

**Trennscheibe**  
Stahl

Universalscheibe für die Metallbearbeitung

Art.Nr.	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	VE
0670 115 25	115 x 2,5 x 22	1/25
0670 125 25	125 x 2,5 x 22	1/25
0670 150 25	150 x 2,5 x 22	1/25
0670 178 25	178 x 3,0 x 22	1/25
0670 230 30	230 x 3,0 x 22	1/25



**Hochleistungs-trennscheibe**  
Edelstahl

Dünne Hochleistungstrennscheibe für Profile und Rohre aus Edelstahl.

Art.Nr.	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	VE
0670 230 2	230 x 2,0 x 22	1/25



**Trennscheibe**  
Aluminium

Standardscheibe mit weicher Bindung für Aluminium.

Art.Nr.	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	VE
0673 115 25	115 x 2,5 x 22	1/25
0673 125 25	125 x 2,5 x 22	1/25
0673 178 30	178 x 3,0 x 22	1/25
0673 230 30	230 x 3,0 x 22	1/25



**Trennscheibe**  
Stein

Universalscheibe für die Bearbeitung mineralischer Werkstoffe

Art.Nr.	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	VE
0674 115 25	115 x 2,5 x 22	1/25
0674 125 25	125 x 2,5 x 22	1/25
0674 178 30	178 x 3,0 x 22	1/25
0674 230 30	230 x 3,0 x 22	1/25



**Schruppscheibe**  
Stahl

Universalscheibe mit großer Schleifleistung für alle Schleifarbeiten

Art.Nr.	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	VE
0671 115 60	115 x 6,0 x 22	1/25
0671 125 60	125 x 6,0 x 22	1/25
0671 150 60	150 x 6,0 x 22	1/10
0671 178 80	178 x 8,0 x 22	1/10
0671 230 80	230 x 8,0 x 22	1/10



**Classic-  
Trennscheibe**  
Edelstahl

Die Profischeibe für Stahl und Edelstahl.  
- gute Standzeit, - schneller Schnitt, - gute Bruch und  
Seitenstabilität, - sehr gutes Preis- Leistungsverhältnis

Art.Nr.	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	VE
0670 415 1	115 x 1,0 x 22	1/25
0670 425 1	125 x 1,0 x 22	1/25

**PREMIUM-  
Trennscheibe**  
Edelstahl

Hochleistungstrennscheibe mit extrem hoher Standzeit.  
- reduzierte Maschinenbelastung, - trennen ohne  
Kraftanstrengung, - aggressiver schneller Schnitt,  
- weniger Trennstaub

Art.Nr.	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	VE
0670 315 1	115 x 1,0 x 22	1/25
0670 325 1	125 x 1,0 x 22	1/25

**Classic-  
Mopteller**  
Edelstahl

Hervorragend für die Kanten und Schweißnahtbearbeitung  
von Stahl bis Edelstahl.  
- gute Standzeit, - sehr gutes Preis- Leistungsverhältnis

Art.Nr.	Durchmesser x Bohrung in mm	Korn	VE
0663 215 40	115 x 22	40	1/10
0663 215 60	115 x 22	60	1/10
0663 215 80	115 x 22	80	1/10
0663 225 40	125 x 22	40	1/10
0663 225 60	125 x 22	60	1/10
0663 225 80	125 x 22	80	1/10

**PREMIUM-  
Mopteller**  
Edelstahl

Hervorragend für die Kanten und Schweißnahtbearbeitung  
von Stahl bis Edelstahl.  
- höchste Abtragsleistungen, - sehr gute Standzeit,  
- Hochleistungs Zirkonkorund,

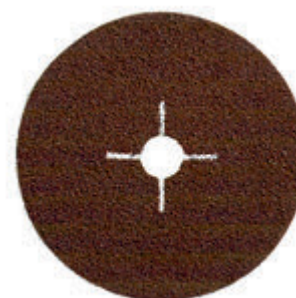
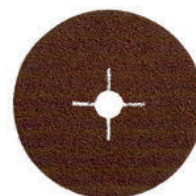
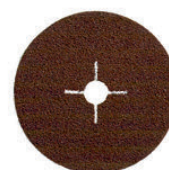
Art.Nr.	Durchmesser x Bohrung in mm	Korn	VE
0663 115 36	115 x 22	36	1/10
0663 115 40	115 x 22	40	1/10
0663 115 50	115 x 22	50	1/10
0663 115 60	115 x 22	60	1/10
0663 115 80	115 x 22	80	1/10
0663 115 120	115 x 22	120	1/10
0663 125 36	125 x 22	36	1/10
0663 125 40	125 x 22	40	1/10
0663 125 50	125 x 22	50	1/10
0663 125 60	125 x 22	60	1/10
0663 125 80	125 x 22	80	1/10
0663 125 120	125 x 22	120	1/10



**Fiberscheiben**  
 Metall

 Zur maschinellen Metallbearbeitung, Entrosten, Entzundern  
 Entgraten

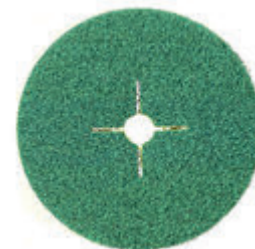
Art.Nr.	Durchmesser x Loch in mm	Korn	VE
0665 115 16	115 x 22	16	25
0665 115 24	115 x 22	24	25
0665 115 30	115 x 22	30	25
0665 115 36	115 x 22	36	25
0665 115 40	115 x 22	40	25
0665 115 50	115 x 22	50	25
0665 115 60	115 x 22	60	25
0665 115 80	115 x 22	80	25
0665 115 100	115 x 22	100	25
0665 115 120	115 x 22	120	25
0665 115 150	115 x 22	150	25
0665 115 180	115 x 22	180	25
0665 115 220	115 x 22	220	25
0665 115 240	115 x 22	240	25
0665 115 320	115 x 22	320	25
0665 125 16	125 x 22	16	25
0665 125 24	125 x 22	24	25
0665 125 30	125 x 22	30	25
0665 125 36	125 x 22	36	25
0665 125 40	125 x 22	40	25
0665 125 50	125 x 22	50	25
0665 125 60	125 x 22	60	25
0665 125 80	125 x 22	80	25
0665 125 100	125 x 22	100	25
0665 125 120	125 x 22	120	25
0665 125 150	125 x 22	150	25
0665 125 180	125 x 22	180	25
0665 125 220	125 x 22	220	25
0665 125 240	125 x 22	240	25
0665 125 320	125 x 22	320	25
0665 178 16	178 x 22	16	25
0665 178 24	178 x 22	24	25
0665 178 30	178 x 22	30	25
0665 178 36	178 x 22	36	25
0665 178 40	178 x 22	40	25
0665 178 50	178 x 22	50	25
0665 178 60	178 x 22	60	25
0665 178 80	178 x 22	80	25
0665 178 100	178 x 22	120	25
0665 178 150	178 x 22	150	25
0665 178 180	178 x 22	180	25
0665 178 220	178 x 22	220	25
0665 178 240	178 x 22	240	25
0665 178 320	178 x 22	320	25



**Fiberscheiben**  
Edelstahl

Zur maschinellen Metallbearbeitung, Entrosten, Entzundern, Entgraten.  
Hervorragend für Edelstahloberflächen und Schweißnähte.

Art.Nr.	Durchmesser x Loch in mm	Korn	VE
0665 117 24	115 x 22	24	25
0665 117 36	115 x 22	36	25
0665 117 50	115 x 22	50	25
0665 117 60	115 x 22	60	25
0665 117 80	115 x 22	80	25
0665 117 100	115 x 22	100	25
0665 117 120	115 x 22	120	25
0665 127 24	125 x 22	24	25
0665 127 36	125 x 22	36	25
0665 127 50	125 x 22	50	25
0665 127 60	125 x 22	60	25
0665 127 80	125 x 22	80	25
0665 127 100	125 x 22	100	25
0665 127 120	125 x 22	120	25

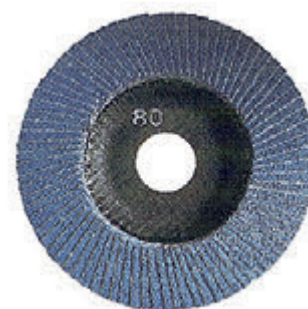
**Stützteller für  
Fiberscheiben**

Art.Nr.	Durchmesser in mm	Gewinde	VE
0665 115	115	M 14	1
0665 125	125	M 14	1
0665 178	178	M 14	1

**Schleifmopteller**  
Stahl-Edelstahl

Hervorragend für die Kanten und Schweißnahtbearbeitung  
von Stahl bis Edelstahl.

Art.Nr.	Durchmesser x Bohrung in mm	Korn	VE
0663 115 36	115 x 22	36	1/10
0663 115 40	115 x 22	40	1/10
0663 115 50	115 x 22	50	1/10
0663 115 60	115 x 22	60	1/10
0663 115 80	115 x 22	80	1/10
0663 115 120	115 x 22	120	1/10
0663 125 36	125 x 22	36	1/10
0663 125 40	125 x 22	40	1/10
0663 125 50	125 x 22	50	1/10
0663 125 60	125 x 22	60	1/10
0663 125 80	125 x 22	80	1/10
0663 125 120	125 x 22	120	1/10
0663 178 36	178 x 22	36	1/10
0663 178 40	178 x 22	40	1/10
0663 178 50	178 x 22	50	1/10
0663 178 60	178 x 22	60	1/10
0663 178 80	178 x 22	80	1/10
0663 178 120	178 x 22	120	1/10



**Gummikörper  
für Schleifhülsen**

Art.Nr.	Durchm. x Höhe x Schaft in mm	VE
0664 52 1	12 x 25 x 6	1
0664 54 1	22 x 20 x 6	1
0664 59 1	45 x 30 x 6	1

**Schleifhülsen**

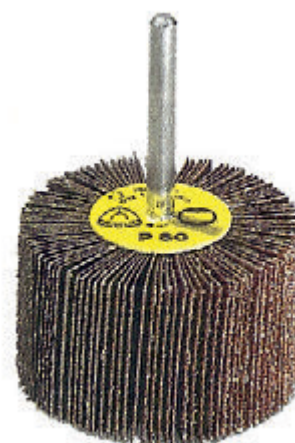
Bearbeitung von Formteilen, Radien und Bohrungen für Metall und Kunststoff.

Art.Nr.	Durchm. x Höhe in mm	Korn	VE
0664 41 1	12 x 25	50	50
0664 41 2	12 x 25	80	50
0664 41 3	12 x 25	150	50
0664 43 1	22 x 20	50	50
0664 43 2	22 x 20	80	50
0664 43 3	22 x 20	150	50
0664 48 1	45 x 30	50	50
0664 48 2	45 x 30	80	50
0664 48 3	45 x 30	150	50

**Kleinschleifmopp**

Hochwertiges Werkzeug für vielseitige Anwendungen für Metall und Kunststoff

Art.Nr.	D. x H. x Schaft in mm	Korn	VE
0664 4 1	30 x 10 x 6	40	1/10
0664 4 2	30 x 10 x 6	60	1/10
0664 4 3	30 x 10 x 6	80	1/10
0664 4 5	30 x 10 x 6	120	1/10
0664 4 6	30 x 10 x 6	150	1/10
0664 4 8	30 x 10 x 6	240	1/10
0664 8 1	40 x 20 x 6	40	1/10
0664 8 2	40 x 20 x 6	60	1/10
0664 8 3	40 x 20 x 6	80	1/10
0664 8 5	40 x 20 x 6	120	1/10
0664 8 6	40 x 20 x 6	150	1/10
0664 8 8	40 x 20 x 6	240	1/10
0664 11 1	50 x 20 x 6	40	1/10
0664 11 2	50 x 20 x 6	60	1/10
0664 11 3	50 x 20 x 6	80	1/10
0664 11 5	50 x 20 x 6	120	1/10
0664 11 6	50 x 20 x 6	150	1/10
0664 11 8	50 x 20 x 6	240	1/10
0664 14 1	60 x 20 x 6	40	1/10
0664 14 2	60 x 20 x 6	60	1/10
0664 14 3	60 x 20 x 6	80	1/10
0664 14 5	60 x 20 x 6	120	1/10
0664 14 6	60 x 20 x 6	150	1/10
0664 14 8	60 x 20 x 6	240	1/10



**Kleinschleifmopp**

Hochwertiges Werkzeug für vielseitige Anwendungen für Metall und Kunststoff.

