fig. 65
D20, D25, D32			M 12 x 60		
D40, D50			M 16 x 70		
D63	M 16 x 120		M 16 x 70		
D75	M 16 x 140	M 16 x 120	M 16 x 70	M 16 x 150	M 16 x 120
D90	M 16 x 150	M 16 x 130	M 16 x 70	M 16 x 170	M 16 x 120
D110	M 16 x 160	M 16 x 130	M 16 x 80	M 16 x 200	M 16 x 120
D125	M 16 x 170	M 16 x 140	M 16 x 80	M 16 x 220	M 16 x 130
D140	M 16 x 170	M 16 x 150	M 16 x 90	M 16 x 240	M 16 x 130
D160	M 20 x 200	M 20 x 160	M 20 x 90	M 20 x 270	M 20 x 160
D200	M 20 x 210	M 20 x 180	M 20 x 110	M 20 x 310	M 20 x 160
D225	M 20 x 230	M 20 x 190	M 20 x 110	M 20 x 340	M 20 x 180
D250	M 20 x 270				M 20 x 210
D280	M 20 x 270				-
D315	M 20 x 310				M 20 x 230

* Valid for Industrial, Standard and Classic Series

* Pour application séries Industrielle, Standard et Classic

* Válido para Serie Industrial, Standard y Classic

* Válido para Série Industrial, Standard e Classic

Caps

Bouchons

Tapones

Tampões

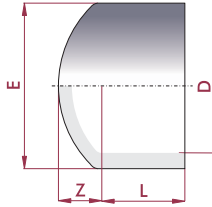
UP. 07. SF

- Cap**
- Female solvent socket
 - Metric series

- Bouchon**
- Femelle à coller
 - Série métrique

- Tapón**
- Encolar hembra
 - Serie métrica

- Tampão**
- Colar fêmea
 - Série métrica



D	CODE	REF.	DN	PN	L	Z	E
16	01942	05 07 016	10	16	14	7	22
20	01943	05 07 020 ²	15	16	16	8	25
25	01944	05 07 025 ²	20	16	19	9	32
32	01945	05 07 032 ²	25	16	22	10	40
40	01946	05 07 040 ²	32	16	26	12	50
50	01947	05 07 050 ²	40	16	31	15	63
63	01948	05 07 063 ²	50	16	38	17	75
75	01949	05 07 075 ²	65	16	44	19	90
90	01950	05 07 090 ²	80	16	51	23	110
110	01951	05 07 110	100	16	61	28	131
125	01952	05 07 125	110	16	69	32	148
140	01953	05 07 140	125	16	76	36	163
160	01954	05 07 160	150	10	86	40	185
200	01955	05 07 200	175	10	106	46	224
225	01956	05 07 225	200	10	119	50	252
250	15776	05 07 250	225	10	131	60	282
315	15777	05 07 315	300	10	164	70	357

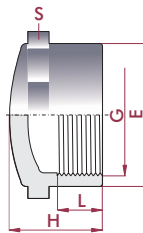
UP. 07. FT

- Cap**
- BSP female thread

- Bouchon**
- Femelle à visser BSP

- Tapón**
- Roscar hembra BSP

- Tampão**
- Roscar fêmea BSP



G	CODE	REF.	DN	PN	L	E	H	S
3/8"	01957	05 07 616	10	10	14	24	20	24
1/2"	01958	05 07 620	15	10	14	27	23	27
3/4"	01959	05 07 625	20	10	16	33	28	33
1"	01960	05 07 632	25	10	19	41	33	41
1 1/4"	01961	05 07 640	32	10	20	50	36	50
1 1/2"	01962	05 07 650	40	10	20	61	43	61
2"	01963	05 07 663	50	10	24	75	50	75
2 1/2"	01964	05 07 675	65	10	44	90	64	90
3"	01965	05 07 690	80	10	51	108	76	108
4"	01966	05 07 710	100	10	61	135	91	135

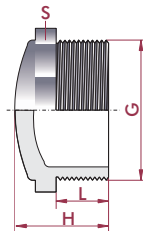
UP. 19. MT

- Plug**
- BSP male thread

- Bouchon**
- Mâle à visser BSP

- Tapón**
- Roscar macho BSP

- Tampão**
- Roscar macho BSP



G	CODE	REF.	DN	PN	L	H	S
1/4"	02121	05 19 612	8	10	10	18	12
3/8"	02122	05 19 616	10	10	10	22	20
1/2"	02123	05 19 620	15	10	14	27	27
3/4"	02124	05 19 625	20	10	16	30	32
1"	02125	05 19 632	25	10	19	34	36
1 1/4"	02126	05 19 640	32	10	21	36	46
1 1/2"	02127	05 19 650	40	10	21	37	55
2"	02128	05 19 663	50	10	26	42	65
2 1/2"	02129	05 19 675	65	10	30	50	80
3"	02130	05 19 690	80	10	33	59	93
4"	02131	05 19 710	100	10	38	68	115

Nipples
Embouts
Machones
Uniões
UP. 15. SFMT
Adaptor nipple

- Female solvent socket & BSP male thread
- Metric series

Embout fileté

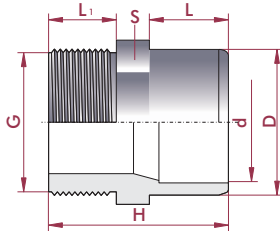
- Femelle à coller et mâle à visser BSP
- Série métrique

Machón mixto

- Encolar hembra y roscar macho BSP
- Serie métrica

União transição

- Colar fêmea e roscar macho BSP
- Série métrica



D - d x G	CODE	REF.	DN	PN	L	L ₁	H	S
16 - 12 x 3/8"	02073	05 15 416	12	10	14	11	35	24
20 - 16 x 1/2"	02074	05 15 420	15	10	16	14	42	27
20 - 16 x 3/8"	02075	05 15 421	12	10	16	11	39	27
25 - 20 x 3/4"	02076	05 15 425	20	10	19	16	47	32
25 - 20 x 1/2"	02077	05 15 426	15	10	19	14	45	32
25 - 20 x 3/8"	02078	05 15 427	12	10	19	11	42	32
32 - 25 x 1"	02079	05 15 432	25	10	22	19	54	36
32 - 25 x 3/4"	02080	05 15 433	20	10	22	16	51	36
32 - 25 x 1/2"	02081	05 15 434	15	10	22	14	49	36
40 - 32 x 1 1/4"	02082	05 15 440	32	10	26	21	60	46
40 - 32 x 1"	02083	05 15 441	25	10	26	19	58	46
40 - 32 x 3/4"	02084	05 15 442	20	10	26	16	55	46
50 - 40 x 1 1/2"	02085	05 15 450	40	10	31	25	70	55
50 - 40 x 1 1/4"	02086	05 15 451	32	10	31	21	66	55
50 - 40 x 1"	02087	05 15 452	25	10	31	19	64	55
63 - 50 x 2"	02088	05 15 463	50	10	38	25	78	65
63 - 50 x 1 1/2"	02089	05 15 464	40	10	38	21	73	65
63 - 50 x 1 1/4"	02090	05 15 465	32	10	38	21	73	65
75 - 63 x 2 1/2"	02091	05 15 475	65	10	44	30	89	78
75 - 63 x 2"	02092	05 15 476	50	10	44	25	84	78
75 - 63 x 1 1/2"	02093	05 15 477	40	10	44	21	80	78
90 - 75 x 3"	02094	05 15 490	80	10	51	33	99	93
90 - 75 x 2 1/2"	02095	05 15 491	65	10	51	30	96	93
90 - 75 x 2"	02096	05 15 492	50	10	51	25	91	93
110 - 90 x 4"	02097	05 15 510	100	10	61	40	116	120
110 - 90 x 3"	02098	05 15 511	80	10	61	33	109	120
110 - 90 x 2 1/2"	02099	05 15 512	65	10	61	30	106	120

UP. 16. SFMT
Adaptor nipple

- Female solvent socket x BSP male thread
- Metric series

Embout réduit fileté

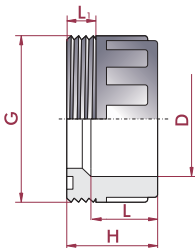
- Femelle à coller x mâle à visser BSP
- Série métrique

Manguito adaptación

- Encolar hembra x roscar macho BSP
- Serie métrica

União transição redução

- Colar fêmea x roscar macho BSP
- Série métrica



D x G	CODE	REF.	DN	PN	L	L ₁	H
50 x 2"	02100	05 16 450	40	10	31	16	52
63 x 2 1/2"	02101	05 16 463	50	10	38	17	62

UP. 17. SFMT
Adaptor bush

- Female solvent socket x BSP male threaded
- Metric series

Embout fileté

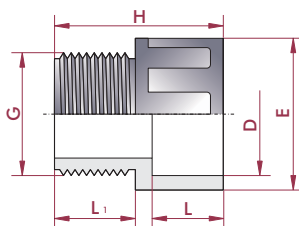
- Femelle à coller x mâle à visser BSP
- Série métrique

Terminal rosca macho

- Encolar hembra x roscar macho BSP
- Serie métrica

União transição macho

- Colar fêmea x roscar macho BSP
- Série métrica



D x G	CODE	REF.	DN	PN	L	L ₁	E	H
20 x 1/2"	02102	05 17 420	15	10	16	14	28	38
25 x 3/4"	02103	05 17 425	20	10	19	16	34	42
32 x 1"	02104	05 17 432	25	10	22	19	41	50
40 x 1 1/4"	02105	05 17 440	32	10	26	21	51	55
50 x 1 1/2"	02106	05 17 450	40	10	31	22	62	65
63 x 2"	02107	05 17 463	50	10	38	27	77	75
75 x 2 1/2"	02108	05 17 475	65	10	44	30	90	85
90 x 3"	02109	05 17 490	80	10	51	33	108	98
110 x 4"	02110	05 17 510	100	10	61	40	131	115

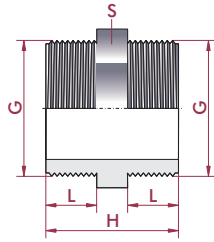
UP. 18. MT

Hexagon nipple
• BSP male thread

Mamelon égal
• Môle à visser BSP

Machón doble rosca
• Roscar macho BSP

Casquilho
• Roscar macho BSP



G	CODE	REF.	DN	PN	L	H	S
3/8"	02111	05 18 616	10	10	11	32	20
1/2"	02112	05 18 620	15	10	14	40	27
3/4"	02113	05 18 625	20	10	16	44	32
1"	02114	05 18 632	25	10	19	51	36
1 1/4"	02115	05 18 640	32	10	21	55	46
1 1/2"	02116	05 18 650	40	10	21	56	55
2"	02117	05 18 663	50	10	26	66	65
2 1/2"	02118	05 18 675	65	10	30	75	90
3"	02119	05 18 690	80	10	33	81	108
4"	02120	05 18 710	100	10	38	91	135

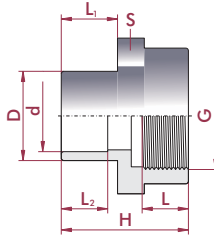
UP. 31. SFT

Adaptor nipple
• Female solvent socket & BSP female thread
• Metric series

Embout fileté
• Femelle à coller et femelle à visser BSP
• Série métrique

Adaptador mixto
• Encolar hembra y roscar hembra BSP
• Serie métrica

União transição
• Colar fêmea e roscar fêmea BSP
• Série métrica



D - d x G	CODE	REF.	DN	PN	L	L ₁	L ₂	H	S
20 - 16 x 3/4"	02243	05 31 420	16	10	19	16	14	44	32
20 - 16 x 1/2"	02244	05 31 421	16	10	18	16	14	43	32
20 - 16 x 3/8"	02245	05 31 422	12	10	14	16	14	39	32
20 - 16 x 1/4"	02246	05 31 423	12	10	12	16	14	37	32
25 - 20 x 1"	02247	05 31 425	20	10	22	19	16	50	36
25 - 20 x 3/4"	02248	05 31 426	20	10	19	19	16	47	32
25 - 20 x 1/2"	02249	05 31 427	16	10	18	19	16	46	32
32 - 25 x 1 1/4"	02250	05 31 432	25	10	25	22	19	56	46
32 - 25 x 1"	02251	05 31 433	25	10	22	22	19	53	36
32 - 25 x 3/4"	02252	05 31 434	20	10	19	22	19	50	36
32 - 25 x 1/2"	24822	05 31 435	16	10	18	22	19	49	36
40 - 32 x 1 1/2"	02253	05 31 440	32	10	25	26	22	60	55
40 - 32 x 1 1/4"	02254	05 31 441	32	10	25	26	22	60	46
40 - 32 x 1"	02255	05 31 442	25	10	22	26	22	57	46
50 - 40 x 2"	02256	05 31 450	40	10	29	31	26	69	65
50 - 40 x 1 1/2"	02257	05 31 451	40	10	25	31	26	65	55
50 - 40 x 1 1/4"	02258	05 31 452	32	10	25	31	26	65	55
63 - 50 x 2 1/2"	02259	05 31 463	50	10	34	38	31	81	78
63 - 50 x 2"	02260	05 31 464	50	10	29	38	31	76	65
63 - 50 x 1 1/2"	02261	05 31 465	40	10	25	38	31	72	65
75 - 63 x 3"	02262	05 31 475	50	10	37	44	38	96	108
75 - 63 x 2 1/2"	02263	05 31 476	65	10	34	44	38	87	78
75 - 63 x 2"	02264	05 31 477	50	10	29	44	38	82	78
90 - 75 x 4"	02265	05 31 490	65	10	42	51	44	124	135
90 - 75 x 3"	02266	05 31 491	65	10	36	51	44	98	108
90 - 75 x 2 1/2"	02267	05 31 492	65	10	33	51	44	92	90
110 - 90 x 4"	02268	05 31 511	80	10	42	61	51	116	135
110 - 90 x 3"	02269	05 31 512	80	10	36	61	51	105	110

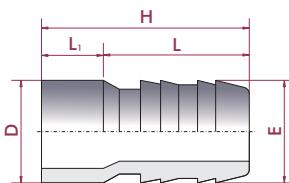
UP. 24. SF

Spigot connection
• Solvent socket

Embout cannelé
• À coller

Espiga conexión a PE lisa
• Encolar

Adaptador de mangueira
• Colar



D x E	CODE	REF.	PN	H	L ₁	L	E
16 x 16	02200	05 24 016	10	49	14	35	16
20 x 18	02201	05 24 018	10	51	16	35	18
20 x 20	02202	05 24 020	10	54	16	38	20
25 x 25	02203	05 24 025	10	61	19	42	25
32 x 30	02204	05 24 032	10	69	22	47	30
40 x 40	02205	05 24 040	10	78	26	52	40
50 x 50	02206	05 24 050	10	88	31	57	50
50 x 38	02207	05 24 051	10	88	31	57	38
63 x 60	02208	05 24 063	10	98	38	60	61

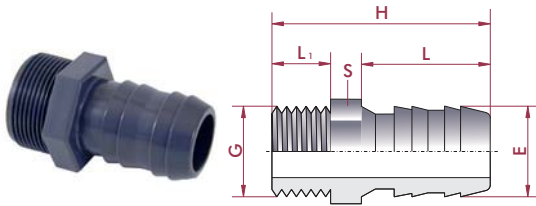
UP. 24. MT

Spigot connection
• BSP male thread

Raccord cannelé
• Mâle à visser BSP

Espiga conexión PE rosca
• Roscar macho BSP

Adaptador de mangueira
• Roscar macho BSP



G x E	CODE	REF.	PN	H	L ₁	S	L	E
3/8" x 16	02217	05 24 616	10	54	11	35	18	16
1/2" x 18	02218	05 24 618	10	58	15	35	22	18
1/2" x 20	02219	05 24 620	10	60	15	38	22	20
3/4" x 25	02220	05 24 625	10	67	17	42	27	25
3/4" x 20	15763	05 24 626	10	62	17	36	27	20
1" x 30	02221	05 24 632	10	78	21	47	36	30
1" x 25	09031	05 24 633	10	78	21	47	36	25
1 1/4" x 40	02222	05 24 640	10	84	22	52	46	40
1 1/2" x 50	02223	05 24 650	10	89	22	57	50	50
1 1/2" x 38	02224	05 24 651	10	89	22	57	50	38
1 1/2" x 40	09032	05 24 652	10	89	22	57	50	40
2" x 60	02225	05 24 663	10	100	26	60	65	61

