

Eaton BladeUPS

12 – 60 kW



An Eaton Green Solution

Gracias a su excepcional rendimiento, Eaton BladeUPS ha ganado la calificación "An Eaton Green Solution™"

Protección energética avanzada para:

- Data centers pequeños, medianos y grandes
- Servidores tipo Blade
- Entornos de red
- Equipos PBX y VoIP
- Aplicaciones de red: IPTV, seguridad
- Dispositivos de almacenamiento: RAID, SAN



EATON

Powering Business Worldwide

Diseñado para los data centers – aseguran el máximo tiempo de funcionamiento y la máxima eficiencia

Escalabilidad simple.

- El UPS Eaton BladeUPS de doble conversión proporciona una **autonomía escalable**.
- El UPS Eaton BladeUPS está diseñado para el data center para trabajar en armonía con sus servidores y equipamiento IT asegurando el **máximo tiempo de funcionamiento** y la **máxima eficiencia**.
- La **arquitectura escalable** le permite diseñar, adaptar y aumentar su data center a medida que su demanda energética aumente.
- BladeUPS proporciona desde **12kW a 60kW N+1 montado en un solo rack**, con múltiples opciones de distribución de la energía.
- El UPS Eaton BladeUPS tiene un **rendimiento líder en la industria del 98%** a lo largo de rango operativo, lo que supone condiciones de funcionamiento más frías y una menor disipación del calor.

Muy flexible.

- Eaton BladeUPS es extremadamente flexible y soporta múltiples configuraciones incluyendo la protección de la energía en cada rack, una protección centralizada, una protección zonal o híbrida como se requiera.
- Si sus necesidades cambian o tiene que **migrar su equipamiento IT**, simplemente redistribuya y **reutilice el Eaton BladeUPS** como unidades únicas en paralelo **en cualquier otro lugar**
- Se pueden añadir múltiples baterías externas para aumentar el tiempo de ejecución.
- Eaton BladeUPS tiene múltiples opciones de distribución de la energía que incluyen el Rack Power Module (RPM), ePDUs o hardwired. **El 3U RPM proporciona energía monofásica** y puede ser utilizado en el mismo rack del UPS o equipamiento IT.

Muy eficiente

- Optimiza sus gastos operativos – estas tecnologías más eficientes **proporcionan un 98% de eficiencia**, con un **65% menos en disipación del calor**, minimizan sus costos operacionales y reducen impacto ambiental del carbón.
- Una solución 60kW N+1 puede **ahorrar** cerca de **US\$20.000 en 5 años** sólo en costos energéticos.
- La **reducida superficie** del Eaton BladeUPS permite un espacio extra para el equipamiento IT en el rack y el data center.
- Debido a la baja disipación del calor, los requerimientos de aire acondicionado se reducen hasta una tercera parte y el BladeUPS puede colocarse cerca del equipo informático.
- Utiliza el sistema de **Eaton Advanced Battery Management** para prolongar la vida de la batería hasta el 50%.

Elección simple

- Elija una solución preconfigurada o configúrala usted mismo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

General	
Régimen de potencia	12 kW por módulo UPS
Eficiencia	Hasta el 98%
Disipación del calor	371 W / 1266 BTU/h a una carga nominal del 100%
Refrigeración	Refrigeración por ventilador, control mediante microprocesador de temperatura, entrada de aire frontal, escape trasero
Ruido audible, Funcionamiento normal	<60 dBA a 1 metro
Altitud antes de la disminución de potencia	1000 metros (3300 pies sobre el nivel del mar)
Entrada	
Tensión de entrada	Modelos con 208 Vac y 400 Vac
Intervalo de tensión	Modelo 208 V: De 180 a 265 Vac Modelo 400 V: De 311 a 519 Vac
Intervalo de frecuencia	50 o 60 Hz, ±5 Hz
Distorsión de corriente de entrada	<5% con cargas de IT (suministro de potencia PFC)
Factor de potencia de entrada	>0,99 con cargas de IT (suministro de potencia PFC)
Corriente de entrada	En función de la carga
Requisitos de entrada	Trifásico, cuatro hilos + conexión a tierra
Fuente de derivación	Equivalente a la entrada (alimentación única)
Compatibilidad con generadores	Velocidad de rotación de sincronización rápida para la sincronización con generadores
Salida	
Tensión de salida nominal	Modelo 208 V: De 180 a 225 Vac, de Ph a Ph Modelo 400 V: De 180 a 240 Vac, de Ph a N
Configuración de salida	Trifásico, cuatro hilos + conexión a tierra
Frecuencia de salida (nominal)	De 50 a 60 Hz, detección automática al arrancar
Regulación de frecuencia	0,1 Hz, funcionamiento libre
Intervalo de factor de potencia de carga	Retardo: 0.7 Avance: 0.9
Distorsión total de la tensión de salida	<3% con cargas de IT (suministro de potencia PFC) <5% suministros de potencia no lineales o sin PFC
Batería	
Tipo de batería	VRLA - AGM
Tiempo de ejecución de la batería (interna)	13 minutos al 50% de carga 4,7 minutos al 100% de carga
Tensión de cadena de batería	240 V CC
Prueba de batería	Prueba de batería automática estándar (función de programación remota) Prueba de batería manual desde la pantalla frontal
Perfil de recarga de batería	Tecnología de carga ABM trifásica
Tensión de corte de batería	Variable de 1,67 VPC a <5 min de tiempo de ejecución
Nivel bajo de batería	Anunciado mediante una alarma
Función de ampliación de batería	Si, se pueden añadir hasta cuatro alojamientos de batería de 3 Us adicionales (~34 min al 100% de carga, >1 hora al 50% de carga)
Características físicas	
Dimensiones (Al. x An. x Pr.) UPS	261 (6 Us) x 442 x 660 mm
Nota:	
Peso total del chasis sin baterías ni componentes electrónicos	46 kg
Peso total del chasis con baterías o componentes electrónicos	140 kg
Peso total del chasis sin baterías	61 kg
Peso total del chasis con baterías	140 kg
Peso del EBM	77 kg