Art.Nr.	D. x H. x Schaft in mm	Korn	VE
0664 16 1	60 x 40 x 6	40	1/10
0664 16 2	60 x 40 x 6	60	1/10
0664 16 3	60 x 40 x 6	80	1/10
0664 16 5	60 x 40 x 6	120	1/10
0664 16 6	60 x 40 x 6	150	1/10
0664 16 8	60 x 40 x 6	240	1/10
0664 20 1	80 x 30 x 6	40	1/10
0664 20 2	80 x 30 x 6	60	1/10
0664 20 3	80 x 30 x 6	80	1/10
0664 20 5	80 x 30 x 6	120	1/10
0664 20 6	80 x 30 x 6	150	1/10
0664 20 8	80 x 30 x 6	240	1/10
0664 22 1	80 x 50 x 6	40	1/10
0664 22 2	80 x 50 x 6	60	1/10
0664 22 3	80 x 50 x 6	80	1/10
0664 22 5	80 x 50 x 6	120	1/10
0664 22 6	80 x 50 x 6	150	1/10
0664 22 8	80 x 50 x 6	240	1/10

**Vliesmopstifte**

Hervorragend zur Feinbearbeitung von Oberflächen geeignet für Metall und Kunststoff.

Art.Nr.	D. x H. x Schaft in mm	Korn	VE
0664 26 2	60 x 30 x 6	100	1/10
0664 26 4	60 x 30 x 6	240	1/10
0664 28 2	100 x 45 x 6	100	1/10
0664 28 4	100 x 45 x 6	240	1/10

**Vliesstifte**

Besonders zum mattieren, satinieren und den Endschliff geeignet für Metall

Art.Nr.	D. x H. x Schaft in mm	Korn	VE
0664 31 2	60 x 30 x 6	150	1/10
0664 33 2	80 x 50 x 6	150	1/10



**Reinigungs-  
scheibe**

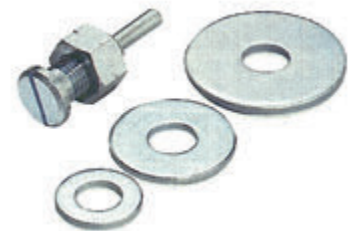
Hervorragend für die Grobbearbeitung von Schweißnähten für Metall, Farbe, Lack, Spachtel, Stein, Kunststoff.

Art.Nr.	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	VE
0667 100 13	100 x 13 x 13	1/10
0667 150 13	150 x 13 x 13	1/10

**Spanndorn**

Zubehör für Reinigungsscheibe

Art.Nr.	Schaft in mm	Aufnahme	VE
0667 1 6	6	1 x 100 mm	1
0667 1 8	8	2 x 100 / 150 mm	1

**Reinigungs-  
scheibe für  
Winkelschleifer**

Hervorragend für die Grobrenigung, das Entzundern, Entfernen von Anlaufarben für Winkelschleifer bis max. 11000 U/min. von Metall, Farbe, Lack, Spachtel,

Art.Nr.	Durchmesser x Bohrung in mm	VE
0667 115 22	115 x 22	1/10

**Schleif-Vlies**

Hervorragend für die Veredlung von Metall, Edelstahl, Holz

Art.Nr.	Breite x Länge in mm	Korn	VE
0667 115 120	115 x 10000	120	1
0667 115 180	115 x 10000	180	1
0667 115 280	115 x 10000	280	1
0667 115 800	115 x 10000	800	1



**Sparrolle braun**

Hochwertiges hochflexibles Universalprodukt für die Metallverarbeitende Industrie von Metall, Holz, Kunststoff

Art.Nr.	Breite x Länge in mm	Korn	VE
0672 50 40	50 x 50000	40	1
0672 50 60	50 x 50000	60	1
0672 50 80	50 x 50000	80	1
0672 50 100	50 x 50000	100	1
0672 50 120	50 x 50000	120	1
0672 50 150	50 x 50000	150	1
0672 50 180	50 x 50000	180	1
0672 50 220	50 x 50000	220	1
0672 50 240	50 x 50000	240	1
0672 50 280	50 x 50000	280	1
0672 50 320	50 x 50000	320	1
0672 50 400	50 x 50000	400	1
0672 50 500	50 x 50000	500	1
0672 50 600	50 x 50000	600	1
0672 100 40	100 x 50000	40	1
0672 100 60	100 x 50000	60	1
0672 100 80	100 x 50000	80	1
0672 100 100	100 x 50000	100	1
0672 100 120	100 x 50000	120	1
0672 100 150	100 x 50000	150	1
0672 100 180	100 x 50000	180	1
0672 100 220	100 x 50000	220	1
0672 100 240	100 x 50000	240	1
0672 100 280	100 x 50000	280	1
0672 100 320	100 x 50000	320	1
0672 100 400	100 x 50000	400	1
0672 100 500	100 x 50000	500	1
0672 100 600	100 x 50000	600	1

**Schleifbögen braun**

Hochwertiges hochflexibles Universalprodukt für die Metallverarbeitende Industrie von Metall

Art.Nr.	Breite x Länge in mm	Korn	VE
0672 40	230 x 280	40	1/50
0672 60	230 x 280	60	1/50
0672 80	230 x 280	80	1/50
0672 100	230 x 280	100	1/50
0672 120	230 x 280	120	1/50
0672 150	230 x 280	150	1/50
0672 180	230 x 280	180	1/50
0672 240	230 x 280	240	1/50
0672 280	230 x 280	280	1/50
0672 320	230 x 280	320	1/50
0672 360	230 x 280	360	1/50
0672 400	230 x 280	400	1/50
0672 500	230 x 280	500	1/50
0672 600	230 x 280	600	1/50





**Schleifstreifen**  
für Rutscher

mit Stichfix einfach auflegen - fertig. (Lochung FESTOOL)  
Rubin: Hochleistungsschleifmittel für Holzwerkstoffe.

Art.Nr.	Breite x Länge in mm	Korn	VE
0993 160 50	80 x 133	50	50
0993 160 80	80 x 133	80	50
0993 160 100	80 x 133	100	50
0993 160 120	80 x 133	120	50
0993 160 150	80 x 133	150	50
0993 160 180	80 x 133	180	50
0993 161 50	93 x 178	50	50
0993 161 80	93 x 178	80	50
0993 161 100	93 x 178	100	50
0993 161 120	93 x 178	120	50
0993 161 150	93 x 178	150	50
0993 161 180	93 x 178	180	50
0993 162 50	115 x 228	50	50
0993 162 80	115 x 228	80	50
0993 162 100	115 x 228	100	50
0993 162 120	115 x 228	120	50
0993 162 150	115 x 228	150	50
0993 162 180	115 x 228	180	50

**Schleifstreifen**  
für Rutscher

mit Stichfix einfach auflegen - fertig. (Lochung FESTOOL)  
Titan: Hochleistungsschleifmittel für Spachtel, Füller  
und Lake.

Art.Nr.	Breite x Länge in mm	Korn	VE
0993 163 80	80 x 133	80	50
0993 163 100	80 x 133	100	100
0993 163 120	80 x 133	120	100
0993 163 150	80 x 133	150	100
0993 163 180	80 x 133	180	100
0993 163 220	80 x 133	220	100
0993 163 80	93 x 178	80	50
0993 164 100	93 x 178	100	100
0993 164 120	93 x 178	120	100
0993 164 150	93 x 178	150	100
0993 164 180	93 x 178	180	100
0993 164 220	93 x 178	220	100
0993 165 80	115 x 228	80	50
0993 165 100	115 x 228	100	100
0993 165 120	115 x 228	120	100
0993 165 150	115 x 228	150	100
0993 165 180	115 x 228	180	100
0993 165 220	115 x 228	220	100



**Schleifscheiben**  
für Exzentrerschleifer

mit Stichfix einfach auflegen - fertig. (Lochung FESTOOL)  
Rubin: Hochleistungsschleifmittel für Holzwerkstoffe.

Art.Nr.	Durchmesser in mm	Korn	VE
0993 166 24	150	24	50
0993 166 36	150	36	50
0993 166 50	150	50	50
0993 166 80	150	80	50
0993 166 100	150	100	50
0993 166 120	150	120	50
0993 166 150	150	150	50
0993 166 180	150	180	50

**Schleifscheiben**  
für Exzentrerschleifer

mit Stichfix einfach auflegen - fertig. (Lochung FESTOOL)  
Titan: Hochleistungsschleifmittel für Spachtel, Füller  
und Lake.

Art.Nr.	Durchmesser in mm	Korn	VE
0993 167 80	150	80	50
0993 167 120	150	120	100
0993 167 180	150	180	100
0993 167 240	150	240	100
0993 167 320	150	320	100
0993 167 400	150	400	100
0993 167 500	150	500	100
0993 167 800	150	800	100

**Schleifbänder**  
für Bandschleifer

Universalschleifgewebe für die Holz- und Metallbearbeitung.

Art.Nr.	Breite x Länge in mm	Korn	VE
0996 170 40	75 x 533	40	10
0996 170 60	75 x 533	60	10
0996 170 80	75 x 533	80	10
0996 170 100	75 x 533	100	10
0996 170 120	75 x 533	120	10
0996 170 150	75 x 533	150	10
0996 170 240	75 x 533	240	10
0996 172 40	105 x 620	40	10
0996 172 60	105 x 620	60	10
0996 172 80	105 x 620	80	10
0996 172 100	105 x 620	100	10
0996 172 120	105 x 620	120	10
0996 172 150	105 x 620	150	10
0996 172 240	105 x 620	240	10



**Diamant-  
Trennscheibe**  
Trockenschnitt

SUPER-PLUS-CUT direkt gesintert, segmentiert mit gezahnten Hochleistungssegmenten. Anwendungsbereich: Betonzeugnisse auch armiert, Granit, Marmor, Hartbrandklinker, harte Natur- und Kunststeine, Stahlbeton, Kalksandstein nach DIN 106.

Art.Nr.	Durchmesser x Bohrung in mm			VE
0668 1 115	115	22,2		1
0668 1 125	125	22,2		1
0668 1 178	178	22,2		1
0668 1 230	230	22,2		1


**Diamant-  
Trennscheibe**  
Trockenschnitt

UNI-CUT-Laser geschweißt, segmentiert. Anwendungsbereich: allgemeine Betonzeugnisse auch armiert, Dachziegel.

Art.Nr.	Durchmesser x Bohrung in mm			VE
0668 2 115	115	22,2		1
0668 2 125	125	22,2		1
0668 2 178	178	22,2		1
0668 2 230	230	22,2		1


**Diamant-  
Trennscheibe**  
Trockenschnitt

TURBO-SPEZIAL direkt gesintert, geschlossener Schneidrand. Anwendungsbereich: Betonprodukte.