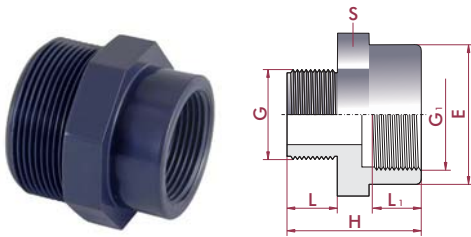
UP. 32. MFT

Threaded reducer
• BSP male x female thread

Reduction fileté
• À visser mâle x femelle BSP

Reducción rosca
• Roscar macho x hembra BSP

União rosca
• Roscar fêmea x macho BSP



G x G ₁	CODE	REF.	DN	PN	L	L ₁	H	E	S
3/8" x 1/2"	02270	05 32 616	10	10	11	18	42	28	27
1/2" x 3/4"	02271	05 32 620	15	10	15	19	49	35	33
1/2" x 3/8"	02272	05 32 621	10	10	15	14	38	22	22
3/4" x 1"	02273	05 32 625	20	10	16	22	46	41	41
3/4" x 1/2"	02274	05 32 626	15	10	16	18	43	28	32
3/4" x 3/8"	02275	05 32 627	10	10	16	14	39	22	33
1" x 1 1/4"	02276	05 32 632	25	10	19	25	53	50	50
1" x 3/4"	02277	05 32 633	20	10	19	19	48	33	36
1" x 1/2"	02278	05 32 634	15	10	19	18	47	28	36
1" x 3/8"	02279	05 32 635	10	10	19	14	43	22	36
1 1/4" x 1 1/2"	02280	05 32 640	32	10	21	25	54	61	61
1 1/4" x 1"	02281	05 32 641	25	10	21	25	52	41	46
1 1/4" x 3/4"	02282	05 32 642	20	10	21	22	50	33	46
1 1/4" x 1/2"	02283	05 32 643	15	10	21	18	49	28	46
1 1/2" x 2"	02284	05 32 650	40	10	21	29	60	75	75
1 1/2" x 1 1/4"	02285	05 32 651	32	10	21	25	55	50	55
1 1/2" x 1"	02286	05 32 652	25	10	21	22	53	41	55
1 1/2" x 3/4"	02287	05 32 653	20	10	21	19	51	33	55
2" x 2 1/2"	02288	05 32 663	50	10	25	34	68	90	90
2" x 1 1/2"	02289	05 32 664	40	10	25	25	59	61	65
2" x 1 1/4"	02290	05 32 665	32	10	25	25	59	50	65
2" x 1"	02291	05 32 666	25	10	25	22	57	41	65
2 1/2" x 3"	02292	05 32 675	65	10	30	37	99	108	108
2 1/2" x 2"	02293	05 32 676	50	10	30	29	68	75	80
2 1/2" x 1 1/2"	02294	05 32 677	40	10	30	25	64	61	80
2 1/2" x 1 1/4"	02295	05 32 678	32	10	30	25	64	50	80
3" x 4"	02296	05 32 690	80	10	33	43	115	135	135
3" x 2 1/2"	02297	05 32 691	63	10	33	34	75	90	93
3" x 2"	02298	05 32 692	50	10	33	29	70	75	93
3" x 1 1/2"	02299	05 32 693	40	10	33	25	66	61	93
4" x 3"	02300	05 32 711	80	10	39	37	91	108	115
4" x 2 1/2"	23001	05 32 712	65	10	39	34	93	90	115
4" x 2"	23002	05 32 713	50	10	39	29	100	75	115

UP. 33. MT

Threaded reducer

- BSP male x male thread

Reduction fileté

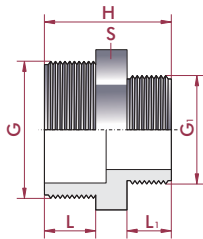
- À visser mâle x mâle BSP

Reducción roscada

- Roscar macho x macho BSP

União roscada

- Roscar macho x macho BSP



G x G ₁	CODE	REF.	DN	PN	L	L ₁	H	S
1/2" x 3/8"	02303	05 33 620	10	10	15	11	36	24
3/4" x 1/2"	02304	05 33 625	15	10	16	15	43	32
3/4" x 3/8"	02305	05 33 626	10	10	16	11	39	32
1" x 3/4"	02306	05 33 632	20	10	19	16	48	40
1" x 1/2"	02307	05 33 633	15	10	19	15	47	40
1" x 3/8"	02308	05 33 634	10	10	19	11	43	40
1 1/4" x 1"	02309	05 33 640	25	10	21	19	53	50
1 1/4" x 3/4"	02310	05 33 641	20	10	21	16	50	50
1 1/4" x 1/2"	02311	05 33 642	15	10	21	15	49	50
1 1/2" x 1 1/4"	02312	05 33 650	32	10	21	21	56	55
1 1/2" x 1"	02313	05 33 651	25	10	21	19	54	55
1 1/2" x 3/4"	02314	05 33 652	20	10	21	16	51	55
2" x 1 1/2"	02315	05 33 663	40	10	25	21	61	65
2" x 1 1/4"	02316	05 33 664	32	10	25	21	61	65
2" x 1"	02317	05 33 665	25	10	25	19	58	65
2 1/2" x 2"	02318	05 33 675	50	10	30	25	70	80
2 1/2" x 1 1/2"	02319	05 33 676	40	10	30	21	66	80
2 1/2" x 1 1/4"	02320	05 33 677	32	10	30	21	66	80
3" x 2 1/2"	02321	05 33 690	65	10	33	30	78	93
3" x 2"	02322	05 33 691	50	10	33	25	73	93
3" x 1 1/2"	02323	05 33 692	40	10	33	21	69	93
4" x 3"	02324	05 33 710	80	10	38	33	86	115
4" x 2 1/2"	02325	05 33 711	65	10	38	30	83	115
4" x 2"	02326	05 33 712	50	10	38	25	78	115

UP. 34. MFT

Short threaded reducer

- BSP male x female thread

Reduction fileté courte

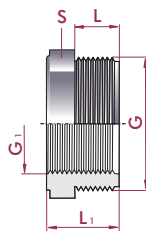
- À visser mâle x femelle BSP

Reducción roscada corta

- Roscar macho x hembra BSP

União roscada curta

- Roscar macho x fêmea BSP



G x G ₁	CODE	REF.	DN	PN	L	L ₁	S
1/2" x 1/4"	23087	05 34 621	7	10	14	12	27
3/4" x 1/2"	20147	05 34 625	15	10	16	30	32
3/4" x 1/4"	23088	05 34 627	7	10	16	12	32
3/4" x 3/8"	28081	05 34 628	3	10	16	34	32
1" x 3/4"	20148	05 34 632	20	10	19	34	36
1" x 1/4"	23089	05 34 635	7	10	12	19	36
1 1/4" x 1"	20149	05 34 640	25	10	21	36	46
1 1/2" x 1 1/4"	20150	05 34 650	32	10	21	36	55
2" x 1 1/2"	20151	05 34 663	40	10	26	42	65
2 1/2" x 2"	20152	05 34 675	50	10	30	47	80
3" x 2 1/2"	20153	05 34 690	63	10	33	51	93
4" x 3"	20154	05 34 710	75	10	39	64	120

Unions

Unions are the preferred choice over flange adaptors for the connection of plastic pipes. With no metal parts, there is no corrosion and the weight is also reduced.

They are only available in small sizes (up until D110).

Cepex unions feature an o-ring in order to ensure better unions.

They are not recommended when connected to pipe under bending stress.

The union nut should be tightened by hand. Must use a strap wrench for big sizes (D75, D90, D110).

With this type of unions, it is possible to mix several plastic materials.

Raccords union

Quand il faut unir des plastiques, ceux-ci sont préférés aux brides puisqu'ils ne contiennent aucune partie en métal et le diamètre extérieur est plus réduit.

Par contre, ils sont seulement disponibles pour de petits diamètres (jusqu'à 110).

Les raccords union Cepex intègrent un joint pour pouvoir assurer un meilleur raccordement.

Ils sont déconseillés quand le tube doit être soumis à une force de torsion.

Aucun outil n'est nécessaire, il se visse avec les mains. Utiliser une clé à sangle dans des grands diamètres (D75, D90, D110).

Au moyen de ces raccords union, l'on peut assortir différents types de plastique.

Enlaces 3 piezas

Cuando hay que unir plásticos, éstos son preferidos a las bridas, ya que no contienen ninguna parte de metal y el diámetro exterior es más reducido.

En contrapartida sólo están disponibles para diámetros pequeños (hasta 110). Los enlaces Cepex incorporan junta para asegurar una mejor unión.

No son recomendables cuando el tubo tenga que estar sometido a fuerza de torsión.

No es necesario el uso de ninguna herramienta, se rosca con las manos. Usar llave de cinta en diámetros grandes (D75, D90, D110).

Mediante estos enlaces, se pueden combinar diferentes tipos de plásticos.

Junções

Quando se tem de unir plásticos, estes são mais preferíveis do que as flanges, porque não contém nenhuma parte de metal e o diâmetro exterior é mais reduzido.

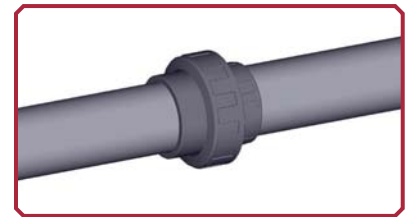
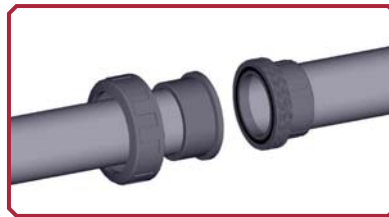
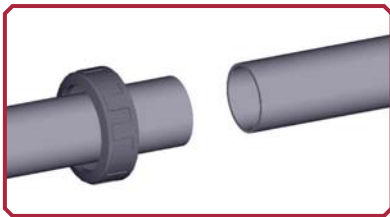
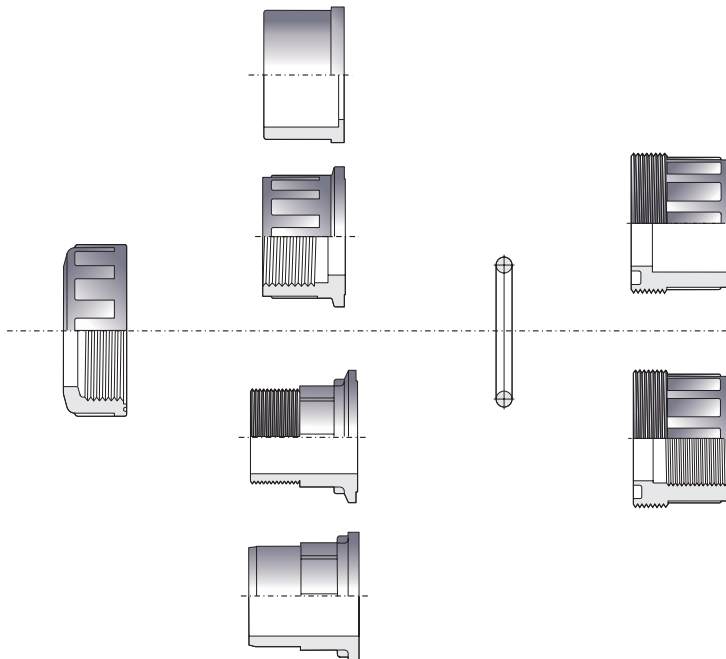
Em contrapartida só estão disponíveis para diâmetros pequenos (até 110).

As junções Cepex usam junta para assegurar uma melhor união.

Não se pode usar quando o tubo tenha que estar submetido a uma força de torsão.

Não é necessário o uso de nenhuma ferramenta, enrosca-se com as mãos. Usar chave de cinta para diâmetros grandes (D75, D90, D110).

Mediante estas junções, podem-se combinar diferentes tipos de plásticos.


**CONNECTION
POSSIBILITIES**
**POSSIBILITÉS DE
CONNEXION**
**POSIBILIDADES DE
CONEXIÓN**
**POSSIBILIDADES DE
LIGAÇÃO**

**AVAILABLE
STANDARDS**

Socket fittings:

- METRIC (see in this catalog)
- BSP (see in this catalog)
- ASTM (see "US Size Product Guide")

Threaded fittings:

- NPT (see "US Size Product Guide")
- BRITISH STANDARD (see in this catalog)

**STANDARDS
DISPONIBLES**

Raccords à coller:

- MÉTRIQUE (voir dans ce catalogue)
- BSP (voir dans ce catalogue)
- ASTM (voir "US Size Product Guide")

Raccords filetés:

- NPT (voir "US Size Product Guide")
- BRITISH STANDARD (voir dans ce catalogue)

**STANDARDS
DISPONIBLES**

Accesorios encolar:

- MÉTRICO (ver en este catálogo)
- BSP (ver en este catálogo)
- ASTM (ver "US Size Product Guide")

Accesorios roscados:

- NPT (ver "US Size Product Guide")
- BRITISH STANDARD (ver en este catálogo)

**MEDIDAS
DISPONÍVEIS**

Accesórios colar:

- MÉTRICA (veja neste catálogo)
- BSP (veja neste catálogo)
- ASTM (veja "US Size Product Guide")

Accesórios roscados:

- NPT (veja "US Size Product Guide")
- BRITISH STANDARD (veja neste catálogo)

UP. 50. SF

Union

- Female solvent socket
- Metric series
- EPDM o-ring

Raccord union

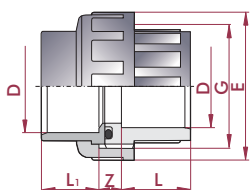
- Femelle à coller
- Série métrique
- Joint torique en EPDM

Enlace 3 piezas

- Encolar hembra
- Serie métrica
- Anillo tórico en EPDM

Junção fêmea

- Colar fêmea
- Série métrica
- O-ring em EPDM



D	CODE	REF.	DN	PN	L	L ₁	Z	G	E	o-ring
16	20157	05 50 016	12	16	14	14	13	3/4"	34	15,5 x 2,6
20	02327	05 50 020	15	16	16	16	13	1"	41	20,2 x 3,5
25	02328	05 50 025	20	16	19	19	13	1 1/4"	52	28,2 x 3,5
32	02329	05 50 032	25	16	22	22	13	1 1/2"	60	32,9 x 3,5
40	02330	05 50 040	32	16	26	26	15	2"	74	40,6 x 5,3
50	02331	05 50 050	40	16	31	31	17	2 1/4"	80	47,0 x 5,3
63	02332	05 50 063	50	16	38	38	21	2 3/4"	99	59,7 x 5,3
75	02333	05 50 075	65	10	44	44	21	3 1/2"	120	75,6 x 5,3
90	02334	05 50 090	80	10	51	51	24	4"	138	91,4 x 5,3
110	02335	05 50 110	100	10	61	61	26	5 1/2"	179	110,5x5,3

UP. 50. SFT

Union adaptor

- Female solvent socket x BSP female thread
- Metric series
- EPDM o-ring

Raccord union mixte

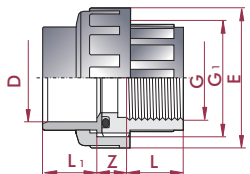
- Femelle à coller x femelle à visser BSP
- Série métrique
- Joint torique en EPDM

Enlace 3 piezas mixto

- Encolar hembra x rosca hembra BSP
- Serie métrica
- Anillo tórico en EPDM

Junção transição

- Colar fêmea x rosca fêmea BSP
- Série métrica
- O-ring em EPDM



D x G	CODE	REF.	DN	PN	L	L ₁	Z	G ₁	E	o-ring
16 x 3/8"	20158	05 50 416	12	16	14	14	13	3/4"	34	15,5 x 2,6
20 x 1/2"	02336	05 50 420	15	16	16	16	13	1"	41	20,2 x 3,5
25 x 3/4"	02337	05 50 425	20	16	19	19	13	1 1/4"	52	28,2 x 3,5
32 x 1"	02338	05 50 432	25	16	22	22	13	1 1/2"	60	32,9 x 3,5
40 x 1 1/4"	02339	05 50 440	32	16	26	26	15	2"	74	40,6 x 5,3
50 x 1 1/2"	02340	05 50 450	40	16	31	31	17	2 1/4"	80	47,0 x 5,3
63 x 2"	02341	05 50 463	50	16	38	38	21	2 3/4"	99	59,7 x 5,3
75 x 2 1/2"	02342	05 50 475	65	10	44	44	21	3 1/2"	120	75,6 x 5,3
90 x 3"	02343	05 50 490	80	10	51	51	24	4"	138	91,4 x 5,3
110 x 4"	02344	05 50 510	100	10	61	61	26	5 1/2"	179	110,5x5,3

UP. 50. FT

Union

- BSP female thread
- EPDM o-ring

Raccord union

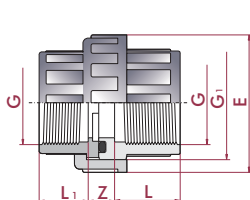
- Femelle à visser BSP
- Joint torique en EPDM

Enlace 3 piezas

- Rosca hembra BSP
- Anillo tórico en EPDM

Junção rosca

- Rosca fêmea BSP
- O-ring em EPDM



G	CODE	REF.	DN	PN	L	L ₁	Z	G ₁	E	o-ring
3/8"	20159	05 50 616	12	16	14	12	13	3/4"	34	15,5 x 2,6
1/2"	02345	05 50 620	15	16	16	15	12	1"	41	20,2 x 3,5
3/4"	02346	05 50 625	20	16	19	17	12	1 1/4"	52	28,2 x 3,5
1"	02347	05 50 632	25	16	22	20	14	1 1/2"	60	32,9 x 3,5
1 1/4"	02348	05 50 640	32	16	26	24	16	2"	74	40,6 x 5,3
1 1/2"	02349	05 50 650	40	16	31	25	18	2 1/4"	80	47,0 x 5,3
2"	02350	05 50 663	50	16	38	29	20	2 3/4"	99	59,7 x 5,3
2 1/2"	07713	05 50 675	65	10	44	34	21	3 1/2"	120	75,6 x 5,3
3"	07714	05 50 690	80	10	51	37	24	4"	138	91,4 x 5,3
4"	07715	05 50 710	100	10	61	42	26	5 1/2"	179	110,5x5,3

UP. 51. SMF

Union

- Male x female solvent socket
- Metric series
- EPDM o-ring

Raccord union

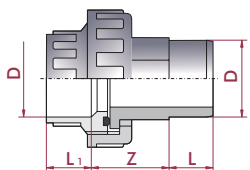
- Mâle x femelle à coller
- Série métrique
- Joint torique en EPDM

Enlace 3 piezas

- Encolar macho x hembra
- Serie métrica
- Anillo tórico en EPDM

Junção para colar

- Colar macho x fêmea
- Série métrica
- O-ring em EPDM



D	CODE	REF.	DN	PN	L	L ₁	Z
50	02351	05 51 050	40	16	31	31	48
63	02352	05 51 063	50	16	38	38	62

Viton® o-rings available upon request.
 Joints Viton® disponibles sur commande.
 Juntas en Viton® disponibles bajo pedido.
 O-rings em Viton® disponíveis sob pedido.

