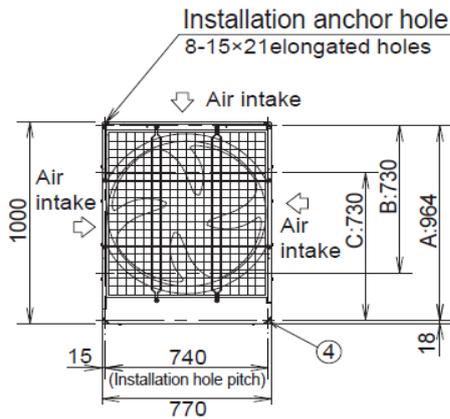
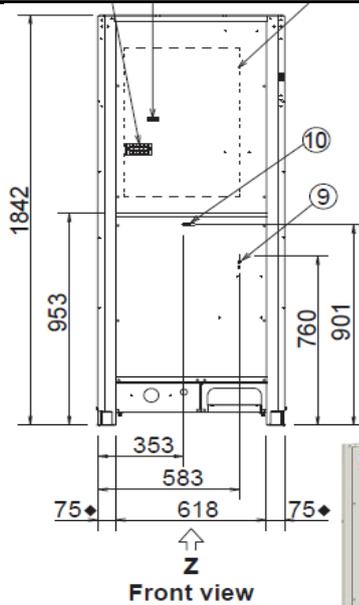


# Panasonic

solutions **chauffage** & **refroidissement**

## FICHE PRODUIT

### U-10ME2E8



#### SPECIFICATIONS TECHNIQUES

| Taille                                   |                     | 10 ch               |                            |
|--|---------------------|---------------------|----------------------------|
| Modèle                                   |                     | U-10ME2E8           |                            |
| Alimentation électrique                  | Triphasé + Neutre   |                     | 400 V 50 Hz                |
| Puissance frigorifique                   | Froid               | kW                  | 28,00                      |
| Puissance calorifique                    | Chaud               | kW                  | 31,50                      |
| Puissance absorbée                       | Froid               | kW                  | 6,41                       |
|  | Chaud               | kW                  | 6,62                       |
| EER                                      | Froid               |                     | 4,37                       |
| SEER                                     | Froid               |                     | 7,66                       |
| ESEER                                    | Froid               |                     | 8,67                       |
| COP                                      | Chaud               |                     | 4,76                       |
| SCOP                                     | Chaud               |                     | 5,71                       |
| Débit d'air                              |                     | m3/min              | 224                        |
| Niveau de pression sonore                | normal              | dB(A)               | 56                         |
|  | silencieux          | dB(A)               | 53                         |
| Niveau de puissance sonore               | normal              | dB                  | 77                         |
| Dimensions                               | mm                  | 1.842 x 770 x 1.000 |                            |
| Poids net                                |                     | kg                  | 210                        |
| Connexion frigorifique                   | Tube gaz            | pouce               | Ø 7/8                      |
|  | Tube liquide        | pouce               | Ø 3/8                      |
|  | équilibrage d'huile | pouce               | Ø 1/4                      |
| Longueur max UE/UI                       |                     | m                   | 200                        |
| Longueur totale cumulée                  |                     | m                   | 1000                       |
| Dénivelé max UE/UI                       |                     | m                   | 90 / 40*                   |
| Dénivelé max UI/UI                       |                     | m                   | 30                         |
| Compresseur au R410A                     | Type Inverter       |                     | 1 (Rotatif Inverter)       |
| Ventilateur                              | Type inverter       |                     | 1 x Ventilateur hélicoïdal |
| Quantité de fluide frigo préchargé       | <b>R410A</b>        | kg/Teq CO2          | 5,6 / 11,6928              |
| Quantité de gaz à ajouter par groupe     |                     | kg                  | 5,5                        |
| Nombre de groupes jumelables             |                     | unités              | 4                          |
| Nombre d'unités intérieures connectables |                     | unités              | 25                         |
| Taux de connexion max                    |                     | %                   | 50 - 130% (200%)**         |
| Intensité absorbée MAX                   |                     | A                   | 14,5                       |
| Puissance électrique absorbée MAX        |                     | Kw                  | 9,48                       |
| Intensité au démarrage                   |                     | A                   | 1                          |
| Bus de communication                     | section             | mm <sup>2</sup>     | 0,75mm2 Blindé             |
|  | longueur            | m                   | 1000m                      |
| Câblage de jumelage                      | section             | mm <sup>2</sup>     | 0,75mm2 Blindé             |
|  | longueur            | m                   | 300m                       |
| Plage de température ext.                | froid               | °C                  | -10 /+52                   |
|  | chaud               | °C                  | -25 /+18                   |
| Pression de fonctionnement max           | HP                  | Bar                 | 38 (3,80 MPa)              |
|  | BP                  | Bar                 | 31,1 (3,11 MPa)            |
| Pression statique externe                | Ventilateur         | Pa                  | 80                         |

\*Lorsque l'unité extérieure est installée en dessous des unités intérieures

\*\*Connexion jusqu'à 200% sous certaines conditions

**Toutes les unités intérieures doivent être raccordées en 3G1,5 mm2 avec une protection de C10A. Sauf pour les caissons ventilation et rideaux d'air**

Systemes de commande centralisés 64 unités intérieures



Contrôleur intelligent / Serveur Web : 256 unités intérieures



Systeme de GTB Base PC.



P-AIMS. Logiciel de base Jusqu'à 1024 groupes. Contrôle 1024 unités. CZ-CSNVCZ

Connexion avec un contrôleur tierce partie.



Unité d'US Seri-Para pour unité extérieure. Jusqu'à 4 unités extérieures. CZ-CAPOCZ

Adaptateur local pour le contrôle MARCHE/ ARRÊT. Contrôle 1 à 8 unités. CZ-CAPCZ

Unité mini Seri-Para E/S 0 - 10V. Contrôle 1 à 8 unités. CZ-CAPRCZ

Adaptateur de communication. Jusqu'à 128 groupes. Contrôle 128 unités. CZ-CFUNCZ

AC Smart Cloud.



Contrôle dans le cloud Internet. Jusqu'à 128 groupes. Contrôle 128 unités. CZ-CFUSCC1