Art.Nr.	Durchmesser x Bohrung in mm			VE
0668 4 115	115	22,2		1
0668 4 125	125	22,2		1
0668 4 178	178	22,2		1
0668 4 230	230	22,2		1


**Diamant-  
Trennscheibe**  
Trockenschnitt

UNI-Laser geschweißt, segmentiert. Anwendungsbereich: allgemeine Betonzeugnisse auch armiert, Dachziegel. Die günstige Alternative.

Art.Nr.	Durchmesser x Bohrung in mm			VE
0668 7 230	230	22,2		1/10



**Diamant-Trennscheibe**  
Trockenschnitt

LASER-ABRASIV Laser geschweißt, segmentiert.  
Anwendungsbereich: Mauerwerk, Dachpfannen (abrasiv),  
Estrich, Kalksandstein, Asphalt.

Art.Nr.	Durchmesser x Bohrung in mm			VE
0668 3 115	115		22,2	1
0668 3 125	125		22,2	1
0668 3 150	150		22,2	1
0668 3 178	178		22,2	1
0668 3 230	230		22,2	1

**Diamant-Trennscheibe**  
Trockenschnitt

TURBO-RONDO verzahnter Schneidrand mit Kühlschlitzen.  
Anwendungsbereich: Keramik, Kacheln, glasierte Klinker,  
dünne Natursteine, harte Bodenfliesen.

Art.Nr.	Durchmesser x Bohrung in mm			VE
0668 5 110	110		22,2	1
0668 5 150	150		22,2	1
0668 5 178	178		25,4	1

**Diamant-Trennscheibe**  
Trockenschnitt

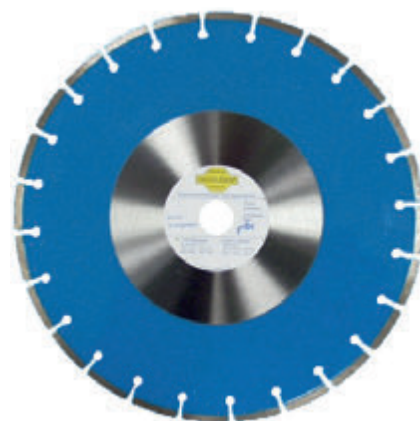
RONDO-SPEED glatter, geschlossener Schneidrand.  
Anwendungsbereich: Keramik, Fliesen.

Art.Nr.	Durchmesser x Bohrung in mm			VE
0668 6 115	115		22,2	1

**Diamant-Trennscheibe**  
Naßschnitt

SPEZIAL für Tischsägen  
Anwendungsbereich: Betonzeugnisse, Klinker, Ziegel.

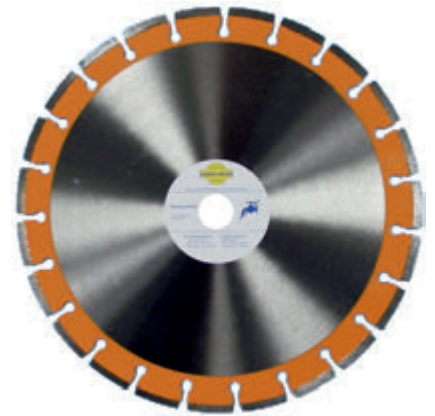
Art.Nr.	Durchmesser x Bohrung in mm			VE
0668 8 250	250		25,4	1
0668 8 300	300		25,4	1
0668 8 350	350		25,4	1
0668 8 400	400		25,4	1



**Diamant-Trennscheibe**  
 Trockenschnitt

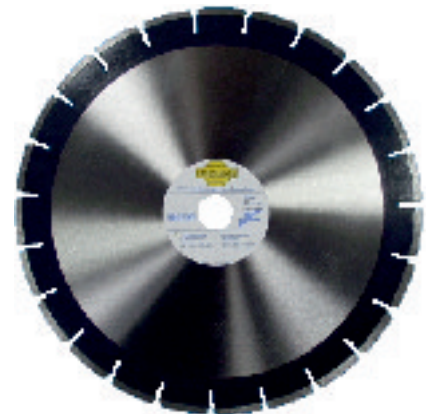
 LASER-BETON für Fugenschneider bzw. Trennschleifer.  
 Anwendungsbereich: Betonerzeugnisse.

Art.Nr.	Durchmesser x Bohrung in mm		VE
0668 9 300	300	25,4	1
0668 9 350	350	25,4	1
0668 9 400	400	25,4	1
0668 9 450	450	25,4	1


**Diamant-Trennscheibe**  
 Trockenschnitt

 LASER-ASPHALT für Fugenschneider bzw. Trennschleifer.  
 Anwendungsbereich: Asphalt.

Art.Nr.	Durchmesser x Bohrung in mm		VE
0668 10 300	300	25,4	1
0668 10 350	350	25,4	1
0668 10 400	400	25,4	1
0668 10 450	450	25,4	1


**Diamant-Trennscheibe**  
 Naßschnitt

 UNI-BLOCK für Tischsägen.  
 Anwendungsbereich: Gasbeton, Hohlblocksteine,  
 Kalksandsteine weich, Klinker weich, Magnesitstein, Poroton.

Art.Nr.	Durchmesser x Bohrung in mm		VE
0668 11 900	900	60	1


**Diverse Diamant-Trennscheiben auch mit anderen Bohrungen lieferbar  
 Preis und Lieferzeit auf Anfrage**

## Lenox Lochsägen HSS-Bimetall

Die Lenox HSS-Bimetall-Lochsägen sind in Hand- und Säulenbohrmaschinen einsetzbar. Bei Säulenbohrmaschinen bitte nur Handvorschub verwenden.

Geeignet für Stahl, Edelstahl, Gußeisen, Messing, Alu.

Schneiden: HSS-Bimetall  
Körper: Spezialstahl  
Schnitttiefe: bis max. 38 mm  
Zahnung: variable Zahnteilung  
rechtsschneidend

Art.Nr.	Ø mm	empfohlene Drehzahlen			VE
		Stahl	Edelstahl	Alu	
0791 1 14	14	580	300	900	1
0791 1 16	16	550	275	825	1
0791 1 17	17	500	250	750	1
0791 1 19	19	460	230	690	1
0791 1 20	20	425	210	630	1
0791 1 21	21	425	210	630	1
0791 1 22	22	390	195	585	1
0791 1 24	24	370	185	555	1
0791 1 25	25	350	175	525	1
0791 1 27	27	325	160	480	1
0791 1 29	29	300	150	450	1
0791 1 30	30	285	145	425	1
0791 1 32	32	275	140	410	1
0791 1 33	33	260	135	390	1
0791 1 35	35	285	145	425	1
0791 1 37	37	240	120	360	1
0791 1 38	38	230	115	345	1
0791 1 40	40	220	110	330	1
0791 1 41	41	210	105	315	1
0791 1 43	43	205	100	305	1
0791 1 44	44	195	95	295	1
0791 1 46	46	190	95	285	1
0791 1 48	48	180	90	270	1
0791 1 51	51	170	85	255	1
0791 1 52	52	165	80	245	1
0791 1 54	54	160	80	240	1
0791 1 57	57	150	75	225	1
0791 1 60	60	140	70	220	1
0791 1 64	64	135	65	205	1
0791 1 65	65	130	65	200	1
0791 1 67	67	130	65	195	1
0791 1 68	68	130	65	195	1
0791 1 70	70	125	60	185	1
0791 1 73	73	120	60	180	1
0791 1 76	76	115	55	170	1
0791 1 79	79	110	55	165	1
0791 1 83	83	105	50	155	1
0791 1 86	86	100	50	150	1
0791 1 89	89	95	45	145	1
0791 1 92	92	95	45	140	1
0791 1 95	95	90	45	135	1
0791 1 102	102	85	40	130	1
0791 1 105	105	80	40	120	1
0791 1 108	108	80	40	120	1
0791 1 114	114	75	35	105	1
0791 1 121	121	70	35	95	1
0791 1 127	127	65	30	90	1
0791 1 140	140	60	30	85	1
0791 1 152	152	55	25	85	1



**Halter für Lenox-Lochsägen**

Aufnahmehalter inklusive Führungsbohrer für HSS-Bimetall-Lochsägen.

Art.Nr.	zu Lochsäge	VE
0791 1 1	14 - 30 mm	1
0791 1 2	32 - 152 mm	1

**Führungsbohrer für Lenox-Lochsägen**

Schaftmaß 6 mm, für oben aufgeführte Halter.

Art.Nr.	VE
0791 1 7	1

**Lochsägen-Sortiment**

Sechzehn Größen für fast alle Montage-, Wartungs- und Reparaturarbeiten. Je eine Lochsäge: 19/22/25/29/35/38/44/51/57/68/76/83/92/95/105/121 mm  
Je ein Halter 1L + 2L, 3 Ersatzbohrer, Kunststoffkasten.

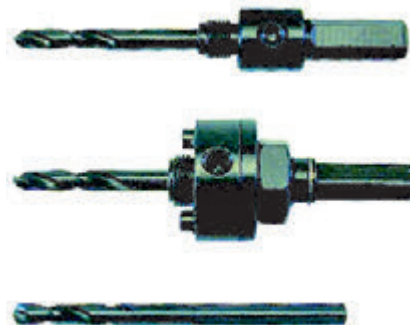
Art.Nr.	VE
0791 1 200	1

**Hartmetallbestückte Lenox-Lochsägen**

Die Lenox Hartmetall-Lochsägen sind in Hand- und Säulenbohrmaschinen einsetzbar. Bei Säulenbohrmaschinen bitte nur Handvorschub verwenden.  
Geeignet für Kunststoffe, Glasfaser, Gußeisen, und Wand-fliesen, Duschkabinen, Badewannen, Glasfaserboote, Formica, Faserplatten, Computer-Fußböden, Ytong und Hebelsteine.