UP. 51. SMT

Union adaptor

- Female solvent socket x BSP male thread
- Metric series
- EPDM o-ring

Raccord union mixte

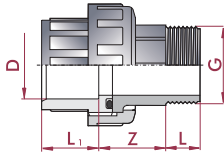
- A coller femelle x mâle à visser BSP
- Série métrique
- Joint torique en EPDM

Enlace 3 piezas mixto

- Encolar hembra x roscar macho BSP
- Serie métrica
- Anillo tórico en EPDM

Junção transição

- Colar fêmea x roscar macho BSP
- Série métrica
- O-ring em EPDM



D x G	CODE	REF.	DN	PN	L ₁	L	Z
16 x 3/8"	20160	05 51 416	12	16	14	12	29
20 x 1/2"	02353	05 51 420	15	16	16	15	33
25 x 3/4"	02354	05 51 425	20	16	19	16	35
32 x 1"	02355	05 51 432	25	16	22	19	40
40 x 1 1/4"	02356	05 51 440	32	16	26	21	40
50 x 1 1/2"	02357	05 51 450	40	16	31	21	48
63 x 2"	02358	05 51 463	50	16	38	28	62
75 x 2 1/2"	02359	05 51 475	65	10	44	30	70
90 x 3"	02360	05 51 490	80	10	51	33	62
110 x 4"	02361	05 51 510	100	10	61	40	70

UP. 51. MFT

Union

- BSP female x male thread
- EPDM o-ring

Raccord union

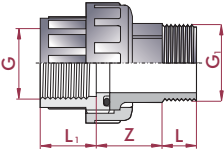
- Femelle x mâle BSP à visser
- Joint torique en EPDM

Enlace 3 piezas

- Roscar hembra x macho BSP
- Anillo tórico en EPDM

União roscada

- Roscar fêmea x macho BSP
- O-ring em EPDM



G x G ₁	CODE	REF.	DN	PN	L ₁	L	Z
3/8" x 3/8"	20161	05 51 616	12	16	14	12	30
1/2" x 1/2"	02362	05 51 620	15	16	16	15	33
3/4" x 3/4"	02363	05 51 625	20	16	19	16	35
1" x 1"	02364	05 51 632	25	16	22	19	40
1 1/4" x 1 1/4"	02365	05 51 640	32	16	26	21	40
1 1/2" x 1 1/2"	02366	05 51 650	40	16	31	21	48
2" x 2"	02367	05 51 663	50	16	38	28	62
2 1/2" x 2 1/2"	02368	05 51 675	65	10	44	30	70
3" x 3"	02369	05 51 690	80	10	51	33	62
4" x 4"	02370	05 51 710	100	10	61	40	70

UP. 51. SMT2

Union adaptor

- Female solvent socket x BSP male thread
- Metric series
- EPDM o-ring

Raccord union mixte

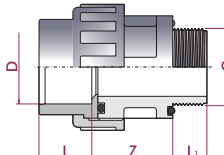
- Femelle à coller x mâle BSP à visser
- Série métrique
- Joint torique en EPDM

Enlace 3 piezas mixto

- Encolar hembra x roscar macho BSP
- Serie métrica
- Anillo tórico en EPDM

Junção transição

- Colar fêmea x roscar macho BSP
- Série métrica
- O-ring em EPDM



D x G	CODE	REF.	DN	PN	L	L ₁	Z
50 x 1 1/2"	07716	05 51 250	40	16	31	21	49
50 x 2"	26638	05 51 251	40	16	31	28	46
63 x 2"	07717	05 51 263	50	16	38	28	51

UP. 51. SFMT

Union adaptor

- Female solvent socket x BSP male thread
- Metric series
- EPDM o-ring

Raccord union mixte

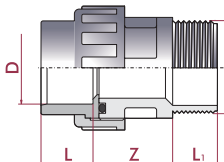
- Femelle à coller x mâle BSP à visser
- Série métrique
- Joint torique en EPDM

Enlace 3 piezas mixto

- Encolar hembra x roscar macho BSP
- Serie métrica
- Anillo tórico en EPDM

Junção transição

- Colar fêmea x roscar macho BSP
- Série métrica
- O-ring em EPDM



D x G	CODE	REF.	DN	PN	L	L ₁	Z
50 x 2"	09033	05 51 451	40	16	31	28	49

UP. 57. SFMT

Self-align union

- Max. misalignment ±4°
- Female solvent socket x BSP male thread
- Metric series

Raccord union orientable

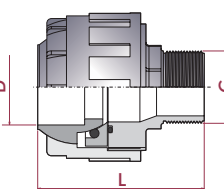
- Déviation d'alignement max. ±4°
- Femelle à coller x mâle BSP à visser
- Série métrique

Manguito orientable

- Desalineación max. ±4°
- Encolar hembra x roscar macho BSP
- Serie métrica

União transição orientável

- Desalinhamento max. ±4°
- Colar fêmea x roscar macho BSP
- Série métrica



D x G	CODE	REF.	DN	PN	L
50 x 1 1/2"	18874	05 57 550	40	10	110

Fittings for unions

Accessoires raccords union

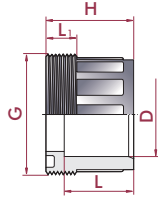
Accesorios enlaces 3 piezas

Acessórios para junções

UP. 21. SFMT

Adaptor union bush

- Female solvent socket x BSP male thread
- Metric series



Manchon réduit fileté mixte

- Femelle à coller x mâle à visser BSP
- Série métrique

Manguito enlace mixto

- Encolar hembra x roscar macho BSP
- Serie métrica

União redução de transição

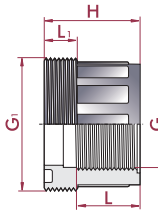
- Colar fêmea x roscar macho BSP
- Série métrica

D x G	CODE	REF.	DN	PN	L	L ₁	H
20 x 1"	02148	05 21 420	15	10	16	10	26
25 x 1 1/4"	02150	05 21 425	20	10	19	11	29
32 x 1 1/2"	02151	05 21 432	25	10	22	12	32
40 x 2"	02153	05 21 440	32	10	28	15	39
50 x 2 1/4"	02154	05 21 450	40	10	31	16	46
63 x 2 3/4"	02156	05 21 463	50	10	38	18	56
75 x 3 1/2"	02157	05 21 475	65	10	44	18	62
90 x 4"	02158	05 21 490	80	10	51	18	69
110 x 5 1/2"	02159	05 21 510	100	10	61	31	79

UP. 21. MFT

Union bush

- BSP male x female thread



Manchon réduit fileté

- Mâle x femelle à visser BSP

Manguito enlace

- Roscar macho x hembra BSP

União macho-fêmea

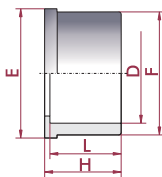
- Roscar macho x fêmea BSP

G ₁ x G	CODE	REF.	DN	PN	L	L ₁	H
1" x 1/2"	02160	05 21 620	15	10	16	10	26
1 1/4" x 3/4"	02162	05 21 625	20	10	19	11	29
1 1/2" x 1"	02163	05 21 632	25	10	22	12	32
2" x 1 1/4"	02165	05 21 640	32	10	30	15	39
2 1/4" x 1 1/2"	02166	05 21 650	40	10	31	16	46
2 3/4" x 2"	02168	05 21 663	50	10	38	18	56
3 1/2" x 2 1/2"	02169	05 21 675	65	10	44	18	62
4" x 3"	02170	05 21 690	80	10	51	18	69
5 1/2" x 4"	02171	05 21 710	100	10	61	31	79

UP. 22. SF

Union end

- Female solvent socket
- Metric series



Collet

- Femelle à coller
- Série métrique

Manguito enlace

- Encolar hembra
- Serie métrica

Colarinho

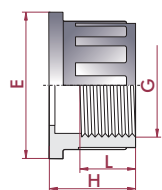
- Colar fêmea
- Série métrica

D	CODE	REF.	DN	PN	L	E	H	F
16	02229	05 22 016	10	16	14	24	17	22
20	02172	05 22 020	15	16	16	30	19	27
25	02173	05 22 025	20	16	19	39	22	36
32	02174	05 22 032	25	16	22	45	25	41
40	02175	05 22 040	32	16	26	56	29	53
50	02176	05 22 050	40	16	31	63	34	59
63	02177	05 22 063	50	16	38	78	41	74
75	02178	05 22 075	65	16	44	97	47	92
90	02179	05 22 090	80	16	51	110	56	105
110	02180	05 22 110	100	16	61	147	66	131

UP. 22. FT

Union end

- BSP female thread
- Metric series



Collet

- Femelle à visser
- Série métrique

Manguito enlace

- Roscar hembra
- Serie métrica

Colarinho

- Roscar fêmea
- Série métrica

G	CODE	REF.	DN	PN	L	H	E
3/8"	20230	05 22 616	10	10	12	17	24
1/2"	16310	05 22 620	15	10	15	21	30
3/4"	16311	05 22 625	20	10	17	23	39
1"	16312	05 22 632	25	10	20	26	45
1 1/4"	16313	05 22 640	32	10	24	30	56
1 1/2"	16314	05 22 650	40	10	25	35	63
2"	16315	05 22 663	50	10	29	42	78
2 1/2"	16316	05 22 675	65	10	34	48	97
3"	16317	05 22 690	80	10	37	57	110
4"	16318	05 22 710	100	10	42	69	146

UP. 22. MT

Union end

- BSP male thread

Collet

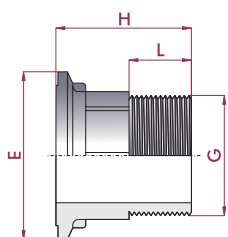
- Mâle à visser BSP

Manguito

- Roscar macho BSP

Colarinho

- Roscar macho BSP



G	CODE	REF.	PN	L	H	E
3/8"	25959	05 22 416	10	12	33	24
1/2"	25960	05 22 420	10	15	38	30
3/4"	25961	05 22 425	10	16	41	39
1"	25962	05 22 432	10	19	48	45
1 1/4"	25963	05 22 440	10	21	50	57
1 1/2"	25964	05 22 450	10	21	57	63
2"	25965	05 22 463	10	28	70	78
2 1/2"	25966	05 22 475	10	30	72	97
3"	25967	05 22 490	10	33	77	110
4"	25968	05 22 510	10	40	98	147

UP. 22. SM

Union end

- Male solvent socket
- Metric series

Collet

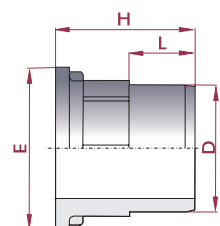
- Mâle à coller
- Série métrique

Manguito

- Encolar macho
- Serie métrica

Colarinho

- Colar macho
- Série métrica



D	CODE	REF.	PN	L	H	E
50	25957	05 22 250	16	31	66	63
63	25958	05 22 263	16	38	80	78

UP. 23. FT

Union nut

- BSP female thread

Ecrou

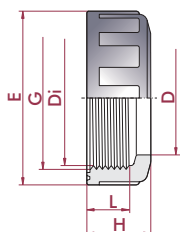
- Femelle à visser BSP

Tuerca

- Roscar hembra BSP

Porca

- Roscar fêmea BSP



G	CODE	REF.	PN	L	H	E	D	Di
3/4" (3/4")	02187	05 23 625	10	15	20	36	22	24
1" (1/2")	02188	05 23 632	10	15	20	41	27	30
1 1/4" (3/4")	02189	05 23 640	10	16	22	52	36	39
41,5	02190	05 23 641	10	12	18	53	33	39
1 1/2" (1")	02191	05 23 650	10	20	26	60	41	45
2" (1 1/4")	02192	05 23 663	10	21	26	74	53	57
2 1/4" (1 1/2")	02193	05 23 664	10	22	30	80	59	63
2"	02194	05 23 665	10	19	28	70	46	54
2 1/2"	02195	05 23 675	10	18	27	90	64	72
2 3/4" (2")	02196	05 23 676	10	28	36	99	74	78
3 1/2" (2 1/2")	02197	05 23 692	10	28	36	120	92	97
4" (3")	02198	05 23 710	10	28	38	133	105	110
5 1/2" (4")	02199	05 23 741	10	41	56	177	131	148

The size of the corresponding union is indicated in brackets.

La mesure de la liaison de 3 pièces correspondantes est indiquée entre parenthèses.

Entre paréntesis se indica la medida del enlace 3 piezas correspondiente.

Entre parênteses indica-se a medida de junções correspondente.