Interfaz de usuario y comunicaciones	
Compatibilidad Software	El UPS se suministra con el CD Software Suite.
Módulos con ranura X	Dos para las tarjetas listadas a continuación
LCD del panel de control	Dos líneas de 20 caracteres Cuatro botones de interfaz de menús Cuatro LED de estado
Multilingüe	Inglés estándar, 20 idiomas disponibles
Cambios de configuración	Posibilidad de adaptación por parte del usuario, configuración automática del firmware
Entradas de contacto seco	Dos, configurables por el usuario
Salidas de contacto seco	Una, configurable por el usuario
Servicio	
Instalación	Posibilidad de adaptación por parte del usuario, ubicada en los racks de IT
Mantenimiento preventivo	Posibilidad de adaptación por parte del usuario, servicio opcional de fábrica disponible
Mantenimiento correctivo	Posibilidad de adaptación por parte del usuario, servicio opcional de fábrica disponible
Funciones de mantenimiento	Baterías de sustitución en caliente Módulos electrónicos de sustitución en caliente Derivación de mantenimiento interno automatizado Configuración automática del firmware Firmware flash actualizable
Certificaciones	
Seguridad	Modelo 208 V: UL1778, cUL Modelo 400 V: CE
EMI	Modelo 208 V: FCC Part 15 Class A Modelo 400 V: EN 62040-2 Class A
Protección contra picos de corriente	ANSI C62.41, Cat B-3
Materiales peligrosos (RoHS)	Directiva UE 2002/95/CE Categoría 3 (4 de 5)
Garantía	
Estándar	12 meses
Reparación en garantía	Reparación o sustitución realizada en fábrica
Opciones y accesorios	
Cable de entrada desmontable	
Montaje del cable de entrada / salida desmontable	
Montaje del cable de acoplamiento en paralelo desmontable	
Módulos de batería ampliada (EBM)	
Módulo de subdistribución de salida de 3 Us	
Bandas de potencia del bastidor de 0 a 3 Us	
Barra en paralelo Powerware BladeUPS de 60 kW	
Kit de raíles de cuatro patillas	
Tarjetas de comunicación con ranura X opcionales	
Aplicación	Tarjeta
Web SNMP	Tarjeta web / SNMP ConnectUPS-X
Control del entorno	EMP Environmental Monitoring Probe (requiere una tarjeta web / SNMP)
RTU Modbus	Tarjeta Modbus
IBM eServer™ (i5™, iSeries™, o AS/400), industrial	Tarjeta de interfaz de relé
Paralelo	Tarjeta Powerware Hot Sync
Control remoto	Tarjeta de módem
Pantalla LCD remota	ViewUPS-X
ePDU recomendado:	
Y032440CD100000	RPM: módulo de potencia en rack (entrada BladeUPS, salida 12 x C13 + 6 x C19), 20 ft, plomo
PW107BA0UC08	ePDU - Basic (0U, Entrada Dual 16A C20, Salidas 24xC13+8xC19) se ha de usar junto con el RPM
PW107MI0UC08	ePDU - IP Monitored (0U, Entrada Dual 16A C20, Salidas 24xC13+8xC19) se ha de usar junto con el RPM