Schneiden: Hartmetall-Zahnspitzen  
Körper: Spezialstahl  
Schnitttiefe: bis max. 38 mm  
Zahnung: geschliffen für 3-fache Spanbildung  
rechtsschneidend

Art.Nr.	Ø mm	empfohlene Drehzahlen			VE
		Fliesen	Spanplatte	Faserglas	
0791 2 19	19	500	3430	250	1
0791 2 22	22	430	2940	210	1
0791 2 25	25	370	2570	190	1
0791 2 29	29	330	2290	170	1
0791 2 35	35	270	1870	140	1
0791 2 38	38	250	1710	120	1
0791 2 44	44	210	1470	210	1
0791 2 51	51	190	1290	90	1
0791 2 57	57	170	1140	80	1
0791 2 64	64	150	1030	70	1
0791 2 76	76	120	860	60	1
0791 2 83	83	110	790	60	1
0791 2 92	92	100	710	50	1
0791 2 95	95	100	690	50	1
0791 2 105	105	90	620	50	1
0791 2 121	121	80	540	40	1
0791 2 127	127	500	60	80	1
0791 2 140	140	70	460	40	1
0791 2 152	152	60	420	30	1



**Stichsägeblätter**

Metall - VA

Für Metall und Edelstahl von 1 - 2 mm Stärke.  
Länge: 75 mm Zahnteilung 1,1 mm

Art.Nr.	Type	3 Blätter = eine VE
0502 9 1	T118 AHM	1

**Stichsägeblätter**

Metall - VA

Für Metall und Edelstahl von 2 - 4 mm Stärke.  
Länge: 75 mm Zahnteilung 1,4 mm

Art.Nr.	Type	3 Blätter = eine VE
0502 9 2	T118 EHM	1

**Stichsägeblätter**

Metall - Alu

Für Metall, Buntmetall, Aluminium, Bleche und Plexiglas  
von 1,5 - 3 mm Stärke.  
Länge: 75 mm Zahnteilung 1,2 mm

Art.Nr.	Type	5 Blätter = eine VE
0502 9 3	T118 AF	1

**Stichsägeblätter**

Metall - Alu

Für Metall, Buntmetall, Aluminium, Bleche und Plexiglas  
von 2 - 5 mm Stärke.  
Länge: 75 mm Zahnteilung 1,5 mm

Art.Nr.	Type	5 Blätter = eine VE
0502 9 4	T118 EF	1

**Stichsägeblätter**

Metall - Alu

Für Metall, Buntmetall, Aluminium und Bleche von 2 - 6 mm  
Stärke. Plexiglas von 3 - 20 mm Stärke.  
Länge: 75 mm Zahnteilung 2,0 mm

Art.Nr.	Type	5 Blätter = eine VE
0502 9 5	T118 BF	1

**Stichsägeblätter**

Metall - Alu

Für Metall, Buntmetall, Aluminium und Bleche von  
1,5 - 6 mm Stärke. Plexiglas von 1,5 - 10 mm Stärke.  
Sandwichmaterialien von 1,5 - 65 mm Stärke.  
Länge: 132 mm Zahnteilung 1,1 mm

Art.Nr.	Type	5 Blätter = eine VE
0502 9 6	T318 AF	1



T118 AHM      T118 EHM      T118 AF

T118 EF      T118 BF

T318 AF



**Stichsägeblätter**

Metall - Alu

Für Metall, Buntmetall, Aluminium und Bleche von 2,0 - 6 mm Stärke. Plexiglas von 2,0 - 6 mm Stärke. Sandwichmaterialien von 2,0 - 85 mm Stärke.  
Länge: 132 mm Zahnteilung 2,0 mm

Art.Nr.	Type	5 Blätter = eine VE
---------	------	---------------------

0502 9 7	T318 BF	1
----------	---------	---

**Stichsägeblätter**

Holz - Kunststoff

Für Kurvenschnitte in Sperrholz, laminierten Holzfaserplatten, Spanplatten, Holz mit Nägeln von 2 - 20 mm Stärke. Glasfaserverstärkten Kunststoffen von 2 - 10 mm Stärke.  
Länge: 75 mm Zahnteilung 1,3 mm

Art.Nr.	Type	5 Blätter = eine VE
---------	------	---------------------

0502 9 8	T101 AOF	1
----------	----------	---

**Stichsägeblätter**

Holz - Kunststoff - Plexi

Für Hart-/Weichholz, Sperrholz, Spanplatten von 2 - 30 mm Stärke. Plexiglas, Kunststoffen, Isolationsmaterial von 2 - 20 mm Stärke.  
Länge: 75 mm Zahnteilung 2,0 mm

Art.Nr.	Type	5 Blätter = eine VE
---------	------	---------------------

0502 9 9	T119 B	1
----------	--------	---

**Stichsägeblätter**

Holz

Für feine Schnitte in Sperrholz, Kunststoffen, laminierten Holzfaserplatten, verleimten Hölzern von 4 - 30 mm Stärke. Glasfaserverstärkten Kunststoffen von 4 - 15 mm Stärke.  
Länge: 100 mm Zahnteilung 2,5 mm

Art.Nr.	Type	5 Blätter = eine VE
---------	------	---------------------

0502 9 10	T101 BF	1
-----------	---------	---

**Stichsägeblätter**

Holz

Für Hart-/Weichholz, Kunststoffen, verleimten Hölzern und Spanplatten von 6 - 60 mm Stärke.  
Länge: 100 mm Zahnteilung 4,0 mm

Art.Nr.	Type	5 Blätter = eine VE
---------	------	---------------------

0502 9 11	T101 DP	1
-----------	---------	---



**Stichsägeblätter**

Holz

Für sehr schnelle, saubere Gerade- und Kurvenschnitte in Hart-/Weichholz, verleimten Hölzern, Holz mit Nägel und Spanplatten von 6 - 60 mm Stärke.

Länge: 100 mm Zahnteilung 4,0 mm

**Art.Nr.** **Type** **5 Blätter = eine VE**

0502 9 12 T144 DF 1

**Stichsägeblätter**

Holz mit Nägel

Für schnelle Schnitte in Metall, bis 10 mm, verleimten Hölzern, Holz mit Nägel und Spanplatten bis 60 mm. Buntmetall, Aluminium, Kunststoffen, bis 30 mm.

Länge: 132 mm Zahnteilung progressiv

**Art.Nr.** **Type** **5 Blätter = eine VE**

0502 9 13 T345 XF 1

**Stichsägeblätter**

Holz

Für feine Schnitte in Sperrholz, Hart-/Weichholz, verleimten Hölzern und Kunststoffen von 5 - 85 mm Stärke. Glasfaserverstärkten Kunststoffen von 4 - 30 mm Stärke.

Länge: 132 mm Zahnteilung 3,3 mm

**Art.Nr.** **Type** **5 Blätter = eine VE**

0502 9 14 T301 CLF 1

**Stichsägeblätter**

Holz

Für sehr schnelle, gerade Schnitte in Sperrholz, Hart-/Weichholz und verleimten Hölzern von 6 - 100 mm Stärke. Glasfaserverstärkten Kunststoffen von 6 - 35 mm Stärke.

Länge: 152 mm Zahnteilung 4,0 mm

**Art.Nr.** **Type** **5 Blätter = eine VE**

0502 9 15 T344 DF 1



**Säbelsägeblätter**  
LENOX Metall

Für Metall und verzinkte Rohre.  
dünne Wandungen  
Länge: 150 mm ZpZ: 24

Art.Nr.	Type	5 Blätter = eine VE
0502 1 41	624R	1

**Säbelsägeblätter**  
LENOX Metall - VA

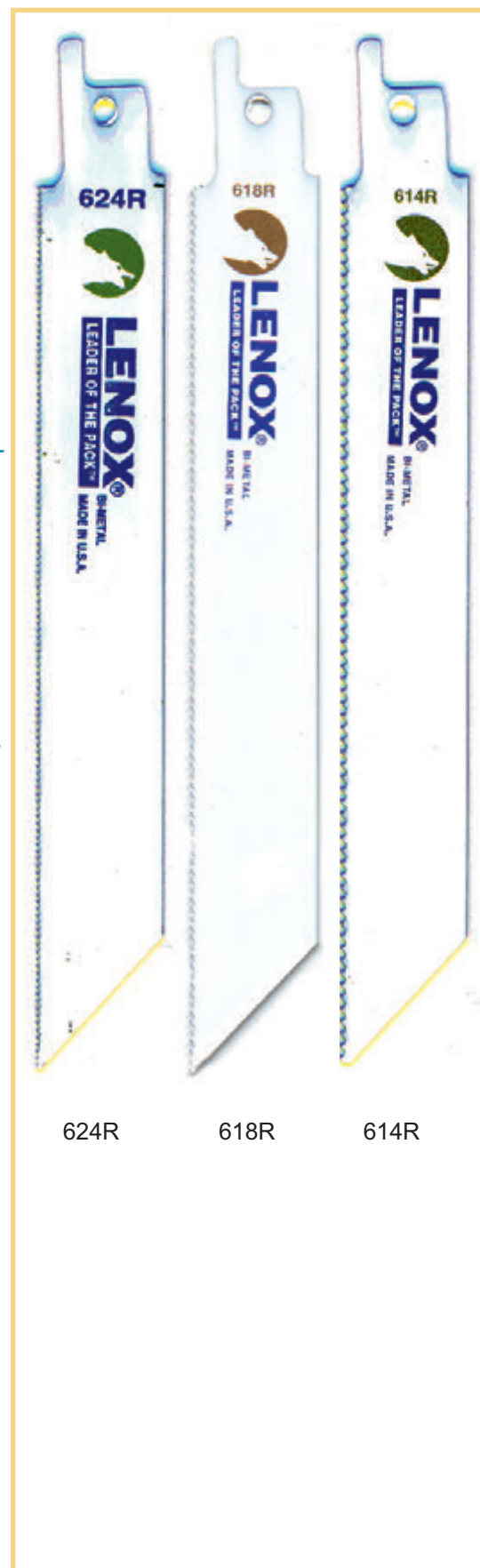
Für starkes Blech, Rohre, Baustahl und  
Edelstahl.  
Länge: 150 mm ZpZ: 14

Art.Nr.	Type	5 Blätter = eine VE
0502 1 39	614R	1

**Säbelsägeblätter**  
LENOX Metall - VA

Für starkes Blech, Rohre, Baustahl und  
Edelstahl.  
Länge: 150 mm ZpZ: 18

Art.Nr.	Type	5 Blätter = eine VE
0502 1 40	618R	1



624R

618R

614R

**Säbelsägeblätter**

LENOX Metall - VA

Für starkes Blech, Rohre, Baustahl und Edelstahl.  
Länge: 200 mm ZpZ: 18

Art.Nr.	Type	5 Blätter = eine VE
0502 1 44	818R	1

**Säbelsägeblätter**

LENOX Metall - Alu

Für starkes Blech, Kunststoffe und Alu-Guss.  
Länge: 300 mm ZpZ: 10/14

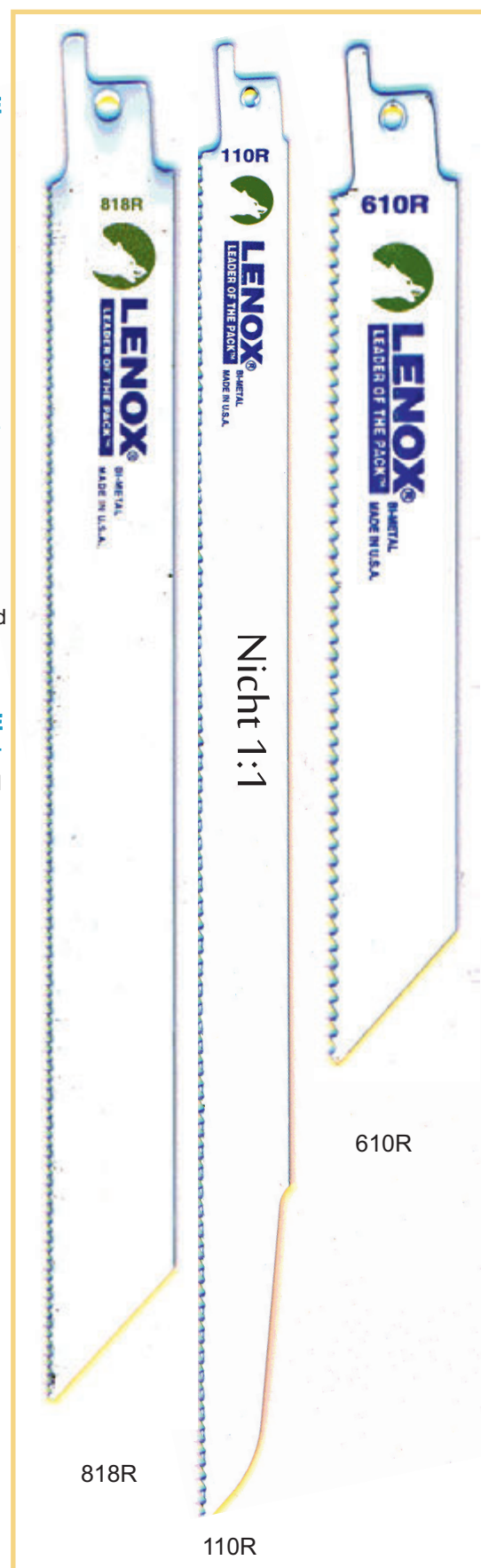
Art.Nr.	Type	5 Blätter = eine VE
0502 1 48	110R	1

**Säbelsägeblätter**

LENOX Metall - VA

Für Mischmaterialien, Alu-Guss, Rohre, Baustahl und  
Edelstahl.  
Länge: 150 mm ZpZ: 10

Art.Nr.	Type	5 Blätter = eine VE
0502 1 38	610R	1



### Säbelsägeblätter

LENOX Holz - Metall

Für alle Mischmaterialien und Holz.