Spigots

Raccords union cannelé

Enlaces espiga

Adaptadores espiga

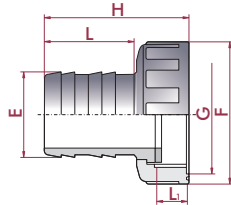
UP. 55. SPI

Spigot and nut union

Embout cannelé à écrou

Conjunto espiga y tuerca

Adaptador com porca louca



E x G	CODE	REF.	H	F	L	L ₁
16 x 3/4"	02399	05 55 016	46	36	35	10
18 x 3/4"	02400	05 55 018	46	36	35	10
20 x 3/4"	02401	05 55 020	49	36	38	10
25 x 1"	02402	05 55 025	56	41	42	10
20 x 1"	15764	05 55 026	51	41	36	10
30 x 1 1/4"	02403	05 55 032	66	52	47	10
40 x 1 1/2"	02404	05 55 040	73	60	52	14
50 x 2"	02405	05 55 050	82	74	57	14
38 x 2"	02406	05 55 051	82	74	57	14
60 x 2 1/2"	02407	05 55 063	88	90	60	18

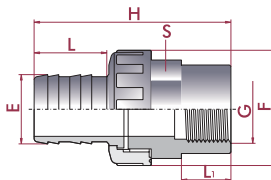
UP. 55. SPIFT

Spigot union female threaded

Raccord union cannelé femelle à visser

Enlace espiga rosca hembra

Junção rosca fêmea com adaptador



E x G	CODE	REF.	H	F	S	L	L ₁
16 x 3/8"	02408	05 55 416	66	36	32	35	14
18 x 1/2"	02409	05 55 418	70	36	32	35	18
20 x 1/2"	02410	05 55 420	73	36	32	38	18
25 x 3/4"	02411	05 55 425	81	41	36	42	19
30 x 1"	02412	05 55 432	98	52	46	47	25
40 x 1 1/4"	02413	05 55 440	106	61	55	52	25
50 x 1 1/2"	02414	05 55 450	116	74	65	57	25
38 x 1 1/2"	02415	05 55 451	116	74	65	57	25
60 x 2"	02416	05 55 463	127	90	80	60	29

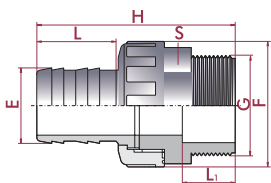
UP. 55. SPIMT

Spigot union male threaded

Raccord union cannelé mâle à visser

Enlace espiga rosca macho

Junção rosca macho com adaptador



E x G	CODE	REF.	H	F	S	L	L ₁
16 x 3/8"	02417	05 55 616	66	36	32	35	14
18 x 1/2"	02418	05 55 618	70	36	32	35	18
20 x 1/2"	02419	05 55 620	73	36	32	38	18
25 x 3/4"	02420	05 55 625	81	41	36	42	19
30 x 1"	02421	05 55 632	98	52	46	47	25
40 x 1 1/4"	02422	05 55 640	106	61	55	52	25
50 x 1 1/2"	02423	05 55 650	116	74	65	57	25
38 x 1 1/2"	02424	05 55 651	116	74	65	57	25
60 x 2"	02425	05 55 663	127	90	80	60	29

UP. 56. SF

Fitting connection

- Female solvent socket
- Metric series

Jonction à écrou

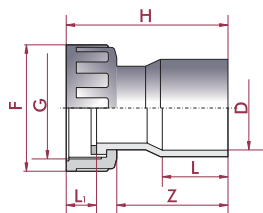
- Femelle à coller
- Série métrique

Conjunto raccord conexión

- Encolar hembra
- Serie métrica

União transição c/porca louca

- Colar fêmea
- Série métrica



D x G	CODE	REF.	PN	L	Z	H	F	L ₁
40 x 2"	05350	05 56 440	16	26	16	46	75	17
50 x 2"	05351	05 56 450	16	39	66	96	75	18

Manifolds

- Manifold fittings for electric valves assemblies.
- Allowing fast and trouble-free installations.
- Available sizes: 1"
- Material: PVC-U
- PN 10 (150 psi)

Most irrigation systems need multiple watering stations, either for small residential areas, large landscapes or agriculture areas.

At home one might have separate stations for the lawn and flower beds or there may not be enough water to irrigate the whole garden at the same time. This is when a series of valves is required.

These valves need to be connected together to the same source of water. The older ways were to create a manifold with costly galvanised metal or permanent assemblies.

Now with Cepex manifold fittings the job can be done:

- easier: no tools are required
- quicker: all parts are made to fit into each other
- more flexible: easy to change once assembled

Manifolds

- Raccords collecteurs spécialement conçus pour des installations avec électrovannes.
- Permettent de réaliser des installations, avec une totale facilité et rapidité.
- Dimensions disponibles: 1"
- Matériau : PVC-U
- PN 10 (150 psi)

Dans la majorité des systèmes d'arrosage, qu'ils soient petits pour de l'arrosage résidentiel ou de plus grande dimension pour l'arrosage de zones vertes ou agricole, ceux-ci nécessitent l'utilisation de nombreuses stations d'arrosage.

Pour la maison, il est probable que l'on dispose de stations séparées pour le gazon et pour les plantes ou il n'y a pas suffisamment d'eau pour arroser tout le jardin à la fois. Dans ce cas, l'on aura recours à une série de vannes.

Ces vannes ont besoin d'être connectées à la même source d'eau. Dans le temps, on installait des collecteurs en métal galvanisé très cher ou avec des montages permanents.

Maintenant avec les raccords pour collecteurs Cepex, ce travail peut se faire d'une manière plus:

- facile: aucune nécessité d'outils
- rapide : tous les composants sont fabriqués pour s'emboîter entre eux.
- souple: il est facile de procéder à des changements une fois qu'ils sont montés.

Colectores

- Accesorios colectores especialmente diseñados para instalaciones con electroválvulas.
- Permiten realizar instalaciones con total facilidad y rapidez.
- Medidas disponibles: 1"
- Material: PVC-U
- PN 10 (150 psi)

En la mayoría de sistemas de riego, ya sean pequeños para riego residencial o de mayores dimensiones para riego de zonas verdes o agrícola, requieren del uso de múltiples estaciones de riego.

En casa, es probable disponer de estaciones separadas para el césped y para las plantas, o puede no estar disponible la suficiente agua para regar todo el jardín a la vez. Es en estos casos que se requiere de series de válvulas.

Estas válvulas necesitan ser conectadas a la misma fuente de agua. Antiguamente se instalaban colectores de metal galvanizado de alto coste o con montajes permanentes.

Ahora con los accesorios para colectores Cepex, este trabajo puede hacerse de una forma más:

- fácil: no se requieren herramientas
- rápida: todos los componentes están fabricados para encajar entre ellos
- flexible: es fácil hacer cambios una vez montados

Colectores

- Acessórios colectores especialmente desenhados para instalações com electroválvulas.
- Permitem realizar instalações com total facilidade e rapidez.
- Medidas disponíveis: 1"
- Material: PVC-U
- PN 10 (150 psi)

Na maioria dos sistemas de rega, sejam pequenos para rega residencial, ou de maiores dimensões para rega de zonas verdes ou agrícola, requerem o uso de múltiplas estações de rega.

No uso residencial, é provável dispor-se de estações separadas para a relva e para as plantas, ou então pode não haver água suficiente para regar o jardim duma só vez. São nestes casos que se requerem as séries de válvulas. Estas válvulas necessitam ser conectadas à mesma fonte de água. No passado instalavam-se colectores de metal galvanizado de alto custo ou com montagens permanentes.

Atualmente com os acessórios para colectores Cepex, este trabalho pode executar-se de uma forma mais:

- fácil: não se requerem ferramentas
- rápida: todos os componentes estão fabricados para se encaixar entre eles
- flexível: uma vez montados é fácil de substituir

UP. 01. MFD. FF

- 90° elbow**
• Female/female

- Coude 90°**
• Femelle/femelle

- Codo 90°**
• Hembra/hembra

- Joelho 90°**
• Fêmea/fêmea



G	CODE	REF.	PN
1"	41850	72 01 632	10

UP. 01. MFD. FM

- 90° elbow**
• Female/male

- Coude 90°**
• Femelle/mâle

- Codo 90°**
• Hembra/macho

- Joelho 90°**
• Fêmea/macho



G	CODE	REF.	PN
1"	41851	72 01 432	10

UP. 03. MFD. FFM

- 90° tee**
• Female/female/male

- Té 90°**
• Femelle/femelle/mâle

- Té 90°**
• Hembra/hembra/macho

- Té 90°**
• Fêmea/fêmea/macho



G	CODE	REF.	PN
1"	41852	72 03 432	10

UP. 28. MFD. FFFM

Cross

- Female/female//female/male

Croix

- Femelle/femelle/femelle/mâle

Cruz

- Hembra/hembra/hembra/macho

Cruzeta

- Fêmea/fêmea/fêmea/macho



G	CODE	REF.	PN
1"	41852	72 03 432	10

UP. 05. MFD. FF

Socket

- Female/female

Manchon

- Femelle/femelle

Manguito

- Hembra/hembra

União

- Fêmea/fêmea



G	CODE	REF.	PN
1"	41854	72 05 632	10

UP. 05. MFD. FM

Socket

- Female/male

Manchon

- Femelle/mâle

Manguito

- Hembra/macho

União

- Fêmea/macho



G	CODE	REF.	PN
1"	41855	72 05 432	10

UP. 18. MFD. MT

Nipple

- Male threaded

Manchon double fileté

- Mâle à visser

Machón doble rosca

- Roscar macho

Rosca dupla macho

- Roscar macho



G	CODE	REF.	PN
1"	41856	72 18 032	10

UP. 33. MFD. MTR

Reducing nipple

- Male threaded

Manchon réduit

- Mâle à visser

Machón reducido

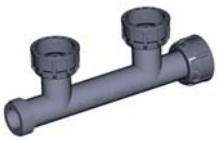
- Roscar macho

Redução macho

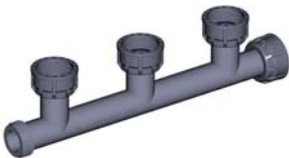
- Roscar macho



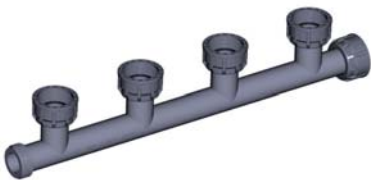
G	CODE	REF.	PN
1"	41852	72 03 432	10

UP. 26. MFD. 2OUT
2-outlet manifold
Manifold PVC-U 2 sorties
Colector PVC-U 2 salidas
Colector PVC-U 2 saídas


G	CODE	REF.	PN
1"	41858	72 26 232	10

UP. 26. MFD. 3OUT
3-outlet manifold
Manifold PVC-U 3 sorties
Colector PVC-U 3 salidas
Colector PVC-U 3 saídas


G	CODE	REF.	PN
1"	41859	72 26 332	10

UP. 26. MFD. 4OUT
4-outlet manifold
Manifold PVC-U 4 sorties
Colector PVC-U 4 salidas
Colector PVC-U 4 saídas


G	CODE	REF.	PN
1"	41860	72 26 432	10

UP. 07. MFD. FT
Cap

• Female thread

Bouchon

• Femelle à visser

Tapón

• Rosacr hembra

Tampão

• Roscar fêmea



G	CODE	REF.	PN
1"	41861	72 07 032	10

UP. 49. MFD
Closing ring

• Material: POM

Douille de poussée

• Matériel: POM

Anillo de retención

• Material: POM

Anel do fechamento

• Material: POM



G	CODE	REF.	PN
1"	41873	72 49 032	10

PVC-U rubber-ring joint fittings

Raccords en PVC-U avec joint élastique

Accesorios en PVC-U con junta elástica

Acessórios PVC-U com junta autoblocante



FEATURES

Easy installation fittings, without effort or tools, thanks to its gaskets. It is compulsory the use of an inner gasket to install it. Designed to support earth movements or misalignments, ideally suited for underground installations.

It can absorb vibrations or pipe expansions due to its elasticity and flexibility. To make the installation easier, it is very important to lubricate the gasket correctly.

- Material: PVC-U.
- Density: 1,4 g/cm³.
- Color: grey RAL 7011.
- Dimensions: from D63 to D315.
- Standards: dimensions and characteristics according to EN 1452.

CARACTÉRISTIQUES

Raccords faciles à installer, sans effort et sans outils grâce aux joints. Pour sa correcte utilisation, le joint intérieur est nécessaire. Il est conçu pour pouvoir supporter des mouvements de terre et des désalignements, idéal pour des installations sous terre.

Grâce à son élasticité et sa souplesse, il absorbe mieux les vibrations et la distension du tube. Une bonne lubrification du joint est très importante pour installer le tube de façon aisée.

- Matériel: PVC-U.
- Densité: 1,4 g/cm³.
- Couleur: gris RAL 7011.
- Dimensions: du D63 jusqu'à D315.
- Normes: dimensions et caractéristiques conformes à la norme EN 1452.

CARACTERÍSTICAS

Accesorios fáciles de instalar, sin esfuerzo y sin herramientas gracias a las juntas. Para su correcta instalación es necesaria la junta interior. Está realizado para poder soportar movimientos de tierra y desalineaciones, ideal para instalaciones enterradas.

Gracias a su elasticidad y flexibilidad, absorbe mejor las vibraciones y la expansión del tubo. Es muy importante una buena lubricación de la junta para instalar el tubo cómodamente.

- Material: PVC-U.
- Densidad: 1,4 g/cm³.
- Color: gris RAL 7011.
- Dimensiones: de D63 hasta D315.
- Normas: dimensiones y características según la norma EN 1452.

CARACTERÍSTICAS

Acessórios fáceis de instalar, sem esforço e sem ferramentas devido às juntas. É necessária uma junta interior para sua instalação. Devido à sua concepção é capaz de suportar movimentos de terra e desalinhamentos, convertendo-o numa boa solução para instalações enterradas.

Devido à elasticidade e flexibilidade proporcionada pela junta, as vibrações e a expansão do tubo, são mais facilmente absorvidas. É importante lubrificar bem a junta antes de instalar o acessório.

- Material: PVC-U.
- Densidade: 1,4 g/cm³.
- Cór: cinzento RAL 7011.
- Dimensões: desde D63 até D315.
- Normas: dimensões e características segundo EN 1452.

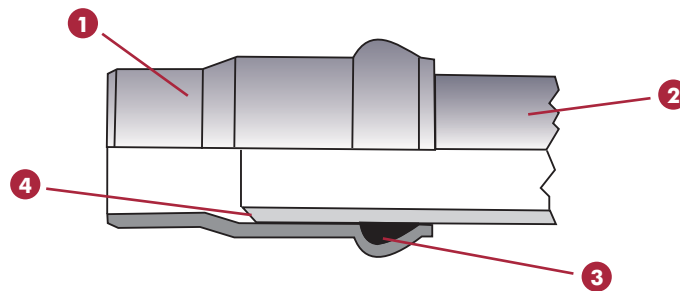


FIG.	Parts	Pièces	Despiece	Peças	Material
1	Union socket	Manchon	Manguito unión	União	PVC-U
2	Pipe	Tube	Tubería	Tubagem	-
3	Gasket	Joint	Junta	Junta	NBR
4	Chamfer to make an easier installation	Chanfrein pour une insertion plus facile	Chaflán para una inserción más fácil	Chanfrar para uma inserção mais fácil	-

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Working pressure at 20°C (73°F) water temperature:
 • D63 - D225: PN 10 (150 psi)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

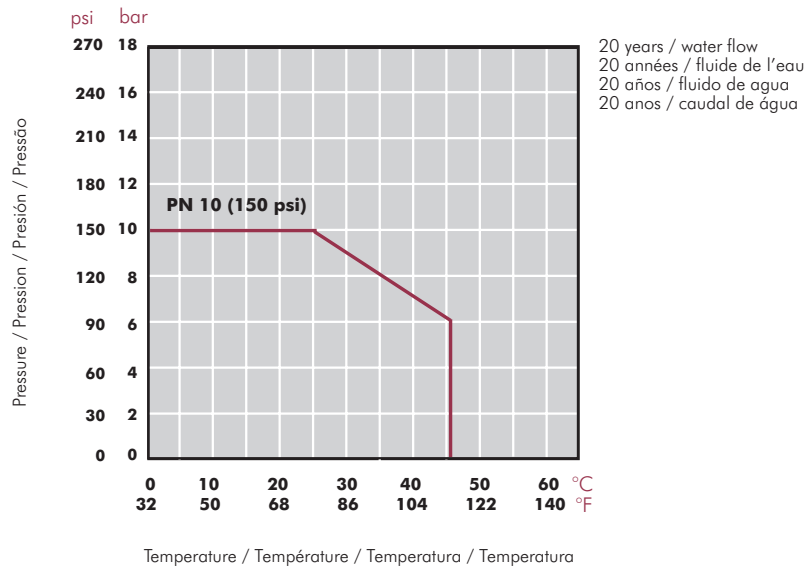
Pression de service à 20°C (73°F) température de l'eau:
 • D63 - D225: PN 10 (150 psi)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Presión de servicio a 20°C (73°F) temperatura de agua:
 • D63 - D225: PN 10 (150 psi)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Pressão de serviço a 20°C (73°F) temperatura de água:
 • D63 - D225: PN 10 (150 psi)

PRESSURE / TEMPERATURE GRAPH
DIAGRAMME PRESSION / TEMPÉRATURE
DIAGRAMA PRESIÓN / TEMPERATURA
DIAGRAMA DE PRESSÃO / TEMPERATURA

ASSEMBLY

A. Before assembling rubber ring fittings proceed as follows. In case of pipe end damaged: cut the pipe with a proper tool to obtain a square end.

ASSEMBLAGE

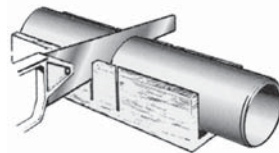
A. Avant la mise en place des raccords à joint élastique, procédez de la façon suivante. Couper le tube en utilisant l'outillage adéquat pour obtenir une surface plate, perpendiculaire à son axe.

MONTAJE

A. Antes de instalar los accesorios de junta elástica, proceda de la siguiente manera. En caso que el extremo del tubo está dañado: corte el tubo con una herramienta especial para obtener un corte recto perpendicular al eje.