Länge: 150 mm ZpZ: 6

Art.Nr.	Type	5 Blätter = eine VE
0502 1 37	606R	1

### Säbelsägeblätter

LENOX Metall - Alu

Für Mischmaterialien, leichte Eisenmetalle,  
Kunststoffe und Alu-Guss.

Länge: 200 mm ZpZ: 10

Art.Nr.	Type	5 Blätter = eine VE
0502 1 45	810R	1

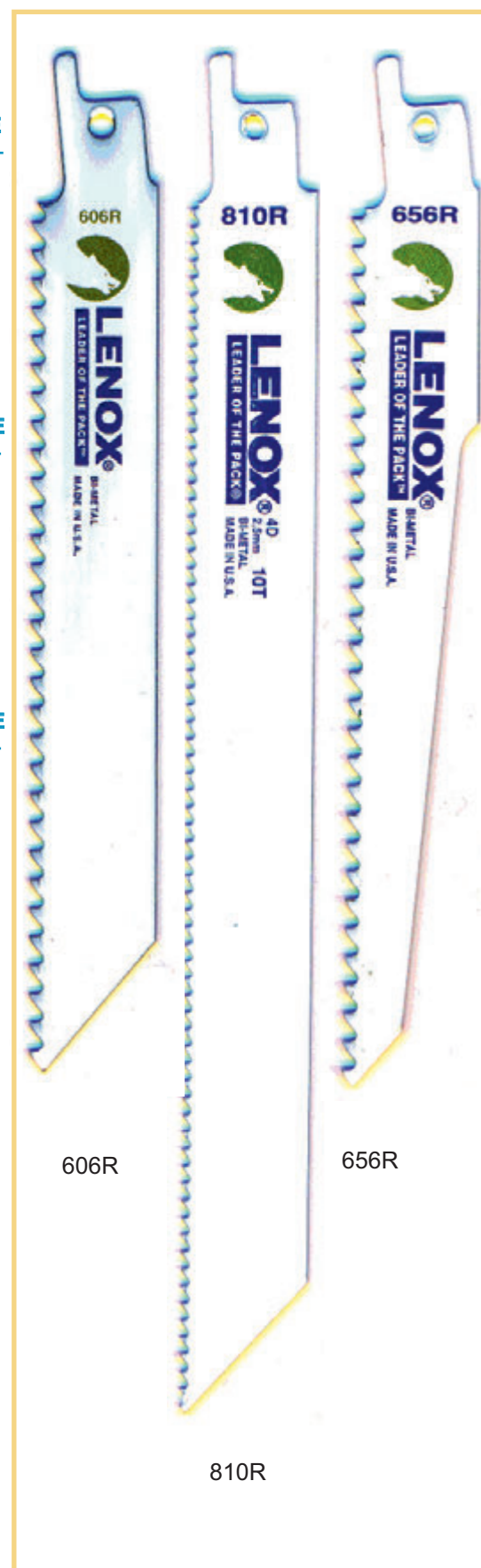
### Säbelsägeblätter

LENOX Holz

Für Holzarbeiten auch mit Nägel.

Länge: 150 mm ZpZ: 6

Art.Nr.	Type	5 Blätter = eine VE
0502 1 43	656R	1



606R

656R

810R

**Säbelsägeblätter**

LENOX Holz

Für nagelfreies Holz

Länge: 150 mm ZpZ: 4

Art.Nr.	Type	5 Blätter = eine VE
0502 1 36	634R	1

**Säbelsägeblätter**

LENOX Holz

Für Holzarbeiten auch mit Nägel.

Länge: 225 mm ZpZ: 6

Art.Nr.	Type	5 Blätter = eine VE
0502 1 46	956R	1

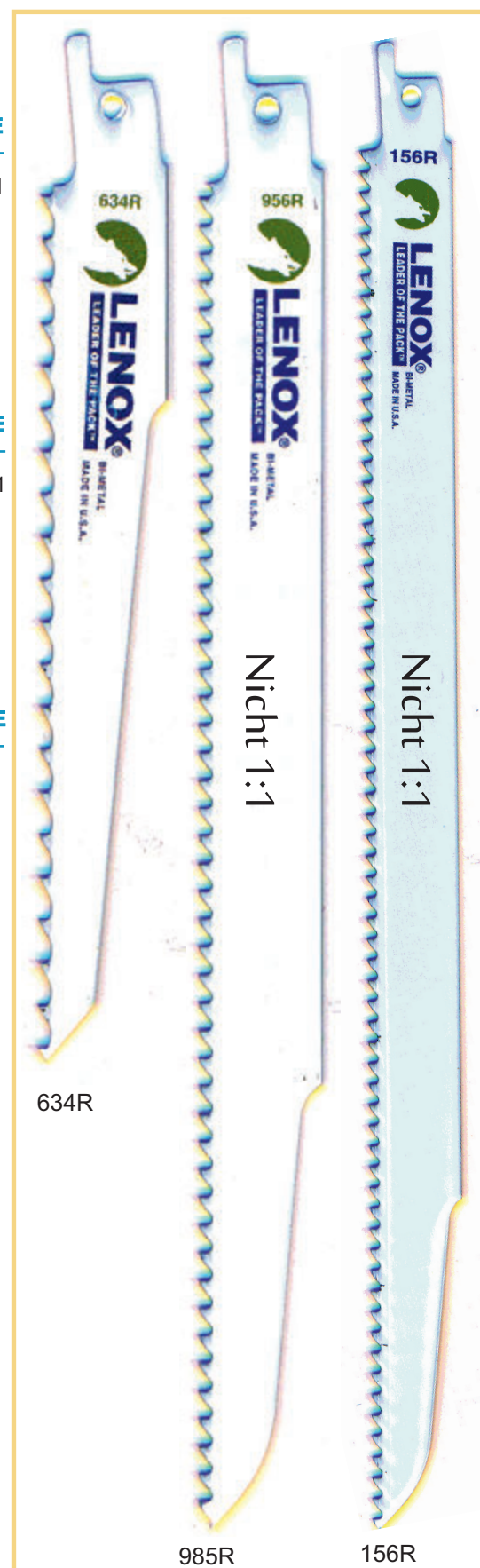
**Säbelsägeblätter**

LENOX Holz

Für Holzarbeiten auch mit Nägel.

Länge: 300 mm ZpZ: 6

Art.Nr.	Type	5 Blätter = eine VE
0502 1 47	156R	1



**Säbelsägeblätter**

LENOX Gips

Für Gips und Gipskartonplatten.

Länge: 150 mm ZpZ: 6

Art.Nr.	Type	5 Blätter = eine VE
0502 1 42	636RP	1

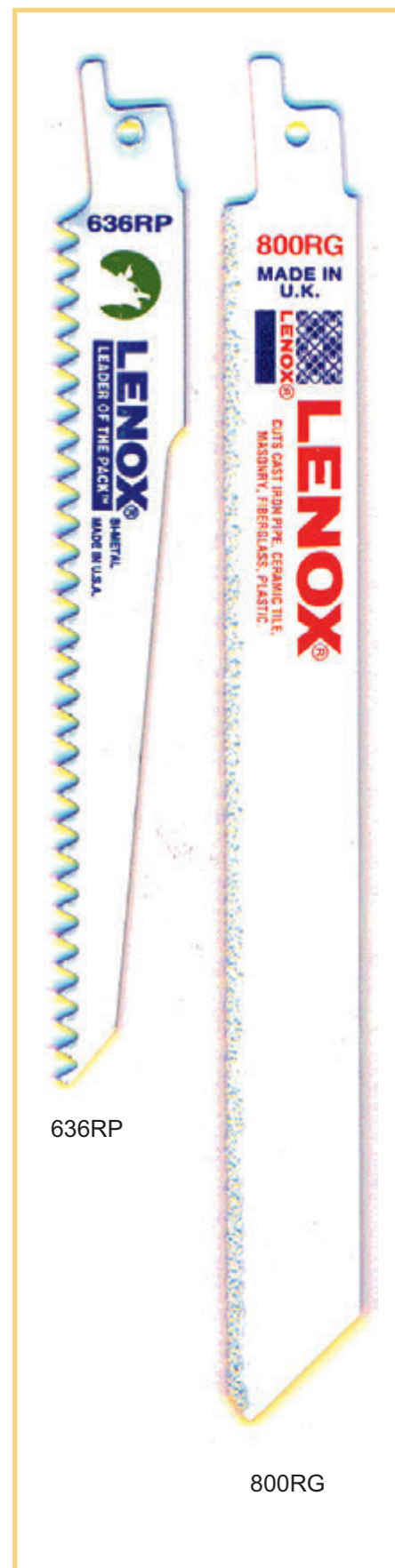
**Säbelsägeblätter**

LENOX Fliesen

Für Fliesen, Glasfaser, Kunststoff, Gusseisenrohre.

Länge: 200 mm ZpZ: Mittlere Körnung

Art.Nr.	Type	5 Blätter = eine VE
0502 1 49	800RG	1



**Säbelsägeblätter**

Für Palettenbauer aus Bi - Metall, in gewellter Ausführung.

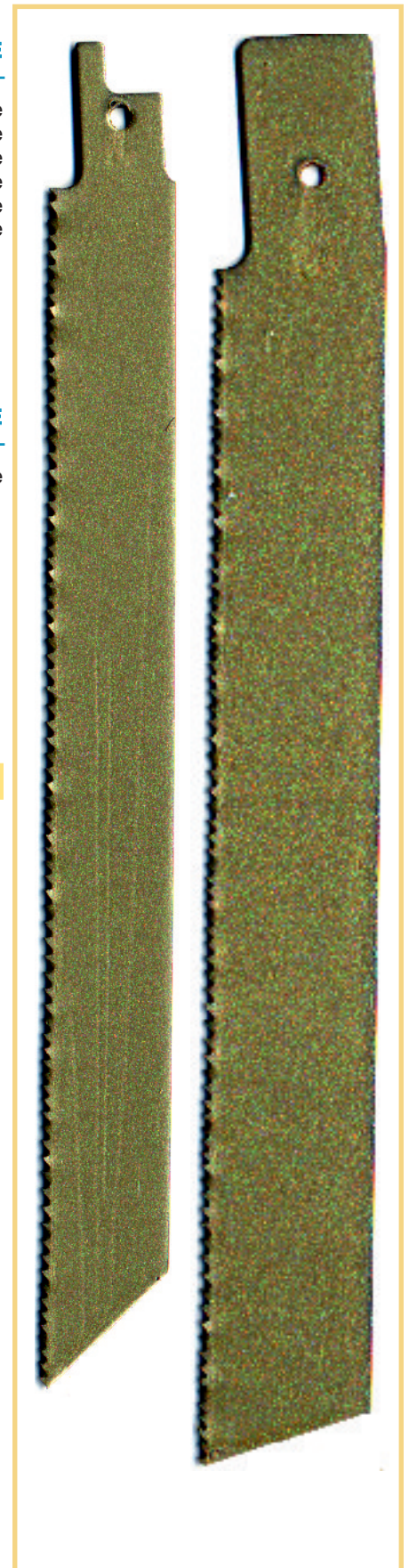
Art.Nr.	Type	ZpZ	VE
0502 2 12	200 x 19 x 0,90 mm	14	lose
0502 2 13	200 x 19 x 0,90 mm	10/14	lose
0502 2 14	200 x 19 x 1,27 mm	14	lose
0502 2 15	200 x 19 x 1,27 mm	10/14	lose
0502 2 16	228 x 19 x 0,90 mm	10/14	lose
0502 2 17	228 x 19 x 1,27 mm	10/14	lose

**Säbelsägeblätter**

Für Palettenbauer aus Bi - Metall, in gewellter Ausführung mit FLEX - Aufnahme.

Art.Nr.	Type	ZpZ	VE
0502 2 18	210 x 25 x 0,90 mm	10/14	lose

Mindestabnahme 500 Stück pro Sorte





### Kreissägeblätter Hartmetallbestückt

Für Handmaschinen.

#### Zahnformen:

WZ = Wechselzahn für universellen Einsatz.

WZ neg. = Negativer Wechselzahn für Zugsägen.

NE neg. = Negativer Trapez-Flachzahn für Kunststoff- und Alu- Profile.

Art.Nr.	AD	B	id	Z	Form	VE
0504 100 018	150	2,6	20	24	WZ	1
0504 100 020	150	2,6	20	48	WZ	1
0504 100 033	160	2,6	20	12	WZ	1
0504 100 034	160	2,6	20	24	WZ	1
0504 100 036	160	2,6	20	48	WZ	1
0504 100 043	165	2,6	20	24	WZ	1
0504 100 044	170	2,6	30	22	WZ	1
0504 100 046	170	2,6	30	52	WZ	1
0504 100 072	190	2,8	30	24	WZ	1
0504 100 074	190	2,8	30	48	WZ	1
0504 100 087	210	2,8	30	24	WZ	1
0504 100 088	210	2,8	30	48	WZ	1
0504 100 096	216	2,8	30	48	WZ neg.	1
0504 100 097	216	2,8	30	48	NE neg.	1
0504 100 098	216	2,8	30	64	WZ neg.	1
0504 100 099	216	2,8	30	64	NE neg.	1
0504 100 109	225	2,8	30	24	WZ	1
0504 100 111	225	2,8	30	68	WZ	1
0504 100 113	230	2,8	30	24	WZ	1
0504 100 125	240	3,2	30	24	WZ	1
0504 100 131	250	3,2	30	24	WZ	1
0504 100 133	250	3,2	30	42	WZ	1
0504 100 134	250	3,2	30	60	WZ	1
0504 100 135	250	3,2	30	80	WZ	1
0504 100 137	250	3,1	30	60	NE neg.	1
0504 100 138	250	3,1	30	80	NE neg.	1
0504 100 174	305	2,8	30	60	WZ neg.	1
0504 100 175	305	2,6	30	80	NE neg.	1



**GUHDO**  
LOW NOISE



### Kreissägeblätter Hartmetallbestückt

Für Zuschnitte mit BZ = Bogenzahn.

Mit wechselseitig schrägen Zähnen, für Lang- und Querschnitte in allen Naturhölzern und Spanplatten. Der große, fließende Spanraum sorgt für eine gezielte Spanabfuhr. Daher saubere Schnittgüte und lange Standzeit.

Art.Nr.	AD	B	id	Z	Form	VE
0503 100 250	250	3,2	30	24	BZ	1
0503 100 300	300	3,2	30	28	BZ	1
0503 100 350	350	3,7	30	32	BZ	1
0503 100 400	400	4,0	30	36	BZ	1
0503 100 450	450	4,0	30	40	BZ	1

### Kreissägeblätter Hartmetallbestückt

Für Querschnitte in Naturholz und Sperrholz. Geeignet zur Plattenformatierung mit Fein- und Feinstschnitt.  
WZ = Wechselzahn.

Art.Nr.	AD	B	id	Z	Form	VE
0503 200 300	300	3,2	30	48	WZ	1
0503 200 301	300	3,2	30	72	WZ	1
0503 200 302	300	3,2	30	96	WZ	1
0503 200 350	350	3,5	30	54	WZ	1
0503 200 351	350	3,5	30	84	WZ	1
0503 200 352	350	3,5	30	108	WZ	1



### Kreissägeblätter Hartmetallbestückt

Für kunstharzbeschichtete Plattenwerkstoffe.  
Zur Verwendung auf allen vertikalen und horizontalen Kreissägemaschinen. DH = Dach-Hohlzahn.

Art.Nr.	AD	B	id	Z	Form	VE
0503 300 303	303	3,2	30	60	DH	1
0503 300 304	303	3,2	30	60	DH neg.	1



### Kreissägeblätter Hartmetallbestückt

Spezial-Baukreissägeblätter mit wechselseitig angefasten Flachzähnen und großem Hartmetallüberstand.  
Zum Schneiden von Voll-, Rund- und Kanthölzern, Schalhölzern und -tafeln mit Betonresten, Gasbetonsteinen und anderen Plattenwerkstoffen für den speziellen Einsatz auf Baustellen. Auch festsitzende Nägel, Klammern oder Beschlagreste im Schnittgut sind kein Hindernis.

Art.Nr.	AD	B	id	Z	VE
0503 400 300	300	3,4	30	20	1
0503 400 315	315	3,4	30	20	1
0503 400 350	350	3,6	30	24	1
0503 400 400	400	3,6	30	28	1
0503 400 450	450	3,8	30	32	1



### Reduzierringe für Kreissägeblätter

gerändelt.

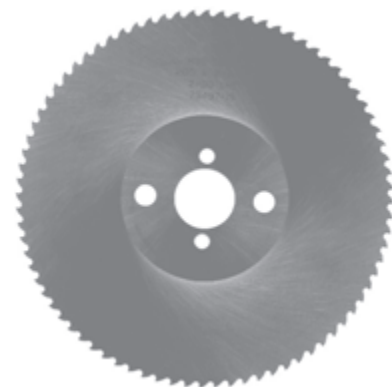
Art.Nr.	AD	id	VE
0504 200 001	20	16	1
0504 200 002	30	16	1
0504 200 003	30	20	1
0504 200 004	30	24	1
0504 200 005	30	25	1



**Metallkreissäge-  
blätter**

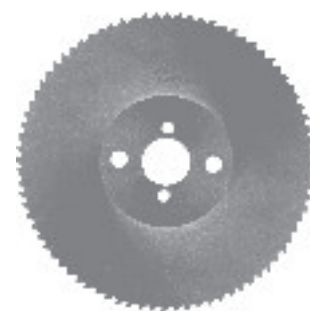
Für diverse Kaltkreissägemaschinen, z.B. Eisele, B+S usw.  
Mit Oberflächenbehandlung HSS DMo5 dampfangelassen.

Art.Nr.	AD	B	ld	Z	VE
0508 250 6	250	2,5	40	80	1
0508 250 7	250	2,5	40	100	1
0508 250 8	250	2,5	40	128	1
0508 250 9	250	2,5	40	160	1
0508 275 1	275	2,5	40	90	1
0508 275 2	275	2,5	40	110	1
0508 275 3	275	2,5	40	140	1
0508 275 4	275	2,5	40	180	1
0508 275 5	275	2,5	40	220	1
0508 300 1	300	2,5	40	94	1
0508 300 2	300	2,5	40	120	1
0508 300 3	300	2,5	40	160	1
0508 300 4	300	2,5	40	180	1
0508 300 5	300	2,5	40	220	1
0508 315 1	315	3,0	40	80	1
0508 315 2	315	3,0	40	100	1
0508 315 3	315	3,0	40	120	1
0508 315 4	315	3,0	40	160	1
0508 315 5	315	3,0	40	220	1
0508 350 1	350	3,0	40	90	1
0508 350 2	350	3,0	40	110	1
0508 350 3	350	3,0	40	140	1
0508 350 4	350	3,0	40	180	1
0508 350 5	350	3,0	40	220	1
0508 370 1	370	3,0	40	110	1
0508 370 2	370	3,0	40	140	1
0508 370 3	370	3,0	40	190	1

**Metallkreissäge-  
blätter**

Für diverse Kaltkreissägemaschinen, z.B. Eisele, B+S, IPB-  
Petrazzeli, Adige, Hacc, Mep usw.  
Mit Oberflächenbehandlung HSS DMo5 dampfangelassen.

Art.Nr.	AD	B	ld	Z	VE
0508 225 1	225	2,0	32	90	1
0508 225 2	225	2,0	32	120	1
0508 225 3	225	2,0	32	140	1
0508 225 4	225	2,0	32	180	1
0508 225 5	225	2,0	32	220	1
0508 250 1	250	2,0	32	100	1
0508 250 2	250	2,0	32	128	1
0508 250 3	250	2,0	32	160	1
0508 250 4	250	2,0	32	200	1



**Metallkreissägeblätter VA**

Für diverse Kaltkreissägemaschinen, z.B. Eisele, B+S usw.  
Mit Oberflächenbehandlung HSS - E dampfangelassen.

Art.Nr.	AD	B	id	Z	VE
0508 276 1	275	2,5	40	90	1
0508 276 2	275	2,5	40	110	1
0508 276 3	275	2,5	40	140	1
0508 276 4	275	2,5	40	180	1
0508 276 5	275	2,5	40	220	1
0508 316 1	315	3,0	40	80	1
0508 316 2	315	3,0	40	100	1
0508 316 3	315	3,0	40	120	1
0508 316 4	315	3,0	40	160	1
0508 351 1	350	3,0	40	90	1
0508 351 2	350	3,0	40	110	1
0508 351 3	350	3,0	40	140	1
0508 351 4	350	3,0	40	180	1

**Metallkreissägeblätter VA**

Für diverse Kaltkreissägemaschinen, z.B. Eisele, B+S usw.  
Mit Oberflächenbehandlung HSS - E dampfangelassen.

Art.Nr.	AD	B	id	Z	VE
0508 251 1	250	2,0	32	100	1
0508 251 2	250	2,0	32	128	1
0508 251 3	250	2,0	32	160	1

**Weitere Größen auf Anfrage****Sägebänder  
WIKUS - VARIO**

Bimetal - Sägebänder zum Sägen von Rohre und Profile für Stahl.  
Variozahnung: 3/4 - 4/6 - 5/8 - 6/10 - 8/12 - 10/14.

Art.Nr.	Breite mm	Dicke mm	EUR pro m	EUR pro Schweißstelle	VE
0509 523 27	27	0,90	16,50	6,50	5
0509 523 34	34	1,10	19,00	7,50	5

**Sägebänder  
WIKUS - VARIO VA**

Bimetal - Sägebänder zum Sägen von Rohre und Profile für Edelstahl.  
Variozahnung: 2/3 - 3/4 - 4/6.

Art.Nr.	Breite mm	Dicke mm	EUR pro m	EUR pro Schweißstelle	VE
0509 529 27	27	0,90	16,50	6,50	5
0509 529 34	34	1,10	19,00	7,50	5

**Weitere Größen auf Anfrage**

**Puk - Sägeblätter**  
HSS

Für Puksägen.

Art.Nr.	Länge	B	St.	Z	VE
0510 146 24	146	6	0,40	24	12

**Handsägeblätter**  
Bimetall

Für Metallsägebögen.