MONTAGEM

A. Antes de instalar os acessórios de junta autoblocante proceda da seguinte maneira. Em caso de o extremo do tubo estar danificado: corte o tubo com uma ferramenta especial para obter um corte recto perpendicular ao eixo.

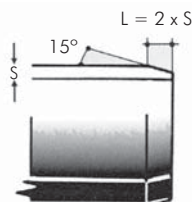


B. Chamfer the pipe with a special tool as shown in the following picture and table.

B. Ebavurer le tube avec un outil pour chanfreiner, ou avec une râpe pour matières plastiques, comme il est indiqué sur la figure et suivant le tableau ci-contre.

B. Chaflane el tubo con una herramienta especial según lo mostrado en la imagen y el cuadro siguiente.

B. Chanfre o tubo com uma ferramenta especial segundo o representado na figura e no quadro seguinte.



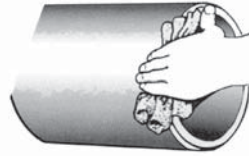
D (mm)	63	75	90	110	125	140	160	200
L (mm)	6,0	7,0	9,0	10,5	12,0	13,5	15,5	19,0

C. Clean carefully the external surface of the pipe and lubricate only with soapy water (do not use oil or grease).

C. Nettoyer avec soin la surface extérieure du tube et graisser avec de l'eau savonneuse (ne pas utiliser de l'huile ou de la graisse).

C. Limpie cuidadosamente la superficie externa del tubo. Lubrique solamente con agua jabonosa (no utilice aceite o grasa).

C. Limpe cuidadosamente a superfície exterior do tubo. Lubrifique unicamente com água com sabão (não utilize azeite ou óleos).



D. Clean carefully the socket seat in the fitting. Check gasket conditions. Introduce the sealing ring into its specific seat.

D. Nettoyer soigneusement le siège du joint dans le raccord. Contrôler l'intégralité de la garniture. L'insérer dans son siège.

D. Limpie cuidadosamente el asiento de la junta del accesorio. Compruebe las condiciones de la junta. Introduzca la junta en su asiento específico.

D. Limpe cuidadosamente o assento da junta no acessório. Comprove as condições da junta. Introduza a unha no seu assento específico.

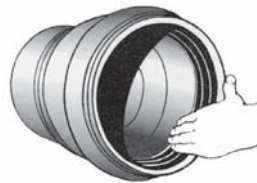


E. Lubricate the internal surface of the rubber ring in the same way as the pipe.

E. Graisser la surface intérieure du joint avec un lubrifiant approprié de la même façon que pour le tube.

E. Lubrique la superficie interna de la junta con un lubricante adecuado de la misma manera que el tubo.

E. Lubrifique a superfície interna da junta com um lubrificante adequado, da mesma maneira que o tubo.

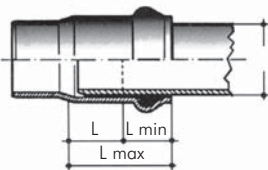


F. Mark on the outside of the pipe the depth to be inserted into the socket of the fitting according to the lengths in the following table.

F. Ebavurer le tube avec un outil pour chanfreiner, ou avec une râpe pour matières plastiques, comme il est indiqué sur la figure et suivant le tableau.

F. Marque en el exterior del tubo la profundidad a ser insertada en el accesorio según los longitudes del cuadro.

F. Marque o exterior do tubo a profundidade a que vai ser introduzido o acessório segundo os comprimentos do quadro.



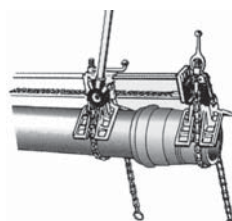
D (mm)	63	75	90	110	125	140	160	200
L max	94	104	109	115	124	133	139	169
L min	42	45	50	55	60	69	75	85
L	52	59	59	60	64	64	64	64

G. To introduce the tube into the fitting we recommend to use the appliance device shown in picture.
 - Fix the special assembling device onto the pipe.
 - Fix the fitting upon the device.
 - With the lever, slide the fitting onto the pipe till you reach the reference mark.

G. Pour insérer le tube, il est conseillé d'employer l'outil représenté dans l'image.
 - Fixer le tube et le raccord sur l'outillage approprié.
 - En actionnant le levier, introduire le tube dans le raccord jusqu'au signe précédemment marqué sur le tube.

G. Para introducir el tubo en el accesorio se aconseja utilizar un equipo como el mostrado en la imagen.
 - Fije un dispositivo de ensamblaje especial sobre el tubo.
 - Fije el accesorio sobre el dispositivo.
 - Con la palanca, deslice el accesorio sobre el tubo hasta que se alcance la marca de referencia.

G. Para ser introduzir o tubo no acessório aconselha-se a utilizar um equipamento conforme está representado na figura.
 - Fixe o dispositivo de montagem especial sobre o tubo.
 - Fixe o acessório sobre o dispositivo.
 - Com o manípulo, deslize o acessório sobre o tubo até que se alcance a marca de referência.



UP. 05. RJ
Union socket

- Rubber ring joint
- Metric series

Manchon

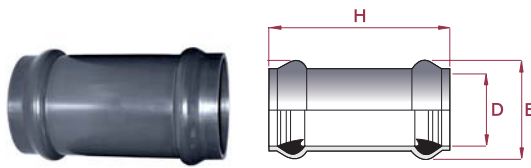
- Avec joint élastique
- Série métrique

Manguito unión

- Con junta elástica
- Serie métrica

União

- Com junta autoblocante
- Série métrica



D	CODE	REF.	DN	PN	E	H
63	22917	70 05 063	50	10	86	280
75	22918	70 05 075	65	10	102	280
90	22919	70 05 090	80	10	120	290
110	22920	70 05 110	100	10	144	310
125	22921	70 05 125	110	10	161	330
140	22922	70 05 140	125	10	178	350
160	22923	70 05 160	150	10	202	350
200	22924	70 05 200	175	10	248	410
225	22925	70 05 225	200	10	277	460
250	22926	70 05 250	225	10	304	460
315	22927	70 05 315	300	10	382	500

Victaulic® coupling

Designed with a heavy housing for high pressure service. The housing key is wider than standard and the coupling housing is designed to clamp the bottom of the groove, thus providing an essentially rigid joint. It also eliminates movement at the joint.

Reduces linear or angular movement and is useful for valve connections and other points where rigidity is required.

Union bride Victaulic®

Conçu avec une résistante enveloppe pour supporter de hautes pressions. La clé est plus large que celles standard et le raccord union est conçu pour agripper le fond de la rainure, fournissant ainsi une union rigide. Il est étudié aussi pour éliminer les mouvements dans l'union.

Il réduit le mouvement linéaire ou angulaire et peut être utilisé pour des connexions avec des vannes ou dans d'autres endroits où l'on a besoin de rigidité.

Enlace Victaulic®

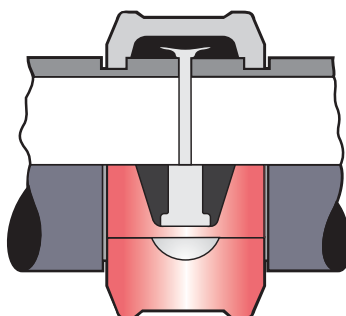
Diseñado con una resistente cubierta para soportar altas presiones. La llave es más ancha que las estándares y el enlace está diseñado para agarrar el fondo de la ranura, proporcionando una unión rígida. También está pensado para eliminar los movimientos en la unión.

Reduce el movimiento lineal o angular y se puede usar para conexiones con válvulas o en otros sitios donde se requiera rigidez.

União Victaulic®

Concebido com uma cobertura resistente para suportar altas pressões. A chave é mais larga que as standards e a conexão está projectada para agarrar o fundo da ranhura, proporcionando uma junta rígida. Também está pensado para eliminar os movimentos na junta.

Reduza o movimento linear ou angular e pode-se usar para ligações com válvulas ou em outros locais onde se necessite de rigidez.



- Fast assembly.
- Allows misalignments up to 1°30'.
- EPDM joint.
- Coupling made of coated ductile iron.
- Bolts made of zinc plated carbon steel.

- Assemblage rapide.
- Permet désalignement jusqu'à 1°30'.
- Joint en EPDM.
- Bride en fer fondu peint.
- Vis en acier zingué.

- Montaje rápido.
- Permite desalineaciones de hasta 1°30'.
- Junta en EPDM.
- Brida en hierro fundido pintado.
- Tornillos en acero zincado.

- Montagem rápida.
- Permite ajustamentos de 1°30'.
- Junta união em EPDM.
- União em ferro fundido pintado.
- Parafusos em aço zincado.

UP. 58. SFVT

Victaulic® grooved flexible socket

- Female solvent socket
- Metric series

Raccord Victaulic®

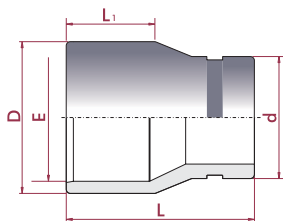
- Femelle à coller
- Série métrique

Enlace Victaulic®

- Encolar hembra
- Serie métrica

Cone ranhurado Victaulic®

- Colar fêmea
- Série métrica



D - E x d	CODE	REF.	DN	PN	L	L ₁
75 - 63 x 2"	20162	05 58 463	2"	16	93	44
110 - 90 x 3"	20163	05 58 490	3"	16	132	63
125 - 110 x 4"	20164	05 58 510	4"	16	151	71
180 - 160 x 6"	21444	05 58 560	6"	10	183	90

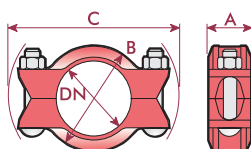
UP. 58. VT

Victaulic® grooved flexible coupling

Bride rainuré Victaulic®

Brida ranurada Victaulic®

União Victaulic®



DN	CODE	REF.	A	B	C
2"	20165	05 58 063*	51	89	168
3"	20166	05 58 090*	51	121	197
4"	20167	05 58 110*	54	152	245
6"	21445	05 58 160*	64	219	321

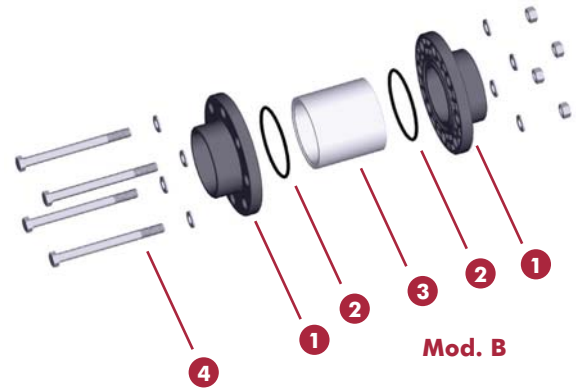
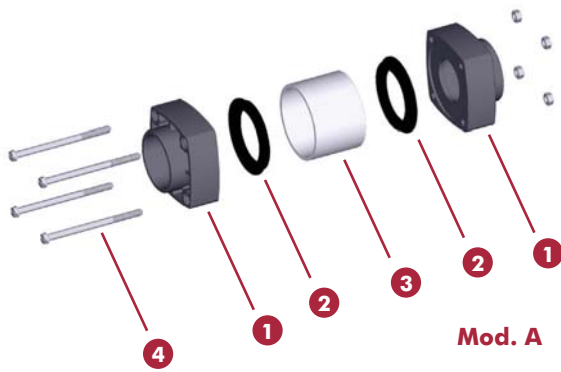
Sight glasses
Voyants de contrôle
Visores de líquidos
Visores de líquidos


FIG.	Parts	Pièces	Despiece	Peças	Material
1	Union / flange	Collet / bride	Manguito / brida	Colarinho / flange	PVC-U
2	O-ring	Joint	Junta	Junta	EPDM
3	Viewer	Viseur	Visor	Visor	PMMA / SAN
4	Bolts	Vis	Tornillos	Parafusos	Zinc plated steel

UP. 54. SF

- Material:
D50 - D63: PMMA (Mod. A)
D75 - D225: SAN (Mod. B)
- 4 bolts
- Female solvent socket
- Metric series

- Matériel:
D50 - D63: PMMA (Mod. A)
D75 - D225: SAN (Mod. B)
- 4 vis
- Femelle à coller
- Série métrique

- Material:
D50 - D63: PMMA (Mod. A)
D75 - D225: SAN (Mod. B)
- 4 tornillos
- Encolar hembra
- Serie métrica

- Material:
D50 - D63: PMMA (Mod. A)
D75 - D225: SAN (Mod. B)
- 4 parafusos
- Colar fêmea
- Série métrica

Working pressure at 20°C (73°F) water temperature:

- D50 - D63: PN 6
- D75 - D225: PN 10

Pression de service à 20°C (73°F) température de l'eau:

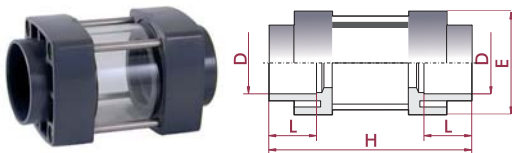
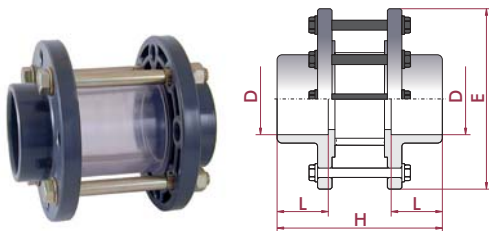
- D50 - D63: PN 6
- D75 - D225: PN 10

Presión de servicio a 20°C (73°F) temperatura de agua:

- D50 - D63: PN 6
- D75 - D225: PN 10

Pressão de serviço na 20°C (73°F) temperatura de água:

- D50 - D63: PN 6
- D75 - D225: PN 10

Mod. A

Mod. B


D	CODE	REF.	DN	L	H	E	Mod.
50	02387	05 54 050	40	31	130	80	A
63	02388	05 54 063	50	38	159	92	A
75	02389	05 54 075	65	44	165	185	B
90	02390	05 54 090	80	51	180	200	B
110	02391	05 54 110	100	61	250	220	B
125	02392	05 54 125	110	69	280	230	B
140	02393	05 54 140	125	76	310	250	B
160	02394	05 54 160	150	86	360	285	B
200	02395	05 54 200	175	106	420	315	B
225	02396	05 54 225	200	119	500	340	B

UP. 54. FT

- Material: PMMA
- 4 bolts
- BSP female thread

- Matériel: PMMA
- 4 vis
- Femelle à visser BSP

- Material: PMMA
- 4 tornillos
- Roscar hembra BSP

- Material: PMMA
- 4 parafusos
- Roscar fêmea BSP

Working pressure at 20°C (73°F) water temperature:

- 1½" - 2": PN 6

Pression de service à 20°C (73°F) température de l'eau:

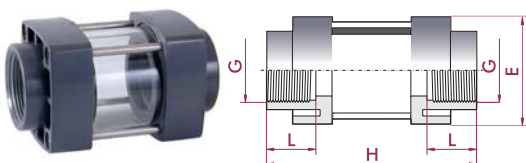
- 1½" - 2": PN 6

Presión de servicio a 20°C (73°F) temperatura de agua:

- 1½" - 2": PN 6

Pressão de serviço na 20°C (73°F) temperatura de água:

- 1½" - 2": PN 6



D	CODE	REF.	DN	L	H	E
1½"	02397	05 54 650	40	31	130	80
2"	02398	05 54 663	50	38	159	92

Flowmeters Débitmètres Caudalímetros Caudalímetros



FEATURES

- Available models from 10 to 1000 l/h (0,04 - 4,4 GPM).
- Assembly in vertical position.
- Union bushes in PVC-U.
- Tube in Styrene Methyl Methacrylate Copolymer or Trogamid T®.
- Measuring tube available in Polysulfon upon request.
- Float stops in PVDF and floats in AISI 316.
- Maximum working temperature: 55°C (131°F) according to standards VDE / VDI 3531, class 6.
- Maximum pressure 15 bar.
- Two visible scales on each meter: l/h and GPM.
- Available upon request: limit switches and transmitters.
- Applications: process control in water treatment, osmosis, heating and refrigeration systems, chemical industries, pharmaceuticals, etc.