Art.Nr.	Länge	B	St.	Z	VE
0510 300 24	300	13	0,65	24	50/10

**Maschinensägeblätter**  
HSS

Für Metallsägen.

Art.Nr.	Länge	B	St.	Z	VE
0510 350 6	350	30	1,5	6	1/10
0510 350 8	350	30	1,5	8	1/10
0510 350 10	350	30	1,5	10	1/10
0510 350 14	350	30	1,5	14	1/10
0510 400 6	400	30	1,5	6	1/10
0510 400 8	400	30	1,5	8	1/10
0510 400 10	400	30	1,5	10	1/10
0510 400 14	400	30	1,5	14	1/10
0510 400 22	400	30	1,5	22	1/10
0510 450 4	450	36	2,0	4	1/10
0510 450 6	450	36	2,0	6	1/10
0510 450 8	450	36	2,0	8	1/10
0510 450 10	450	36	2,0	10	1/10
0510 500 4	500	40	2,0	4	1/10
0510 500 6	500	40	2,0	6	1/10
0510 500 8	500	40	2,0	8	1/10
0510 500 10	500	40	2,0	10	1/10

**Maschinensägeblätter**  
Bimetall

Für Metallsägen.

Art.Nr.	Länge	B	St.	Z	VE
0510 401 4	400	32	1,6	4	1/10
0510 401 6	400	32	1,6	6	1/10
0510 401 8	400	32	1,6	8	1/10
0510 401 10	400	32	1,6	10	1/10
0510 401 14	400	32	1,6	14	1/10



## Feile



flachstumpf ohne Heft.

Art.Nr.	Länge	Hieb	B	St.	VE
0512 121 10	100	1	10	2,5	1/10
0512 121 12	125	1	12	3,0	1/10
0512 121 15	150	1	16	4,0	1/10
0512 121 20	200	1	20	5,0	1/10
0512 121 25	250	1	25	6,0	1/10
0512 121 30	300	1	30	6,5	1/10
0512 121 35	350	1	35	7,5	1/5
0512 121 35	400	1	39	8,5	1/5
0512 122 10	100	2	10	2,5	1/10
0512 122 12	125	2	12	3,0	1/10
0512 122 15	150	2	16	4,0	1/10
0512 122 20	200	2	20	5,0	1/10
0512 122 25	250	2	25	6,0	1/10
0512 122 30	300	2	30	6,5	1/10
0512 122 35	400	2	35	7,5	1/5
0512 123 10	100	3	10	2,5	1/10
0512 123 12	125	3	12	3,0	1/10
0512 123 15	150	3	16	4,0	1/10
0512 123 20	200	3	20	5,0	1/10
0512 123 25	250	3	25	6,0	1/10
0512 123 30	300	3	30	6,5	1/10
0512 123 35	350	3	35	7,5	1/5
0512 124 15	150	4	16	4,0	1/10
0512 124 20	200	4	20	5,0	1/10
0512 124 25	250	4	25	6,0	1/10
0512 124 30	300	4	30	6,5	1/10



## Feile



dreikant ohne Heft.

Art.Nr.	Länge	Hieb	B	St.	VE
0512 321 10	100	1	6,3	6,3	1/10
0512 321 12	125	1	8,0	8,0	1/10
0512 321 15	150	1	10,0	10,0	1/10
0512 321 20	200	1	14,0	14,0	1/10
0512 321 25	250	1	17,0	17,0	1/10
0512 321 30	300	1	20,0	20,0	1/10
0512 322 10	100	2	6,3	6,3	1/10
0512 322 12	125	2	8,0	8,0	1/10
0512 322 15	150	2	10,0	10,0	1/10
0512 322 20	200	2	14,0	14,0	1/10
0512 322 25	250	2	17,0	17,0	1/10
0512 322 30	300	2	20,0	20,0	1/10
0512 323 10	100	3	6,3	6,3	1/10
0512 323 12	125	3	8,0	8,0	1/10
0512 323 15	150	3	10,0	10,0	1/10
0512 323 20	200	3	14,0	14,0	1/10
0512 323 25	250	3	17,0	17,0	1/10
0512 323 30	300	3	20,0	20,0	1/10



## Feile



dreikant ohne Heft.

Art.Nr.	Länge	Hieb	B	St.	VE
0512 421 10	100	1	4,0	4,0	1/10
0512 421 15	150	1	6,3	6,3	1/10
0512 421 20	200	1	8,0	8,0	1/10
0512 421 25	250	1	10,0	10,0	1/10
0512 421 30	300	1	12,0	12,0	1/10
0512 422 10	100	2	4,0	4,0	1/10
0512 422 15	150	2	6,3	6,3	1/10
0512 422 20	200	2	8,0	8,0	1/10
0512 422 25	250	2	10,0	10,0	1/10
0512 422 30	300	2	12,0	12,0	1/10
0512 423 10	100	3	4,0	4,0	1/10
0512 423 15	150	3	6,3	6,3	1/10
0512 423 20	200	3	8,0	8,0	1/10
0512 423 25	250	3	10,0	10,0	1/10
0512 423 30	300	3	12,0	12,0	1/10



## Feile



halbrund ohne Heft.

Art.Nr.	Länge	Hieb	B	St.	VE
0512 521 10	100	1	10	3,3	1/10
0512 521 12	125	1	12	4,2	1/10
0512 521 15	150	1	16	5,5	1/10
0512 521 20	200	1	20	6,5	1/10
0512 521 25	250	1	24	7,0	1/10
0512 521 30	300	1	30	9,5	1/10
0512 521 35	350	1	33	10,0	1/5
0512 522 10	100	2	10	3,3	1/10
0512 522 12	125	2	12	4,2	1/10
0512 522 15	150	2	16	5,5	1/10
0512 522 20	200	2	20	6,5	1/10
0512 522 25	250	2	24	7,0	1/10
0512 522 30	300	2	30	9,5	1/10
0512 522 35	350	2	33	10,0	1/5
0512 523 10	100	3	10	3,3	1/10
0512 523 12	125	3	12	4,2	1/10
0512 523 15	150	3	16	5,5	1/10
0512 523 20	200	3	20	6,5	1/10
0512 523 25	250	3	24	7,0	1/10
0512 523 30	300	3	30	9,5	1/10
0512 523 35	350	3	33	10,0	1/5



## Feile



rund ohne Heft.

Art.Nr.	Länge	Hieb	B	VE
0512 621 10	100	1	4	1/10
0512 621 12	125	1	5	1/10
0512 621 15	150	1	6	1/10
0512 621 20	200	1	8	1/10
0512 621 25	250	1	10	1/10
0512 621 30	300	1	12	1/10
0512 621 35	350	1	14	1/5
0512 622 10	100	2	4	1/10
0512 622 12	125	2	5	1/10
0512 622 15	150	2	6	1/10
0512 622 20	200	2	8	1/10
0512 622 25	250	2	10	1/10
0512 622 30	300	2	12	1/10
0512 622 35	350	2	14	1/5



**Feile**

rund ohne Heft.

Art.Nr.	Länge	Hieb	B	VE
0512 623 10	100	3	4	1/10
0512 623 12	125	3	5	1/10
0512 623 15	150	3	6	1/10
0512 623 20	200	3	8	1/10
0512 623 25	250	3	10	1/10
0512 623 30	300	3	12	1/10

**Kettensägefeile**

rund ohne Heft.

Art.Nr.	Länge	Hieb	B	VE
0512 700 32	150	3	3,2	1/10
0512 700 35	150	3	3,5	1/10
0512 700 40	200	3	4,0	1/10
0512 700 45	200	3	4,5	1/10
0512 700 48	200	3	4,8	1/10
0512 700 55	200	3	5,5	1/10
0512 700 63	200	3	6,3	1/10

**Holzraspel**

flach ohne Heft.

Art.Nr.	Länge	Hieb	B	St.	VE
0512 750 15	250	2	25	6	1/10

**Holzraspel**

halbrund ohne Heft.

Art.Nr.	Länge	Hieb	B	St.	VE
0512 750 25	250	2	25	8	1/10

**Holzraspel**

rund ohne Heft.

Art.Nr.	Länge	Hieb	B	VE
0512 750 35	250	2	10	1/10

**Huf Raspel**

flachstumpf ohne Heft.

Art.Nr.	Länge	Hieb	B	St.	VE
0512 760 35	350		40	7,5	1/5

**Gewindefeilen**

in Kunsto - Hülse.

Art.Nr.	Type	VE
0512 770 1	Metrisch	1
0512 770 2	UNF-UNC	1
0512 770 3	WW-BSF	1
0512 770 4	Gas.-Gew.	1





**Schlüsselfeilen - Satz**

Präz. Qualität, erstklassig gearbeitet und gehärtet in Blechschachtel.

Art.Nr.	Länge	VE
0512 790 000	100 	1/8

**Feilenhefte**

aus Rotbuche, gebohrt, gerommelt und gewachst.

Art.Nr.	Länge	VE
0512 800 06	60	1/100
0512 800 08	80	1/100
0512 800 10	100	1/100
0512 800 12	120	1/100
0512 800 14	140	1/100
0512 800 16	160	1/100

**Hieb 1 Grob > Hieb 4 Fein****Drahtbürsten**

mit Holzkörper und geschweiftem Griff.  
Stahldraht glatt 0,35 mm.

Art.Nr.	Besatz - Reihen	VE
0697 100 002	2	1/12
0697 100 003	3	1/12
0697 100 004	4	1/12
0697 100 005	5	1/12
0697 100 006	6	1/12

**Drahtbürsten**

mit Holzkörper und geschweiftem Griff.  
Edelstahldraht rostfrei gewellt 0,30 mm.

Art.Nr.	Besatz - Reihen	VE
0697 101 002	2	1/12
0697 101 003	3	1/12
0697 101 004	4	1/12
0697 101 005	5	1/12
0697 101 006	6	1/12

**Drahtbürsten**


mit Holzkörper und geschweiftem Griff.  
Messingdraht gewellt 0,30 mm.

Art.Nr.	Besatz - Reihen	VE
0697 102 003	3	1/12
0697 102 004	4	1/12



**Kehlnahtbürsten**

mit Holzkörper und geschweiftem Griff.  
Draht glatt 0,35 mm.

Art.Nr.	Besatz	-	Reihen	VE
0697 103 005	Stahl		3	1/12
0697 103 006	Edelstahl 		3	1/12

**Feilenbürste**

mit Holzkörper und geschweiftem Griff.

Art.Nr.	Besatz	VE
0697 103 001	115 x 40	1/12






**Zündkerzenbürste**

mit Holzkörper und geschweiftem Griff.  
Messingdraht gewellt 0,15 mm.

Art.Nr.	Länge	VE
0697 103 009	150 mm	1/12


**Rundbürsten**

mit 6 mm Schaft. Draht gewellt.

Art.Nr.	Besatz	Maße	Draht	upm	VE
0697 104 001	Stahl	20x4	0,20	20000	1
0697 104 002	Stahl	30x6	0,20	20000	1
0697 104 003	Stahl	40x10	0,20	18000	1
0697 104 004	Stahl	50x18	0,30	15000	1
0697 104 005	Stahl	60x18	0,30	15000	1
0697 104 006	Stahl	80x20	0,30	15000	1
0697 105 002	Edelstahl 	30x6	0,20	20000	1
0697 105 003	Edelstahl 	40x10	0,20	18000	1
0697 105 004	Edelstahl 	50x18	0,30	15000	1
0697 105 005	Edelstahl 	60x18	0,30	15000	1
0697 105 006	Edelstahl 	80x20	0,30	15000	1


**Topfbürsten**

mit 6 mm Schaft. Draht gewellt.

Art.Nr.	Besatz	Maße Ø	Draht	upm	VE
0697 106 011	Stahl	50	0,30	10500	1
0697 106 012	Edelstahl 	50	0,30	10500	1

**Topfbürsten**

mit Gewinde M14 für Winkelschleifer. Draht gewellt.

Art.Nr.	Besatz	Maße Ø	Draht	upm	VE
0697 106 001	Stahl	60	0,30	12000	1
0697 106 002	Stahl	100	0,30	8500	
0697 107 001	Edelstahl 	60	0,30	12000	





**Pinselfürsten**

mit 6 mm Schaft. Draht gewellt.

Art.Nr.	Besatz	Maße Ø	Draht	upm	VE
0697 108 001	Stahl	12	0,30	20000	1
0697 108 002	Stahl	17	0,30	20000	1
0697 108 003	Stahl	30	0,30	18000	1
0697 109 001	Edelstahl 	12	0,30	20000	1
0697 109 002	Edelstahl 	17	0,30	20000	1



**Zopf-Kegelbürsten**

mit Gewinde M14 für Winkelschleifer. Draht gezopft. Universell einsetzbar, Kanten, Nuten, Flächen, auch zum Reinigen von Betonflächen.

Art.Nr.	Besatz	Maße Ø	Draht	upm	VE
0697 110 001	Stahl 	100	0,50	12500	1
0697 111 001	Edelstahl 	100	0,50	12500	1

**Kegelbürsten**

mit Gewinde M14 für Winkelschleifer. Universell einsetzbar, Kanten, Nuten und Flächen.

Art.Nr.	Besatz	Maße Ø	Draht	upm	VE
0697 110 010	Stahl 	100	0,35	12000	1
0697 111 010	Edelstahl 	100	0,30	12000	1

**Zopf-Topfbürsten**

mit Gewinde M14 für Winkelschleifer. Draht gezopft. Universell einsetzbar.

Art.Nr.	Besatz	Maße Ø	Draht	upm	VE
0697 112 001	Stahl	65	0,35	12500	1
0697 112 002	Stahl	65	0,50	12500	1
0697 112 003	Stahl	100	0,35	8500	1
0697 112 004	Stahl	100	0,50	8500	1



**Nutfräser**

Hartmetallbestückt



Für Handoberfräsen.

Art.Nr.	AD	Länge	Schaft	VE
0507 100 001	3,0	11,0	8,0	1
0507 100 002	4,0	11,0	8,0	1
0507 100 003	5,0	11,0	8,0	1
0507 100 004	6,0	19,0	8,0	1
0507 100 005	8,0	19,0	8,0	1
0507 100 006	10,0	19,0	8,0	1
0507 100 007	12,0	19,0	8,0	1
0507 100 008	14,0	19,0	8,0	1
0507 100 009	16,0	19,0	8,0	1
0507 100 010	18,0	19,0	8,0	1
0507 100 011	20,0	19,0	8,0	1

**Schriftenfräser**

Hartmetallbestückt



Für Handoberfräsen.

Art.Nr.	AD	Winkel	Schaft	VE
0507 100 012	14,0	60°	8,0	1

**V - Nutfräser**

Hartmetallbestückt



Für Handoberfräsen.

Art.Nr.	AD	Winkel	Schaft	VE
0507 100 013	14,0	90°	8,0	1

**Zinkenfräser**

Hartmetallbestückt



Für Handoberfräsen.

Art.Nr.	AD	Länge	Winkel	Schaft	VE
0507 100 014	14,3	13,5	15°	8,0	1

**Falzfräser**

Hartmetallbestückt



Für Handoberfräsen. Falzfräser mit Anlauflager.

Art.Nr.	AD	Länge	Lager	Schaft	VE
0507 100 015	31,0	16,0	12,0	8,0	1

**Fasefräser**

Hartmetallbestückt



Für Handoberfräsen. Fasefräser mit Anlauflager.

Art.Nr.	AD	Länge	Lager	Winkel	Schaft	VE
0507 100 016	31,0	15,0	12,0	45°	8,0	1
0507 100 017	25,0	12,0	15,9	45°	8,0	1



**Hohlkehlfräser**  
Hartmetallbestückt

Für Handoberfräsen.

Art.Nr.	AD	Länge	Radius	Schaft	VE
0507 100 018	11,0	6,3	5,5	8,0	1
0507 100 019	16,0	13,0	8,0	8,0	1
0507 100 020	19,0	14,0	9,5	8,0	1

**Halbhohlkehlfräser**  
Hartmetallbestückt

Für Handoberfräsen. Halbhohlfräser mit Anlauflager.

Art.Nr.	AD	Radius	Lager	Schaft	VE
0507 100 021	18,0	3,0	12,0	8,0	1
0507 100 022	22,0	5,0	12,0	8,0	1
0507 100 023	24,6	6,35	12,0	8,0	1
0507 100 024	31,0	9,5	12,0	8,0	1
0507 100 025	37,4	12,7	12,0	8,0	1

**Profilfräser**  
Hartmetallbestückt

Für Handoberfräsen. Profilfräser mit Anlauflager.

Art.Nr.	AD	Radius	Schaft	VE
0507 100 026	30,7	6,35	8,0	1
0507 100 027	38,0	9,5	8,0	1

**Profilfräser**  
Hartmetallbestückt

Für Handoberfräsen.

Art.Nr.	AD	Radius	Schaft	VE
0507 100 028	19,0	4,0/4,0	8,0	1

**Abrundfräser**  
Hartmetallbestückt

Für Handoberfräsen. Abrundfräser mit Anlauflager.

Art.Nr.	AD	Radius	Lager	Schaft	VE
0507 100 029	16,0	2,0	12,0	8,0	1
0507 100 030	18,0	3,0	12,0	8,0	1
0507 100 031	20,0	4,0	12,0	8,0	1
0507 100 032	22,0	5,0	12,0	8,0	1
0507 100 033	24,6	6,35	12,0	8,0	1
0507 100 034	30,0	8,0	14,0	8,0	1
0507 100 035	33,0	9,5	14,0	8,0	1
0507 100 036	39,4	12,7	14,0	8,0	1
0507 100 037	44,0	15,0	14,0	8,0	1

**Viertelstabfräser**  
Hartmetallbestückt

Für Handoberfräsen. Viertelstabfräser mit Anlauflager.

Art.Nr.	AD	Radius	Lager	Schaft	VE
0507 100 038	24,6	6,35	9,0	8,0	1
0507 100 039	30,0	8,0	9,0	8,0	1
0507 100 040	33,0	9,5	9,0	8,0	1



**Profilfräser**

Hartmetallbestückt



Für Handoberfräsen. Profilfräser mit Anlauflager.

Art.Nr.	AD	Radius	Lager	Schaft	VE
0507 100 041	31,0	4,0/4,0	12,0	8,0	1
0507 100 042	37,2	6,35/6,35	12,0	8,0	1

**Profilfräser**

Hartmetallbestückt



Für Handoberfräsen. Profilfräser mit Anlauflager.

Art.Nr.	AD	Radius	Lager	Schaft	VE
0507 100 043	37,4	7,2/7,2	12,0	8,0	1

**Planfräser**

Hartmetallbestückt



Für Handoberfräsen.

Art.Nr.	AD	Breite	Schaft	VE
0507 100 044	30,0	10,0	8,0	1

**Halbhohlkehlfräser**

Hartmetallbestückt



Für Handoberfräsen. Halbhohlkehlfräser mit Anlauflager.

Art.Nr.	AD	Radius	Lager	Schaft	VE
0507 100 045	37,2	6,35/6,35	12,0	8,0	1
0507 100 046	41,9	6,35/6,35	12,0	8,0	1

**Bündigfräser**

Hartmetallbestückt



Für Handoberfräsen. Bündigfräser mit Anlauflager.

Art.Nr.	AD	Länge	Schaft	VE
0507 100 051	22,0	16,0	8,0	1

**Nutfräser**

mit HM-Wendeplatten



Für Handoberfräsen.

Art.Nr.	AD	Länge	Schaft	VE
0507 100 047	16,0	30,0	8,0	1
0507 100 048	18,0	30,0	8,0	1
0507 100 049	20,0	30,0	8,0	1
0507 100 050	22,0	30,0	8,0	1

**Bündigfräser**

mit HM-Wendeplatten



Für Handoberfräsen. Bündigfräser mit Anlauflager.

Art.Nr.	AD	Länge	Schaft	VE
0507 100 052	22,0	12,0	8,0	1



**Bündigfräser**  
mit HM-Wendeplatten

Für Handoberfräsen. Bündigfräser mit Anlauflager schaftseitig.

Art.Nr.	AD	Länge	Schaft	VE
0507 100 053	22,0	20,0	8,0	1

**Fasefräser**  
mit HM-Wendeplatten

Für Handoberfräsen. Fasefräser mit Anlauflager.

Art.Nr.	AD	Winkel	Schaft	VE
0507 100 054	32,0	45°	8,0	1

**Falz- und Planfräser**  
mit HM-Wendeplatten

Für Handoberfräsen. Falz- und Planfräser mit Anlauflager.

Art.Nr.	AD	Breite	Schaft	VE
0507 100 055	30,0	12,0	8,0	1

**Fräsdorn**

Für Handoberfräsen.

Art.Nr.	AD	Schaft	VE
0507 100 056	16,0	8,0	1

**Aufnahmedorn**

Für Handoberfräsen. Aufnahmedorn mit Anlauflager.

Art.Nr.	AD	Schaft	VE
0507 100 057	16,0	8,0	1

**Nutsägen**  
Hartmetallbestückt

Für Handoberfräsen.

Art.Nr.	AD	Breite	Schaft	VE
0507 100 058	40,0	1,5	8,0	1
0507 100 059	40,0	1,6	8,0	1
0507 100 060	40,0	1,8	8,0	1
0507 100 061	40,0	2,0	8,0	1
0507 100 062	40,0	2,2	8,0	1
0507 100 063	40,0	2,5	8,0	1
0507 100 064	40,0	2,8	8,0	1
0507 100 065	40,0	3,0	8,0	1
0507 100 066	40,0	3,5	8,0	1
0507 100 067	40,0	4,0	8,0	1
0507 100 068	40,0	5,0	8,0	1
0507 100 069	40,0	6,0	8,0	1

**Anlaufsätze**

Für Handoberfräsen.

Art.Nr.	AD	Schaft	VE
0507 100 070	9,0	8,0	1
0507 100 071	12,0	8,0	1
0507 100 072	14,0	8,0	1



**HM - Hobelmesser**

Für elektrische Handhobel.

Art.Nr.	Länge	Breite	Stärke	VE
0505 100 003	75,5	5,5	1,1	10
0505 100 004	80,5	5,9	1,2	10
0505 100 005	82,0	5,5	1,1	10



**HM - Wendeplatten**

Für Messerköpfe in Holzbearbeitungsmaschinen.

Art.Nr.	Länge	Breite	Stärke	VE
0505 200 004	20,0	12,0	1,5	10
0505 200 005	30,0	12,0	1,5	10
0505 200 007	50,0	12,0	1,5	10
0505 200 013	14,0	14,0	2,0	10



**HM - Wendeplatten**

Für Handoberfräser mit vier Schneiden.

Art.Nr.	Länge	Breite	Stärke	VE
0505 100 016	30,0	12,0	1,5	10
0505 100 017	12,0	12,0	1,5	10
0505 100 018	20,0	12,0	1,5	10