CARACTERISTIQUES

- Modèles disponibles de 10 à 1000 l/h (0,04 - 4,4 GPM).
- Montage en position verticale.
- Raccords en PVC-U.
- Tube en Styrene Methyl Methacrylate Copolymer ou Trogamid T®.
- Sur demande tube de mesure en Polysulfon.
- Arrêt du flotteur en PVDF.
- Flotteur en AISI 316.
- Température maximale de travail: 55°C (131°F) selon normes VDE / VDI 3531, classe 6.
- Pression maximale 15 bar.
- Double échelle visible dans chaque débitmètre: l/h et GPM.
- Disponibles sur commande : automatismes et transmetteurs électriques.
- Applications : contrôle de processus dans le traitement de l'eau, osmose, chauffage et réfrigération, industries chimiques, pharmaceutiques, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Modelos disponibles desde 10 hasta 1000 l/h (0,04 - 4,4 GPM).
- Montaje en posición vertical.
- Racordaje en PVC-U.
- Tubo en metacrilato de metilo o Trogamid T®.
- Bajo pedido tubo de medida disponible en Polisulfon.
- Topes de flotador en PVDF.
- Flotador en AISI 316.
- Temperatura máxima de trabajo: 55°C (131°F) según normas VDE / VDI 3531, clase 6.
- Presiones hasta 15 bar.
- Doble escala visible en cada caudalímetro: l/h y GPM.
- Disponibles bajo pedido: automatismos y transmisores eléctricos.
- Aplicaciones: control de procesos en tratamiento de agua, osmosis, calefacción y refrigeración, industrias químicas, farmacéuticas, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Modelos disponíveis de 10 a 1000 l/h (0,04 - 4,4 GPM).
- Montagem em posição vertical.
- Acessórios em PVC-U.
- Tubo em Styrene Methyl Methacrylate Copolymer ou Trogamid T®.
- Sob pedido tubo de medida disponível em Polisulfon.
- Topos do flutuador em PVDF.
- Flutuador em AISI 316.
- Temperatura máxima de trabalho: 55°C (131°F) segundo normas VDE / VDI 3531, classe 6.
- Pressão máxima 15 bar.
- Dupla escala visível em cada caudalímetro: l/h e GPM.
- Automatismos disponíveis sob pedido e transmissores eléctricos.
- Aplicações: controle de processos em tratamento de água, osmoses, aquecimento e refrigeração, indústrias químicas, farmacêuticas, etc.

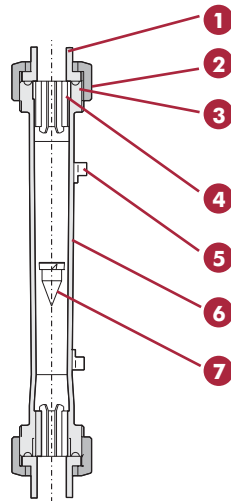


FIG.	Parts	Pièces	Despiece	Peças	Material
1	Union end	Manchon	Manguito enlace	Colarinho	PVC-U
2	Union nut	Ecrou	Tuerca	Porca	PVC-U
3	O-ring seal	Joint Tórique	Junta tórica	Junta tórica	EPDM
4	Stops	Arrêts	Topes	Topos	PVDF
5	Indicator	Indicateur	Indicador	Indicador	PE
6	Measuring tube	Tube de mesure	Tubo de medida	Tubo de medida	Methacrylate / Trogamid T®
7	Float	Flotteur	Flotador	Flutuador	AISI 316

OPERATION

Flowmeters are transparent tubes with conical shape (narrow in its lower part and wider in the upper); they are installed in a perfectly vertical position along with the pipe of which we want to know the flow.

Within the tube there is a stainless steel floater, that will move upwards reaching a specific height depending on the weight of the floater and water pressure.

Thus, the greater is the flow, the higher will the floater move, marking a flow (l/h or GPM) in the scale which is stamped on the transparent tube.

FONCTIONNEMENT

Les débitmètres sont des tubes transparents en forme conique (étroit dans la zone inférieure et plus large dans sa zone supérieure) : ils s'installent en position parfaitement verticale en série avec le tube dont on veut connaître le débit.

A l'intérieur du tube, on trouve un flotteur en acier inoxydable qui se déplacera vers le haut en arrivant à une hauteur concrète qui dépendra du poids du flotteur et de la poussée de l'eau.

Ainsi, plus le débit est grand, plus haut sera positionné le flotteur, marquant un débit (l/h ou GPM) sur l'échelle graduée qui se trouve marquée sur le tube transparent.

FUNCIONAMIENTO

Los caudalímetros son tubos transparentes con forma cónica (estrecho en su zona inferior y más ancho en su zona superior); se instalan en posición perfectamente vertical en serie con la tubería de la que se quiere conocer el caudal.

Dentro del tubo se encuentra un flotador de acero inoxidable, que se desplazará hacia arriba alcanzando una altura concreta que dependerá del peso del flotador y del empuje del agua.

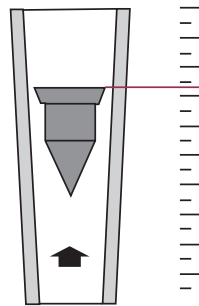
Así, cuanto mayor es el caudal, más arriba se posicionará el flotador, marcando un caudal (l/h o GPM) en la escala que se encuentra marcada en el tubo transparente.

FUNCIONAMENTO

Os caudalímetros são tubos transparentes com forma cónica (estrito na zona inferior e mais largo na zona superior); instalam-se em posição perfeitamente vertical em série com a tubagem da qual se pretende saber o caudal.

Dentro do tubo encontra-se um flutuador de aço inoxidável, que se deslocará para cima alcançando uma altura concreta que dependerá do peso do flutuador e do impulso da água.

Assim, quanto maior é o caudal, mais acima se posicionará o flutuador, marcando um caudal (l/h ou GPM) na escala que se encontra marcada no tubo transparente.



Reading line
Ligne de lecture
Línea de lectura
Linha da leitura

METHACRYLATE VS. TROGAMID T®
MÉTACRYLATE VS. TROGAMID T®
METACRILATO VS. TROGAMID T®
METACRILATO VS. TROGAMID T®

Name	NAS	Trogamid T®
Polymer type	Copolymer of styrene and methacrylate	Amorphous polyamide
Nomenclature	SMMA	PA 6-(3)-T
	CHEMICAL RESISTANCE	
Acetone	x	C
Unsaturated Oil	x	-
Saturated Oil	C	-
Mineral Oil	✓	✓
Olive Oil	✓	-
Alcohol low molecular weight	C	x
Alcohol high molecular weight	✓	x
Diluted inorganic acid	✓	✓
Concentrated inorganic acid	✓	x
Halogenated compound	x	C
Gasoline	x	✓
Benzene	x	✓
Toluene	x	✓
Bleach	✓	-
Detergent	✓	-
Inorganic salts	✓	✓

C: Conditioned resistance. In some cases the material may turn yellow, loose transparency or micro fissures could appear.

C: Résistance conditionnelle. Dans certains cas, le matériau peut présenter du jaunissement, perte de la transparence ou formation de microfissures.

C: Resistencia condicional. En algunos casos puede darse amarillamiento, pérdida de la transparencia o formación de micro fisuras.

C: Resistência condicional. Em alguns casos pode dar-se amarelamento, perda da transparência ou formação de micro fissuras.

UP. 92. SF. M

Flowmeter

- Tube in Styrene Methyl Methacrylate Copolymer
- Female solvent socket

Débitmètre

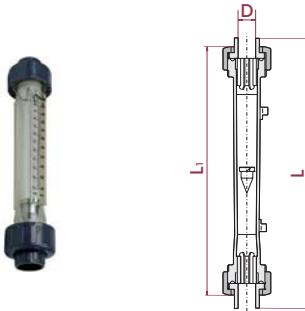
- Tube en Styrene Methyl Methacrylate Copolymer
- Femelle à coller

Caudalímetro

- Tubo en metacrilato de metilo
- Encolar hembra

Caudalímetro

- Tubo em Styrene Methyl Methacrylate Copolymer
- Colar fêmea



D	CODE	REF.	DN	GPM	l/h	L	L ₁
20	20205	05 92 020A	15	0,04 - 0,44	10 - 100	232	198
20	20206	05 92 020B	15	0,06 - 0,66	16 - 160	232	198
20	20207	05 92 020C	15	0,1 - 1,1	25 - 250	232	198
25	20208	05 92 025A	20	0,2 - 1,8	40 - 400	232	198
25	20209	05 92 025B	20	0,3 - 2,7	60 - 630	232	198
25	20210	05 92 025C	20	0,4 - 4,4	100 - 1000	232	198

UP. 92. FT. M

Flowmeter

- Tube in Styrene Methyl Methacrylate Copolymer
- BSP female thread

Débitmètre

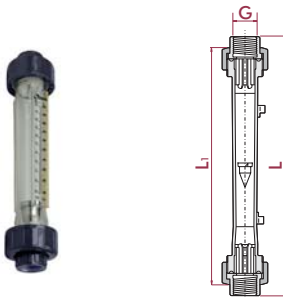
- Tube en Styrene Methyl Methacrylate Copolymer
- Femelle à visser BSP

Caudalímetro

- Tubo en metacrilato de metilo
- Roscar hembra BSP

Caudalímetro

- Tubo em Styrene Methyl Methacrylate Copolymer
- Roscar fêmea BSP



G	CODE	REF.	DN	GPM	l/h	L	L ₁
1/2"	20211	05 92 620A	15	0,04 - 0,44	10 - 100	232	198
1/2"	20212	05 92 620B	15	0,06 - 0,66	16 - 160	232	198
1/2"	20213	05 92 620C	15	0,1 - 1,1	25 - 250	232	198
3/4"	20214	05 92 625A	20	0,2 - 1,8	40 - 400	232	198
3/4"	20215	05 92 625B	20	0,3 - 2,7	60 - 630	232	198
3/4"	20216	05 92 625C	20	0,4 - 4,4	100 - 1000	232	198

UP. 92. MT. M

Flowmeter

- Tube in Styrene Methyl Methacrylate Copolymer
- BSP male thread

Débitmètre

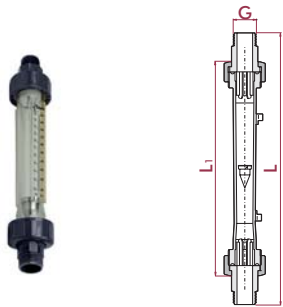
- Tube en Styrene Methyl Methacrylate Copolymer
- Mâle à visser BSP

Caudalímetro

- Tubo en metacrilato de metilo
- Roscar macho BSP

Caudalímetro

- Tubo em Styrene Methyl Methacrylate Copolymer
- Roscar macho BSP



G	CODE	REF.	DN	GPM	l/h	L	L ₁
1/2"	20217	05 92 420A	15	0,04 - 0,44	10 - 100	249	198
1/2"	20218	05 92 420B	15	0,06 - 0,66	16 - 160	249	198
1/2"	20219	05 92 420C	15	0,1 - 1,1	25 - 250	249	198
3/4"	20220	05 92 425A	20	0,2 - 1,8	40 - 400	252	198
3/4"	20221	05 92 425B	20	0,3 - 2,7	60 - 630	252	198
3/4"	20222	05 92 425C	20	0,4 - 4,4	100 - 1000	252	198

UP. 92. FLG. M

Flowmeter

- Tube in Styrene Methyl Methacrylate Copolymer
- With flanges

Débitmètre

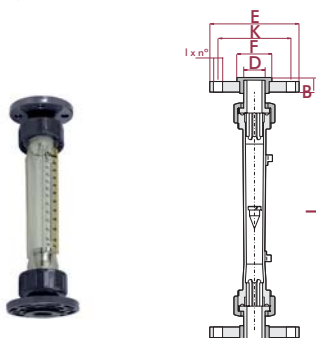
- Tube en Styrene Methyl Methacrylate Copolymer
- Avec brides

Caudalímetro

- Tubo en metacrilato de metilo
- Con bridas

Caudalímetro

- Tubo em Styrene Methyl Methacrylate Copolymer
- Com flanges

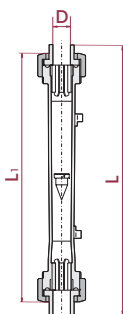


D	CODE	REF.	DN	GPM	l/h	E	K	F	l x n°	B	L
20	20223	05 92 220A	15	0,04 - 0,44	10 - 100	95	65	45	14x4	12	257
20	20224	05 92 220B	15	0,06 - 0,66	16 - 160	95	65	45	14x4	12	257
20	20225	05 92 220C	15	0,1 - 1,1	25 - 250	95	65	45	14x4	12	257
25	20226	05 92 225A	20	0,2 - 1,8	40 - 400	105	75	58	14x4	13	260
25	20227	05 92 225B	20	0,3 - 2,7	60 - 630	105	75	58	14x4	13	260
25	20228	05 92 225C	20	0,4 - 4,4	100 - 1000	105	75	58	14x4	13	260

UP. 92. SF. T

Flowmeter

- Tube in Trogamid T®
- Female solvent socket



Débitmètre

- Tube en Trogamid T®
- Femelle à coller

Caudalímetro

- Tubo en Trogamid T®
- Encolar hembra

Caudalímetro

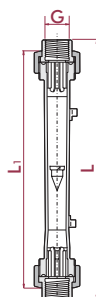
- Tubo em Trogamid T®
- Colar fêmea

D	CODE	REF.	DN	GPM	l/h	L	L ₁
20	25919	05 92 020AT	15	0,04 - 0,44	10 - 100	232	198
20	25920	05 92 020BT	15	0,06 - 0,66	16 - 160	232	198
20	25921	05 92 020CT	15	0,1 - 1,1	25 - 250	232	198
25	25922	05 92 025AT	20	0,2 - 1,8	40 - 400	232	198
25	25923	05 92 025BT	20	0,3 - 2,7	60 - 630	232	198
25	25924	05 92 025CT	20	0,4 - 4,4	100 - 1000	232	198

UP. 92. FT. T

Flowmeter

- Tube in Trogamid T®
- BSP female thread



Débitmètre

- Tube en Trogamid T®
- Femelle à visser BSP

Caudalímetro

- Tubo en Trogamid T®
- Roscar hembra BSP

Caudalímetro

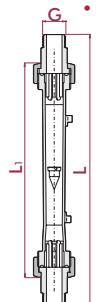
- Tubo em Trogamid T®
- Roscar fêmea BSP

G	CODE	REF.	DN	GPM	l/h	L	L ₁
½"	25925	05 92 620AT	15	0,04 - 0,44	10 - 100	232	198
½"	25926	05 92 620BT	15	0,06 - 0,66	16 - 160	232	198
½"	25927	05 92 620CT	15	0,1 - 1,1	25 - 250	232	198
¾"	25928	05 92 625AT	20	0,2 - 1,8	40 - 400	232	198
¾"	25929	05 92 625BT	20	0,3 - 2,7	60 - 630	232	198
¾"	25930	05 92 625CT	20	0,4 - 4,4	100 - 1000	232	198

UP. 92. MT. T

Flowmeter

- Tube in Trogamid T®
- BSP male thread



Débitmètre

- Tube en Trogamid T®
- Mâle à visser BSP

Caudalímetro

- Tubo en Trogamid T®
- Roscar macho BSP

Caudalímetro

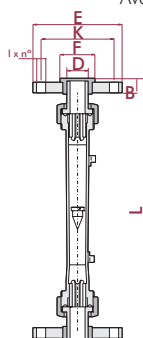
- Tubo em Trogamid T®
- Roscar macho BSP

G	CODE	REF.	DN	GPM	l/h	L	L ₁
½"	25931	05 92 420AT	15	0,04 - 0,44	10 - 100	249	198
½"	25932	05 92 420BT	15	0,06 - 0,66	16 - 160	249	198
½"	25933	05 92 420CT	15	0,1 - 1,1	25 - 250	249	198
¾"	25934	05 92 425AT	20	0,2 - 1,8	40 - 400	252	198
¾"	25935	05 92 425BT	20	0,3 - 2,7	60 - 630	252	198
¾"	25936	05 92 425CT	20	0,4 - 4,4	100 - 1000	252	198

UP. 92. FLG. T

Flowmeter

- Tube in Trogamid T®
- With flanges



Débitmètre

- Tube en Trogamid T®
- Avec brides

Caudalímetro

- Tubo en Trogamid T®
- Con bridas

Caudalímetro

- Tubo em Trogamid T®
- Com flanges

D	CODE	REF.	DN	GPM	l/h	E	K	F	1 x n"	B	L
20	25937	05 92 220AT	15	0,04 - 0,44	10 - 100	95	65	45	14x4	12	257
20	25938	05 92 220BT	15	0,06 - 0,66	16 - 160	95	65	45	14x4	12	257
20	25939	05 92 220CT	15	0,1 - 1,1	25 - 250	95	65	45	14x4	12	257
25	25940	05 92 225AT	20	0,2 - 1,8	40 - 400	105	75	58	14x4	13	260
25	25941	05 92 225BT	20	0,3 - 2,7	60 - 630	105	75	58	14x4	13	260
25	25942	05 92 225CT	20	0,4 - 4,4	100 - 1000	105	75	58	14x4	13	260

Solvent cement / Cleaner / Teflon® tape
Colle / Décaptants / Ruban Teflon®
Adhesivos / Disolventes / Cinta de Teflon®
Colas / Produtos limpeza / Teflon®



ATTENTION

- Carry out an accurate turnover of the stock as the solvent cement can lose the original characteristics after 12 months of its manufacture.
- Stock in a dry and fresh place.
- Please, read the instructions of use.
- Do not use with PVC-C.
- If you want to read the solvent socket recommendations, please refer to page 16.

ATTENTION

- Effectuer une rotation correcte du stock. L'adhésif peut perdre ses caractéristiques d'origine à partir de 12 mois après sa fabrication.
- À stocker dans un endroit sec et frais.
- Suivre les conseils d'utilisation.
- Ne pas utiliser avec du PVC-C.
- Pour voir les recommandations d'installation avec adhésif, consultez la page 16.

ATENCIÓN

- Realizar una correcta rotación del stock ya que el adhesivo puede perder sus características originales a partir de los 12 meses de su fabricación.
- Almacenar en un lugar seco y fresco.
- Ver las normas de utilización del envase.
- No apto para uso con PVC-C.
- Para ver las recomendaciones de instalación con adhesivo, consulte la página 16.

ATENÇÃO

- Realizar uma correcta rotação de stock, pois a cola pode perder as suas características originais após 12 meses da sua data de fabrico.
- Armazenar em lugar seco e fresco.
- Ver normas de aplicação descritas na lata.
- Não aptos para uso com PVC-C.
- Para ver as recomendações de instalação com cola, consulte a página 16.

Average joints for 1.000 cc of solvent cement
Moyenne de collages avec 1.000 cc d'adhésif
Nº aproximado de encoladuras efectuadas con 1.000 cc de adhesivo
Nº aproximado de colagens efectuadas com 1.000 cc de cola

Ø of pipe Ø de collage Ø de tubo Ø de tubo	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	200	225	250	315	400
Nº of joints Nº de collage Nº de encoladuras Nº de colagens	390	375	300	250	200	110	80	55	40	25	22	18	11	7	5	4	3	2

UP. 90. SC

PVC-U solvent cement

Colle PVC-U

Adhesivo PVC-U

Cola PVC-U



Size Mesure Medida Medida	CODE	REF.
Tub Tube Tubo Tubo	125 cc	02429 05 90 012
Can with paint brush Pot avec pinceau Bote con pincel Lata com pincel	250 cc	02430 05 90 026
Can Pot Bote Lata	500 cc	02427 05 90 050
Can with paint brush Pot avec pinceau Bote con pincel Lata com pincel	500 cc	09043 05 90 051
Can Pot Bote Lata	1.000 cc	02426 05 90 100
Can with paint brush Pot avec pinceau Bote con pincel Lata com pincel	1.000 cc	09044 05 90 101

UP. 90. SCB

BONDTITE solvent cement PVC-U

- Especially indicated for PVC flexible pipe

Colle BONDTITE PVC-U

- Spécialement recommandée pour le tube PVC souple

Adhesivo BONDTITE PVC-U

- Especialmente indicado para tubo de PVC flexible

Cola BONDTITE PVC-U

- Especialmente indicado para tubo de PVC flexível



Size Mesure Medida Medida	CODE	REF.
Can with paint brush Pot avec pinceau Bote con pincel Lata com pincel	250 cc	27050 05 90 026B
Can with paint brush Pot avec pinceau Bote con pincel Lata com pincel	500 cc	27051 05 90 051B
Can with paint brush Pot avec pinceau Bote con pincel Lata com pincel	1.000 cc	27052 05 90 101B

UP. 90. CL
Cleaner
Décapant
Disolvente
Produto de limpeza


Size	Mesure	Medida	Medida	CODE	REF.
Can Pot	Bote	Lata		500 cc	02432 05 90 250
Can Pot	Bote	Lata		1.000 cc	02431 05 90 300

UP. 90. TSC
TANGIT solvent cement PVC-U
Colle TANGIT PVC-U
Adhesivo TANGIT PVC-U
Cola TANGIT PVC-U


Size	Mesure	Medida	Medida	CODE	REF.
Can with paint brush Bote con pincel	Pot avec pinceau Lata com pincel			500 cc	02434 05 90 350
Can Pot	Bote	Lata		1.000 cc	02433 05 90 400

UP. 90. TF
Teflon® thread-wrap tape
Ruban de Teflon®
Cinta de Teflon®
Fita de Teflon®


Thickness Épaisseur Gruesso Grossura	Width Largeur Anchura Largura	Length Longueur Largo Comp.	CODE	REF.
0,075 mm	12 mm	12 m	02435	05 90 500
0,10 mm	19 mm	50 m	02436	05 90 550

PVC flexible hose

Tube PVC flexible

Tubería flexible PVC

Tubagem flexível em PVC



FEATURES

- PVC flexible hose with internal reinforcement and smooth interior and exterior surface.
- Grey (white optional).
- Spiral rigid reinforced: indeformable antishock.
- Outer diameters fit to facilitate the assembly with PVC fittings (solvent socket unions) and PP (compression unions).
- Great resistance to residual waters and a large range of chemicals, solids and abrasive muds.
- Dimensions and characteristics according to EN ISO 3994.
- Maximum curvature allowed: 3 x pipe diameter.
- Marking of specifications in each meter of tube.
- It supports temperatures between -10°C and +55°C and an absolute vacuum pressure of 350 mbar.
- Applications: used in several load and unloading applications: hydro-sanitary conductions, filtration of swimming pools (do not install in the skimmer outlet or anywhere with high concentrations of chlorine), hydrotherapie, drainage, ...

CARACTÉRISTIQUES

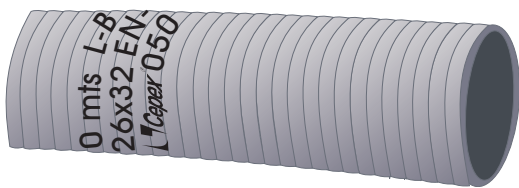
- Tube PVC souple avec renfort interne. Finition intérieure et extérieure lisse.
- Couleur gris (blanc nous consulter).
- Spirales rigides et renforcées: indéformables et anti-choc.
- Diamètre extérieur rigoureusement contrôlé pour faciliter le collage avec les raccords PVC pression ou le montage avec les raccords compressions en PP.
- Collage étanche et résistant.
- Très résistant aux eaux résiduelles et à de très nombreux produits chimiques, solides et boue abrasive.
- Dimensions et caractéristiques conforme EN ISO 3994.
- Courbure maximum a laissé: 3 x diamètre de pipe
- Supporte une température absolue d'utilisation comprise entre -10°C et +55°C et une dépression de 350 mbar.
- Les champs d'application du tube Cepexflex sont très nombreux (aspiration et refoulement), conduites hydrosanitaires, baignoires balnéothérapie, évacuation, conduites piscine (ne pas installer dans la sortie du skimmer ou au lieu où il pourrait se produire des concentrations élevées de chlore), ...

CARACTERÍSTICAS

- Tubería de PVC flexible con refuerzo interno y acabado exterior e interior lisos.
- Color gris (blanco consultar).
- Espiral rígida reforzada: indeformable y antichoque.
- Diámetros exteriores ajustados para facilitar e montaje con accesorios de unión de PVC (uniones encoladas) y de PP (uniones por compresión: desmontables).
- Gran resistencia a las aguas residuales y a una amplia gama de productos químicos, sólidos y lodos abrasivos.
- Dimensiones y características conforme EN ISO 3994.
- Máxima curvatura permitida: 3 x diámetro del tubo.
- Marcaje de especificaciones en cada metro de tubo.
- Soporta temperaturas entre -10°C y +55°C y una presión absoluta en vacío de 350 mbar.
- Aplicaciones: apto para multitud de aplicaciones de succión y descarga, conducciones hidrosanitarias, conducciones de filtración de piscinas (no instalar en la salida del skimmer o donde se puedan producir concentraciones elevadas de cloro), bañeras de hidromasaje, evacuación, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Tubagem de PVC flexível com reforço interno e acabado exterior e interior lisos.
- Color cinzento (branco consultar).
- Espiral rígida reforçada: indeformável e antichoque.
- Diâmetros exteriores ajustados para facilitar a montagem com acessórios em PVC (uniões para colar) e de PP (uniões aperto rápido: desmontáveis).
- Grande resistência com as águas residuais e uma ampla gama de produtos químicos, sólidos e lama abrasiva.
- Dimensões e características conforme EN ISO 3994.
- Curvatura máxima reservou: 3 x diâmetro de tubagem.
- Marcação de especificações em cada metro de tubo.
- Suporta temperaturas entre -10°C e +55°C com uma pressão absoluta de vácuo de 350 mbar.
- Apto para múltiplas aplicações (de sucção e descarga): instalações sanitárias, instalações em filtragem de piscinas (não instale na tomada do skimmer ou em qualquer lugar com concentrações elevadas do cloro), banheiras de hidromassagem, esgoto doméstico, ...



AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación (Spain)

UNE-EN ISO 3994:2001
N° 001/003424

Marking of specifications in each meter of hose

- AENOR certification
- Length from the tube start
- Extrusion line
- Inner & outer diameter
- Size standard
- Hose type
- Cepex logotype
- Manufacturing date

Marquaje de spécifications dans chaque mètre du tube

- Certification AENOR
- Dimension du début du tube
- Ligne d'extrusion
- Diamètre intérieur et extérieur
- Mesures standard
- Type de tube
- Logotype Cepex
- Date de fabrication

Marcaje de especificaciones en cada metro de tubo

- Certificación AENOR
- Medida del inicio del tubo
- Línea de extrusión
- Diámetro interior y exterior
- Estándar de medidas
- Tipo de tubería
- Logotipo Cepex
- Fecha de fabricación

Marcagem de especificações em cada metro de tubo

- Certificação AENOR
- Medida do início do tubo
- Linha de extrusão
- Diâmetro interior e exterior
- Padrão de medidas
- Tipo de tubagem
- Logótipo Cepex
- Data de produção

RECOMMENDATIONS FOR INSTALLATION

It is recommended to join the hose with Cepex PVC fittings (the only ones with AENOR certification). Cepex Bondtite is the recommended solvent cement, especially indicated for unions with PVC flexible hose.

RECOMMANDATIONS POUR L'INSTALLATION

Il est recommandé d'effectuer les unions avec des raccords en PVC Cepex (les seuls avec certification AENOR). L'adhésif recommandé est le Cepex Bondtite, spécialement indiqué pour des unions avec du tube flexible en PVC.

RECOMENDACIONES PARA LA INSTALACIÓN

Se recomienda efectuar las uniones con accesorios de PVC Cepex (únicos con certificación AENOR). El adhesivo recomendado es el Cepex Bondtite, especialmente indicado para uniones con tubería flexible de PVC.

RECOMENDAÇÕES PARA INSTALAÇÃO

Recomenda-se efectuar as uniões com acessórios em PVC Cepex (únicos com certificação AENOR). A cola recomendada é a Cepex Bondtite, especialmente indicado para uniões com tubagem flexível em PVC.



Unions with Cepex PP Performance Series compression fittings are also possible. This kind of unions offer fast and easy assembly/disassembly.

Les unions sont également possibles avec des raccords à compression en PP Cepex Série Performance, des unions qui, de plus, offrent un rapide montage/démontage.

También son posibles las uniones con accesorios de compresión en PP Cepex Serie Performance, uniones que además ofrecen un rápido montaje/desmontaje.

Também são possíveis as uniões com acessórios de junta rápida em PP Cepex Série Performance, uniões que oferecem uma rápida montagem/desmontagem.



It is possible to create transitions between flexible hose to rigid pipe by using Cepex fittings (PVC fittings and compression fittings). Cepexflex is totally compatible with both systems.

Il est possible de passer du système de tube flexible à du tube rigide grâce à l'utilisation des raccords Cepex (à compression et en PVC). Entière compatibilité avec les deux systèmes.

Es posible hacer pasar el sistema de tubería flexible a tubería rígida mediante el uso de accesorios Cepex (de compresión y en PVC). Total compatibilidad con ambos sistemas.

É possível fazer passar o sistema de tubagem flexível a tubagem rígida mediante o uso de acessórios Cepex (de junta rápida e em PVC). Total compatibilidade com ambos os sistemas.

**PVC pipe
Tube PVC
Tubo PVC
Tubagem PVC**



**PVC flexible hose: Cepexflex
Tube PVC flexible: Cepexflex
Tubo PVC flexible: Cepexflex
Tubagem flexível PVC: Cepexflex**

Pay attention with underground installations. Watch out for dangerous stones which could damage the hose (it is recommended to use sand to cover it). In swimming pool or spas installations, do not install in the skimmer outlet or anywhere with high concentrations of chlorine.

Faire spécialement attention, dans des installations sous terre, qu'il n'y ait pas de pierres avec arête vive qui puissent endommager les tubes (utiliser du sable pour la recouvrir). Dans des installations de piscines ou d'hydromassage, le maintenir éloigné des fortes concentrations de chlore (par exemple : sorties de skimmers).

Prestar especial atención en instalaciones enterradas, cuidar que no haya piedras con canto que puedan dañar la tubería (usar arena para recubrirla). En instalaciones en piscinas o hidromasajes, mantener alejado de altas concentraciones de cloro (por ejemplo: salidas de skimmers).

Prestar especial atenção em instalações enterradas, garantir que não há pedras com cantos que possam danificar a tubagem (usar areia para recobri-la). Em instalações em piscinas ou jacuzzis, manter afastado de altas concentrações de cloro (por exemplo: saídas de skimmers).

UP. 01. FLEX

PVC flexible hose: Cepexflex

Tube PVC flexible: Cepexflex

Tubo PVC flexible: Cepexflex

Tubagem flexível PVC: Cepexflex



D external	CODE	REF.	D internal	Roll length (m)	Wall thickness	Weight (gr/ml)	Max. working pressure (bar) @ 23°C	Max. working pressure (bar) @ 55°C	Vacuum (m/H ₂ O)
16	34586	55 01 016	12	50	2	125	7	2	7
16	34587	55 01 017	12	25	2	125	7	2	7
20	28570	55 01 020	16	50	2	180	7	2	7
20	30754	55 01 021	16	25	2	180	7	2	7
25	28571	55 01 025	20	50	2	230	7	2	7
25	30755	55 01 026	20	25	2	230	7	2	7
32	28572	55 01 032	26	50	3	350	7	2	7
32	30756	55 01 033	26	25	3	350	7	2	7
40	28573	55 01 040	35	50	3	460	5	1,5	7
40	30757	55 01 041	35	25	3	460	5	1,5	7
50	28574	55 01 050	43	50	3,5	720	5	1,5	7
50	30758	55 01 051	43	25	3,5	720	5	1,5	7
63	28575	55 01 064	55	25	4	1050	5	1,5	7
75	34588	55 01 076	66	25	4,5	1420	4	1,3	7

The maximum pressure refers to common loading and unloading operations. It can never be used as pressure for continuous working.

La pression maximum se réfère au travail normal de succion et de décharge. Ce ne sont en aucun cas, des pressions de travail en continu.

La presión máxima es referida al trabajo normal de succión y descarga. En ningún caso son presiones de trabajo en continuo.

A pressão máxima é referente ao trabalho normal de sucção e descarga. Em nenhum caso são pressões de trabalho em continuo.

Quality Qualité Calidad Qualidade

PVC FITTINGS

Internal hydrostatic pressure

• Two kind of tests are carried out conforming to the regulation:

1) Fittings: The fitting is put under 4,2 times its nominal pressure during 1 hour. Also 1000 hours at 3,2 times its nominal pressure. Water temperature is 20°C.

2) Socket unions: 1.000 hours at 1,3 times nominal pressure. Water temperature is 40°C.
"Internal" regulation: breaking pressure.

Thermal stability

• The fitting is put under 150°C during 15 - 240 min.
• The union line is observed to verify if it does not open.
• Then the fitting is cut and the aspect of the material is observed ("burnt" materials, air bubbles, ...).

Alternate pressure

Test required by the french regulation.

• Water hammer simulation: a pressure of 20 bar – 60 bar – 20 bar is applied.

This process (less than 1 second) is a "cycle".

• To pass the test, the fitting must resist without breaking at least 5.000 cycles (5.000 following water hammers!!!).
• Internally, this test is also important as a way to improve products.

Dimensional test

• Diameter, ovalation and solvent cement insertion length of fittings and valves are measured.
• The electronic columns detect if the size is in the tolerance range of the regulation (EN-1452).
• Resolution of 0,01 mm (the regulation requires 0,05 mm).
• Applied every 4 hours and on 2% of the production.

RACCORDS EN PVC

Pression hydrostatique interne

• Deux types d'essais sont réalisés suivant la norme:

1) Raccords: La pièce est soumise à 4,2 fois sa pression nominale durant 1 heure. Aussi 1000 heures à 3,2 fois sa pression nominale. La température de l'eau est à 20°C.

2) Unions à coller: 1.000 heures à 1,3 fois sa pression nominale. Température de l'eau à 40°C.
Norme "interne" : pression de rupture.

Stabilité thermique

• On soumet la pièce à 150 °C durant 15 - 240 min.
• On observe si la ligne d'union ne s'ouvre.
• Ensuite on coupe la pièce et l'on examine l'aspect du matériel (matériaux "brûlés", bulles d'air, ...).

Pression alterne

Test exigé par la norme française.

• Simulation de coup de bélier : on applique une pression de 20 bar – 60 bar – 20 bar
Ce processus (inférieur à une seconde) est un "cycle".

• Pour réussir le test, la pièce doit résister sans se rompre à au moins 5.000 cycles (5.000 coups de bélier en continu!!!)
• Au niveau interne, aide à l'amélioration du produit.

Essai dimensionnel

• L'on mesure le diamètre, l'ovalisation et la longueur de collage des orifices d'entrée de fittings et de vannes.
• Les colonnes électroniques détectent si la mesure est dans le seuil des tolérances autorisées par la norme (EN-1452).
• Résolution de 0,01 mm (la norme exige 0,05 mm).
• A appliqué chaque 4 heures et sur 2% de la production.

ACCESORIOS EN PVC

Presión hidrostática interna

• Se realizan dos tipos de ensayos según norma:

1) Accesorios: La pieza se somete a 4,2 veces su presión nominal durante 1 hora. También se realiza durante 1000 horas a 3,2 veces la presión nominal. La temperatura del agua es de 20°C.

2) Uniones encoladas: 1.000 horas a la 1,3 veces la presión nominal. Temperatura del agua 40°C.
Norma "interna": presión de rotura.

Estabilidad térmica

• Se somete la pieza a 150°C durante 15 - 240 min.
• Se observa que la línea de unión no se abra.
• A continuación se corta la pieza y se observa el aspecto interno del material (materiales "quemados", burbujas de aire, ...).

Presión alterna

Prueba exigida por la normativa francesa.

• Simulación de golpe de ariete: se aplica presión de 20 bar – 60 bar – 20 bar

Este proceso (menor a un segundo) es un "ciclo".

• Para superar la prueba, la pieza debe resistir sin romperse al menos 5.000 ciclos (5.000 golpes de ariete seguidos!!!)
• A nivel interno, ayuda en la mejora de producto.

Control dimensional

• Se mide el diámetro, la ovalación y longitud de encoladura de las bocas de fittings y válvulas.

• Las columnas electrónicas detectan si la medida está dentro de las tolerancias permitidas por la norma (EN-1452).

• Resolución de 0,01 mm (la norma exige 0,05 mm).
• Prueba realizada cada 4 horas y sobre 2% de la producción.

ACESSÓRIOS EM PVC

Pressão hidrostática interna

• Realizam-se dois tipos de ensaios conforme norma:

1) Acessórios: A peça é submetida a 4,2 vezes a sua pressão nominal durante 1 hora. Também 1000 horas a 3,2 vezes a sua pressão nominal. A temperatura da água é de 20°C.

2) Uniões coladas: 1.000 horas à 1,3 vezes a sua pressão nominal. Temperatura da água 40°C.
Norma "interna": pressão de ruptura.

Estabilidade térmica

• A peça é submetida a 150°C durante 15 - 240 min.
• Observa-se que a linha de junção não se mova ou ceda.
• Em seguida, corta-se a peça e observa-se o aspecto do material (materiais "queimados", bolhas de ar, ...).

Pressão alterna

Prova exigida pela normativa francesa.

• Simulação de golpe de ariete: aplica-se pressão de 20 bar – 60 bar – 20 bar

Este processo (inferior a um segundo) é um "ciclo".

• Para superar a prova, a peça deve resistir sem romper até pelo menos 5.000 ciclos (5.000 golpes de ariete seguidos!!!)
• Ao nível interno, ajuda na melhoria do produto.

Teste dimensional

• Mede-se o diâmetro, a ovalação e comprimento da colagem das aberturas dos acessórios e válvulas.

• As colunas electrónicas detectam se a medida está dentro das tolerâncias permitidas pela norma (EN-1452).

• Resolução de 0,01 mm (a norma exige 0,05 mm).
• Aplicou cada 4 horas e sobre 2% da produção.



FLEXIBLE HOSE

Hydrostatic pressure

- Liquid is introduced in the hose at an essay pressure (50% of minimum breaking pressure).
- Test made at lab temperature: 20°C.
- It is used to detect leaks, cracks, abrupt deformities and other signs of failure in the material or the manufacturing.
- The same test is made at high temperature (55°C).

Bending radius

- The minimum bending radius usually is 5 times the nominal diameter.
- In Cepex, we use a bending radius lower than the regulation one in order to guarantee a better product quality.
- The hose is bent during a time interval.
- The hose must not crack during the test time lap.
- The same test is made with the cold product.

Vacuum test

- We use a vacuum pump capable of reaching vacuum in less than a minute.
- Vacuum is applied and maintained during 10 minutes.
- Product stability is checked after the test.

Reinforcement fracture

- The block is inserted in the test tube as indicated in Fig.1. Position is maintained during 336 hours in the same conditions.
- After this, the test tube is curved in the opposite way until outside surfaces get to touch one another (see Fig. 2).
- After this, any cracks in the hose are checked.

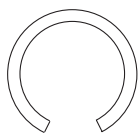


FIG. 1

Pulsation pressure

- We use a system that applies hydraulic pressure inside the hose. This pressure is stopped and delayed. Then, the cycle is repeated.
 - The test fluid is water.
 - The test tube is connected to the machine, the conditions are tested and the air is purged.
 - 10.000 cycles of pulsation pressure are applied.
- For diameters from D20 up to D32, we apply pressure intervals from 0,2 bar up to 8,4 bar. For diameters from D40 up to D63, we apply pressure intervals from 0,2 bar up to 6 bar.
- If there are any ruptures or cracks, we consider the test failed.

TUBE FLEXIBLE

Pression hydrostatique

- On introduit du liquide dans le tube à la pression d'essai (50% de la pression d'éclatement minimale).
- Essai réalisé à la température de laboratoire : 20 °C.
- Employé pour détecter des fuites, crevasses, déformations imprévues ou autres signes de défaillance de matériaux ou de fabrication.
- Le même essai est réalisé à de hautes températures (55 °C).

Rayon de courbure

- Le rayon de courbure minimum est généralement 5 fois le diamètre nominal.
- Chez Cepex, on utilise un rayon de courbure inférieur à la norme pour garantir une meilleure qualité de produit.
- Le tube est maintenu courbé durant un certain temps.
- Le tube ne doit pas se fendiller durant le temps de l'essai.
- Le même essai est réalisé avec le produit à froid.

Essai de vide

- On utilise une pompe à vide, capable d'arriver à créer le vide en moins de 1 minute.
- On applique le vide et on le maintient durant 10 minutes.
- On vérifie la stabilité du produit après avoir réalisé l'essai.

Cassure du renfort

- On place le bloc dans l'éprouvette comme l'indique la figure 1. On maintient la position durant 336 heures en conservant le conditionnement.
- Plus tard, on courbe l'éprouvette dans le sens inverse jusqu'à ce que les surfaces extérieures se touchent (voir figure 2).
- On examine les formations de fissures dans le tube.

TUBERÍA FLEXIBLE

Presión hidrostática

- Se le introduce líquido a la manguera a la presión de ensayo (un 50% de la presión de reventamiento mínima).
- Prueba realizada a temperatura de laboratorio: 20°C.
- Utilizada para detectar fugas, grietas, deformaciones bruscas u otros signos de fallo de los materiales o de la fabricación.
- La misma prueba es realizada a altas temperaturas (55°C).

Radio de curvatura

- El radio de curvatura mínimo suele ser de 5 veces el diámetro nominal.
- En Cepex, se usa un radio de curvatura inferior al normativo para garantizar una calidad de producto mayor.
- Se mantiene la tubería curvada durante un tiempo.
- La manguera no debe agrietarse durante el transcurso de la prueba.
- La misma prueba es realizada con el producto en frío.

Prueba de vacío

- Se usa una bomba de vacío, capaz de alcanzar el vacío en menos de 1 minuto.
- Se aplica el vacío y se mantiene durante 10 minutos.
- Se comprueba la estabilidad del producto después de realizar la prueba.

Fractura del refuerzo

- Se coloca el bloque en la probeta como indica la figura 1. Se mantiene la posición durante 336 horas manteniendo el acondicionamiento.
- Más tarde se curva la probeta en sentido inverso hasta que se toquen las superficies exteriores (ver figura 2).
- Se examinan agrietamientos en la tubería.

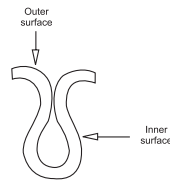


FIG. 2

Presión pulsante

- Se utiliza un circuito que aplica presión hidráulica interna a la tubería. Esta presión es detenida y retardada. Luego se vuelve a repetir el ciclo.
 - El fluido de ensayo es agua.
 - Se conecta la probeta al aparato, se comprueban las condiciones y se purga todo el aire.
 - Se aplican 10.000 ciclos de pulsos de presión.
- Para diámetros desde D20 a D32, se aplica un rango de presiones de 0,2 bar hasta 8,4 bar. Para diámetros desde D40 a D63, se aplica un rango de presiones de 0,2 bar hasta 6 bar.
- Si hay roturas o grietas se considera que el ensayo ha fallado.

TUBAGEM FLEXIBLE

Pressão hidrostática

- Introduz-se líquido à mangueira à pressão de ensaio (uns 50% da pressão de rotura mínima).
- Prova realizada a temperatura de laboratório: 20°C.
- Utilizada para detectar fugas, gretas, deformações bruscas ou outros sinais de falha dos materiais ou da fabricação.
- A mesma prova é realizada a altas temperaturas (55°C).

Raio de curvatura

- O raio de curvatura mínimo só deve ser 5 vezes o diâmetro nominal.
- Na Cepex, usa-se um raio de curvatura inferior ao normativo para garantir uma qualidade maior de produto.
- Mantém-se a tubagem curvada durante um tempo.
- A mangueira não deve gretar durante o decorrer da prova.
- A mesma prova é realizada com o produto a frio.

Prova de vácuo

- Usa-se uma bomba de vácuo, capaz de alcançar o vácuo em menos de 1 minuto.
- Aplica-se o vácuo e mantém-se durante 10 minutos.
- Comprova-se a estabilidade do produto depois de se realizar a prova.

Fractura do reforço

- Coloca-se o bloco na proveta como indica a figura 1. Mantém-se a posição durante 336 horas mantendo o acondicionamento.
- Mais tarde curva-se a proveta em sentido inverso até que se toquem as superfícies exteriores (ver figura 2).
- Examina-se gretas na tubagem.

Pressão pulsante

- Utiliza-se um circuito que aplica pressão hidráulica interna à tubagem. Esta pressão é detida e retardada. A seguir volta-se a repetir o ciclo.
 - O fluido de ensaio é água.
 - Liga-se a proveta ao aparelho, comprovam-se as condições e purga-se todo o ar.
 - Aplicam-se 10.000 ciclos de pulsos de pressão.
- Para diámetros desde D20 a D32, aplica-se um intervalo de pressões de 0,2 bar até 8,4 bar. Para diámetros desde D40 a D63, aplica-se um intervalo de pressões de 0,2 bar até 6 bar.
- Se houver rupturas ou gretas considera-se que o ensaio falhou.

Cepex worldwide

HQ

CEPEX HOLDING, S.A.
Av. Ramon Cuirans, 40 - Pol. Ind. Congost - Parcel·la 6
08530 La Garriga (Barcelona) Spain
Tel.: +34 93 870 42 08 - Fax: +34 93 870 98 11
E-mail: cepex@cepex.com
Website: www.cepex.com

Plants

CEPEX, S.A.U. (La Garriga)
Av. Ramon Cuirans, 40 - Pol. Ind. Congost - Parcel·la 6
08530 La Garriga (Barcelona) Spain
Tel.: +34 93 870 42 08 - Fax: +34 93 879 57 11

CEPEX, S.A.U. (Granollers)
Lluís Companys, 51-53
08400 Granollers (Barcelona) Spain
Tel.: +34 93 860 49 30 - Fax: +34 93 870 48 00

MANUFACTURES DE PLÀSTICS SOLÀ, S.A.
Mas de la Mora, 20 - P.A.E.O.
08500 Vic (Barcelona) Spain
Tel.: +34 93 886 27 55 - Fax: + 34 93 889 11 06

VRAC, S.A.U.
Av. Ramon Cuirans, 40 - Pol. Ind. Congost - Parcel·la 6
08530 La Garriga (Barcelona) Spain
Tel.: +34 93 861 27 37 - Fax: + 34 93 871 98 99

Sales

CEPEX ESPAÑA (CEPEX COMERCIAL, S.A.U.)
Av. Ramon Cuirans, 40 - Pol. Ind. Congost - Parcel·la 6
08530 La Garriga (Barcelona) Spain
Tel.: +34 93 861 27 34 - Fax: +34 93 861 33 59
E-mail: comercial@cepex.com
Website: www.cepex.es

CEPEX ITALIA (CEPEX s.r.l.)
Via Trebocche 7/E
25081 BEDIZOLE (BRESCIA) - Italia
Tel.: +(39) 030-6871281 - Fax: +(39) 030-6871271
E-mail: italia@cepex.com
Website: www.cepex.it

CEPEX PORTUGAL, LDA.
Sede:
Q1ª da Marquesa - Herdade da Q1ª da Torre
Armazém nº1 - Fracção nº4
2950-678 Quinta do Anjo - Palmela - Portugal
Tel.: +(351) 21 210 81 90 - Fax: +(351) 21 210 38 48
Norte:
Zona Ind. da Varziela, Rua da Rotunda, lt.10
Árvore 4480-723 Vila do Conde - PORTUGAL
Tel.: +(351) 25 263 75 10 - Fax: +(351) 25 263 75 15
Email: pfelix@cepex.com
Website: www.cepex.pt

CEPEX FRANCE S.A.S.
Avenue G. Guignard
Z.I. Boé - BP 100
47553 Boé Cedex FRANCE
Tel.: +33 (0) 5 53 48 14 26 - Fax: +33 (0) 5 53 48 25 09
E-mail: france@cepex.com
Website: www.cepex.fr

CEPEX USA, INC.
13291-106 Vantage Way
Jacksonville, FL 32218
USA
Tel.: (904) 695 1441 - Fax: (904) 695 1442
E-mail: info@cepexusa.com
Website: www.cepexusa.com

CEPEX DEUTSCHLAND (CEPEX GmbH)
Neue Straße 10
D-31032 Betheln - Deutschland
Tel.: +49 (0) 5182/9081-52 - Fax: +49 (0) 5182/9081-53
E-mail: cepexgmbh@cepex.com
Website: www.cepex.de

CEPEX MAROC (PRO CEPEX, SARL)
73, Bd. Moulay Slimane, N°22 Bis.
AÏN SEBAÛ-CASABLANCA - Maroc
Tel.: +212 (0)22 67 44 31/32/33 - Fax: +212 (0)22 67 44 34
Email: procepex@cepex.com

CEPEX MEXICO S.A. DE C.V.
Calle 4 # 7
Col. San Pedro de los Pinos
Delegación Benito Juarez
03800 Mexico, D.F.
TEL (55) 52 71 70 69; (55) 52 72 71 81; (55) 52 72 69 07
FAX (55) 52 72 72 18
E-mail: saguiar@cepex.com
Website: www.cepex.com.mx

CEPEX MIDDLE EAST FZE
WAREHOUSE FZS1BA05
PO. BOX 261326
Jebel Ali Free Zone
Dubai - UAE
Tel.: +971 4 886 14 04 - Fax: +971 4 886 10 04
E-mail: uae@cepex.com
Website: www.cepex.ae

OTHER COUNTRIES
Av. Ramon Cuirans, 40 - Pol. Ind. Congost - Parcel·la 6
08530 La Garriga (Barcelona) Spain
Tel.: +34 93 870 42 08 - Fax: +34 93 870 98 11
E-mail: export@cepex.com

 **CEPEX**[®]

POOLARIA
piscina wellness & jardín